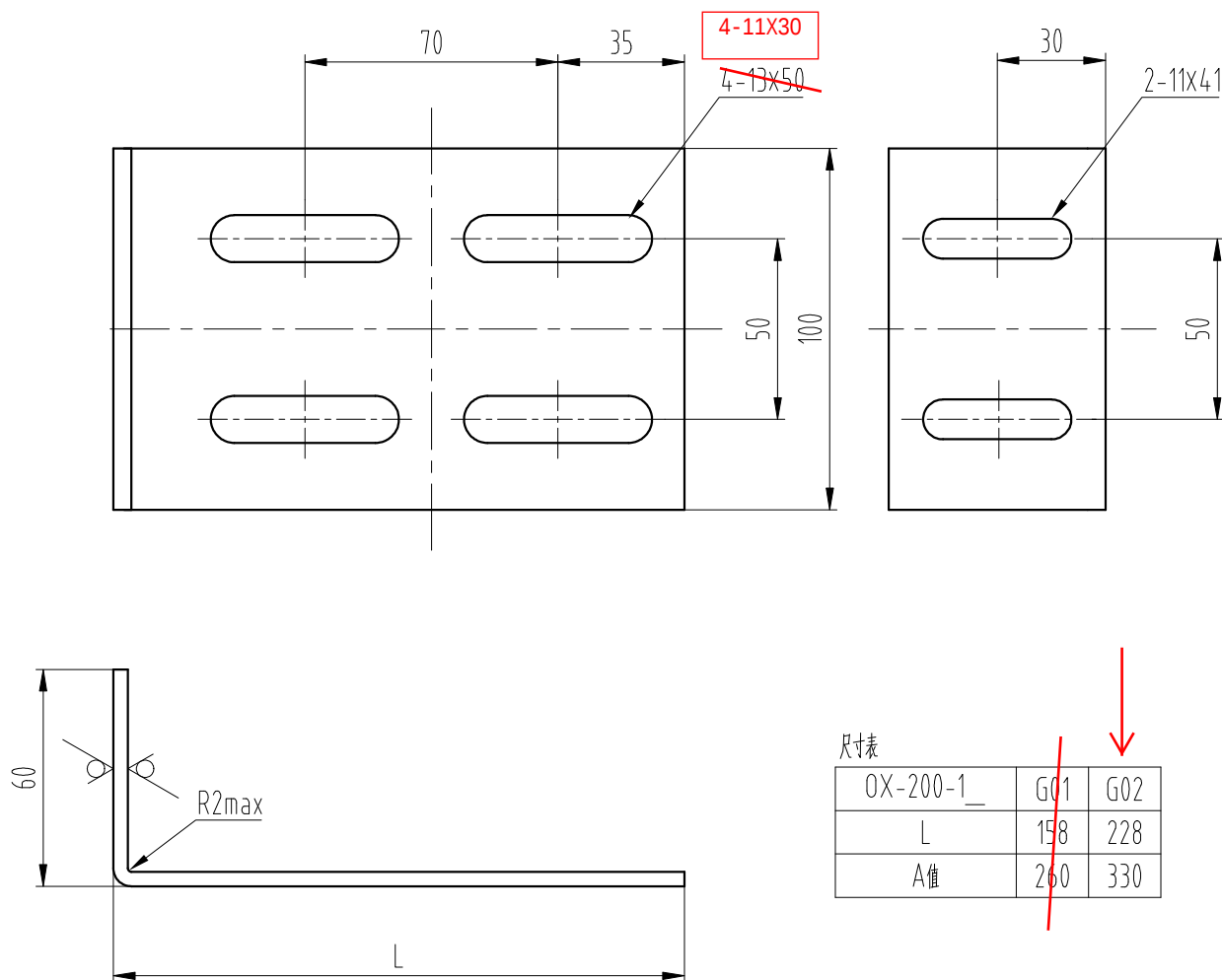


其余 12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；
- 3 未注公差按ADP-QC-JS01-2021未注公差标准执行。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性

AODEPU 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

钢板 4.0/Q235B

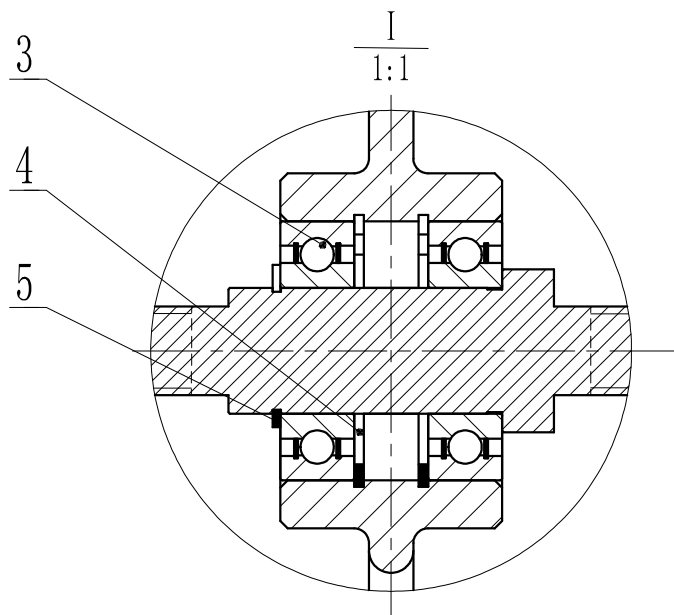
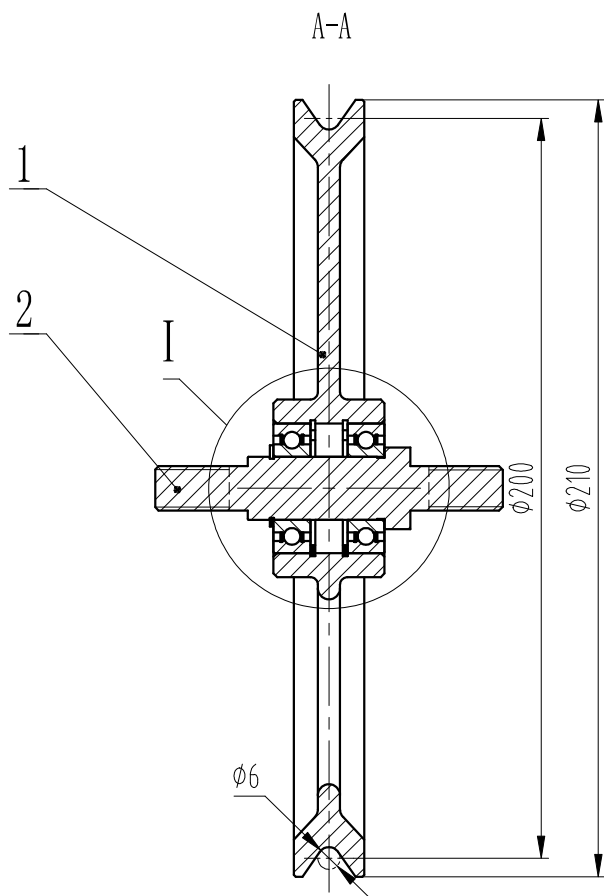
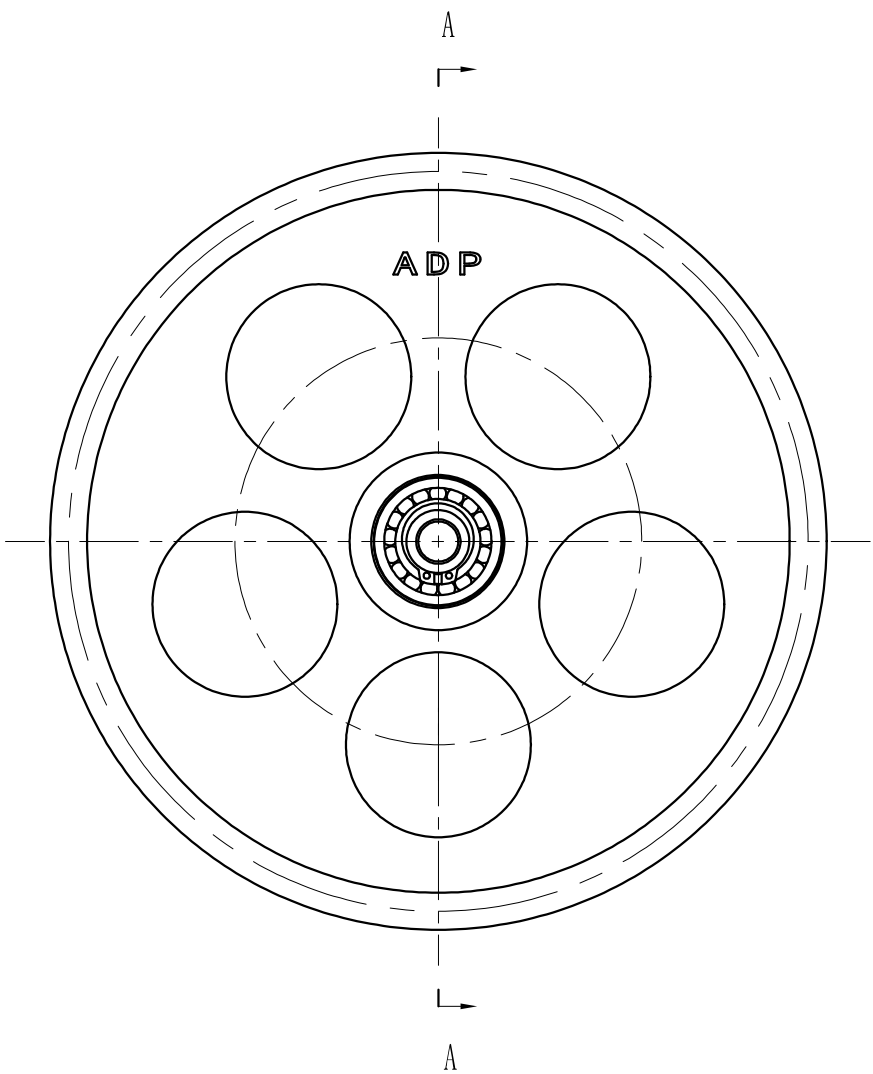
安装底板

设计	<>	<>	标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记	重量	比例
第 1 张	共 1 张	1:2

OX-200C-1

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	张紧绳轮	DWG	OX-300-1	G01				-01	1
-02	主轴	DWG	OX-200C.1.1-1	G01				-02	1
-03	深沟球轴承		6003-2RS/GB/T 276					-03	2
-04	孔用弹性挡圈		GB/T 893/35					-04	2
-05	轴用弹性挡圈		GB/T 894/17					-05	1



技术要求

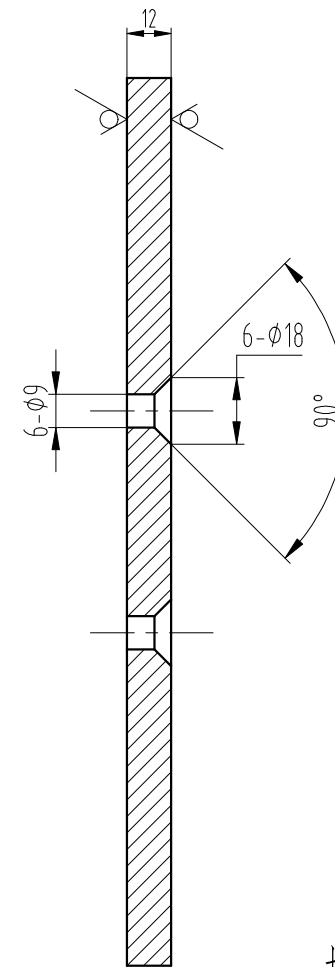
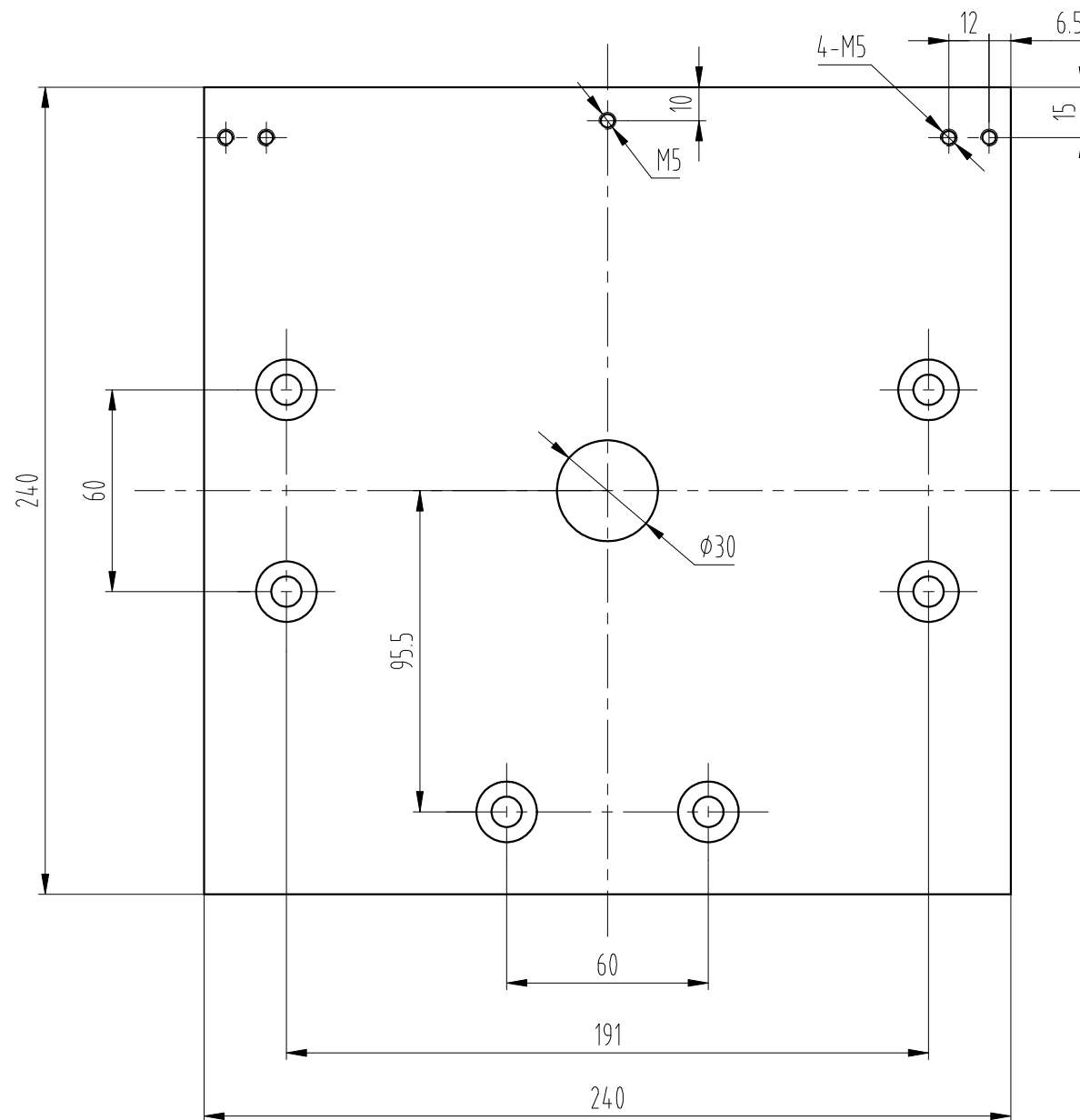
装配符合工艺要求，绳轮转动灵活，无卡滞异响。

图幅: A3 Ver 1.4

标记	处数	更改内容				签名	年月日		

第一视角 				实施日期				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
CC 关键特性											绳轮组件	
设计	◇	◇	标准化			阶段标记		重量	比例			
审核										1:2	0X-200C. 1.1	
工艺			批准			第 1 张		共 1 张				

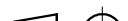
其余 12.5

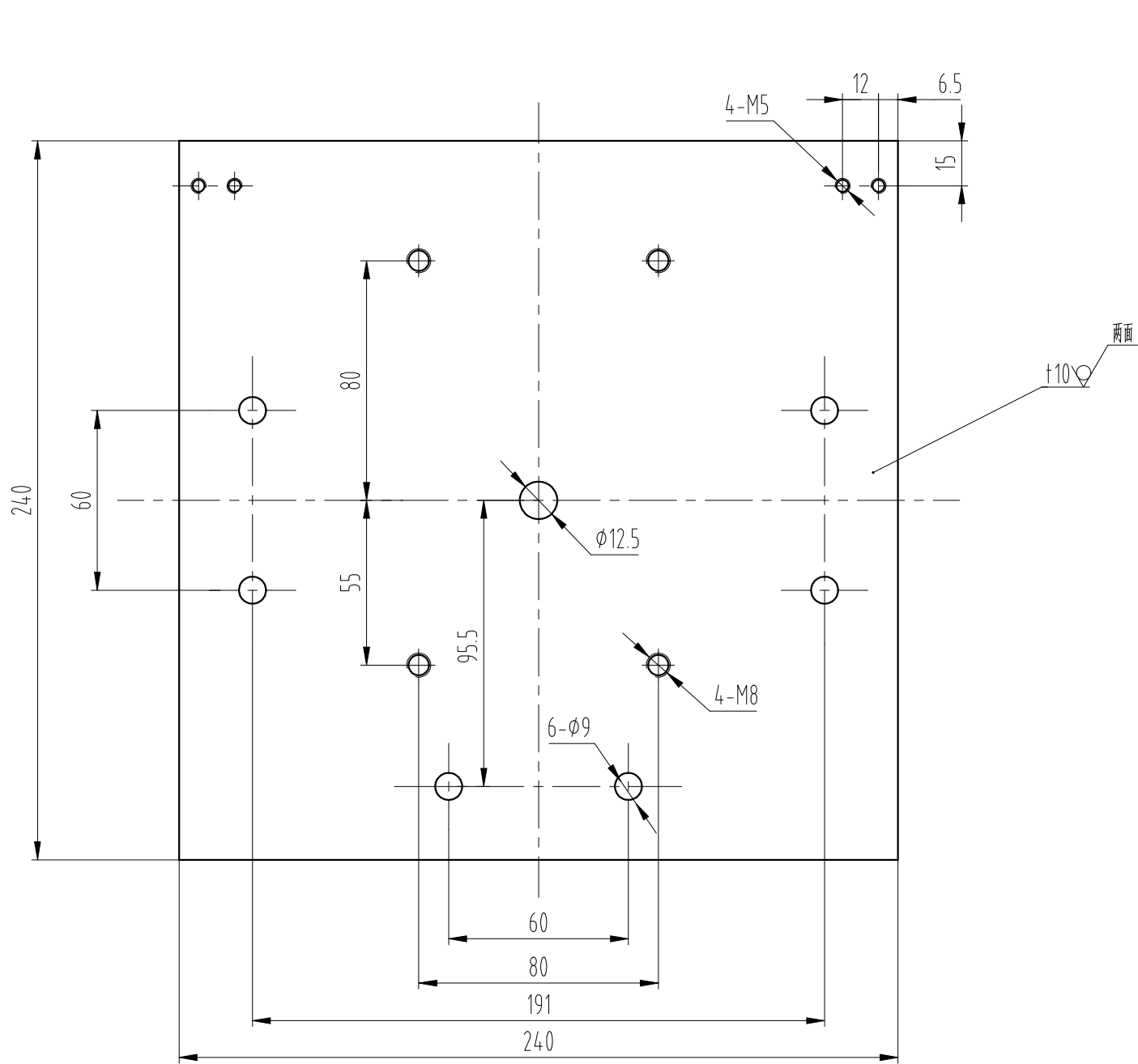


技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色为黑色；
- 3 未注公差按ADP-QC-JS01-2021未注公差标准执行。

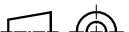
图幅: A3 Ver 1.4

					第一视角 		实施日期				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
					CC 关键特性						钢板 12/Q235B			配重板a	
					设计	◇	◇	标准化							
												阶段标记	重量	比例	OX-200C. 1-1
					审核										
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准			第 1 张 共 1 张			

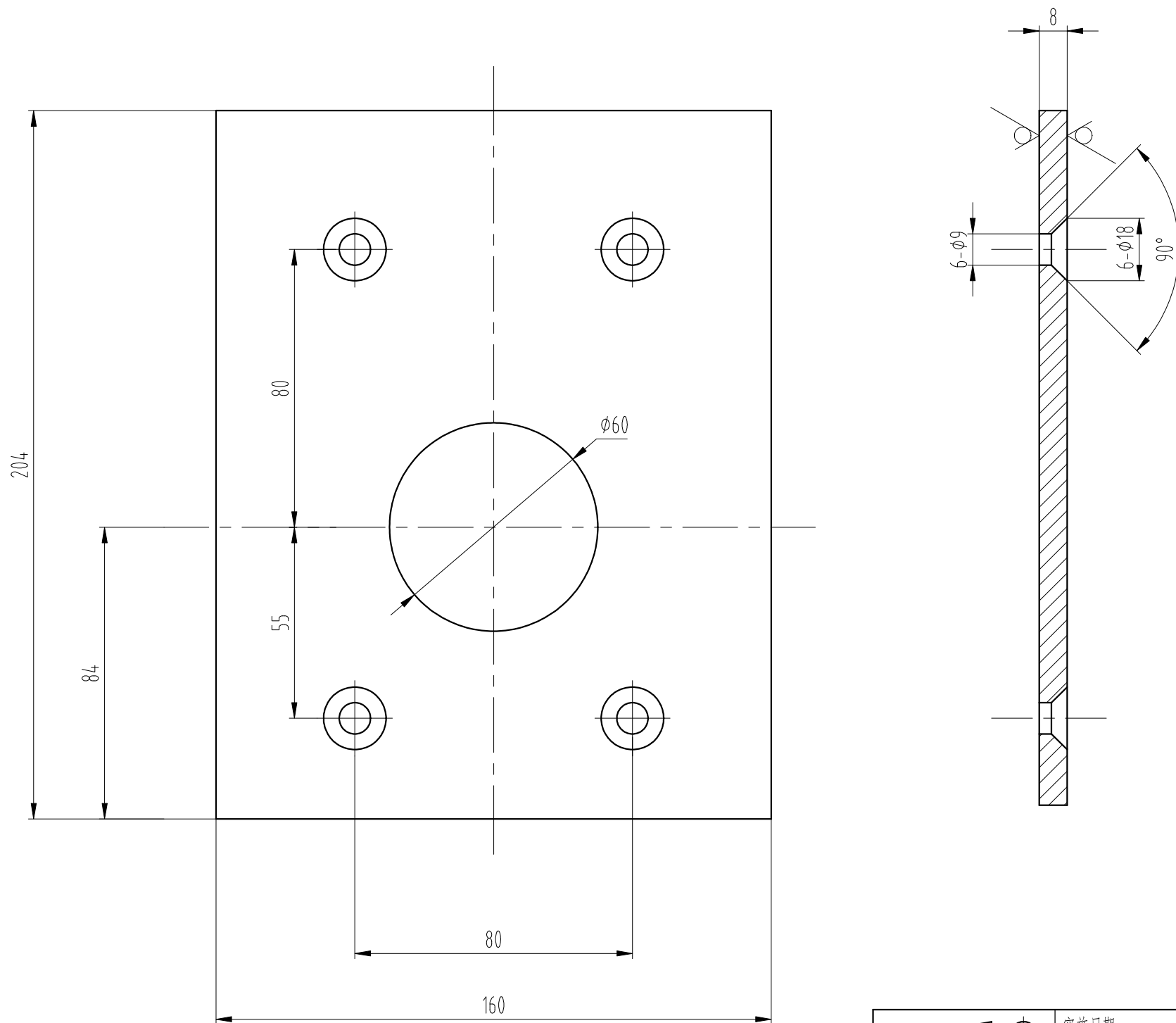


技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色为黑色；
- 3 未注公差按ADP-QC-JS01-2021未注公差标准执行。

					第一视角 			实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.							
					CC 关键特性						钢板 10/Q235B			配重板b				
					设计			◇		◇						标准化		
														阶段标记		重量 比例		
					审核											4.4 1:2		
标记 处数 更改内容					签名 年月日		工艺				批准				第 1 张 共 1 张		0X-200C. 1-2	

其余 12.5



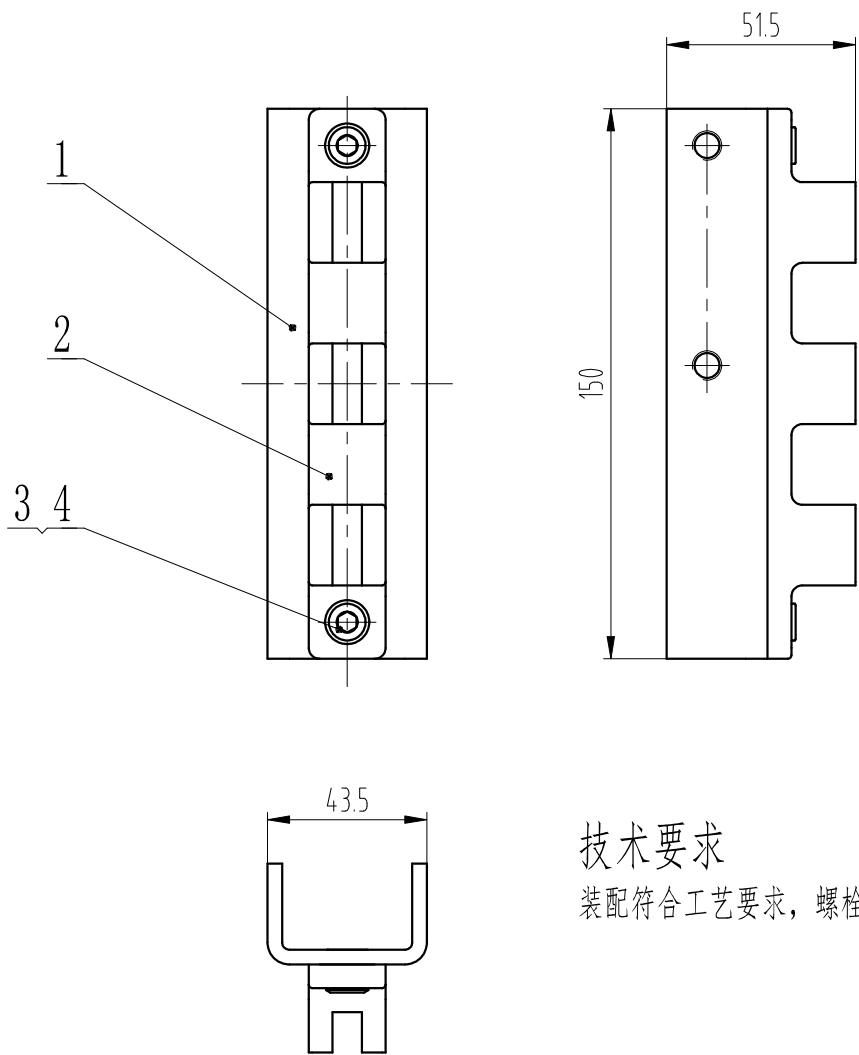
技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色为黑色；
- 3 未注公差按ADP-QC-JS01-2021未注公差标准执行。

图幅: A3 Ver 1.4

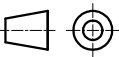
					第一视角 					实施日期					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
								CC 关键特性							钢板 8/Q235B			配重板c	
								设计	<>	<>	标准化				阶段标记	重量	比例		
																			OX-200C. 1-3
								审核									1.8	1:1.5	
标记	处数	更改内容				签名	年月日	工艺			批准				第 1 张	共 1 张			

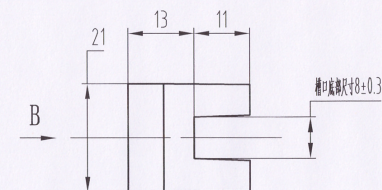
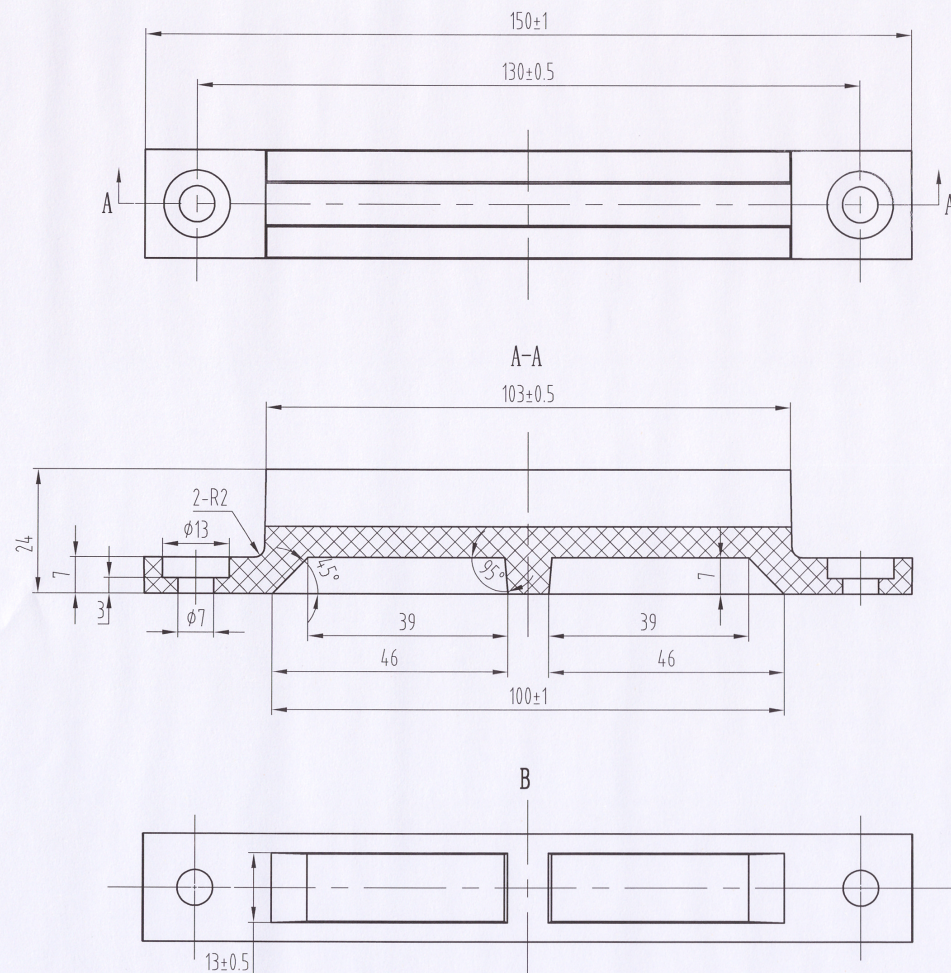
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	连接支架1	DWG	OX-200C.1.2-1	G01				-01	1
-02	导向靴衬	DWG	OX-200C.1.2-2	G01				-02	1
-03	内六角圆柱头螺钉		GB/T 70.1/M6x8					-03	2



技术要求
装配符合工艺要求，螺栓安装牢固可靠。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角 			实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司		
CC 关键特性						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
设计	<>	<>	标准化			连接支架组件		
						阶段标记	重量	比例
审核								1:2
工艺			批准			第 1 张	共 1 张	OX-200C.1.2

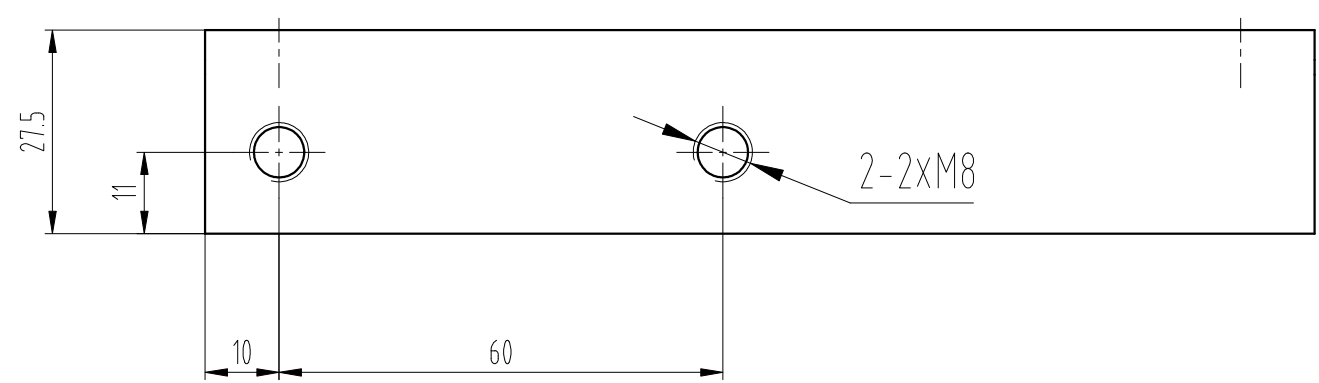
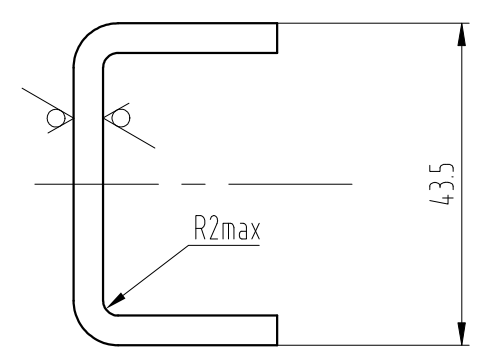
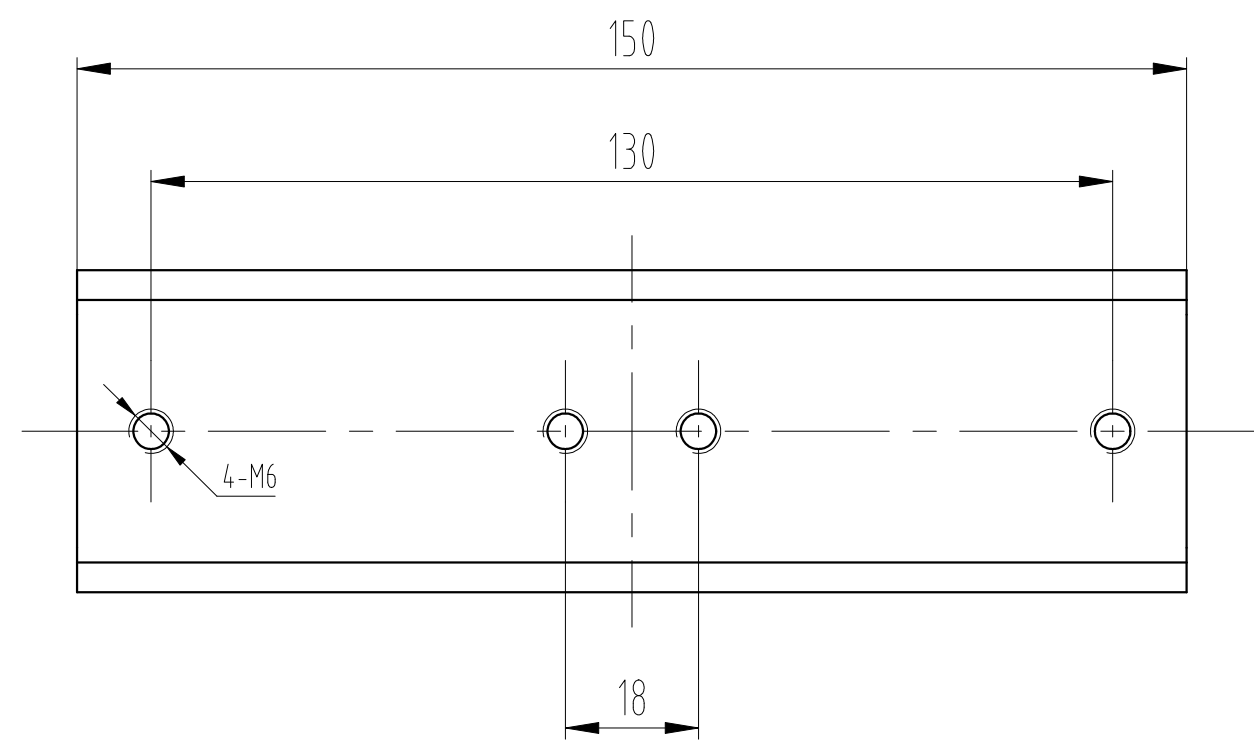


技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 端面有约 0.5° ~ 2° 的拔模斜度;
- 3 未注尺寸公差 ± 0.3 。

					第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.																
					CC 关键特性				增强尼龙 PA66																
					设计	李昆	24.11.8	标准化			阶段标记		重量	比例											
					审核	李昆	2024.11.18							1:1											
标记 处数					更改内容					签名		年月日		工艺		批准		何阳		2024.11.18		第 1 张		共 1 张	
																				导向靴衬					
																				AX200C013					

其余12.5 $\sqrt$



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；
- 3 未注公差按ADP-QC-JS01-2021未注公差标准执行。

图幅: A3 Ver 1.4

					第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						
					CC 关键特性							钢板 3.75/Q235B		连接支架1	
					设计	<>	<>	标准化				阶段标记	重量		
					审核									1:1	OX-200C.1.2-1
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准			第 1 张	共 1 张		

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

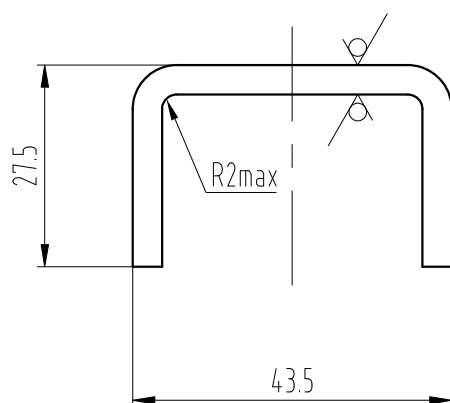
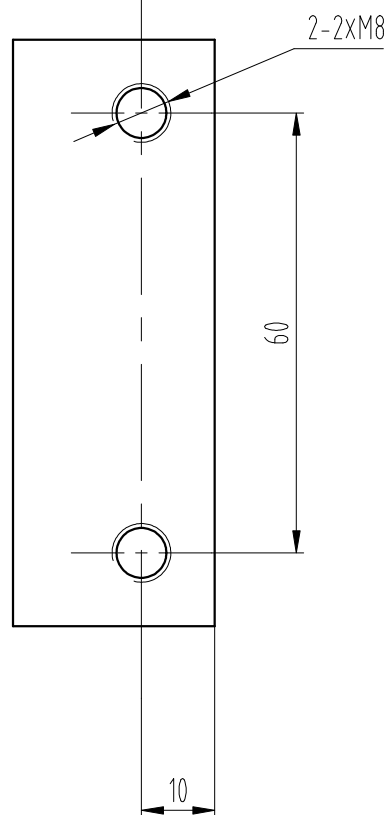
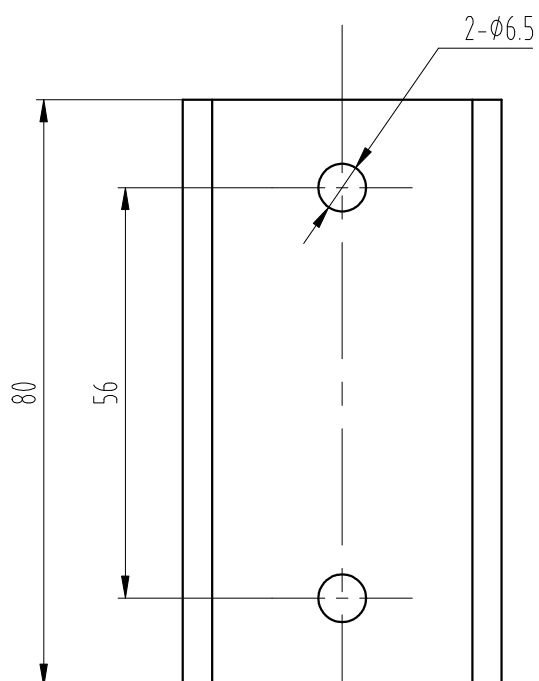
[illegible]

- 1 零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2 未注倒角C0.5；
- 3 表面发黑处理。

0X-200C. 1. 1-1

图幅: A4 Ver 1.4

其余 12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；
- 3 未注公差按 ADP-QC-JS01-2021 未注公差标准执行。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

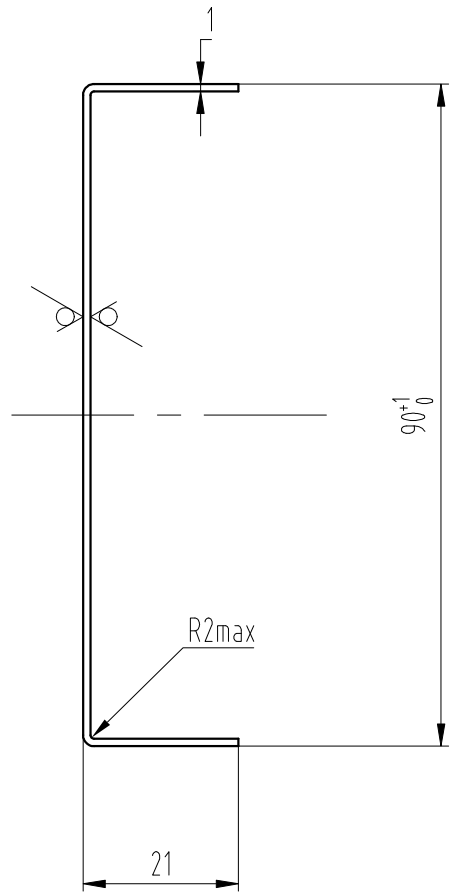
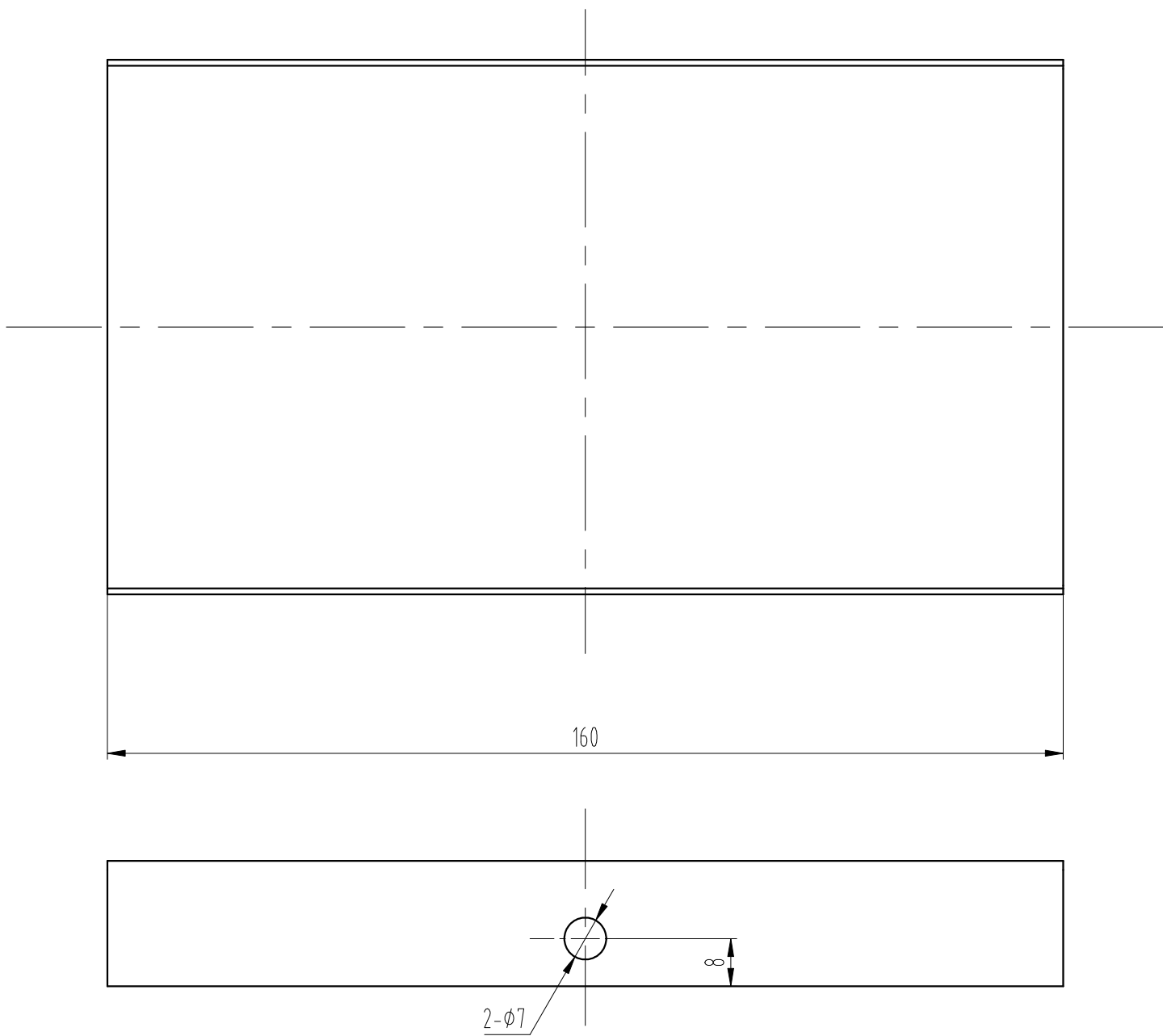
钢板 4.0/Q235B

连接支架2

设计	<>	<>	标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记	重量	比例
第 1 张	共 1 张	1:1

0X-200C.1-4



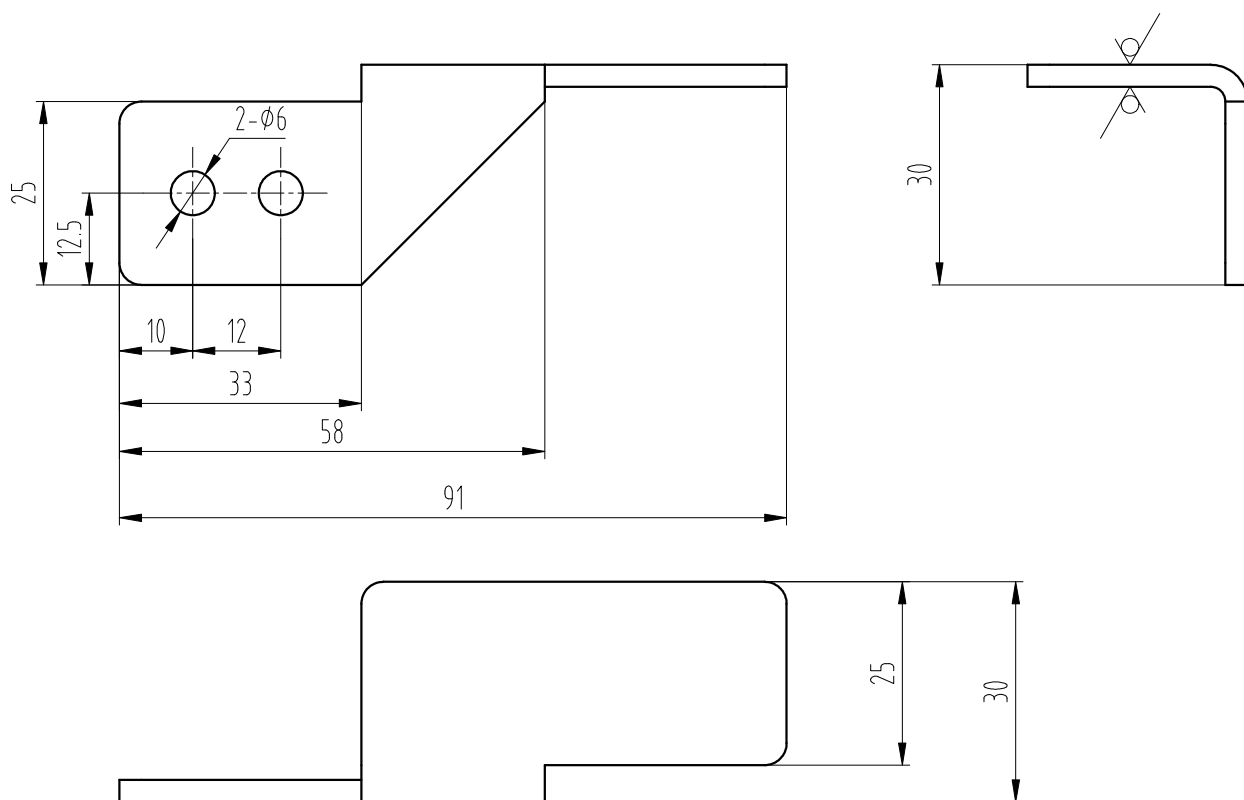
其余 12.5

技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；
- 3 未注公差按ADP-QC-JS01-2021未注公差标准执行。

					第一视角 		实施日期				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
					CC 关键特性						钢板 1/Q235B				顶 盖
					设 计	◇	◇	标 准 化			阶 段 标 记		重 量	比 例	
					审 核									1:1	
标 记	处 数	更 改 内 容			签 名	年 月 日	工 艺			批 准			第 1 张	共 1 张	0X-200C. 1-5

其余 $\sqrt{12.5}$



技术要求

- 1 去锐角毛刺，未注圆角R3,未注折弯内角R1max,未注倒角C25;
- 2 表面电镀白锌处理;
- 3 未注公差按ADP-QC-JS01-2021未注公差标准执行。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

钢板 3/Q235B

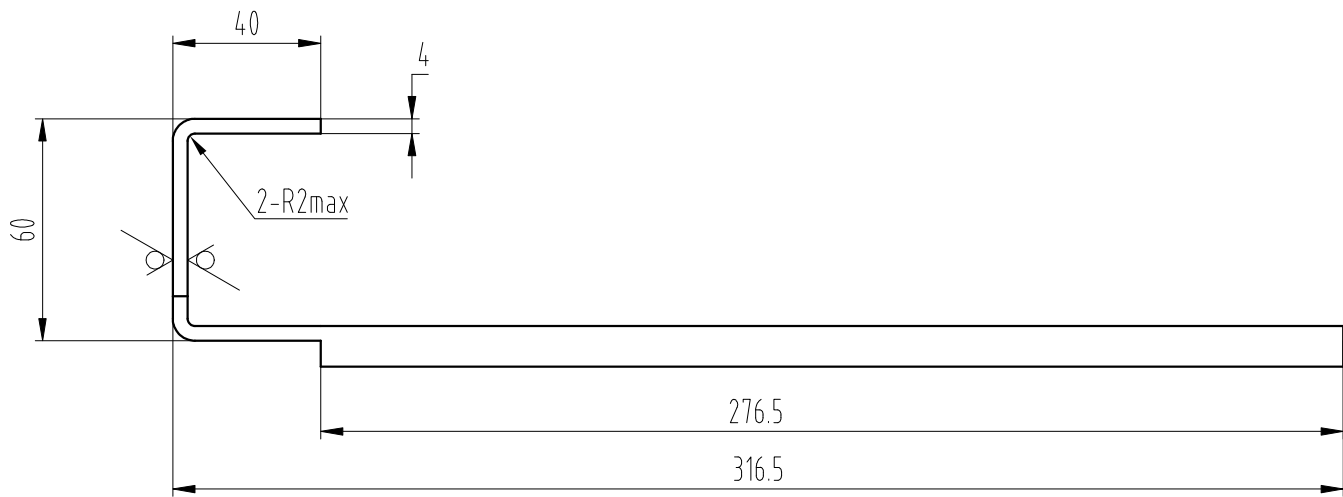
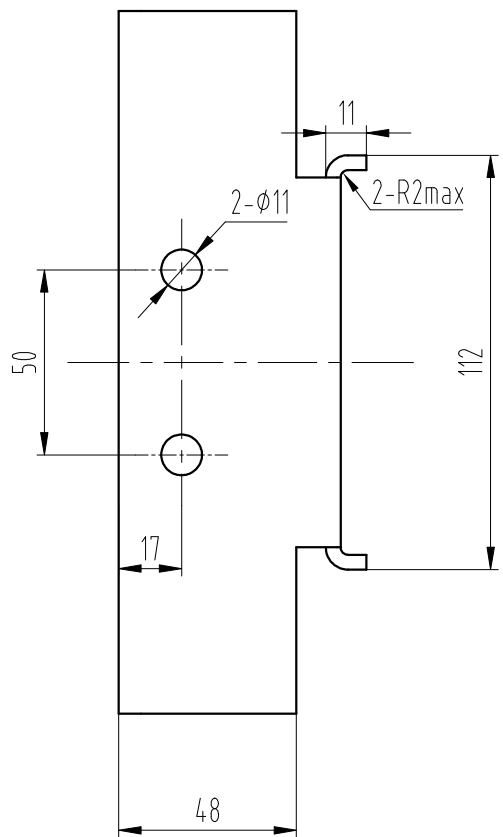
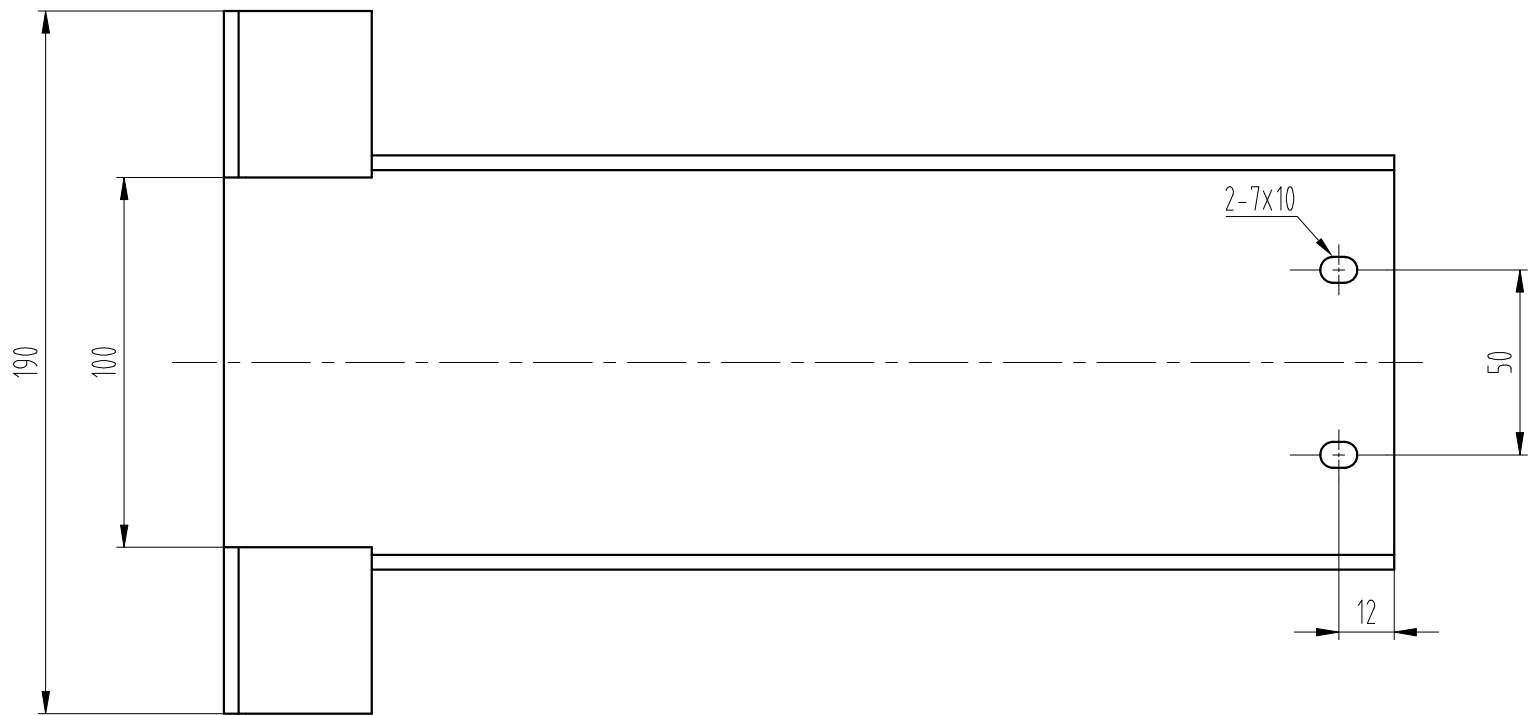
开关打板

设计	<>	<>	标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记	重量	比例
第 1 张	共 1 张	1:1

OX-200C.1-6

其余12.5

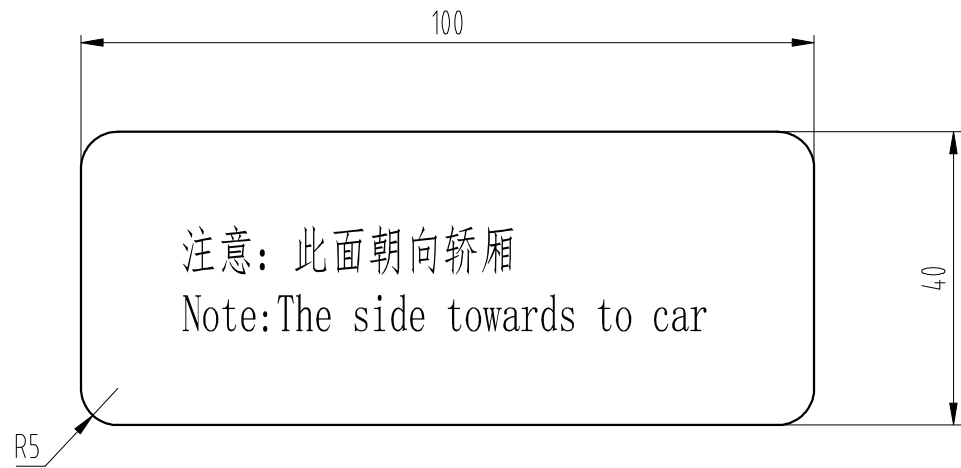


技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；
- 3 未注公差按ADP-QC-JS01-2021未注公差标准执行，板厚公差按国标执行。

图幅: A3 Ver 1.4

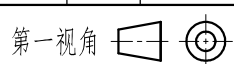
					第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.							
					CC 关键特性					钢板 4/Q235B			左支架				
								设计	◇	◇	标准化					阶段标记	重量
								审核								1:2	0X-200C. 2-1
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺				批准			第 1 张	共 1 张		



技术要求:

- 1、本件采用印刷成型，黄底红字，字高5mm；
- 2、背面均匀涂抹不干胶，随用随贴，使用时注意无破损及起皱纹等现象。

标记	处数	更改内容	签名	年月日



第一视角

实施日期



关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

不干胶贴纸

贴纸

设计	◇	◇	标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记 重量 比例

第 1 张 共 1 张

0X-200C. 2-2