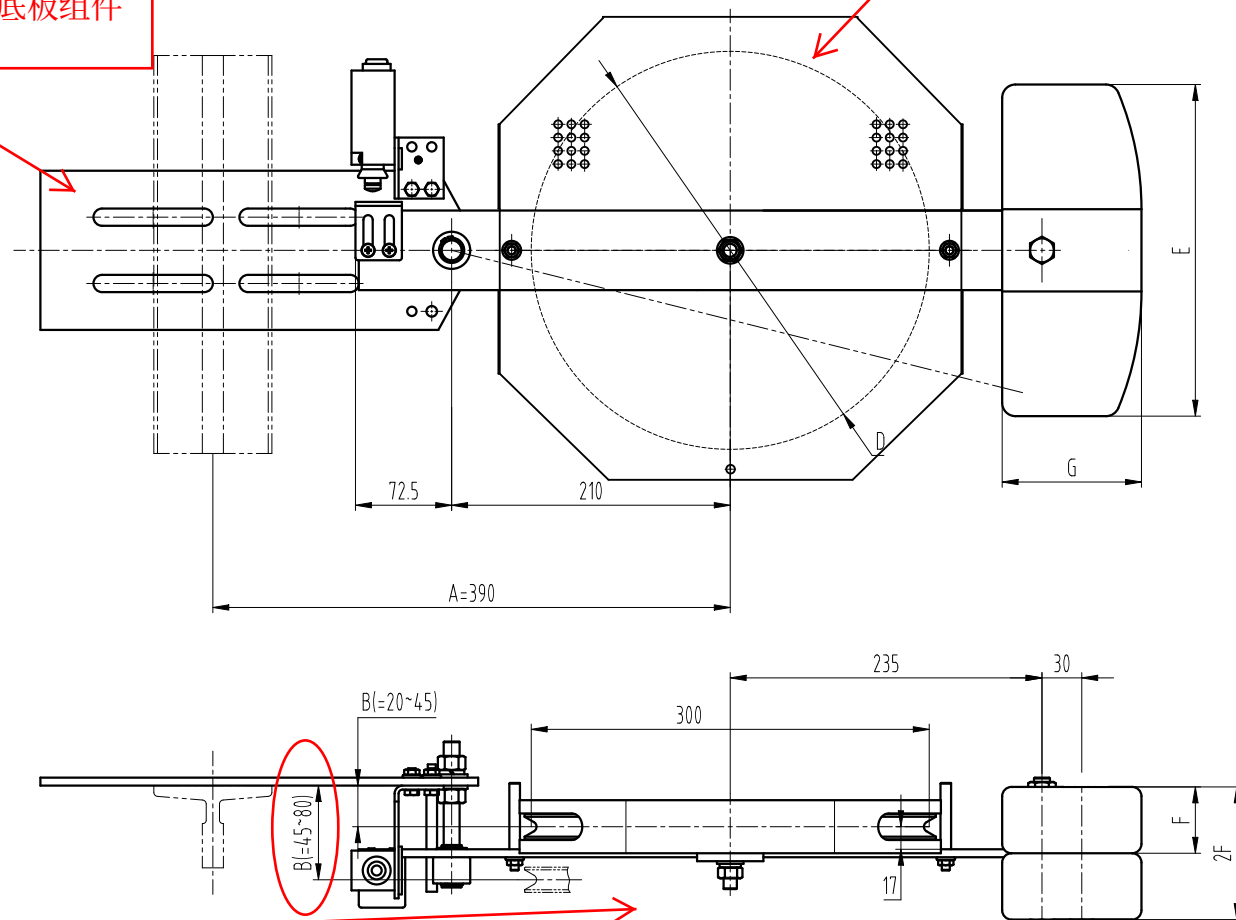


图框: A3 Ver 1.4

新的全防护标准安装底板组件
4-17X70 间距60

300绳轮 带全防护护罩

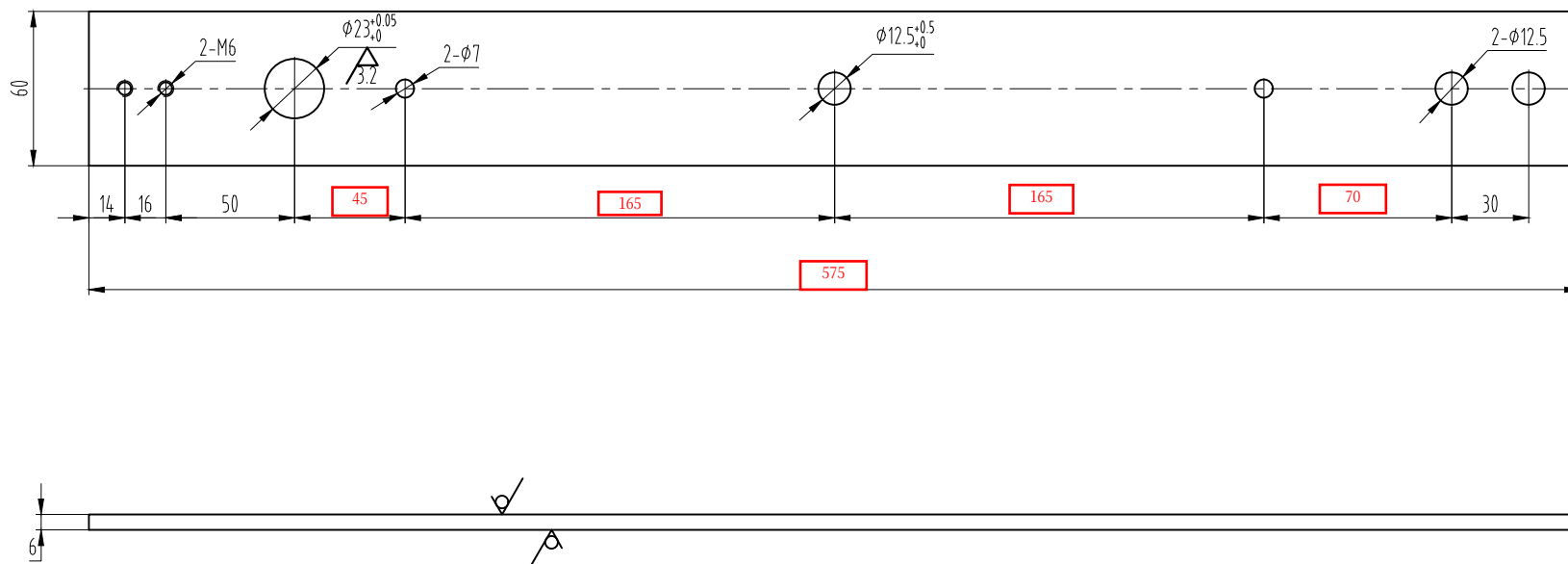


B选择装在这边

第一视角				实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC 关键特性											
设计				标准化				阶段标记	重量	比例	张紧装置
审核										1:4	X200E0000
工艺				批准				第 1 张	共 5 张		

标记	处数	更改内容	签名	年月日

其余 $\frac{6.3}{\nabla}$



技术要求:

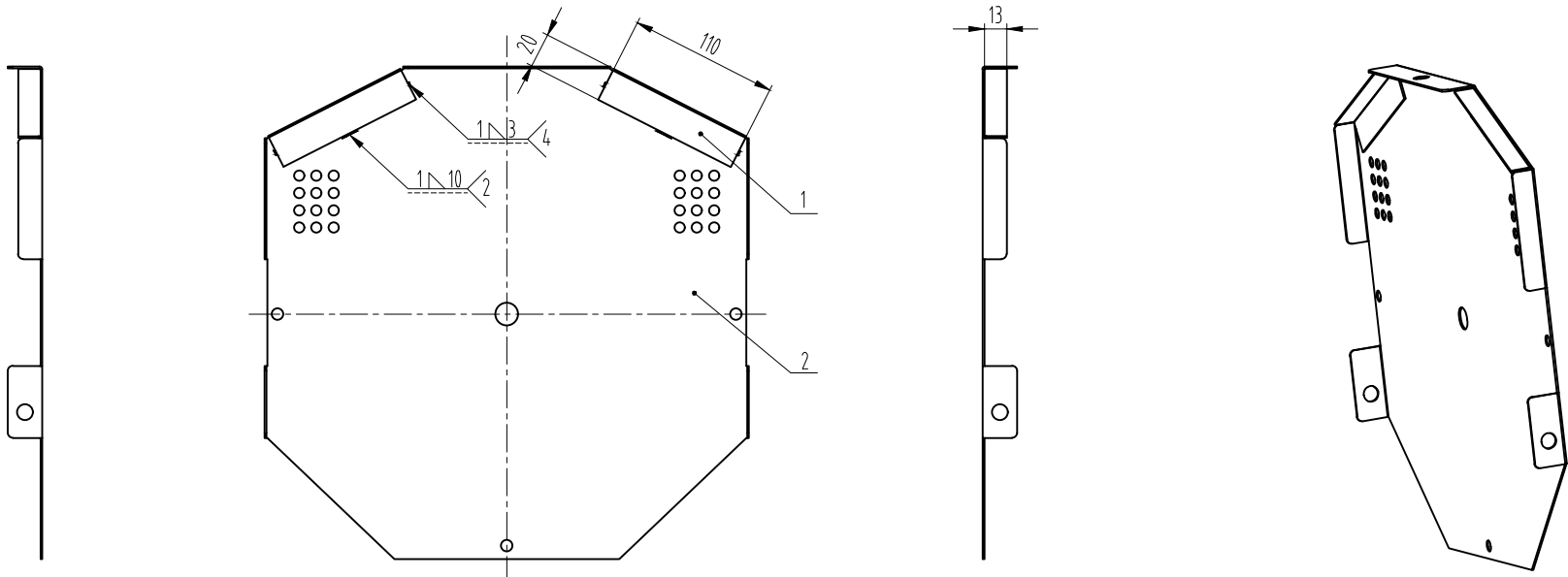
- 1 零件表面平整,无毛刺;
- 2 螺纹孔倒角 $0.5 \times 45^\circ$;
- 3 表面烤漆,颜色按生产指令确定。

图幅: A3 Ver. 1.1

					第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.											
					CC 关键特性						Q235B/6 600		(300轮)							
					设计		胡建升		2022.06.21		标准化									
													阶段标记		重量	比例	#X20000C01			
					审核										1:2					
标记		处数		更改内容					签名		年月日		工艺		批准		第 1 张		共 1 张	

(300轮)

-POS	名称	DEF	图号	品/牌	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	前罩罩上挡板 (300株)		#X20000C05					-01	2
-02	前罩罩 (300株)		#X20000C02					-02	1

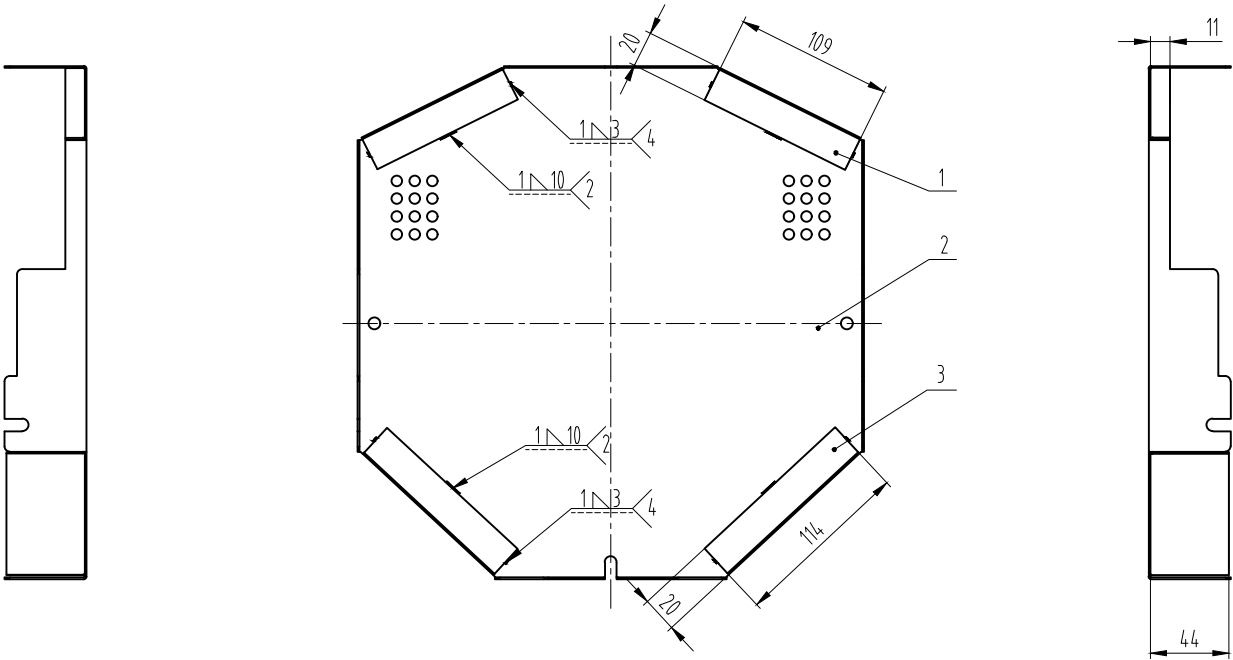


技术要求
1 焊接牢固,无虚焊、漏焊等缺陷;
2 焊后表面喷黄塑处理;

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角		实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			图		护罩 图	
						CC	关键特性					阶段标记	重量	比例	#X20000C00
						设计	胡建升	2022.09.09	标准化					1:3	
						审核									
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准			第 1 张	共 2 张		

-POS	名称	DEF	图号	品/牌	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	后护罩上挡板(300株)		#X20000C06					-01	2
-02	后护罩(300株)		#X20000C03					-02	1
-03	后护罩下挡板(300株)		#X20000C04					-03	2

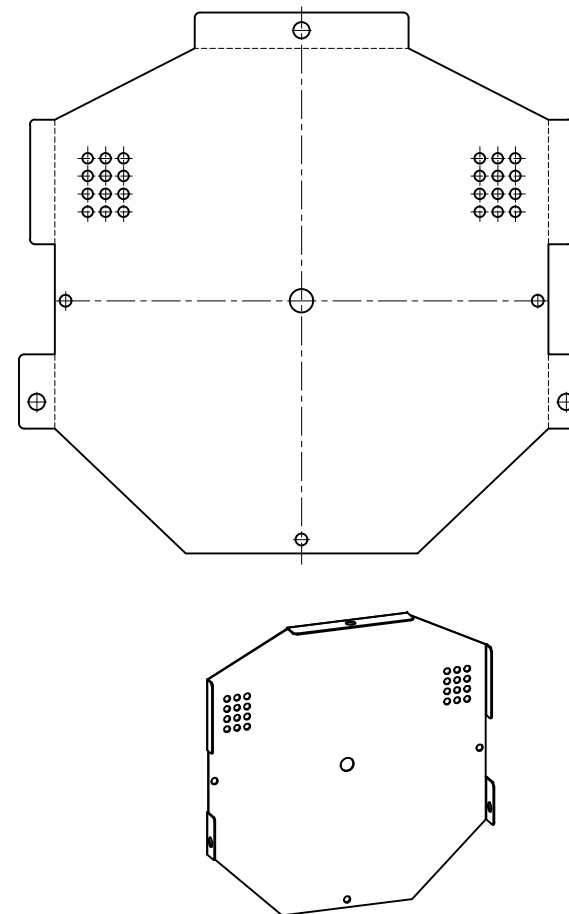


技术要求
1 焊接牢固,无虚焊、漏焊等缺陷;
2 焊后表面喷黄塑处理;

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角				实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.															
						CC		关键特性				图			后护罩 图												
						设 计		胡建升		2022.09.09		标准化				阶段标记		重 量		比 例							
						审 核														1:3							
标记		处数		更改内容						签 名		年月日		工 艺				批准				第 2 张		共 2 张		#X20000C00	

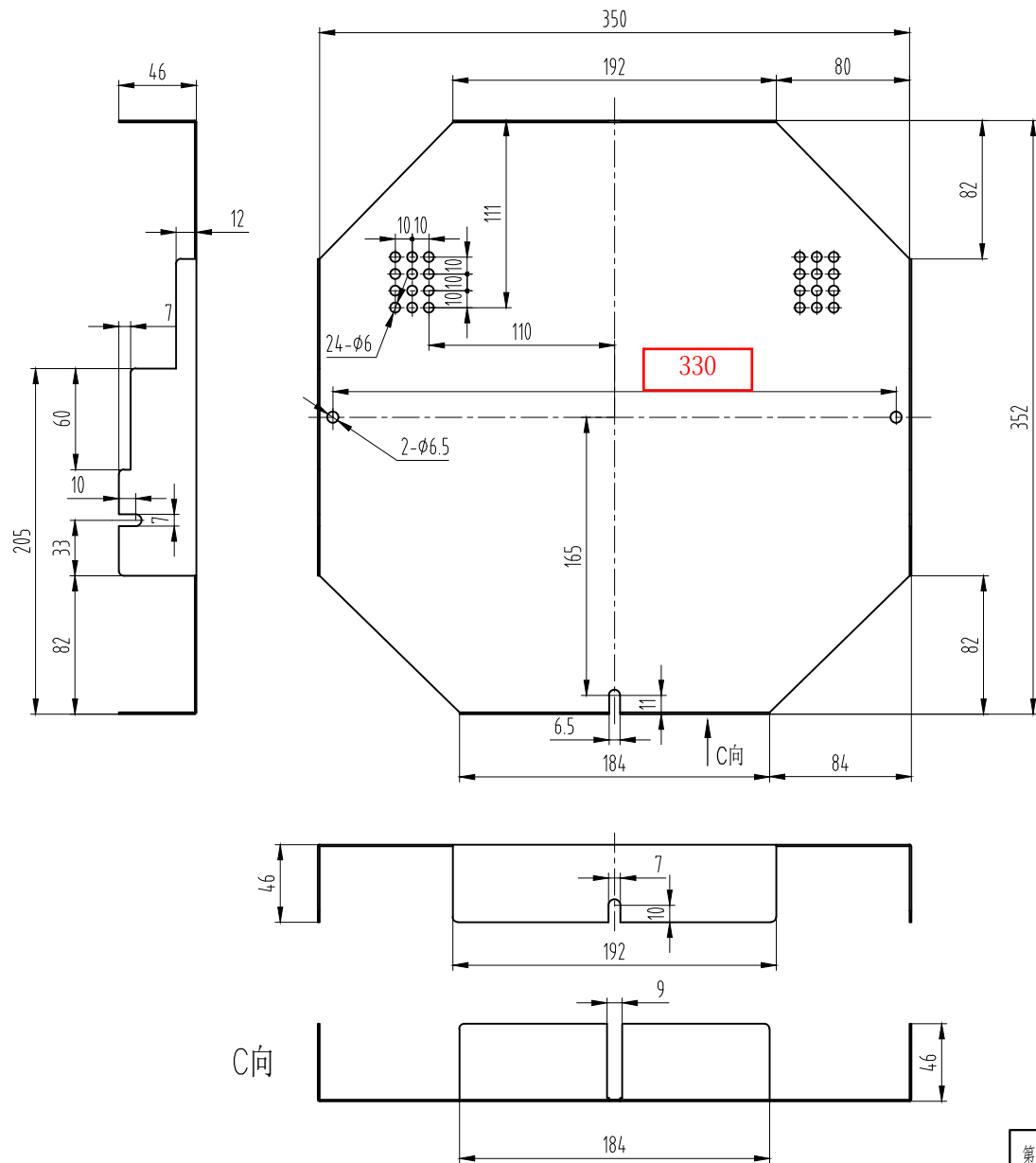
展开图



- 1 去锐角毛刺, 表面平整, 未注圆角R3;
- 2 折弯后整形, 要求内尺寸上下左右一致;
- 3 表面喷黄塑处理;

第 1 张 共 1 张

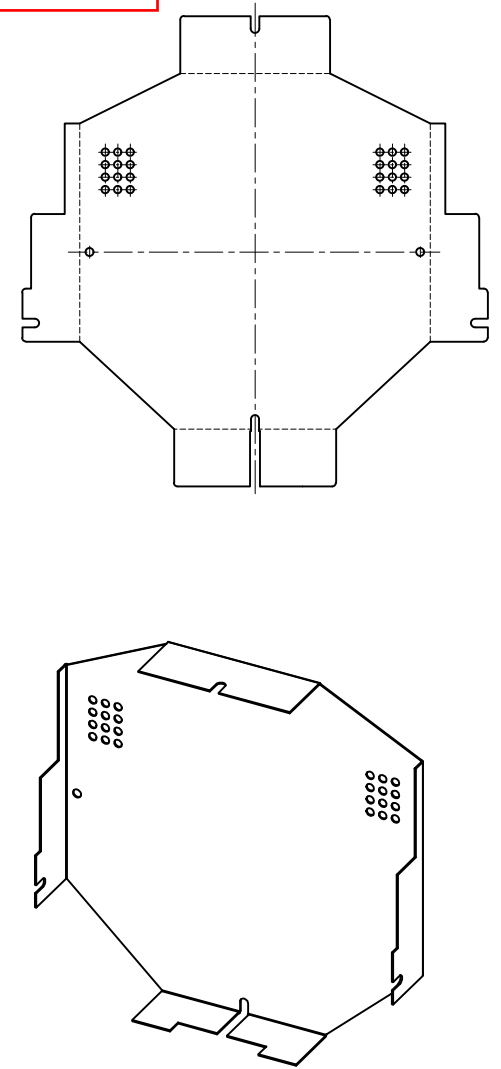
标记	处数	更改内容	签名 年月日



- 技术要求
- 1 去锐角毛刺, 表面平整, 未过圆角R3;
 - 2 折弯后整形, 要求尺寸上下左右一致;
 - 3 表面喷黄塑处理。

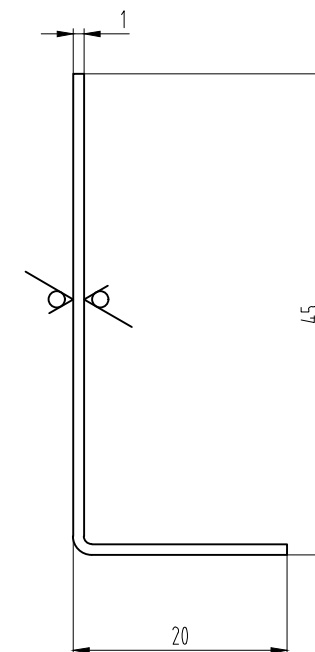
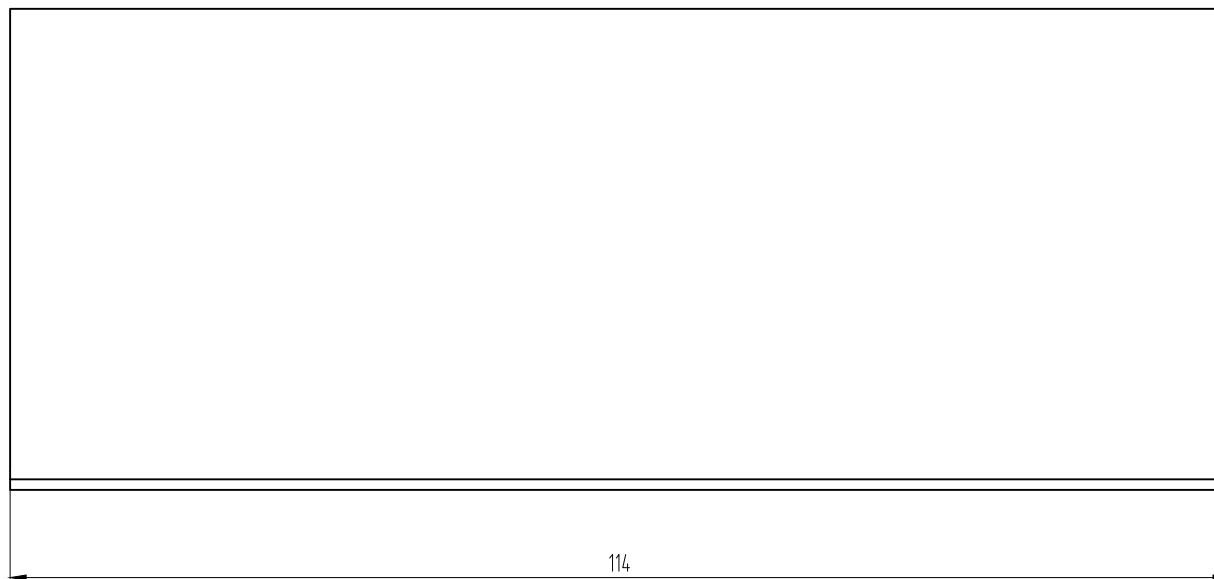
第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
CC		关键特性				Q235B/1.0					
设计	胡建升	2022.06.22	标准化			阶段标记		重量	比例	后护罩 300轮	
审核									1:3	#X20000C03	
工艺			批准			第 1 张		共 1 张			

一套1件



其余 $\frac{6.3}{\nabla}$

一套2件



技术要求:

- 1 件表面无毛刺、开裂等现象;
2 角倒钝, 未注倒角 $C1$;

第一视角 

实施日期	
------	--

CC 关键特性

设计	胡建升	2022.09.23	标准化		
----	-----	------------	-----	--	--

审核					
----	--	--	--	--	--

工 艺		批 准		
-----	--	-----	--	--

A O EPU 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

Q235B/1.0

阶段标记	重量	比例
------	----	----

2:1

第 1 张 共 1 张

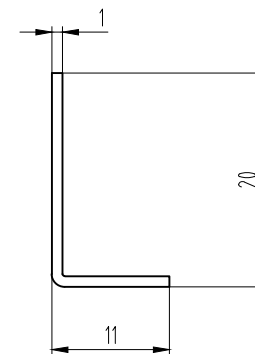
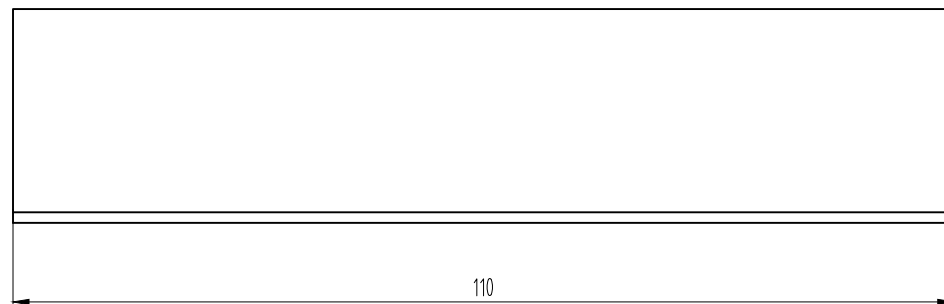
后护罩 挡板
300轮

```
#X20000C0
```

图幅: A3 Ver 1.1

[illegible]

一套2件



技术要求:

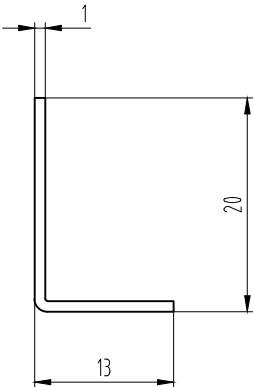
- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 锐角倒钝。

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						CC 关键特性					Q235B/1.0		
						设计	胡建升	2022.09.08	标准化		阶段标记	重量	比例
						审核							2:1
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准		第 1 张	共 1 张	#X20000C05

护罩上挡板
300轮

一套2件



技术要求:

- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 锐角倒钝。

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
						CC		关键特性								
												Q235B/1.0		后护罩上挡板 (300轮)		
						设计	胡建升	2022.09.08	标准化							
												阶段标记	重量	比例	#X20000C06	
						审核										2:1
标记	处数	更改内容				签名	年月日	工艺				批准				
												第 1 张		共 1 张		