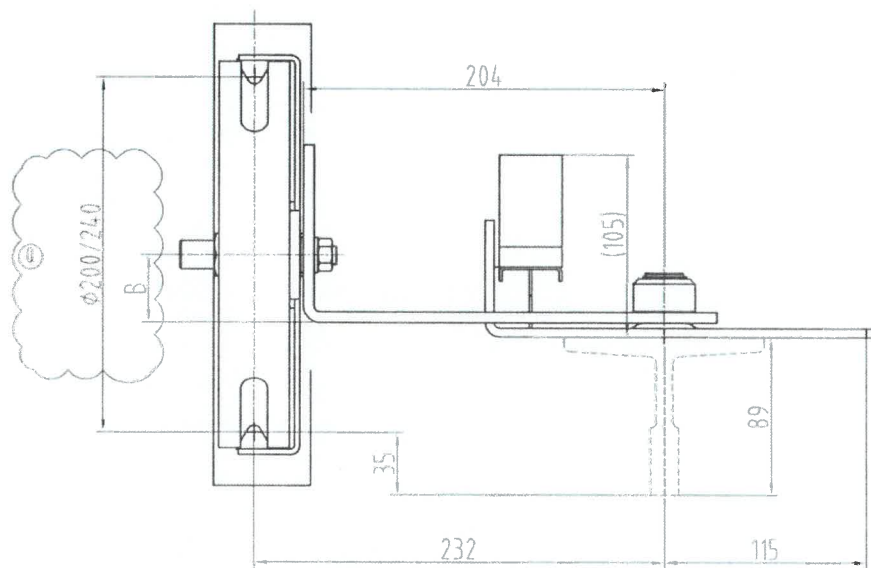
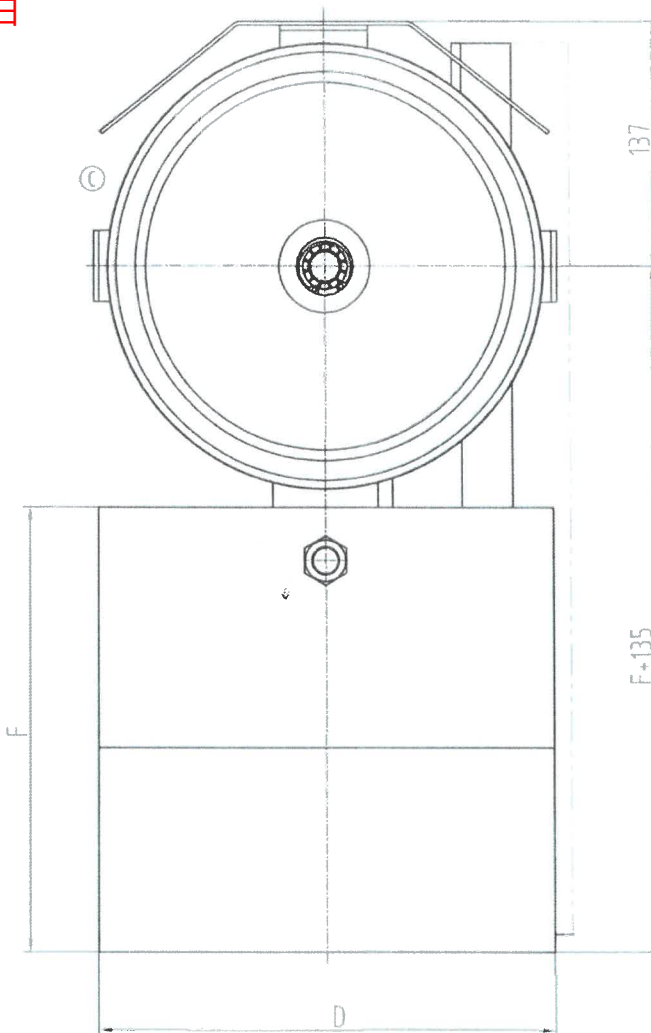
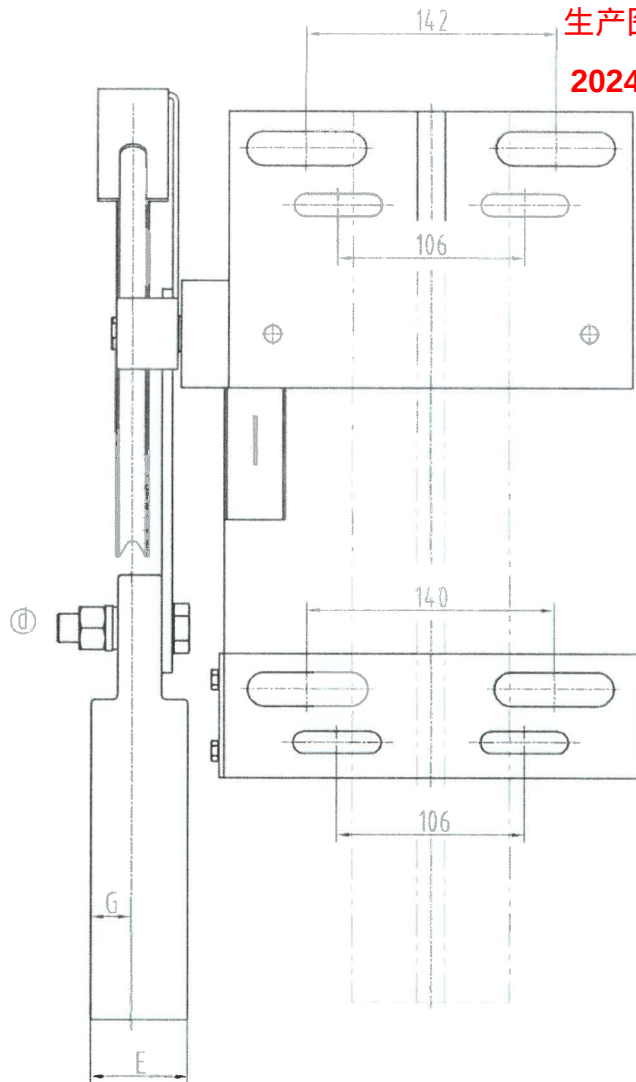


采购部

生产图

2024年8月31日



众能对应图号	TZA2619AB	确认	宋剑
会签确认日期	2024.6.18	批准	宋剑
件号备注			
共 1 页	第 1 页	授权	TPM24055

质量特性等级QL-WB/C

①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	
西子重工 浙江众能件号	对应奥德普	绳轮直径 (mm)	配重质量 (kg)	配重材质	B	D	E	F	G	
TZA2619ABL001	AX300V015001	Φ200	18	铸铁	38	260	55	250	25	
TZA2619ABL002	AX300V015002		30			250	70	275	35	
TZA2619ABL003	AX300V015003		18	重晶石		270	100	265	50	
TZA2619ABL004	AX300V015004		30			300	140	305	70	
TZA2619ABL005	AX300V015005	Φ240	18	铸铁	58	260	55	250	25	
TZA2619ABL006	AX300V015006		30			250	70	275	35	
TZA2619ABL007	AX300V015007		18	重晶石		270	100	265	50	
TZA2619ABL008	AX300V015008		30			300	140	305	70	



技术说明

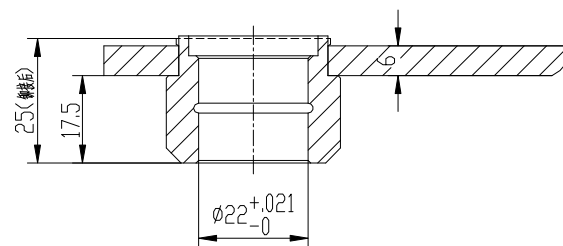
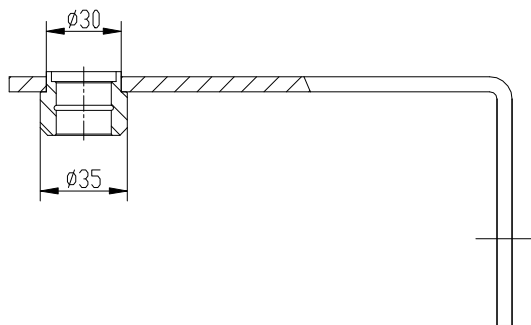
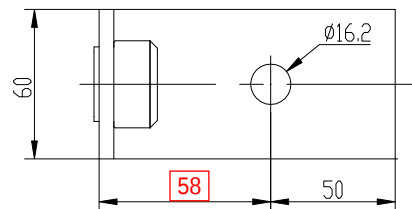
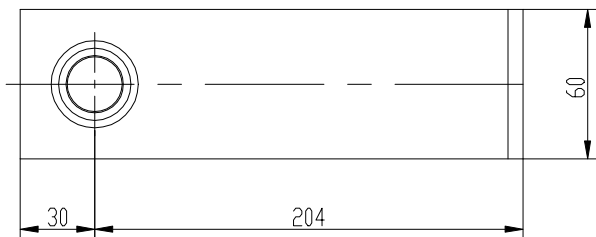
- 涨紧轮和摇杆组件应转动顺畅、灵活、无卡滞现象；
- 图中绳轮根据限速器匹配选用，可装在摇杆的正反侧使用；
- 开关组件可按实际需要现场调整安装；
- 本图配重按18kg重晶石形式绘制，可根据实际使用状态按表选用，可对称装配，颜色以实际订单为准；
- ① 5. 本图为 西子重工 浙江众能会签图，如需更改需双方确认；
- ② 6. 本件绳轮为钢板轮。

①	G08	张紧装置
	G07	张紧装置
	G06	张紧装置
	G05	张紧装置
	G04	张紧装置
	G03	张紧装置
	G02	张紧装置
	G01	张紧装置
	G00	名称

①	1	增加平垫，修改此处外观，删除多余尺寸	宋剑	24.6.8	AODEPU° 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
②	4	修改绳轮样式，增加技术说明：西子重工改为浙江众能	宋剑	20221207				
③	1	客户序号修改	戎许盛	2021.8.23	总装示意图			
标记	处数	更改文件号(内容)	签名	年、月、日				
设计	戎许盛	2021.6.11	标准化		阶段	标记	重量	比例
					A			1:1
审核	戎许盛	24.06.08			共 张 第 页			
工艺			批准	戎许盛 2024.6.8				

涨紧装置

AX300V015



技术要求

- 1 铆接牢固可靠，铆接前，铆接孔内清理塑粉；
- 2 铆前表面喷塑粉处理，颜色由生产指令确定；

2	OX300.2-2	摇杆轴套	1	20#/Φ35	0.09	0.09	
1	OX300.2-1	摇杆零件	1	Q235A/6.0	1.27	1.27	
序号	代号	名称	数量	材料规格	重量	总重	备注
标记	处数	分区	文档编号	签名	年、月、日		
设计			标准化			脱模标记	重量
校对							比例
审核							1:36
工艺			批准			共 1 张	第 1 张

宁波奥德普电梯部件有限公司

摇杆组件

OX300.2