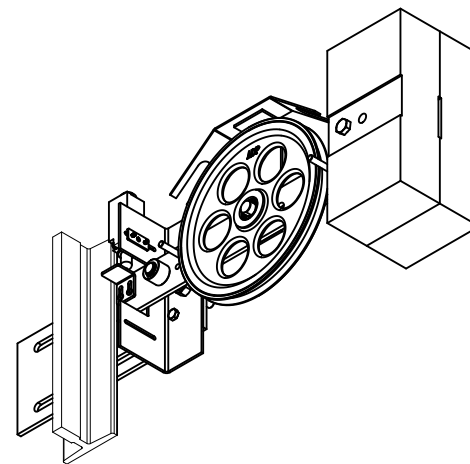
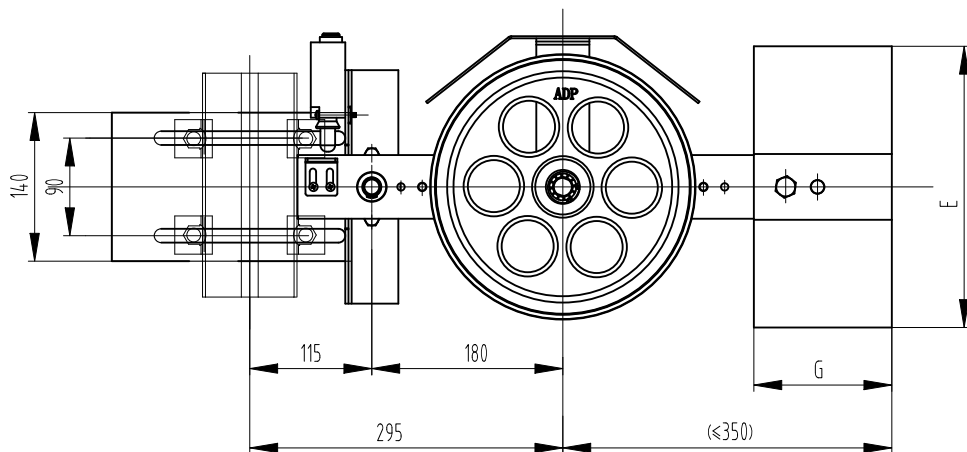


技术要求

- 1 件1和件2装配后转动灵活无卡阻, 件2和件3装后牢固无松动;
- 2 参数A值常规允许调整范围为315~385 (该值按匹配T89导轨计算, 匹配其余导轨时该值范围略有变小)
- 3 参数B值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置实现;
- 4 配重质量标识统一标注在配重块两侧如图位置;
- 5 本件防护形式采用三点防护形式。

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
CC 关键特性				张紧装置			
设计	周正	2017.04.01	标准化				
审核	刘晶	2022.09.16					
工艺	竺钊辉	2022.09.16	批准	白卫宏	2022.09.16	第 1 张	共 4 张

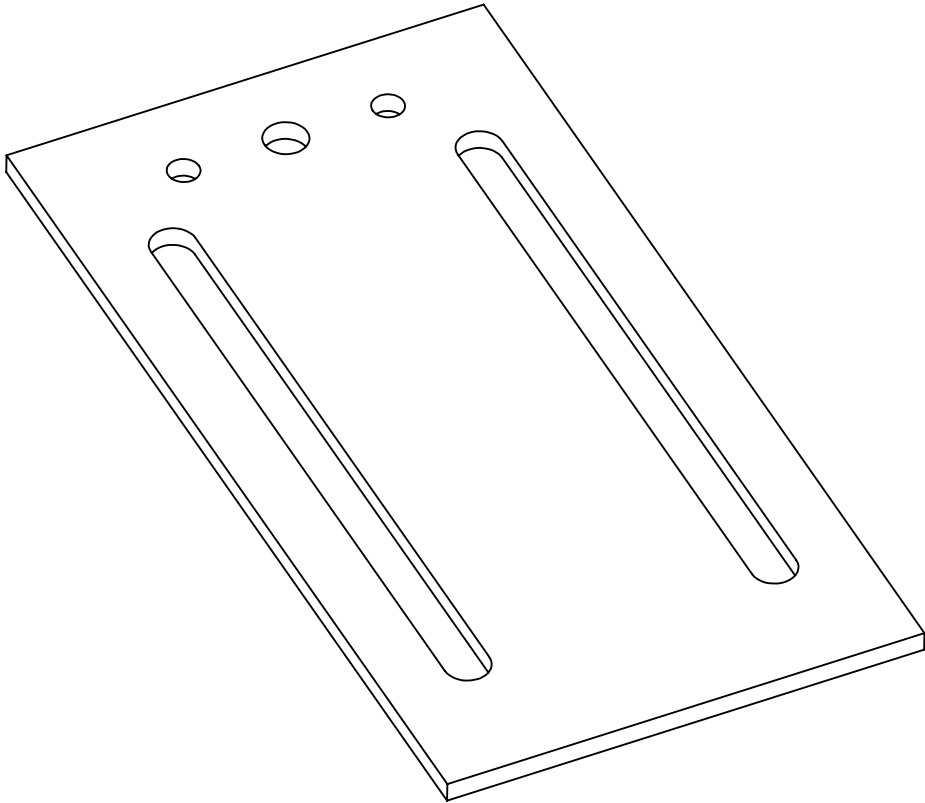
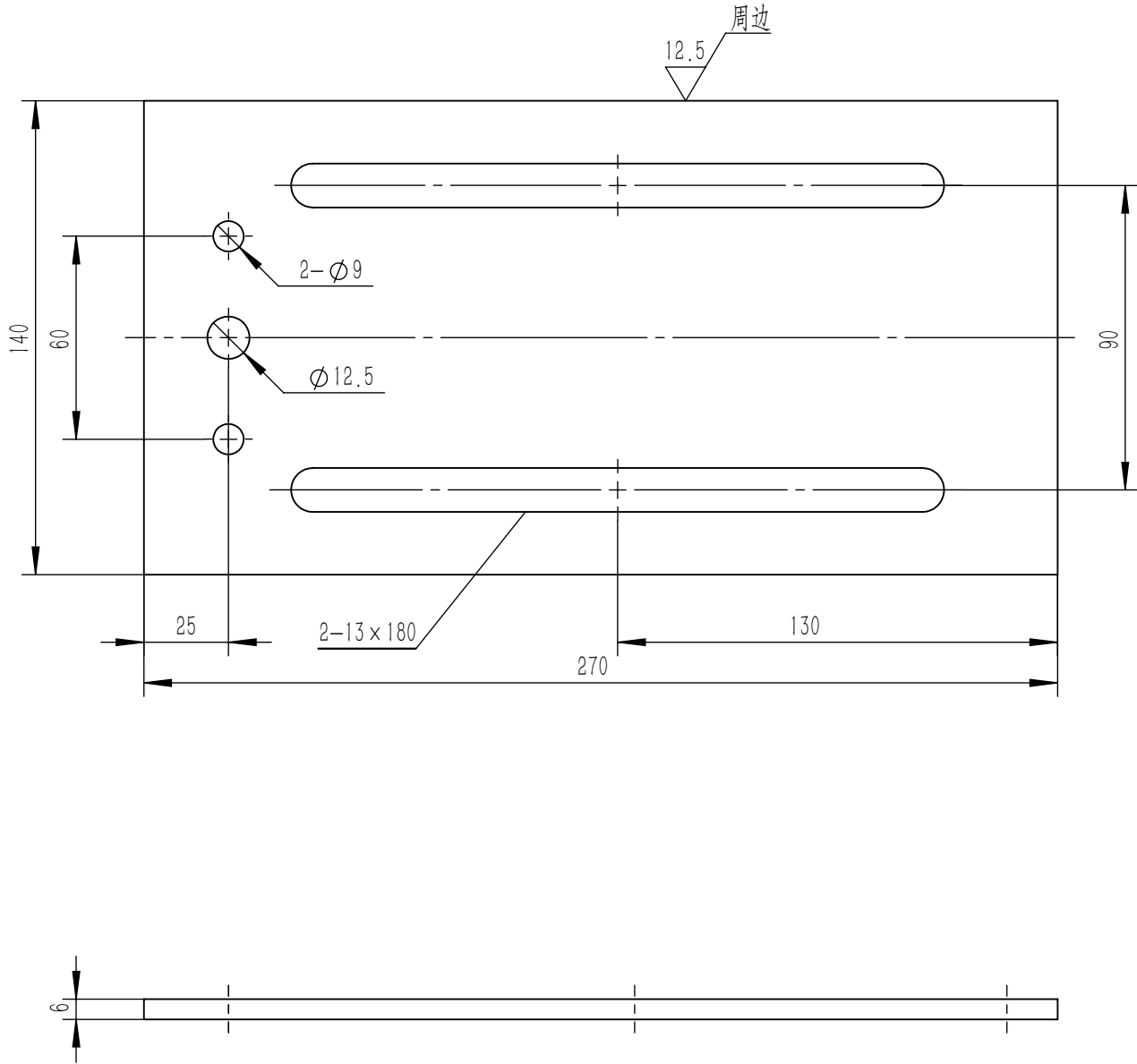
图框: A3 Ver 1.1

③	第1-2页图框更新; 增加3-4页	胡建升	2022.09.16	签名	年月日
标记	处数	更改内容		签名	年月日

OX200.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

其余



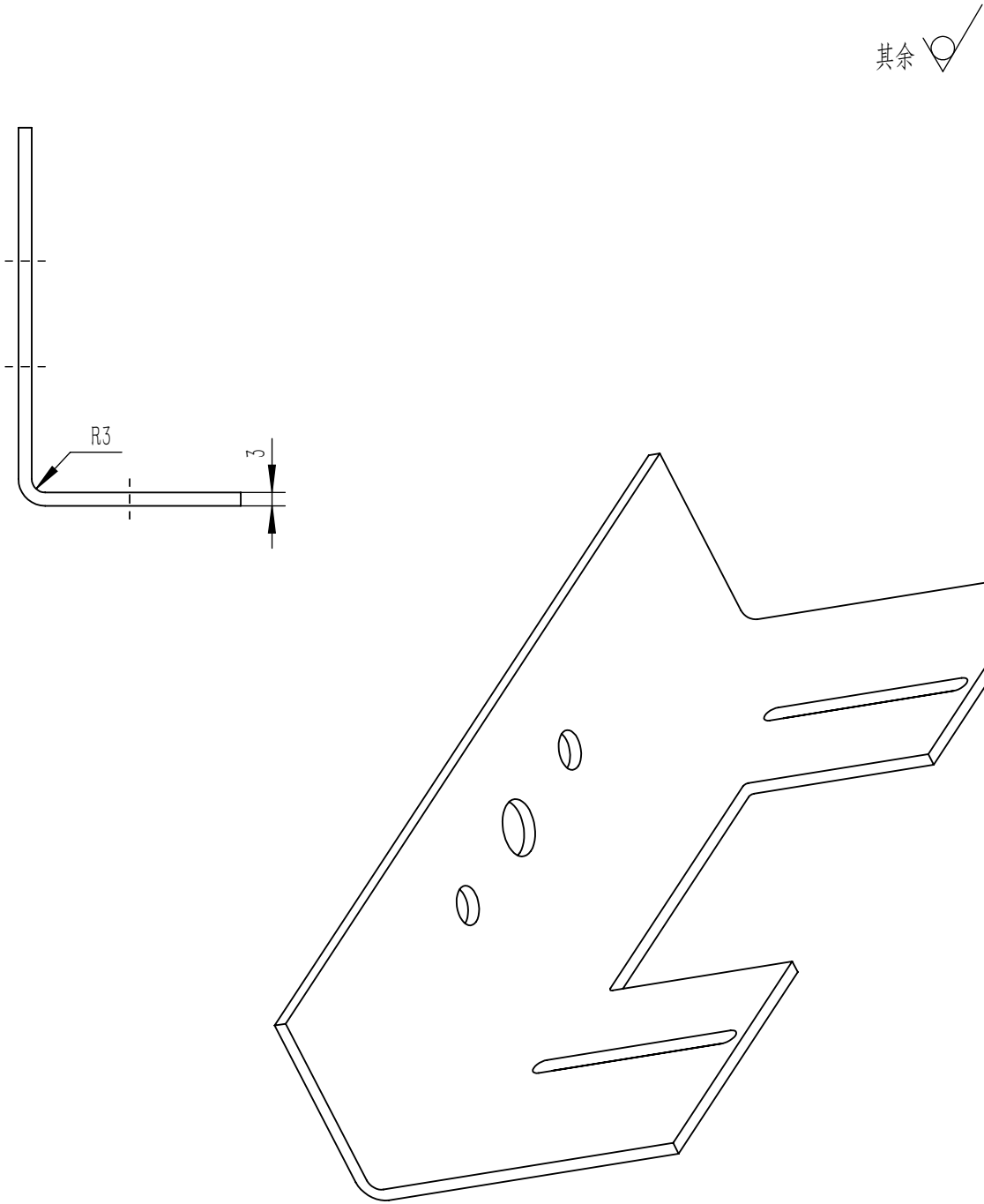
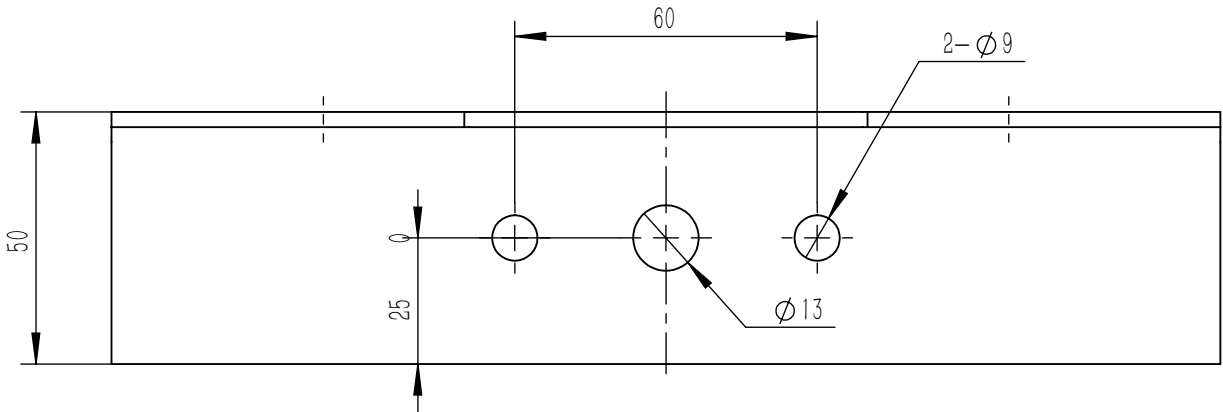
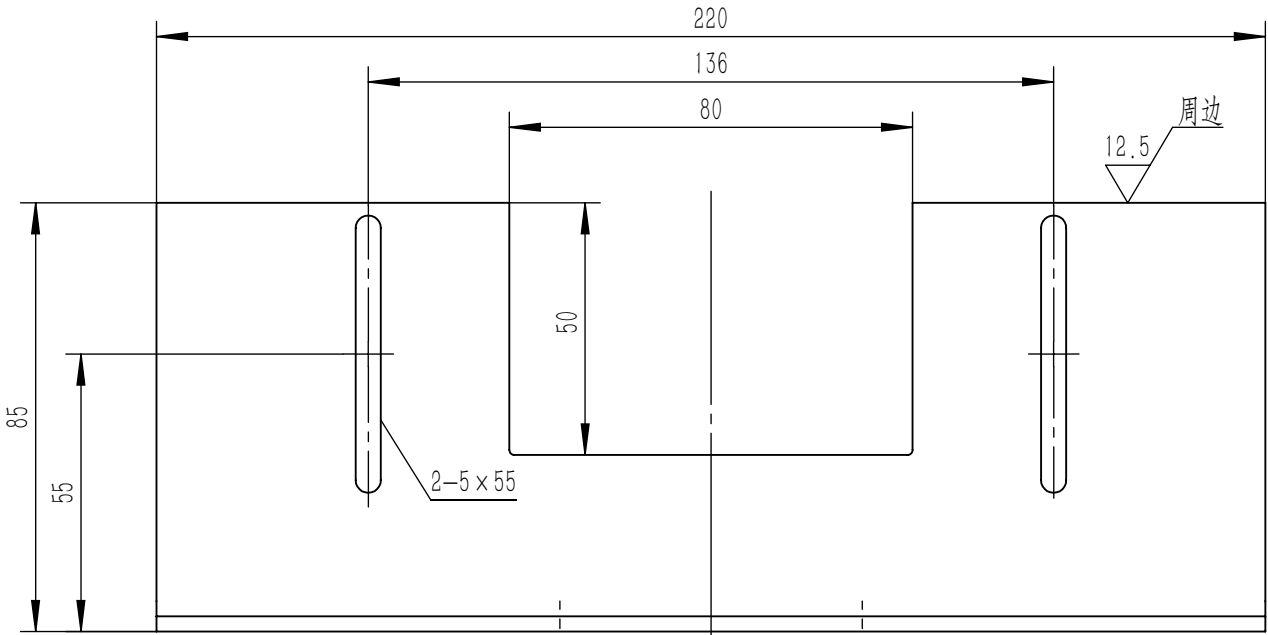
技术说明

1. 边角去毛刺，锐角作倒角处理；
2. 本件按T89导轨设计，采用T127时需将4-13×90孔调整为4-17×90；
3. 本件按摇杆轴为M12时，其对应连接孔按Ø12.5mm直径设计，当摇杆轴为M16时，其对应连接孔应调整为Ø17mm直径。

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司		
									安装底板		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记 重量 比例		OX200.1—1			
设 计			标准化								
校 对											
审 核											
工 艺			批 准			共 张		第 张			

OX200.1.1-1

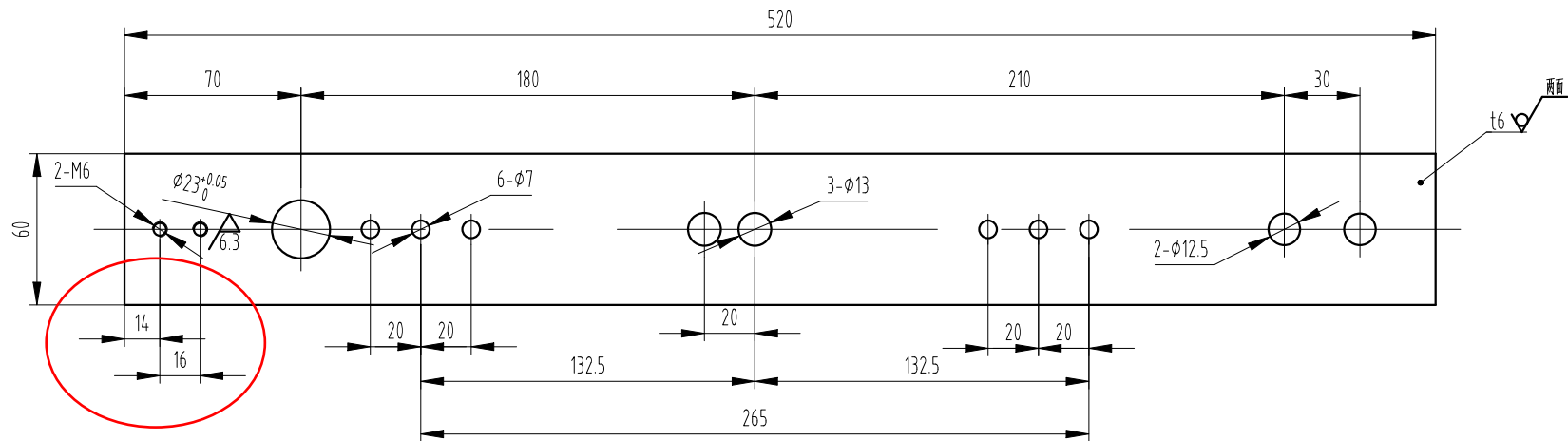
基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



其余

技术说明
1.边角去毛刺，采用折弯成型，无扭曲变形；
2.完成后表面喷涂色漆颜色按公司标准，特殊按生产指令要求。

						Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司				
									开关支架				
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量			比例		
设 计			标准化										
校 对													
审 核													
工 艺			批 准			共 张		第 张		OX200.1.1-1			



技术要求
1 去锐角毛刺，表面平整；
2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；

图框: A3 Ver 1.3

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
CC 关键特性		钢板 6/Q235B		摇杆			
设计	张宏华	2023.04.28	标准化	阶段标记	重量	比例	0X-200.2.1-1
审核	刘晶	2023.04.29				1:2	
工艺	竺钊辉	2023.05.08	批准	俞礼园	2023.05.13	第 1 张 共 1 张	

标记	处数	更改内容	签名	年月日