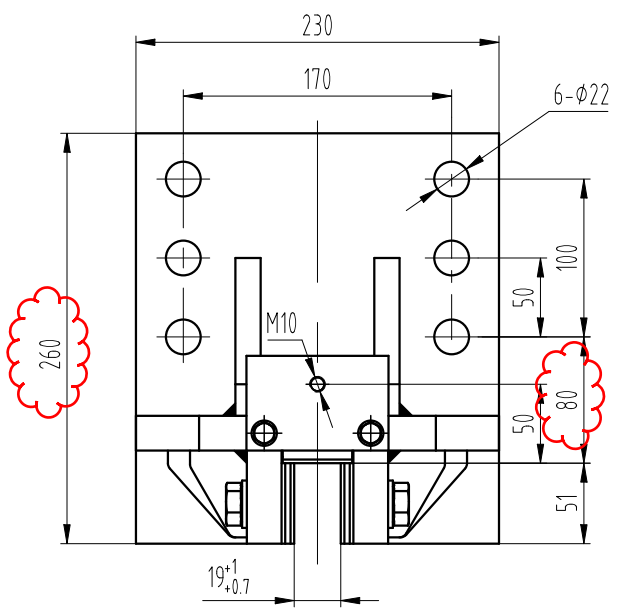
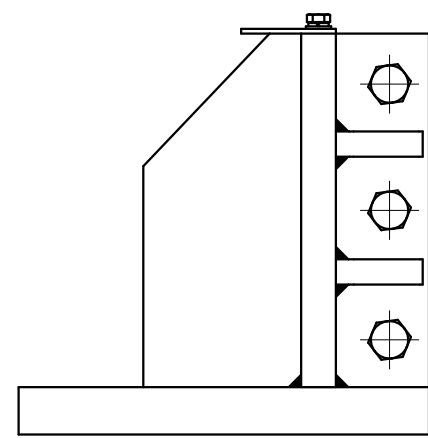
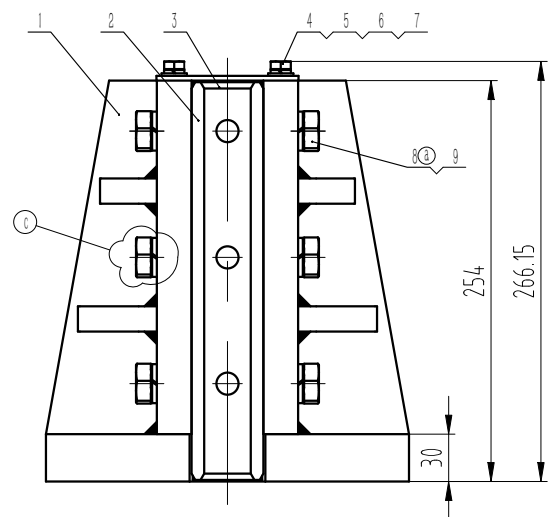




技术要求:
1 连接坚固可靠;
2 额定速度: $V \leq 0.63\text{m/s}$
3 $P+Q \leq 40000$;
4 导轨宽度: ~~28.6mm~~

导轨19

-09	弹簧垫圈		GB/T 93/16						-09	9
-08	螺栓		GB/T 5783/M16x35						-08	9
-07	弹簧垫圈		GB/T 93/8						-07	2
-06	平垫圈		GB/T 97.1/8						-06	2
-05	螺栓		GB/T 5783/M8x20						-05	2
-04	盖板	DWG	OX-18-3						-04	1
-03	中间铜块	DWG	OX-18-2						-03	1
-02	两侧铜块	DWG	OX-18-1						-02	2
-01	底座	DWG	OX-18.1						-01	1
-POS	名称	DEF	图号	图番	材料	涂装	备注	-POS	G01	

非标

第一视角

CC 关键特性

实施日期

总装图

阶段标记 重量 比例

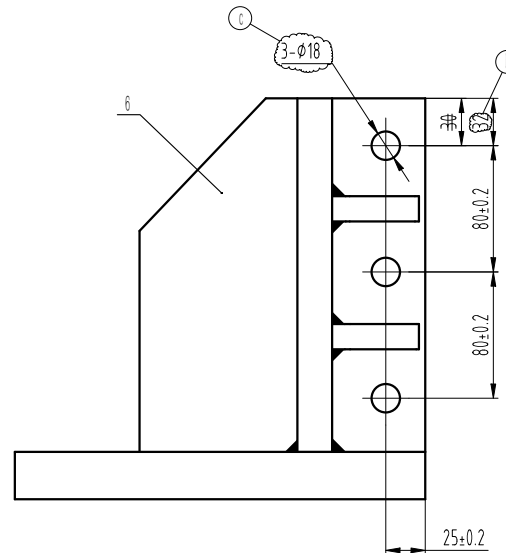
第 1 张 共 1 张

1:3

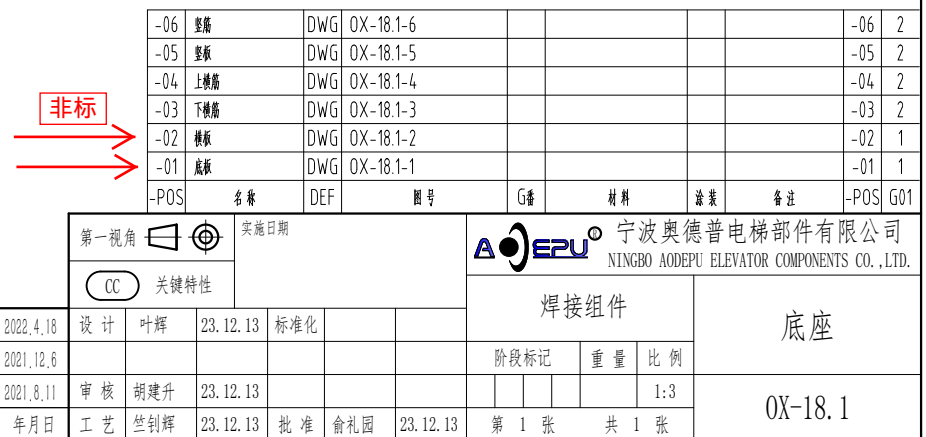
OX-18

c		增加中间螺栓、弹垫	叶辉	2022.4.18	设计			标准化		
b		增加2孔	叶辉	2021.12.6	审核					
a	6	螺栓M16 x 30改为M16 x 35	叶辉	2021.8.11	工艺			批准		
标记	处数	更改内容	签名	年月日						

图幅: A3 Ver 1.4

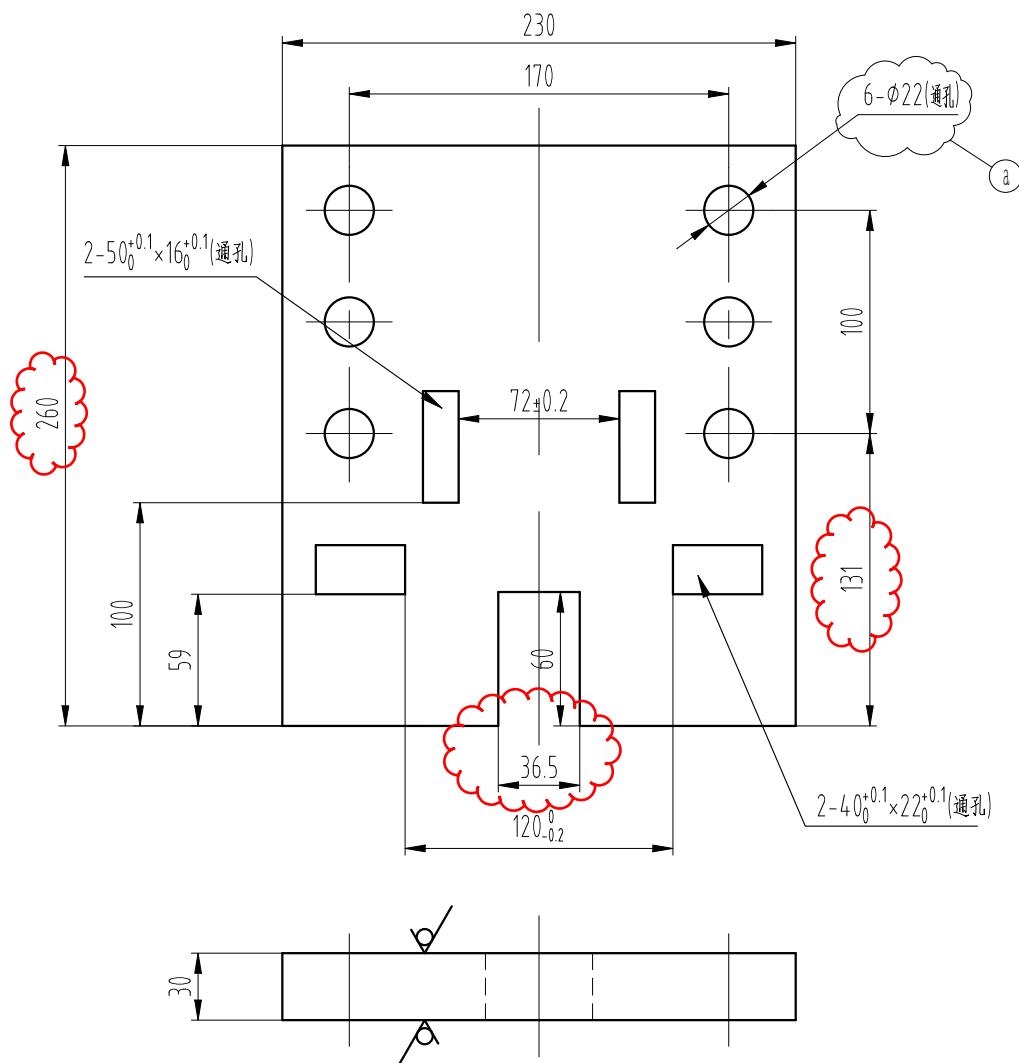


- 1 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊渣去净;
- 2 焊接均为角缝焊, 焊接高度10mm, 打磨清除焊渣;
- 3 2-M8螺纹孔焊接后再打孔;
- 4 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。



图幅: A3 Ver 1.4

其余 12.5

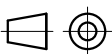


技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

b		48改为46	叶辉	2023.11.23
a		增加2孔	叶辉	2021.12.6
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角



实施日期

CC 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 30/Q235B

底板

图幅: A4 Ver 1.4

设计	叶辉	23.12.13	标准化		
审核	胡建升	23.12.13			
工艺	竺钊辉	23.12.13	批准	俞礼园	23.12.13

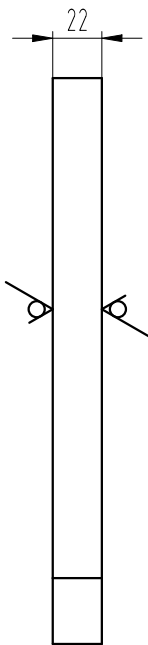
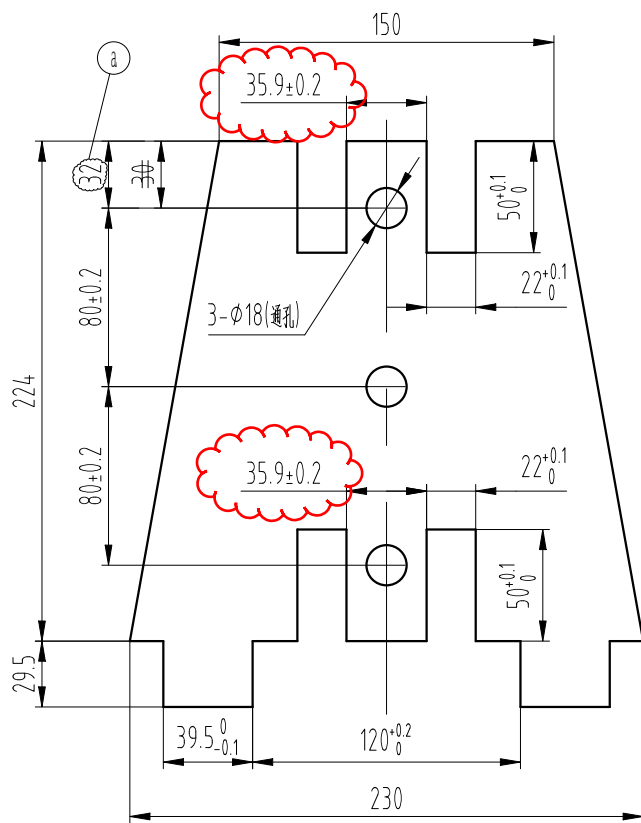
阶段标记 重量 比例

1:3

第 1 张 共 1 张

0X-18.1-1

其余12.5



技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

b		增加中间孔	叶辉	2022.4.18
a		30改为32	叶辉	2022.4.18
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		CC 关键特性	
设计	叶辉	23.12.13	标准化		
审核	胡建升	23.12.13			
工艺	竺钊辉	23.12.13	批准	俞礼园	23.12.13

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 22/Q235B

横板

阶段标记 重量 比例

第 1 张 共 1 张

0X-18.1-2

图幅: A4 Ver 1.4