

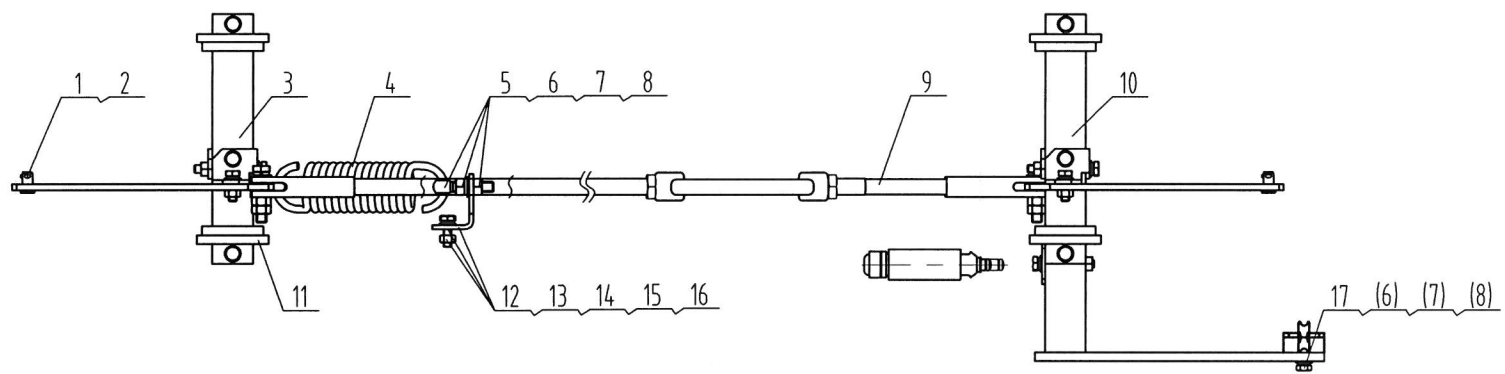
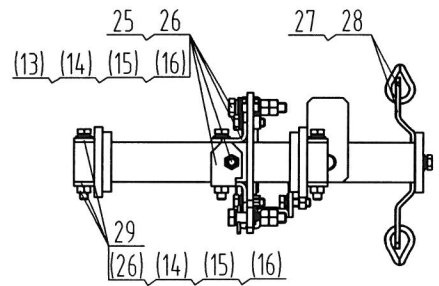
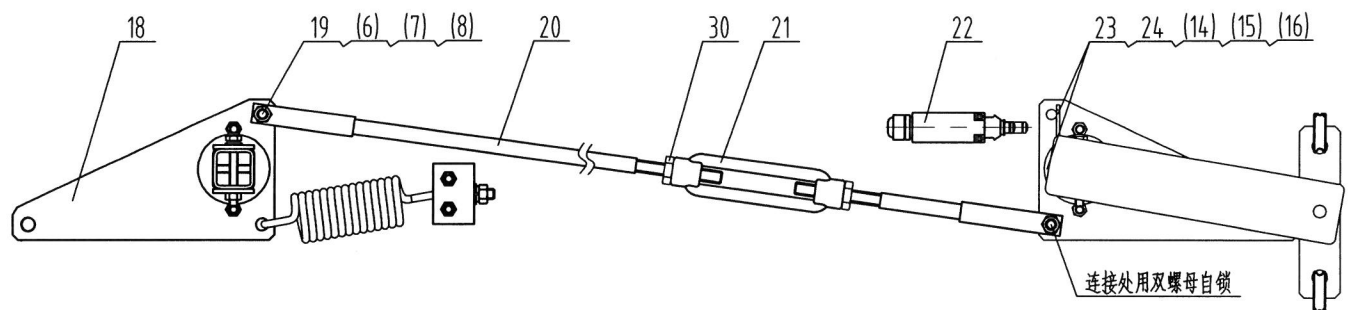
SIZE 707X470

A3

一角 FIRST

| 一般性公差要求<br>GB/T 1804 | 成型加工 |       |    | 切削加工 |
|----------------------|------|-------|----|------|
|                      | >120 | <=120 |    |      |
|                      |      | 电梯    | 扶梯 |      |
| 线性尺寸                 | m    | m     | c  | m    |
| 倒圆半径和倒角高度            | c    | m     | c  |      |
| 角度尺寸                 | v    | c     | c  |      |
| 形位公差 GB/T 1184       | L    |       |    | K    |

12.5  
其余



FB-XOA2683AHT999-I53046

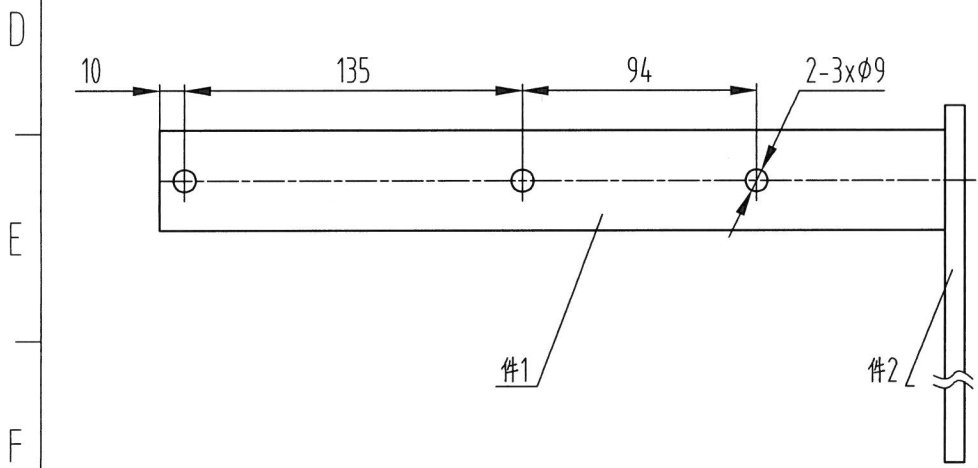
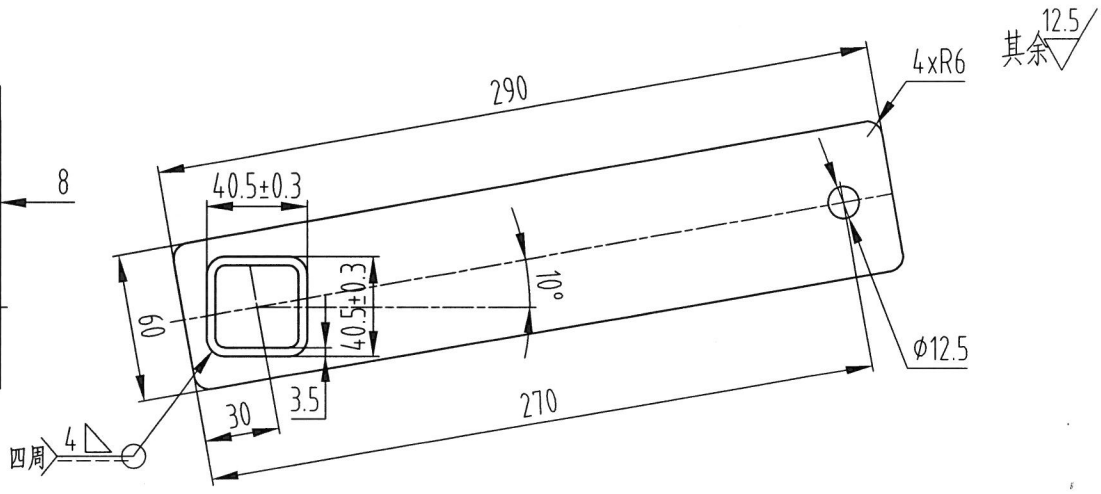
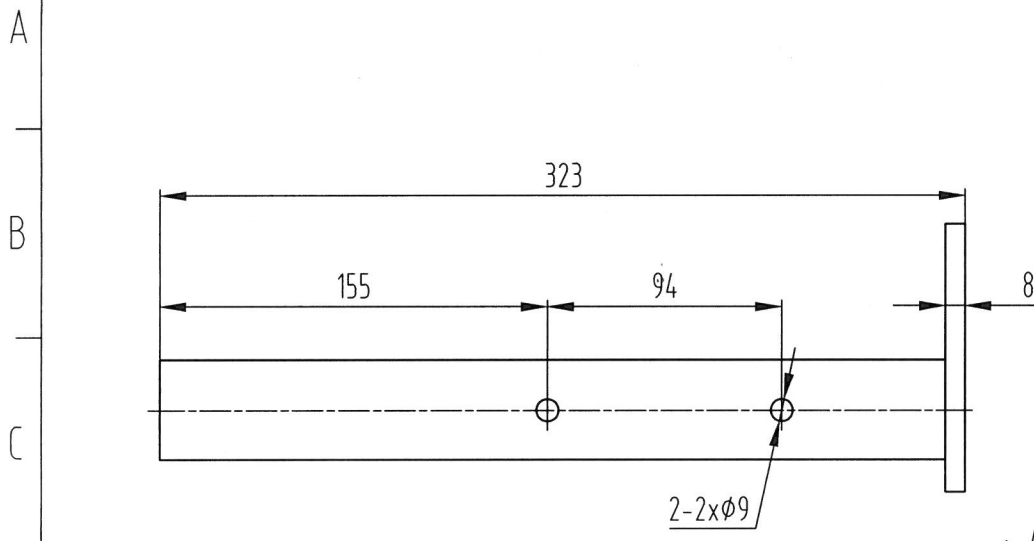
| CA号        | 标记 | 处数 | 更改内容 | 更改人 | 日期 | 设计  | 黄志强         | 杭州西奥电梯有限公司                                |
|------------|----|----|------|-----|----|-----|-------------|-------------------------------------------|
|            |    |    |      |     |    | 校对  | 梁鑫旺         |                                           |
|            |    |    |      |     |    | 标准化 | 薛艳妮         |                                           |
|            |    |    |      |     |    | 批准  | 胡鹏飞         |                                           |
|            |    |    |      |     |    | 日期  | 2023-09-27  |                                           |
| 比例: 此图不按比例 |    |    |      |     |    |     | 共 2 页 第 1 页 | XOA2683AHT<br>安全钳提拉机构<br>CA号: CA-D2309032 |

图号: V2.0-2017-07-01

| CA号              | 标 记 | 处 数 | 更改内容    | 更改人 | 日期         | 设 计 | 黄志强        | 杭州西奥电梯有限公司       |
|------------------|-----|-----|---------|-----|------------|-----|------------|------------------|
| CA-D2403047      | △   | 2   | 新增件号998 | 黄志强 | 2024-03-11 | 校 对 | 梁鑫旺        |                  |
|                  |     |     |         |     |            | 标准化 | 薛艳妮        |                  |
|                  |     |     |         |     |            | 批 准 | 胡鹏飞        |                  |
|                  |     |     |         |     |            | 日 期 | 2023-09-27 |                  |
| 比例: 此图不按比例       |     |     |         |     |            |     |            | 共 2 页      第 2 页 |
| CA号: CA-D2309032 |     |     |         |     |            |     |            |                  |

A3 一角 FIRST

| 一般性公差要求<br>GB/T 1804 | 成型加工 |                |   | 切削加工 |
|----------------------|------|----------------|---|------|
|                      | >120 | <=120<br>电梯 扶梯 |   |      |
| 线性尺寸                 | m    | m              | c | m    |
| 倒圆半径和倒角高度            | c    | m              | c |      |
| 角度尺寸                 | v    | c              | c |      |
| 形位公差 GB/T 1184       | L    |                |   | K    |

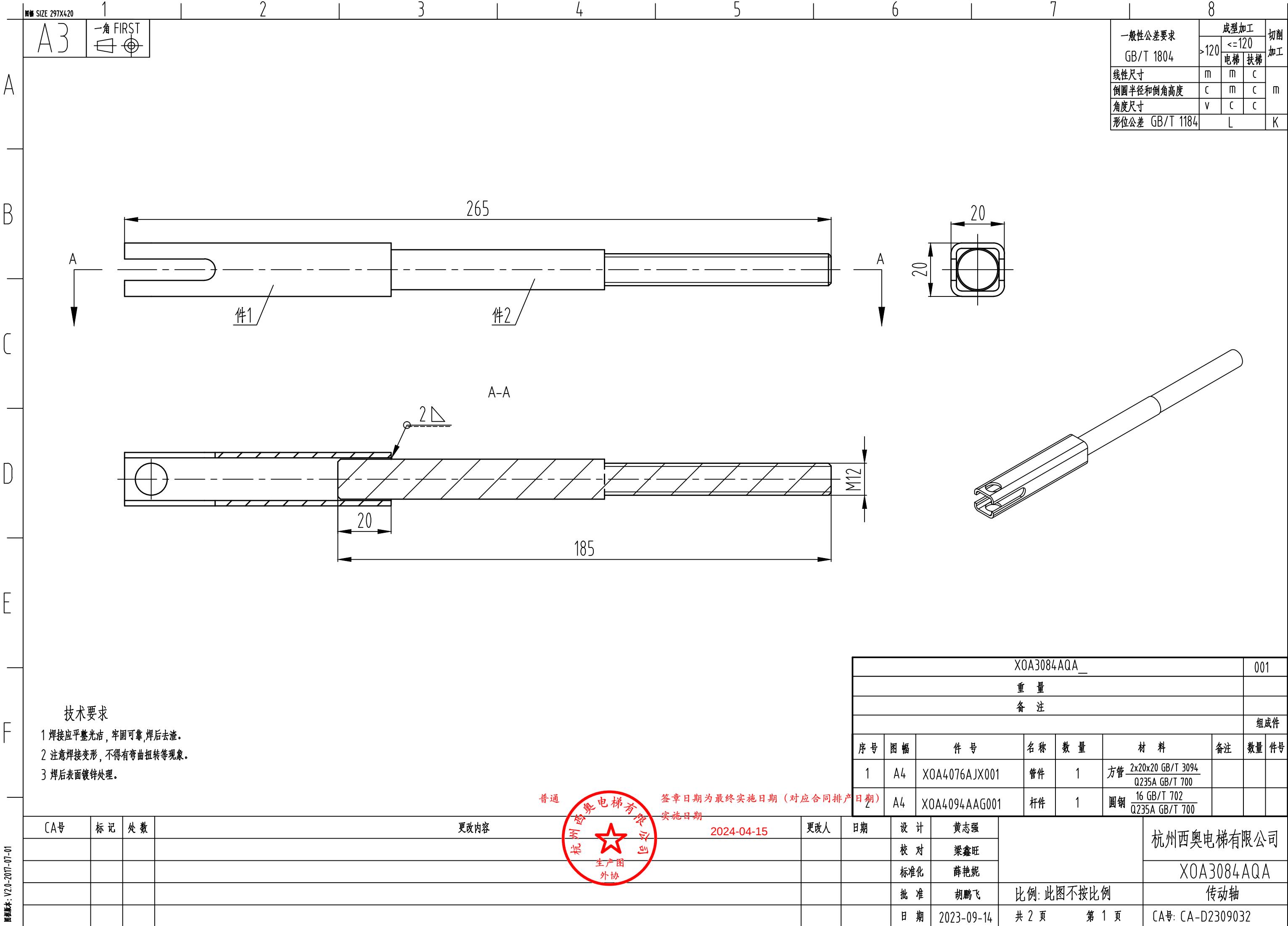


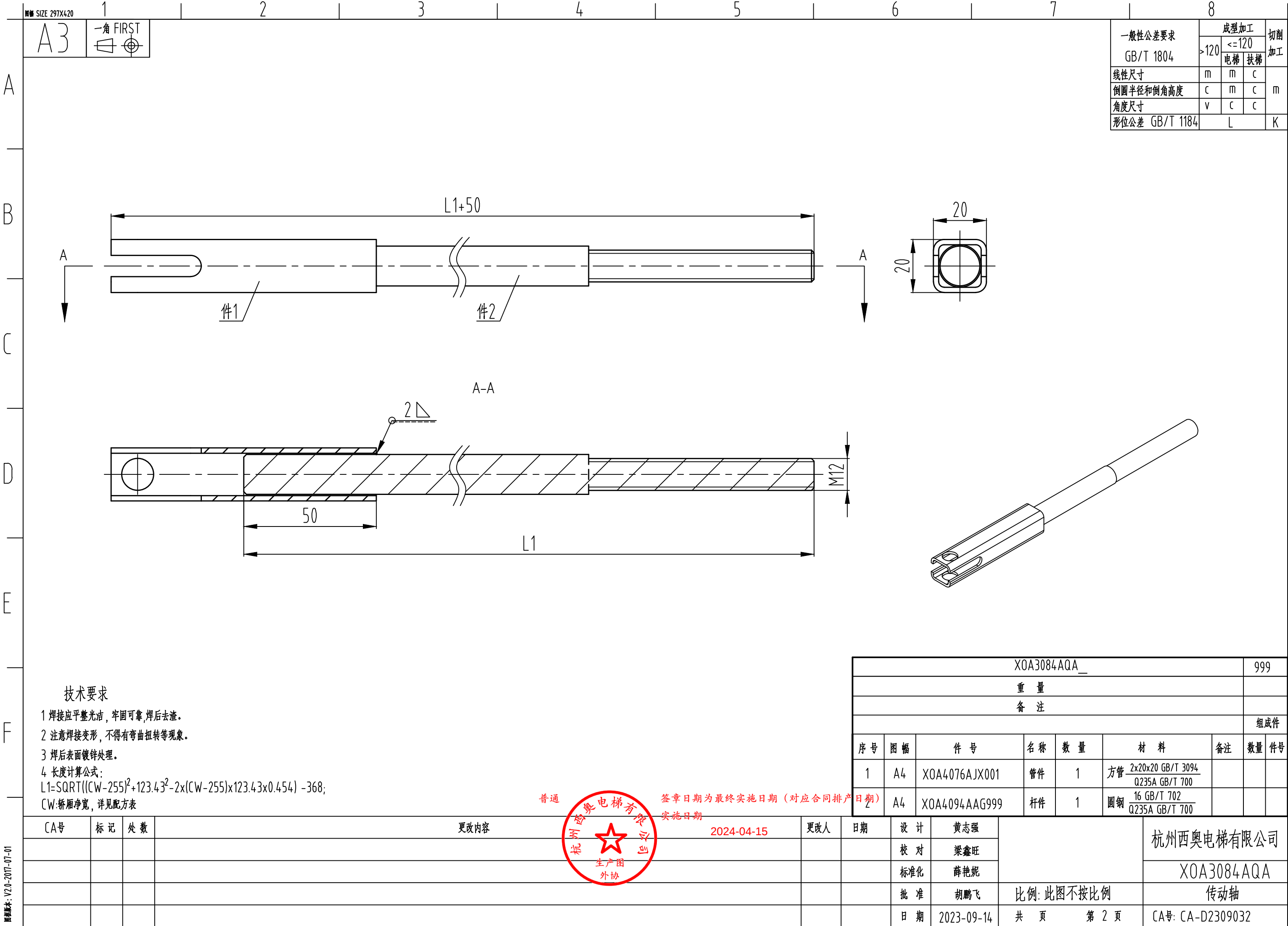
FB-XOA4035BBC001-I53046

技术要求  
1.去毛刺锐边。  
2.表面镀锌处理。

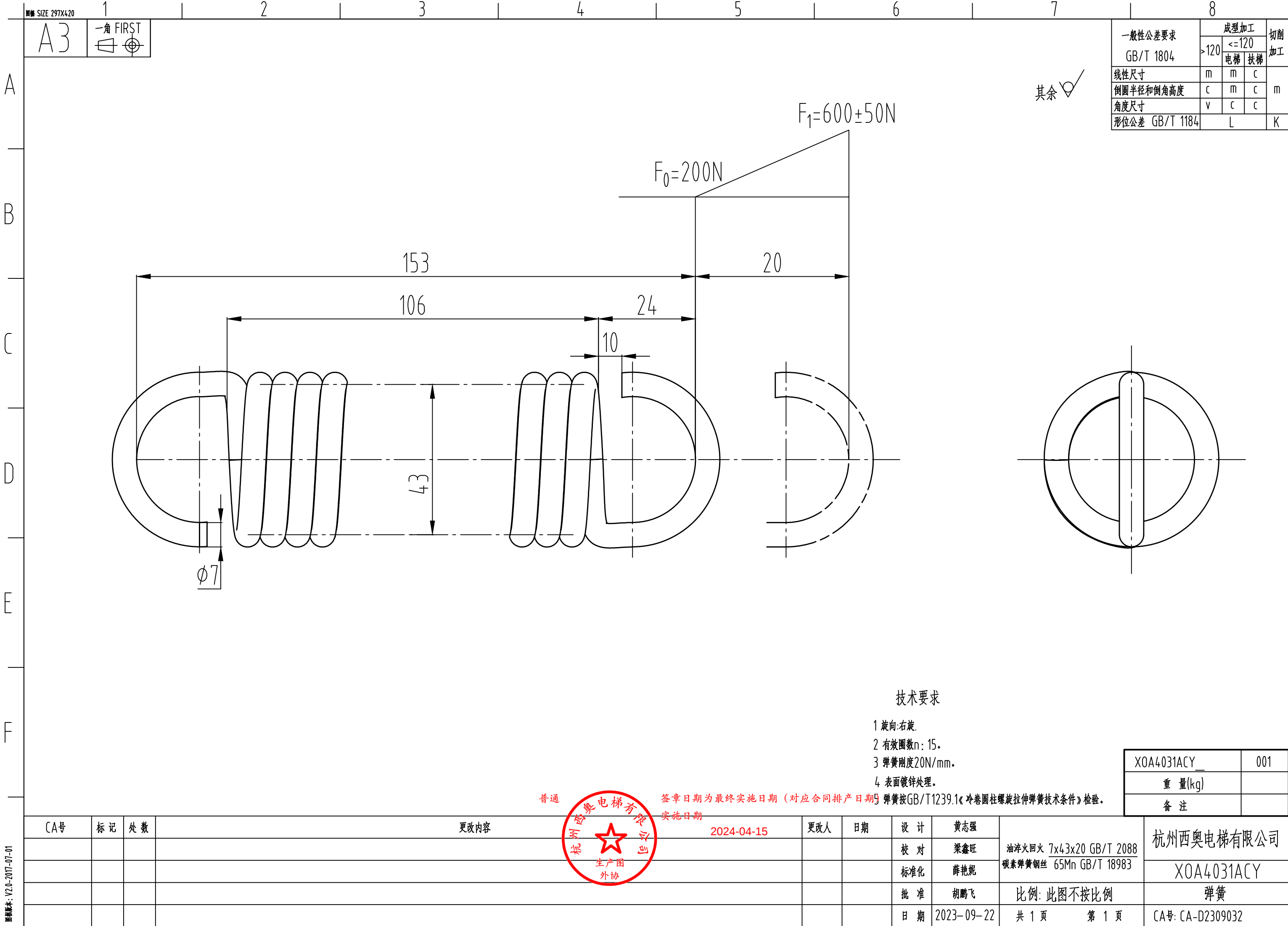
| XOA4035BBC_ |    |               |     |    |                                             |      | 001  | 002  |
|-------------|----|---------------|-----|----|---------------------------------------------|------|------|------|
| 重量(kg)      |    |               |     |    |                                             |      |      |      |
| 备注          |    |               |     |    |                                             |      | 如图所示 | 如图对称 |
| 序号          | 图幅 | 代号            | 名称  | 数量 | 材料                                          | 备注   | 数量   | 件号   |
| 1           | A3 | XOA4035BBC101 | 旋转轴 | 1  | 方管 35x40.5x40.5 GB/T 3094<br>Q235A GB/T 700 | 不另出图 |      |      |
| 2           | A3 | XOA4035BBC201 | 板件  | 1  | 钢板 8 GB/T 709<br>Q235A GB/T 3274            | 不另出图 |      |      |

| CA号         | 标记 | 处数 | 更改内容                   | 更改人 | 日期         | 设计  | 黄志强         | 杭州西奥电梯有限公司       |  |
|-------------|----|----|------------------------|-----|------------|-----|-------------|------------------|--|
| CA-D2403047 |    |    | 整页替换,更新视图及更改长度,新增件号002 | 黄志强 | 2024-03-08 | 校对  | 梁鑫旺         |                  |  |
|             |    |    |                        |     |            | 标准化 | 蒋晓妮         | XOA4035BBC       |  |
|             |    |    |                        |     |            | 批准  | 胡鹏飞         | 旋转轴组件            |  |
|             |    |    |                        |     |            | 日期  | 2023-09-08  | 比例: 此图不按比例       |  |
|             |    |    |                        |     |            |     | 共 1 页 第 1 页 | CA号: CA-D2309032 |  |





图样版本: V2.0-2017-07-01



| 一般性公差要求<br>GB/T 1804 | 成型加工 |       |    | 切削加工 |
|----------------------|------|-------|----|------|
|                      | >120 | <=120 |    |      |
|                      |      | 电梯    | 扶梯 |      |
| 线性尺寸                 | m    | m     | c  | m    |
| 倒圆半径和倒角高度            | c    | m     | c  |      |
| 角度尺寸                 | v    | c     | c  |      |
| 形位公差 GB/T 1184       | L    |       |    | K    |

其余 ✓

技术要求

- 1 旋向:右旋.
- 2 有效圈数n: 15.
- 3 弹簧刚度20N/mm.
- 4 表面镀锌处理.

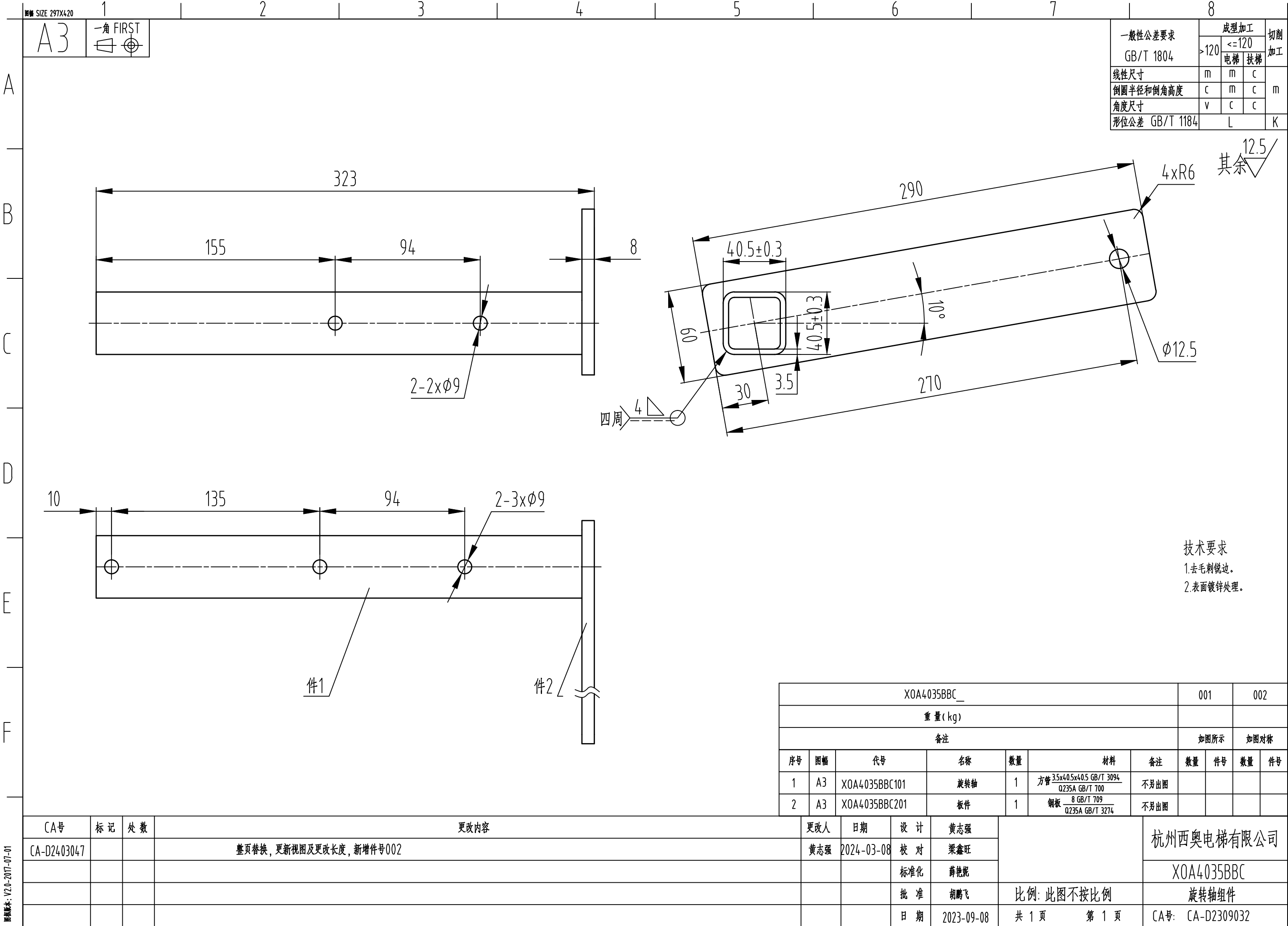
|            |     |
|------------|-----|
| XOA4031ACY | 001 |
| 重 量(kg)    |     |
| 备 注        |     |

普通



签章日期为最终实施日期（对应合同排产日期）  
实施日期 2024-04-15

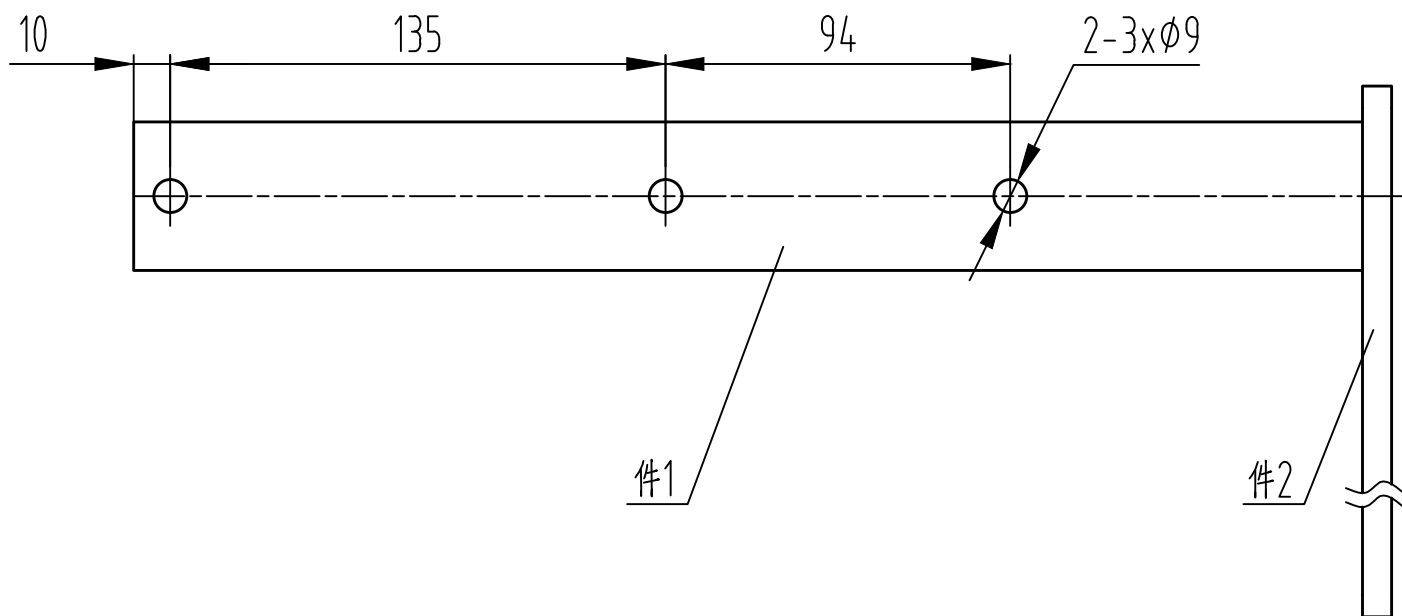
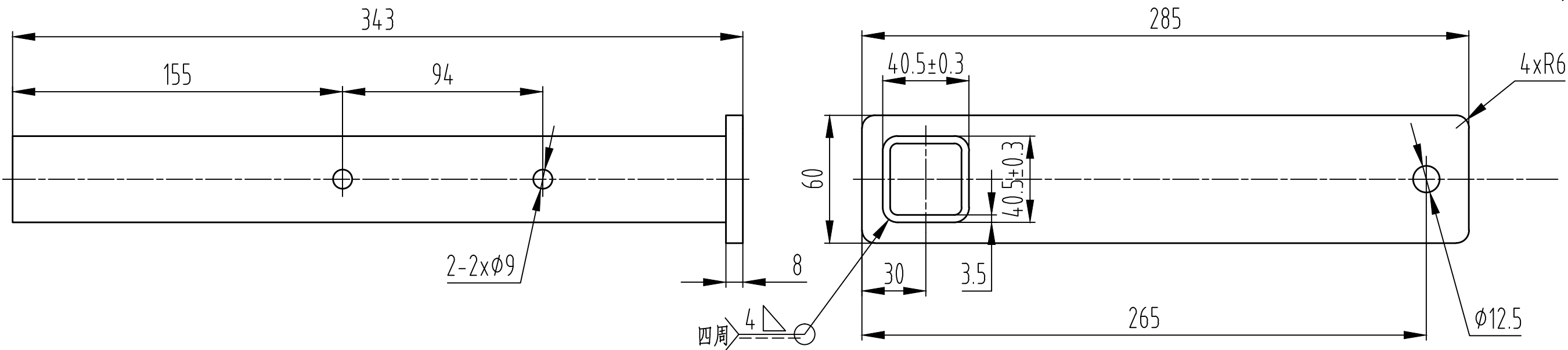
| CA号 | 标记 | 处数 | 更改内容 | 更改人 | 日期 | 设 计 | 黄志强        | 油淬火回火 7x4.3x20 GB/T 2088<br>碳素弹簧钢丝 65Mn GB/T 18983 | 杭州西奥电梯有限公司       |
|-----|----|----|------|-----|----|-----|------------|----------------------------------------------------|------------------|
|     |    |    |      |     |    | 校 对 | 梁鑫旺        |                                                    |                  |
|     |    |    |      |     |    | 标准化 | 薛艳妮        | 比例: 此图不按比例                                         | XOA4031ACY       |
|     |    |    |      |     |    | 批 准 | 胡鹏飞        |                                                    | 弹簧               |
|     |    |    |      |     |    | 日 期 | 2023-09-22 | 共 1 页 第 1 页                                        | CA号: CA-D2309032 |



一角 FIRST

|                      |      |       |      |
|----------------------|------|-------|------|
| 一般性公差要求<br>GB/T 1804 | 成型加工 |       | 切削加工 |
|                      | >120 | <=120 |      |
|                      |      | 电梯    | 扶梯   |
| 线性尺寸                 | m    | m     | c    |
| 倒圆半径和倒角高度            | c    | m     | c    |
| 角度尺寸                 | v    | c     | c    |
| 形位公差 GB/T 1184       | L    |       | K    |

其余 12.5



### 技术要求

- 1.去毛刺锐边。
- 2.表面镀锌处理。

|             |    |               |     |    |                                                                                   |      |     |    |
|-------------|----|---------------|-----|----|-----------------------------------------------------------------------------------|------|-----|----|
| X0A4035BBC_ |    |               |     |    |                                                                                   |      | 001 |    |
| 重量(kg)      |    |               |     |    |                                                                                   |      |     |    |
| 备注          |    |               |     |    |                                                                                   |      |     |    |
| 序号          | 图幅 | 代号            | 名称  | 数量 | 材料                                                                                | 备注   | 数量  | 件号 |
| 1           | A3 | X0A4035BBC101 | 旋转轴 | 1  | 方管 $\frac{3.5 \times 4.0 \times 4.0 \text{ GB/T } 3094}{Q235A \text{ GB/T } 700}$ | 不另出图 |     |    |
| 2           | A3 | X0A4035BBC201 | 板件  | 1  | 钢板 $\frac{8 \text{ GB/T } 709}{Q235A \text{ GB/T } 3274}$                         | 不另出图 |     |    |

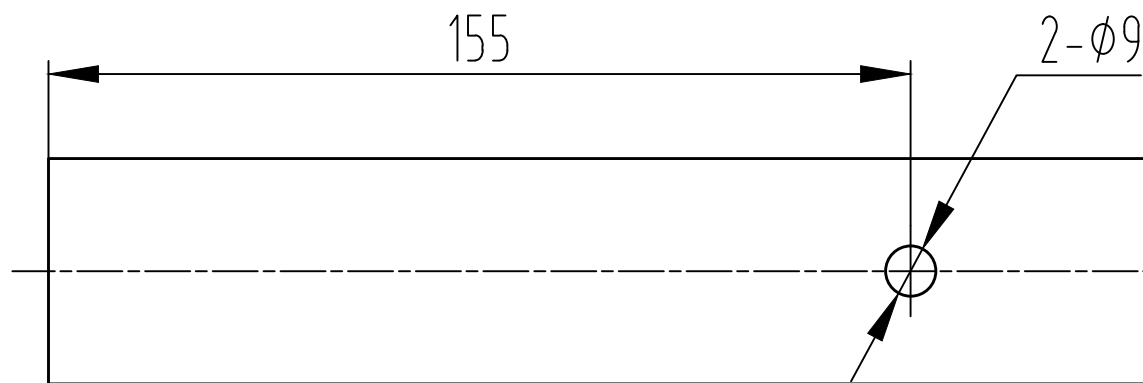
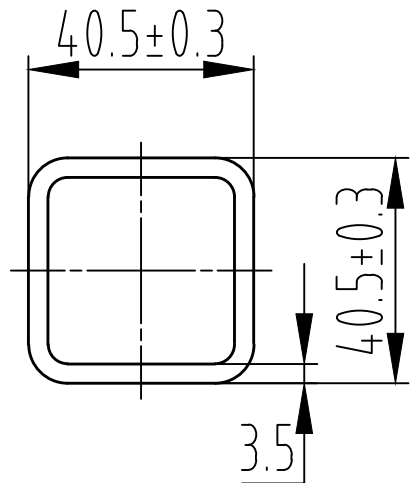
|     |     |     |      |            |     |    |     |            |                  |                      |
|-----|-----|-----|------|------------|-----|----|-----|------------|------------------|----------------------|
| CA号 | 标 记 | 处 数 | 更改内容 | 更改日期       | 更改人 | 日期 | 设 计 | 黄志强        | 杭州西奥电梯有限公司       |                      |
|     |     |     |      | 2024-04-15 |     |    | 校 对 | 梁鑫旺        |                  |                      |
|     |     |     |      |            |     |    | 标准化 | 薛艳妮        |                  |                      |
|     |     |     |      |            |     |    | 批 准 | 胡鹏飞        |                  | 比例: 此图不按比例           |
|     |     |     |      |            |     |    | 日 期 | 2023-09-08 |                  | 共 1 页          第 1 页 |
|     |     |     |      |            |     |    |     |            | CA号: CA-D2309032 |                      |

图框版本: V2.0-2017-07-01

一角 FIRST

| 一般性公差要求<br>GB/T 1804 | 成型加工 |       |    | 切削加工 |
|----------------------|------|-------|----|------|
|                      | >120 | <=120 |    |      |
|                      |      | 电梯    | 扶梯 |      |
| 线性尺寸                 | m    | m     | c  | m    |
| 圆角半径和倒角高度            | c    | m     | c  |      |
| 角度尺寸                 | v    | c     | c  |      |
| 形位公差 GB/T 1184       | L    |       |    | K    |

其余 12.5



### 技术要求

- 1.去毛刺锐边。
- 2.表面镀锌处理。

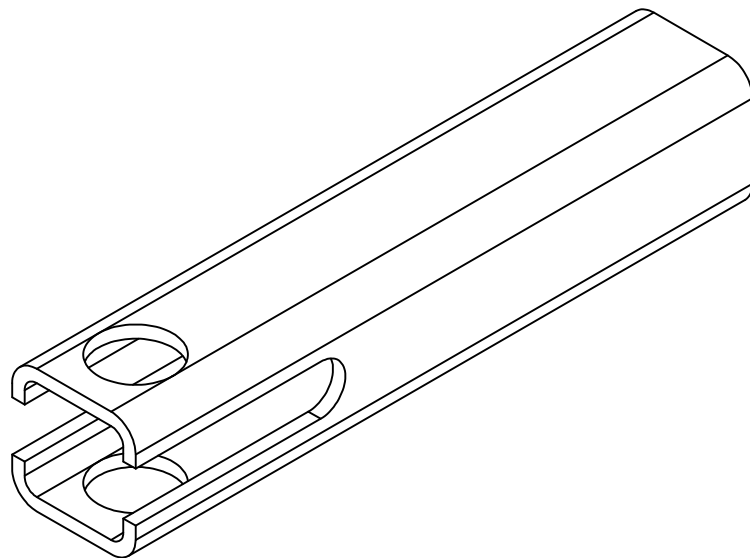
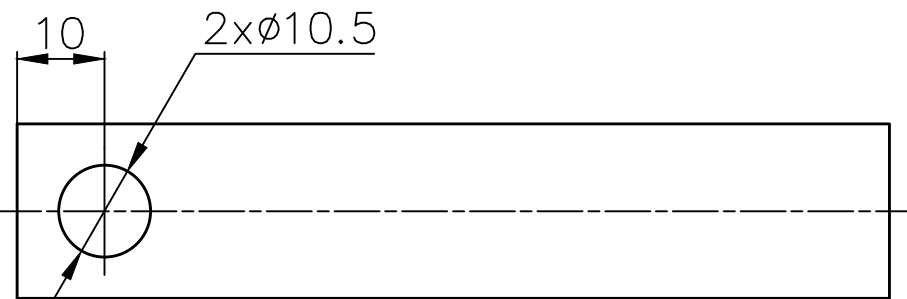
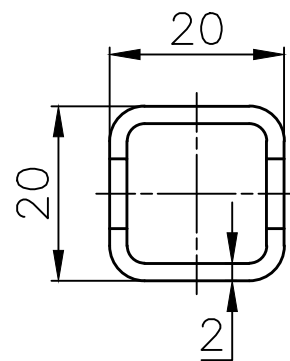
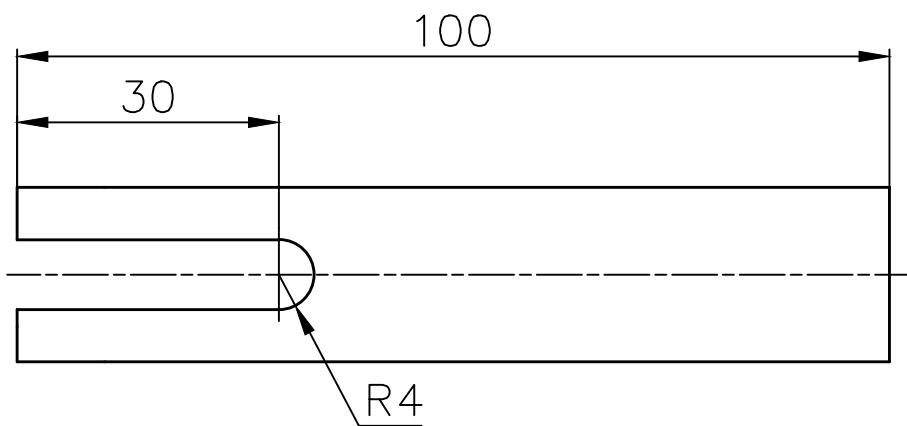
|              |     |
|--------------|-----|
| X0A4035BBE__ | 001 |
| 重量(kg)       |     |
| 备注           |     |

| CA号 | 标记 | 处数 | 更改内容 | 更改日期       | 更改人 | 日期 | 设计  | 黄志强        | 方管 3.5x40.5x40.5 GB/T 3094<br>Q235A GB/T 700 | 杭州西奥电梯有限公司       |
|-----|----|----|------|------------|-----|----|-----|------------|----------------------------------------------|------------------|
|     |    |    |      | 2024-04-15 |     |    | 校对  | 梁鑫旺        |                                              |                  |
|     |    |    |      |            |     |    | 标准化 | 薛艳妮        |                                              |                  |
|     |    |    |      |            |     |    | 批准  | 胡鹏飞        |                                              |                  |
|     |    |    |      |            |     |    | 日期  | 2023-09-08 |                                              |                  |
|     |    |    |      |            |     |    |     |            | 比例: 此图不按比例                                   | 旋转轴              |
|     |    |    |      |            |     |    |     |            | 共 1 页 第 1 页                                  | CA号: CA-D2309032 |

一角 FIRST

| 一般性公差要求<br>GB/T 1804 | 成型加工 |       |    | 切削加工 |
|----------------------|------|-------|----|------|
|                      | >120 | <=120 |    |      |
|                      |      | 电梯    | 扶梯 |      |
| 线性尺寸                 | m    | m     | c  | m    |
| 圆角半径和倒角高度            | c    | m     | c  |      |
| 角度尺寸                 | v    | c     | c  |      |
| 形位公差 GB/T 1184       | L    |       |    | K    |

其余 12.5



技术要求

1.去毛刺锐边。

|              |     |
|--------------|-----|
| X0A4076AJX__ | 001 |
| 重量(kg)       |     |
| 备注           |     |

普通

签章日期为最终实施日期（对应合同排产日期）

**实施日期**

2024-04-15

更改人

日期

设计

黄志强

方管  $\frac{2 \times 20 \times 20 \text{ GB/T } 3094}{\text{Q235A GB/T } 700}$

杭州西奥电梯有限公司

X0A4076AJX

批准

胡鹏飞

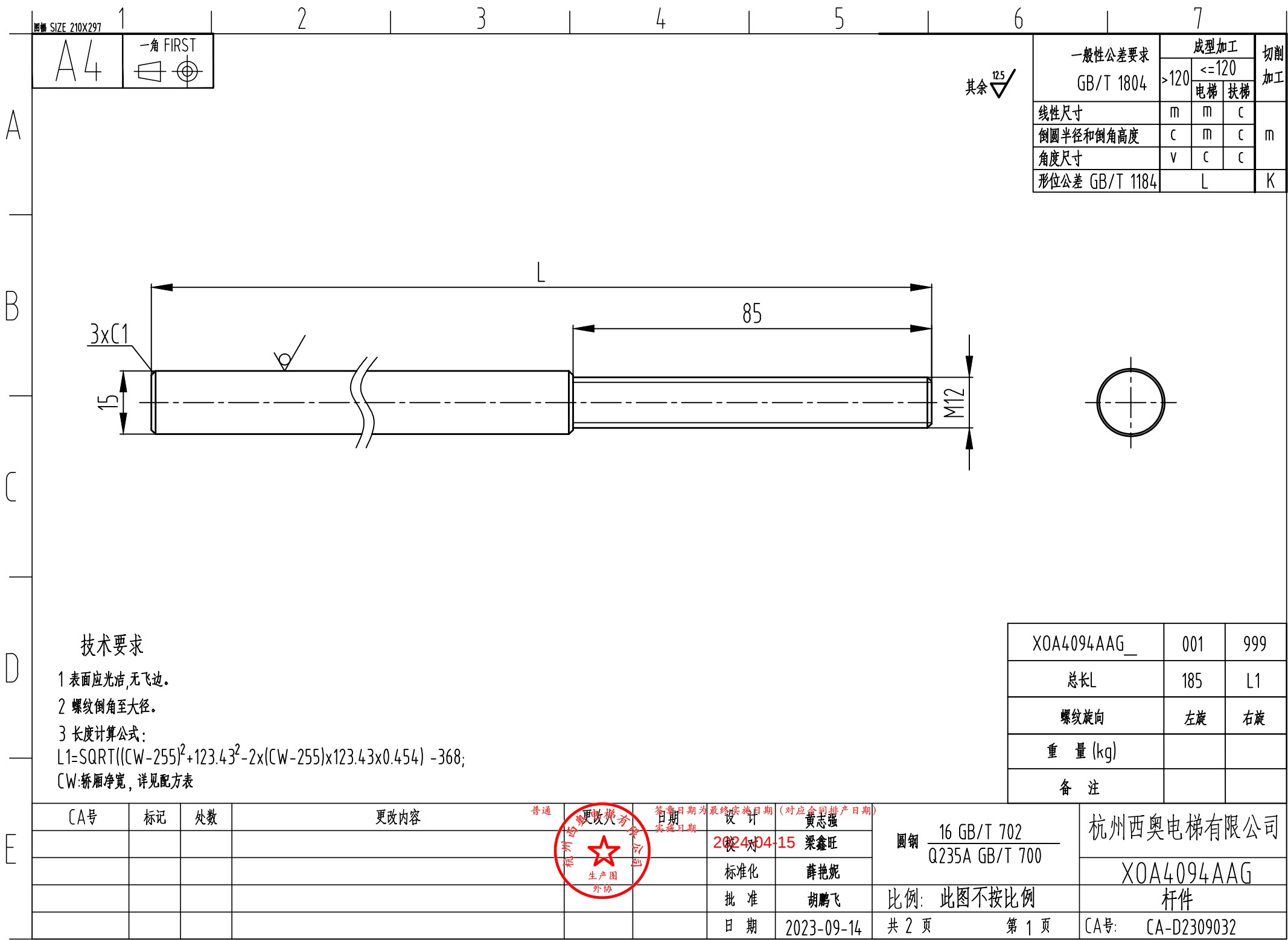
日期 2023-09-14

共 1 页      第 1 页

CA号: CA-D2309032

| CA号 | 标 记 | 处 数 | 更改内容 |
|-----|-----|-----|------|
|     |     |     |      |
|     |     |     |      |
|     |     |     |      |
|     |     |     |      |





图幅 SIZE 210X297

A4

一角 FIRST

其余 12.5

| 一般性公差要求<br>GB/T 1804 | 成型加工 |       |    | 切削加工 |
|----------------------|------|-------|----|------|
|                      | >120 | <=120 |    |      |
|                      |      | 电梯    | 扶梯 |      |
| 线性尺寸                 | m    | m     | c  | m    |
| 倒圆半径和倒角高度            | c    | m     | c  |      |
| 角度尺寸                 | v    | c     | c  |      |
| 形位公差 GB/T 1184       | L    |       |    | K    |

技术要求

- 表面应光洁,无飞边。
- 螺纹倒角至大径。
- 长度计算公式:  
 $L1=SQRT((CW-255)^2+123.43^2-2\times(CW-255)\times123.43\times0.454)-368;$   
CW:轿厢净宽,详见配方表

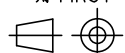
|             |     |     |
|-------------|-----|-----|
| XOA4094AAG_ | 001 | 999 |
| 总长L         | 185 | L1  |
| 螺纹旋向        | 左旋  | 右旋  |
| 重 量 (kg)    |     |     |
| 备 注         |     |     |

| CA号              | 标记 | 处数 | 更改内容 | 普通 | 更改人 | 日期         | 设计    | 黄志强 | 圆钢 16 GB/T 702<br>Q235A GB/T 700 | 杭州西奥电梯有限公司 |
|------------------|----|----|------|----|-----|------------|-------|-----|----------------------------------|------------|
|                  |    |    |      |    | 梁鑫旺 | 2024-04-15 | 校 对   | 梁鑫旺 |                                  |            |
|                  |    |    |      |    | 薛艳妮 |            | 标 准 化 | 薛艳妮 |                                  |            |
|                  |    |    |      |    | 胡鹏飞 |            | 批 准   | 胡鹏飞 |                                  |            |
|                  |    |    |      |    |     | 2023-09-14 | 日 期   |     |                                  |            |
| 比例: 此图不按比例       |    |    |      |    |     |            |       |     | 共 2 页                            | 第 1 页      |
| CA号: CA-D2309032 |    |    |      |    |     |            |       |     | 杆件                               |            |

图幅 SIZE 210X297

A4

一角 FIRST



一般性公差要求

GB/T 1804

成型加工

>120

<=120

电梯 扶梯

切削加工

线性尺寸

m

m

c

倒圆半径和倒角高度

c

m

c

m

角度尺寸

v

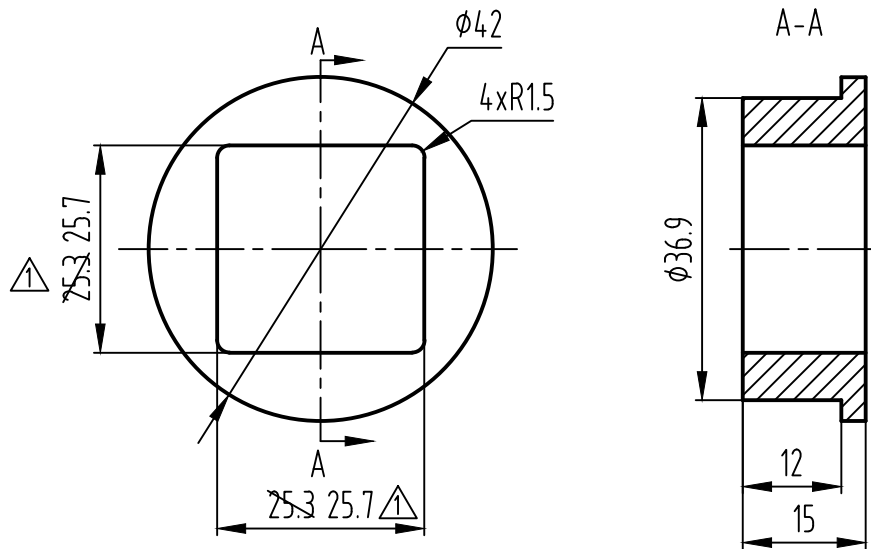
c

c

形位公差 GB/T 1184

L

K



### 技术要求

- 1.去毛刺锐边。
- 2.表面镀锌处理。

XOA4097AMX\_

001

重量(kg)

备注

CA号

标记

处数

更改内容

普通

更改人

日期

设计

黄志强

实施日期

2022-12-07

校对

薛伟

2024-04-15

标准化

薛艳妮

批准

胡鹏飞

日期

2022-04-18

圆钢

45 GB/T 702  
45# GB/T 699

杭州西奥电梯有限公司

XOA4097AMX

轴套

比例: 此图不按比例

共 2 页

第 1 页

CA号: CA-D2204120

CA-D2211100

△

2

尺寸25.3更改为尺寸25.7

黄书强

2022-12-07

2024-04-15

标准化

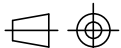
批准

日期

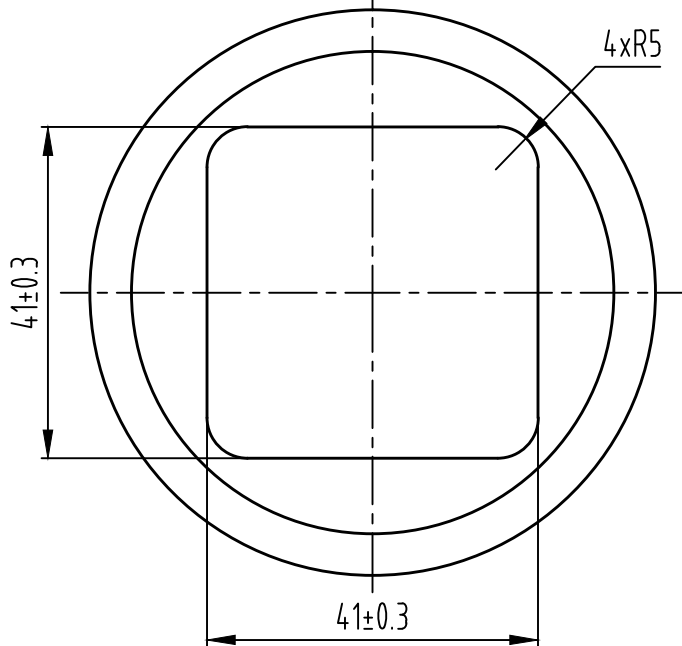
2022-04-18

A4

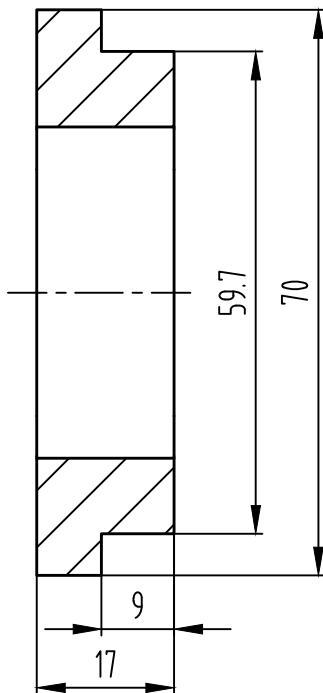
一角 FIRST



A



A-A



技术要求

- 1.去毛刺锐边。
- 2.表面镀锌处理。

一般性公差要求  
GB/T 1804

成型加工

>120

<=120

电梯 扶梯

切削加工

线性尺寸

m

m

c

倒圆半径和倒角高度

c

m

c

m

角度尺寸

v

c

c

形位公差 GB/T 1184

L

K

XOA4097AMX\_

002

重量 (kg)

备注

CA号

标记

处数

更改内容

普通

更改人

日期

设计

黄志强

校对

梁鑫旺

标准化

薛艳妮

批准

胡鹏飞

日期

2023-09-14

圆钢

75 GB/T 702  
45# GB/T 699

比例: 此图不按比例

共 页

第 2 页

杭州西奥电梯有限公司

XOA4097AMX

轴套

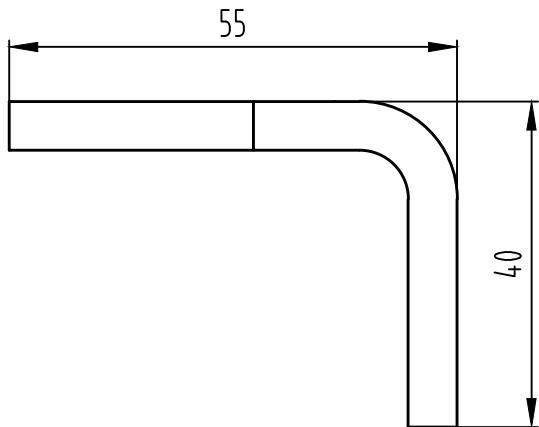
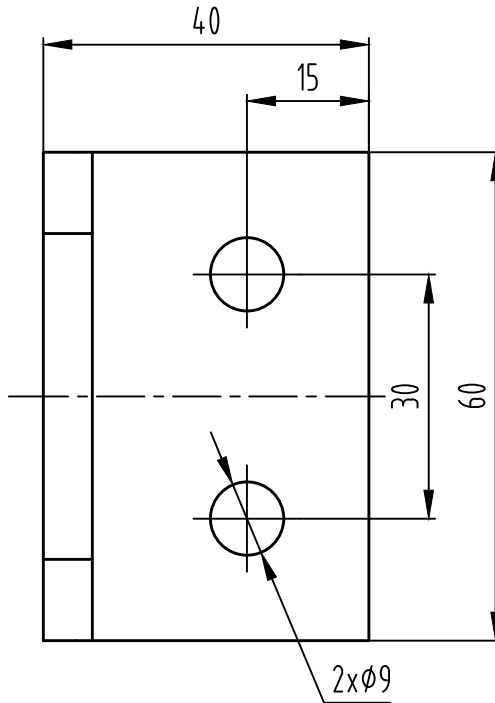
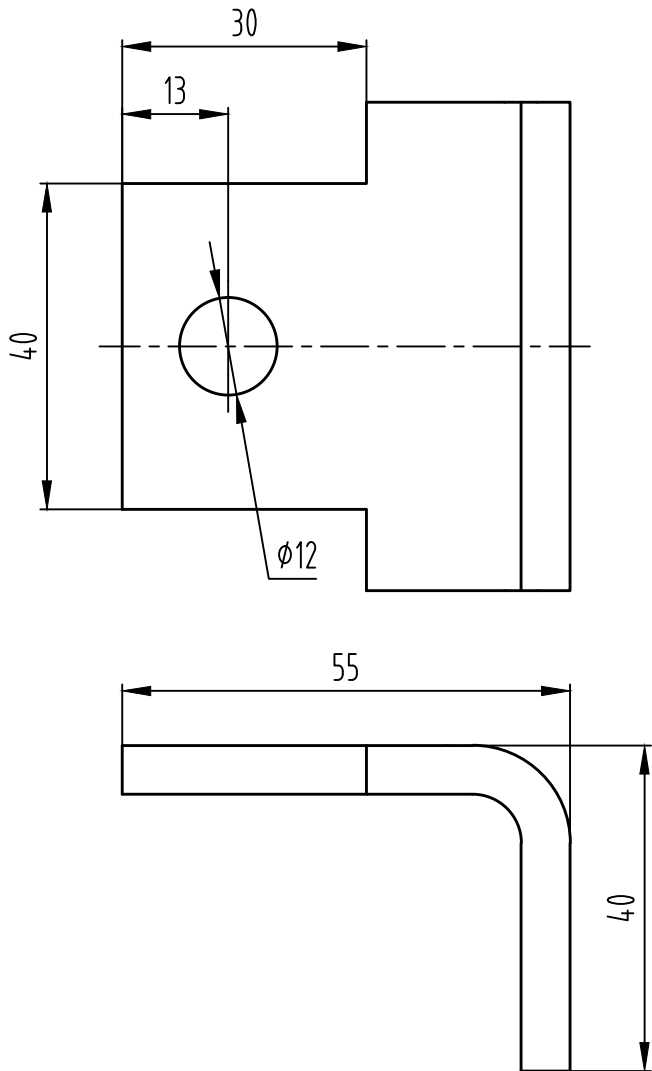
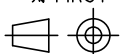
CA号: CA-D2309032





A4

一角 FIRST



一般性公差要求  
GB/T 1804

成型加工

>120

<=120

电梯 扶梯

切削加工

线性尺寸

m

m

c

倒圆半径和倒角高度

c

m

c

m

角度尺寸

v

c

c

形位公差 GB/T 1184

L

K

技术要求

- 1.去毛刺锐边。
- 2.表面镀锌处理。

X0A4134GMN\_

001

重量 (kg)

备注

CA号

标记

处数

更改内容

普通

更改人

日期

设计

黄志强

校对

梁鑫旺

标准化

薛艳妮

批准

胡鹏飞

日期

2023-09-15

钢板

6 GB/T 709

Q235A GB/T 912

杭州西奥电梯有限公司

X0A4134GMN

复位弹簧固定钣金

比例: 此图不按比例

共 1 页

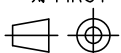
第 1 页

CA号: CA-D2309032

图幅 SIZE 210X297

A4

一角 FIRST



一般性公差要求

GB/T 1804

成型加工

>120

<=120

电梯 扶梯

切削加工

线性尺寸

m

m

c

倒圆半径和倒角高度

c

m

c

m

角度尺寸

v

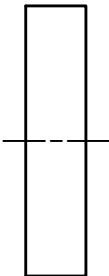
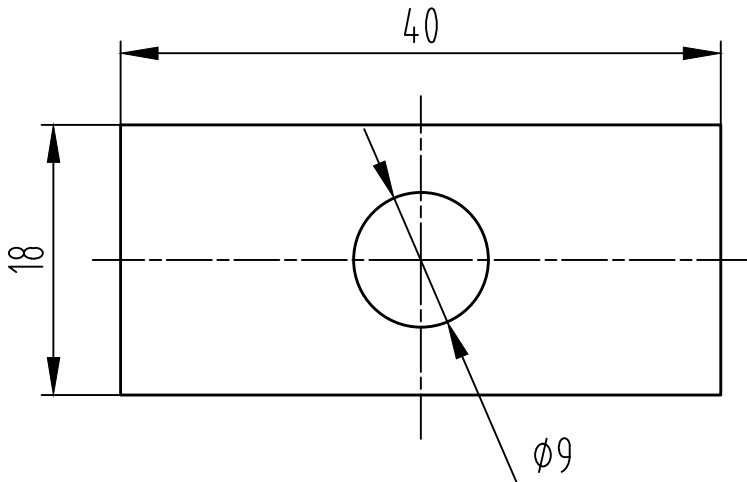
c

c

形位公差 GB/T 1184

L

K



技术要求

- 1.去毛刺锐边。
- 2.表面镀锌处理。

X0A4134GSH\_\_

001

重量 (kg)

备注

CA号

标记

处数

更改内容

普通

更改人

日期

设计

黄志强

校对

梁鑫旺

标准化

薛艳妮

批准

胡鹏飞

日期

2023-09-21

钢板

4.0 GB/T 709  
Q235A GB/T 912

杭州西奥电梯有限公司

X0A4134GSH

旋转轴固定板

比例: 此图不按比例

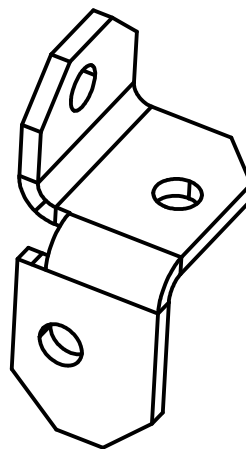
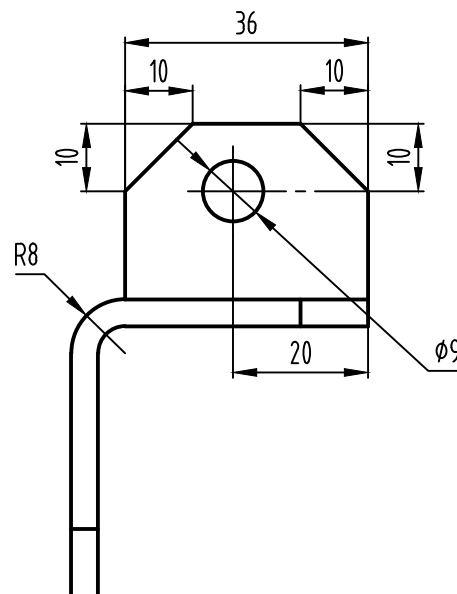
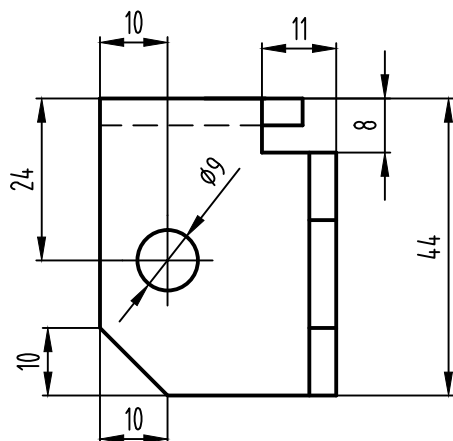
共 1 页

第 1 页

CA号: CA-D2309032

D

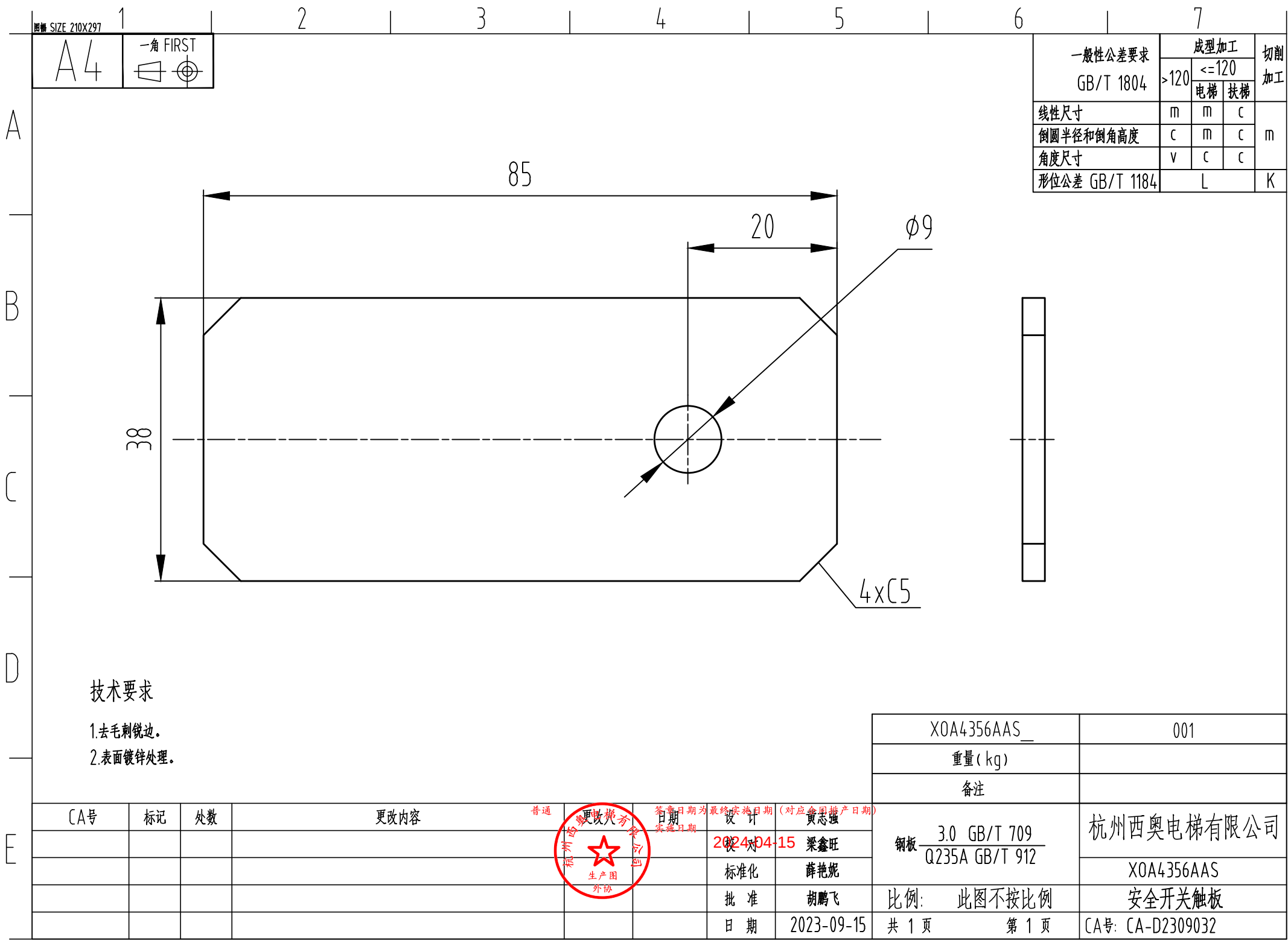
E



## 技术要求

- 1.去毛刺锐边。
- 2.表面镀锌处理。
- 3.折弯半径从板厚。

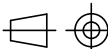
|     |    |    |      |      |            |            |     |                                                               |                                                    |
|-----|----|----|------|------|------------|------------|-----|---------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|
| CA号 | 标记 | 处数 | 更改内容 | 普通更改 | 日期         | 设计         | 黄志强 | 钢板 4 GB/T 709<br>Q235A GB/T 3274<br>比例: 此图不按比例<br>共 1 页 第 1 页 | 杭州西奥电梯有限公司<br>X0A4136BLZ<br>角铁<br>CA号: CA-D2309032 |
|     |    |    |      | 实施日期 | 2024-04-15 | 梁鑫旺        |     |                                                               |                                                    |
|     |    |    |      |      | 标准化        | 薛艳妮        |     |                                                               |                                                    |
|     |    |    |      |      | 批准         | 胡鹏飞        |     |                                                               |                                                    |
|     |    |    |      |      | 日期         | 2023-09-14 |     |                                                               |                                                    |



图幅 SIZE 210X297

A4

一角 FIRST



一般性公差要求  
GB/T 1804

成型加工

>120

<=120

电梯 扶梯

切削加工

线性尺寸

m

m

c

倒圆半径和倒角高度

c

m

c

m

角度尺寸

v

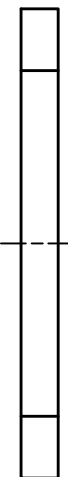
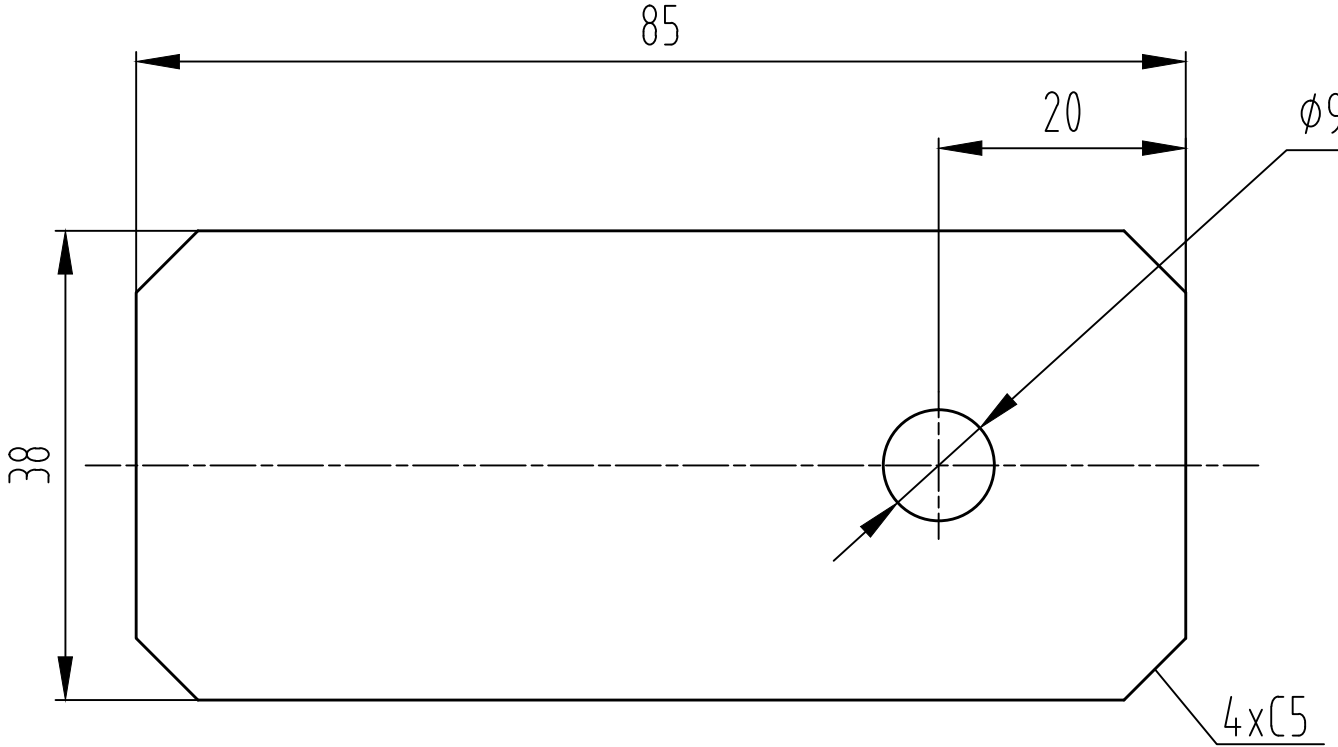
c

c

形位公差 GB/T 1184

L

K



技术要求

- 1.去毛刺锐边。
- 2.表面镀锌处理。

|                                   |                  |
|-----------------------------------|------------------|
| X0A4356AAS__                      | 001              |
| 重量 (kg)                           |                  |
| 备注                                |                  |
| 钢板 3.0 GB/T 709<br>Q235A GB/T 912 | 杭州西奥电梯有限公司       |
| 比例: 此图不按比例                        | X0A4356AAS       |
| 共 1 页 第 1 页                       | 安全开关触板           |
|                                   | CA号: CA-D2309032 |

| CA号 | 标记 | 处数 | 更改内容 | 普通 | 更改人 | 日期         | 设计  | 黄志强 |
|-----|----|----|------|----|-----|------------|-----|-----|
|     |    |    |      |    | 梁鑫旺 | 2024-04-15 | 校对  | 梁鑫旺 |
|     |    |    |      |    | 薛艳妮 |            | 标准化 | 薛艳妮 |
|     |    |    |      |    | 胡鹏飞 |            | 批准  | 胡鹏飞 |
|     |    |    |      |    |     | 2023-09-15 | 日期  |     |

