

技术要求:

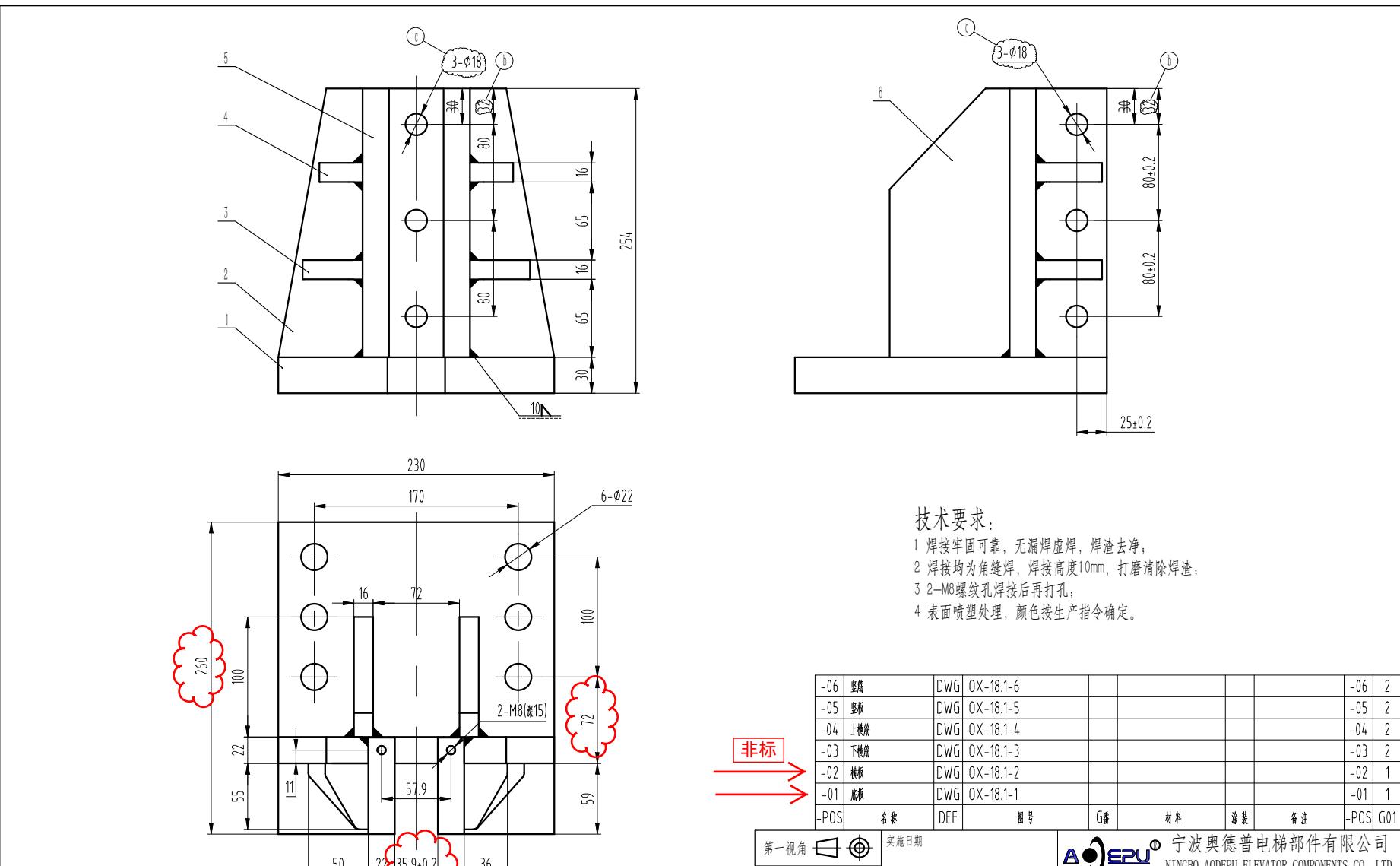
- 1 连接紧固可靠;
- 2 额定速度: $V \leq 0.63 \text{m/s}$
- 3 $P+Q \leq 40000$;
- 4 导轨宽度: ~~28.6mm~~

导轨19

-09	弹簧垫圈	GB/T 93/16					-09	9
-08	螺栓	GB/T 5783/M16x35					-08	9
-07	弹簧垫圈	GB/T 93/8					-07	2
-06	平垫圈	GB/T 97.1/8					-06	2
-05	螺栓	GB/T 5783/M8x20					-05	2
-04	盖板	DWG OX-18-3					-04	1
-03	中间铜块	DWG OX-18-2					-03	1
-02	两侧铜块	DWG OX-18-1					-02	2
-01	底座	DWG OX-18.1					-01	1
-POS	多处	DEF	图号	G01	材料	基材	备注	-POS G01

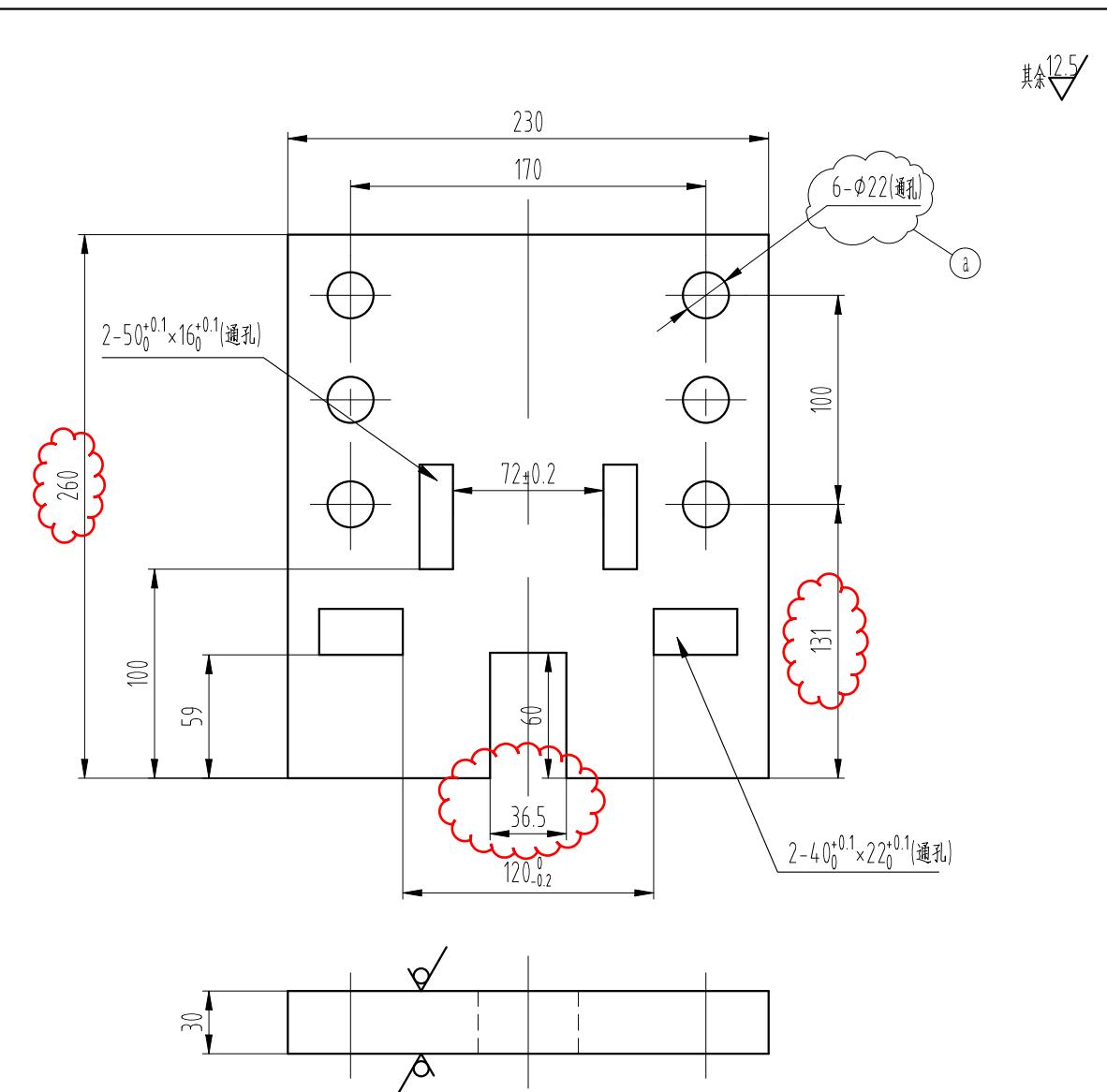
第一视角		实施日期	总装图			导靴	
CC	关键特性		阶段标记	重量	比例		
					1:3	OX-18	
C	增加中间螺栓、弹簧	叶辉 2022.4.18	设计		标准化		
b	增加2孔	叶辉 2021.12.6					
a 6	螺栓M16×30改为M16×35	叶辉 2021.8.11	审核				
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	批准	第 1 张 共 1 张

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.



-06	整箱	DWG	OX-18.1-6						-06	2
-05	整板	DWG	OX-18.1-5						-05	2
-04	上横筋	DWG	OX-18.1-4						-04	2
-03	下横筋	DWG	OX-18.1-3						-03	2
-02	横板	DWG	OX-18.1-2						-02	1
-01	底板	DWG	OX-18.1-1						-01	1
-POS	名 称	DEF	图 号	G	材 料	添 装	备 注	-POS	G01	
第一视角		实施日期		焊接组件		底座				
CC		关键特性		阶段标记		重 量	比 例	OX-18.1		

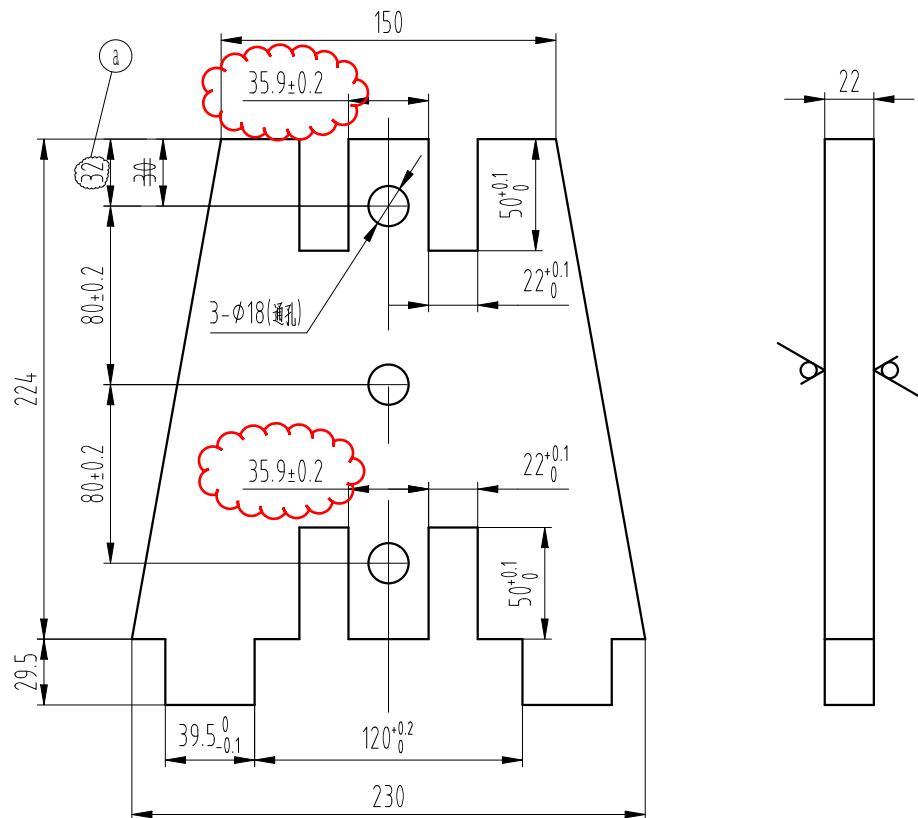
宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.



技术要求

1 去锐角毛刺, 表面平整。

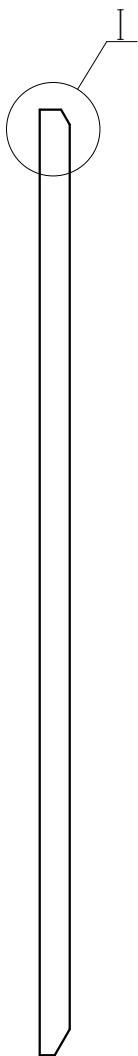
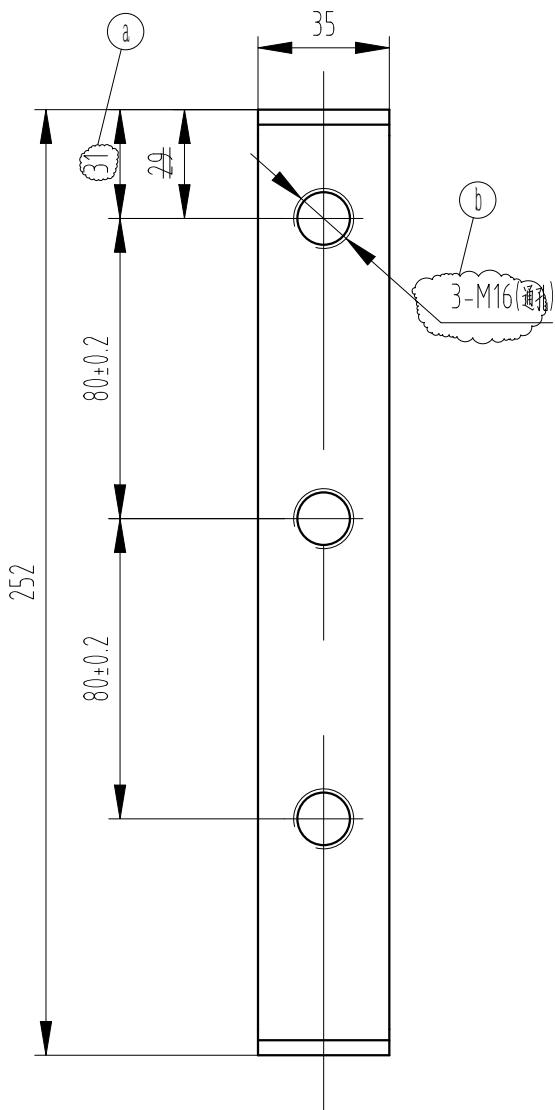
b	48改为46	叶辉	2023.11.23
a	增加2孔	叶辉	2021.12.6
标记	处数	更改内容	签名 年月日
第一视角	实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC	关键特性	钢板 30/Q235B	
设计	叶辉	23.12.13	标准化
审核	胡建升	23.12.13	阶段标记 重量 比例
工艺	竺钊辉	23.12.13	批准 俞礼园 23.12.13
		第 1 张	共 1 张
			0X-18.1-1



技术要求

1 去锐角毛刺, 表面平整。

b		增加中间孔		叶辉	2022.4.18	
a		30改为32		叶辉	2022.4.18	
标记	处数	更改内容		签名	年月日	
第一视角		实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司	
CC	关键特性				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
设计	叶辉	23.12.13	标准化		钢板 22/Q235B	横板
审核	胡建升	23.12.13			阶段标记 重量 比例	
工艺	竺钊辉	23.12.13	批准	俞礼园	23.12.13	1:3
					第 1 张 共 1 张	OX-18.1-2



技术要求

1 去锐角毛刺, 表面平整。

b		增加中间孔		叶辉 2022.4.18
a		29改为31		叶辉 2022.4.18

第一视角		实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
CC	关键特性		

设计	叶辉	23.12.13	标准化			阶段标记	重量	比例	中间铜块 0X-18-2
审核	胡建升	23.12.13						1:2	
工艺	竺钊辉	23.12.13	批准	俞礼园	23.12.13	第 1 张	共 1 张		