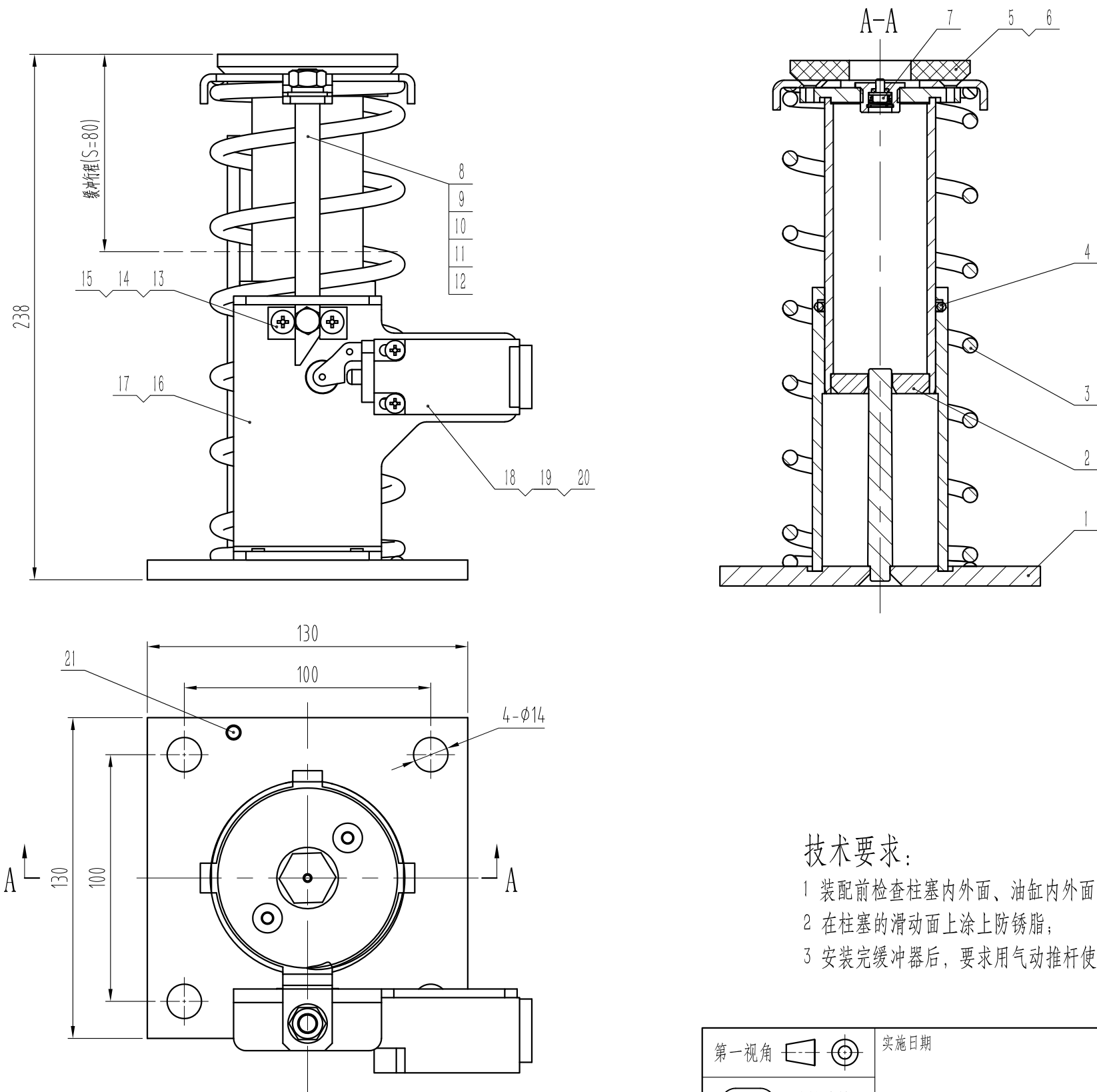
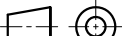


| 规格参数   | 额定速度(m/s) | 缓冲质量范围(Kg) | 压缩行程(mm) | 自由状态高度(mm) | HL-46油量 |
|--------|-----------|------------|----------|------------|---------|
| OH-70D | ≤1.0      | 600-1600   | 80       | 238        | 0.15L   |



技术要求:

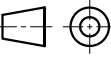
- 1 装配前检查柱塞内外面、油缸内外面, 确认无切屑、灰尘、锈斑等, 如有应清除掉;
- 2 在柱塞的滑动面上涂上防锈脂;
- 3 安装完缓冲器后, 要求用气动推杆使缓冲器完全压缩, 并保持30s后释放, 缓冲器能自主复位。

|      |  |  |                                                                                       |  |  |      |  |  |                                                                                                                                                    |  |  |           |  |     |       |     |  |
|------|--|--|---------------------------------------------------------------------------------------|--|--|------|--|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|-----------|--|-----|-------|-----|--|
| 第一视角 |  |  |  |  |  | 实施日期 |  |  |  宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |  |  |           |  |     |       |     |  |
| CC   |  |  | 关键特性                                                                                  |  |  |      |  |  | 总装图                                                                                                                                                |  |  |           |  |     |       |     |  |
| 设计   |  |  |                                                                                       |  |  | 标准化  |  |  |                                                                                                                                                    |  |  |           |  |     |       |     |  |
|      |  |  |                                                                                       |  |  |      |  |  | 阶段标记                                                                                                                                               |  |  | 重量        |  | 比例  |       | 缓冲器 |  |
| 审核   |  |  |                                                                                       |  |  |      |  |  |                                                                                                                                                    |  |  |           |  | 1:2 |       |     |  |
| 工艺   |  |  |                                                                                       |  |  | 批准   |  |  |                                                                                                                                                    |  |  | 第 1 张     |  |     | 共 1 张 |     |  |
|      |  |  |                                                                                       |  |  |      |  |  |                                                                                                                                                    |  |  | H070D0000 |  |     |       |     |  |

图幅: A3 Ver 1.4

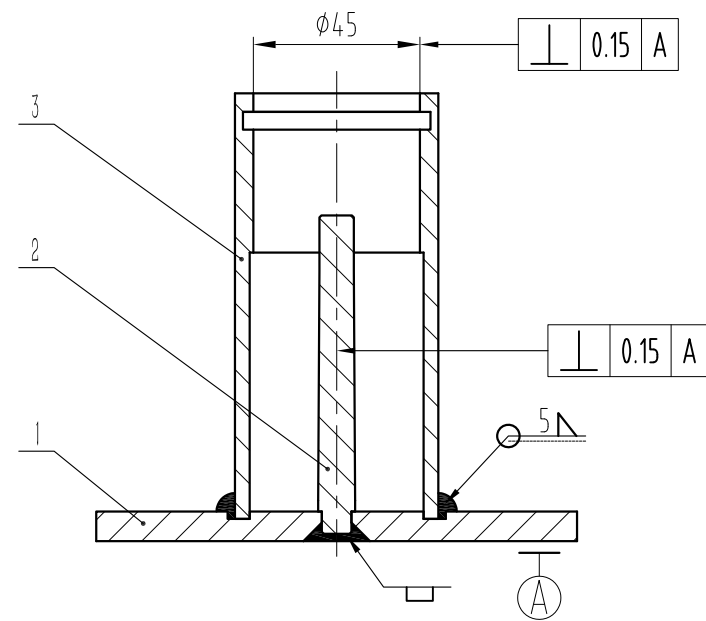
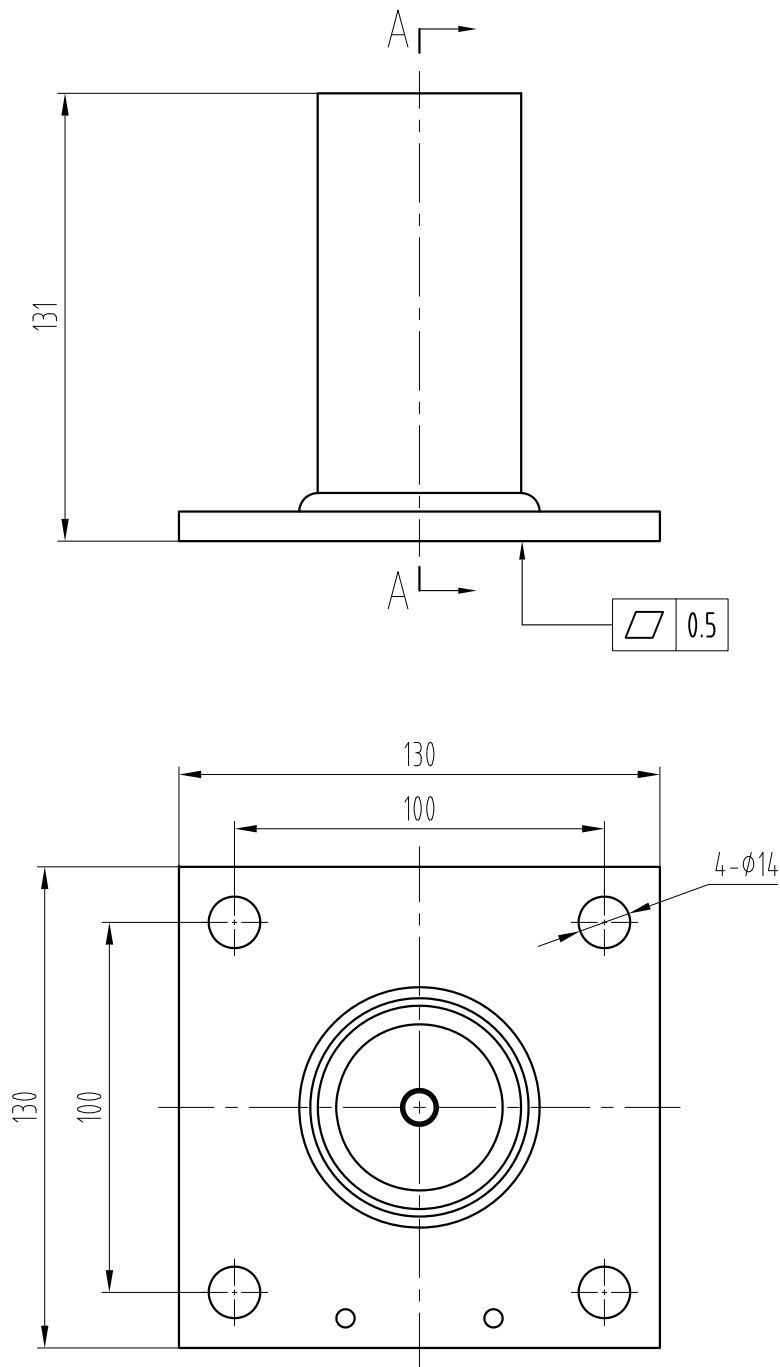
|    |    |      |    |     |  |  |  |  |  |
|----|----|------|----|-----|--|--|--|--|--|
|    |    |      |    |     |  |  |  |  |  |
|    |    |      |    |     |  |  |  |  |  |
|    |    |      |    |     |  |  |  |  |  |
| 标记 | 处数 | 更改内容 | 签名 | 年月日 |  |  |  |  |  |

|      |         |     |                        |    |    |    |     |      |     |
|------|---------|-----|------------------------|----|----|----|-----|------|-----|
| -21  | 探油杆     | DWG | OH-80E-6               |    |    |    | 借用件 | -21  | 1   |
| -20  | 螺纹板     | DWG | OH-210.4-2             |    |    |    | 借用件 | -20  | 1   |
| -19  | 十字盘头螺钉  |     | GB/T 818/M4x30         |    |    |    |     | -19  | 2   |
| -18  | 行程开关    |     | Z1R236S-11Z-U180       |    |    |    | 外购件 | -18  | 1   |
| -17  | 十字盘头螺钉  |     | GB/T 819.2/M5x12       |    |    |    |     | -17  | 2   |
| -16  | 开关支架    | DWG | AH70A011G01            |    |    |    | 借用件 | -16  | 1   |
| -15  | 弹垫      |     | GB/T 93/5              |    |    |    |     | -15  | 2   |
| -14  | 十字盘头螺钉  |     | GB/T 818/M5x10         |    |    |    |     | -14  | 2   |
| -13  | 定位挡板    | DWG | OH-80E-9               |    |    |    | 借用件 | -13  | 1   |
| -12  | 螺栓      |     | GB/T 5783/M6x16        |    |    |    |     | -12  | 1   |
| -11  | 弹垫      |     | GB/T 93/6              |    |    |    |     | -11  | 3   |
| -10  | 螺母      |     | GB/T 6170/M8           |    |    |    |     | -10  | 1   |
| -09  | 弹垫      |     | GB/T 93/8              |    |    |    |     | -09  | 1   |
| -08  | 开关打杆    | DWG | H070D0002              |    |    |    |     | -08  | 1   |
| -07  | 单向阀     | DWG | H030A0E00              |    |    |    | 借用件 | -07  | 1   |
| -06  | 十字槽沉头螺钉 |     | GB/T 819.1/M5x6        |    |    |    |     | -06  | 2   |
| -05  | 橡胶挡块    | DWG | OH-80E-3               |    |    |    | 借用件 | -05  | 1   |
| -04  | O型橡胶密封圈 |     | GB/T 3452.1/φ46.2x3.55 |    |    |    |     | -04  | 1   |
| -03  | 复位弹簧    | DWG | H070D0001              |    |    |    |     | -03  | 1   |
| -02  | 柱塞总成    | DWG | H070D0B00              |    |    |    |     | -02  | 1   |
| -01  | 缸体组件    | DWG | H070D0A00              |    |    |    |     | -01  | 1   |
| -POS | 名称      | DEF | 图号                     | G番 | 材料 | 涂装 | 备注  | -POS | G01 |

|      |  |                                                                                     |     |      |  |                                                                                                                                                 |  |       |    |                      |  |
|------|--|-------------------------------------------------------------------------------------|-----|------|--|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-------|----|----------------------|--|
| 第一视角 |  |  |     | 实施日期 |  |  宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD. |  |       |    |                      |  |
| CC   |  | 关键特性                                                                                |     |      |  |                                                                                                                                                 |  |       |    |                      |  |
| 设计   |  |                                                                                     | 标准化 |      |  | 阶段标记                                                                                                                                            |  | 重量    | 比例 | 缓冲器<br><br>H070D0000 |  |
| 审核   |  |                                                                                     |     |      |  |                                                                                                                                                 |  | 1:1   |    |                      |  |
| 工艺   |  |                                                                                     | 批准  |      |  | 第 1 张                                                                                                                                           |  | 共 1 张 |    |                      |  |

图幅: A4 Ver 1.4

图幅: A3 Ver 1.4



技术要求:

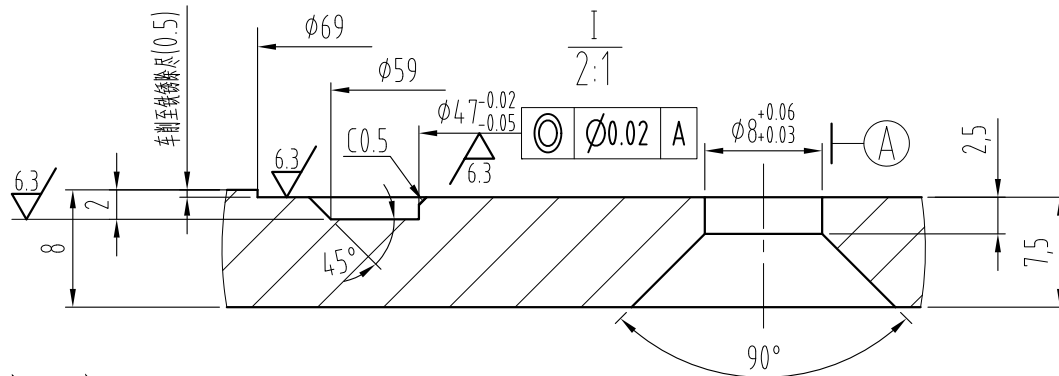
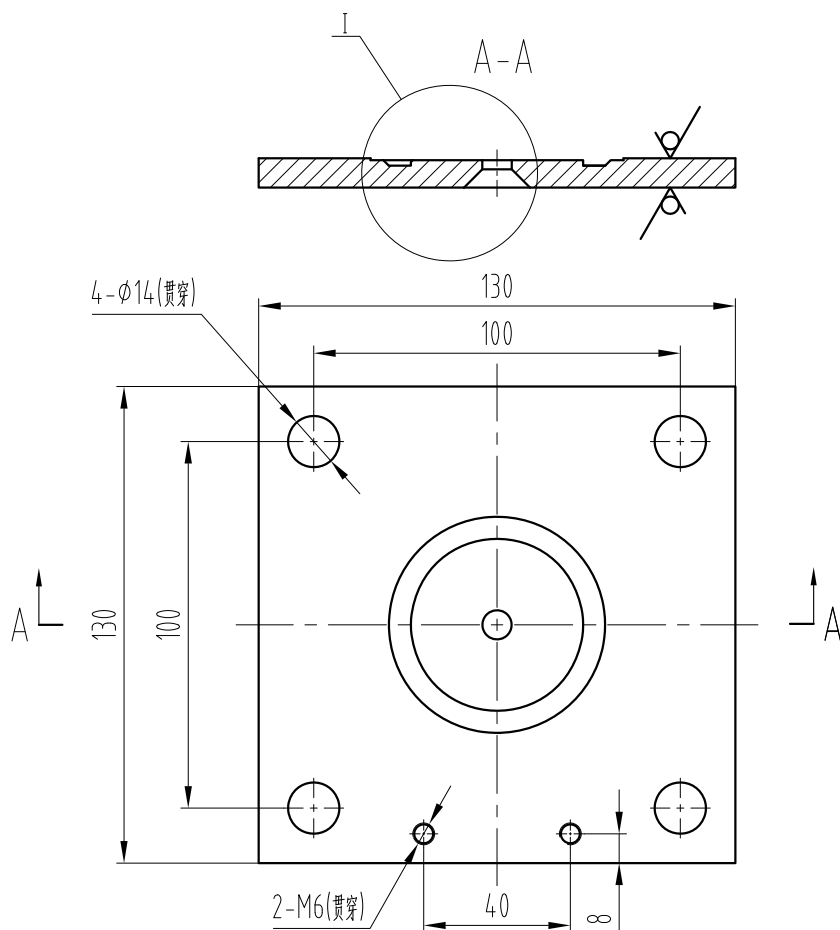
- 1 焊接时注意将件3与件1接触面贴紧并装配平整;
- 2 控制杆底部焊接时注意表面状态,必要时注意修整平面;
- 3 焊接后要求无气孔及焊接裂纹等缺陷,焊后清理焊渣;
- 4 外表面按要求喷涂底漆、色漆。

|      |     |     |           |    |    |    |    |      |     |   |
|------|-----|-----|-----------|----|----|----|----|------|-----|---|
| -03  | 缸体  | DWG | H070D0A03 |    |    |    |    |      | -03 | 1 |
| -02  | 控制杆 | DWG | H070D0A02 |    |    |    |    |      | -02 | 1 |
| -01  | 底板  | DWG | H070D0A01 |    |    |    |    |      | -01 | 1 |
| -POS | 名称  | DEF | 图号        | G番 | 材料 | 涂装 | 备注 | -POS | G01 |   |

|      |  |  |      |  |  |                                                                     |  |       |      |           |  |
|------|--|--|------|--|--|---------------------------------------------------------------------|--|-------|------|-----------|--|
| 第一视角 |  |  | 实施日期 |  |  | A●EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |  |       |      |           |  |
| CC   |  |  | 关键特性 |  |  | 缸体组件                                                                |  |       |      |           |  |
| 设计   |  |  | 标准化  |  |  | 焊接件                                                                 |  |       | 缸体组件 |           |  |
|      |  |  |      |  |  | 阶段标记                                                                |  | 重量    |      | 比例        |  |
| 审核   |  |  |      |  |  |                                                                     |  |       |      | 1:2       |  |
| 工艺   |  |  | 批准   |  |  | 第 1 张                                                               |  | 共 1 张 |      | H070D0A00 |  |

宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

其余 12.5



技术要求:

1 边角去毛刺, 锐角倒钝。

|    |    |      |  |  |        |
|----|----|------|--|--|--------|
|    |    |      |  |  |        |
|    |    |      |  |  |        |
| 标记 | 处数 | 更改内容 |  |  | 签名 年月日 |

第一视角

实施日期

CC 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 8/Q235B

底板

|    |  |  |     |  |  |
|----|--|--|-----|--|--|
| 设计 |  |  | 标准化 |  |  |
| 审核 |  |  |     |  |  |
| 工艺 |  |  | 批准  |  |  |

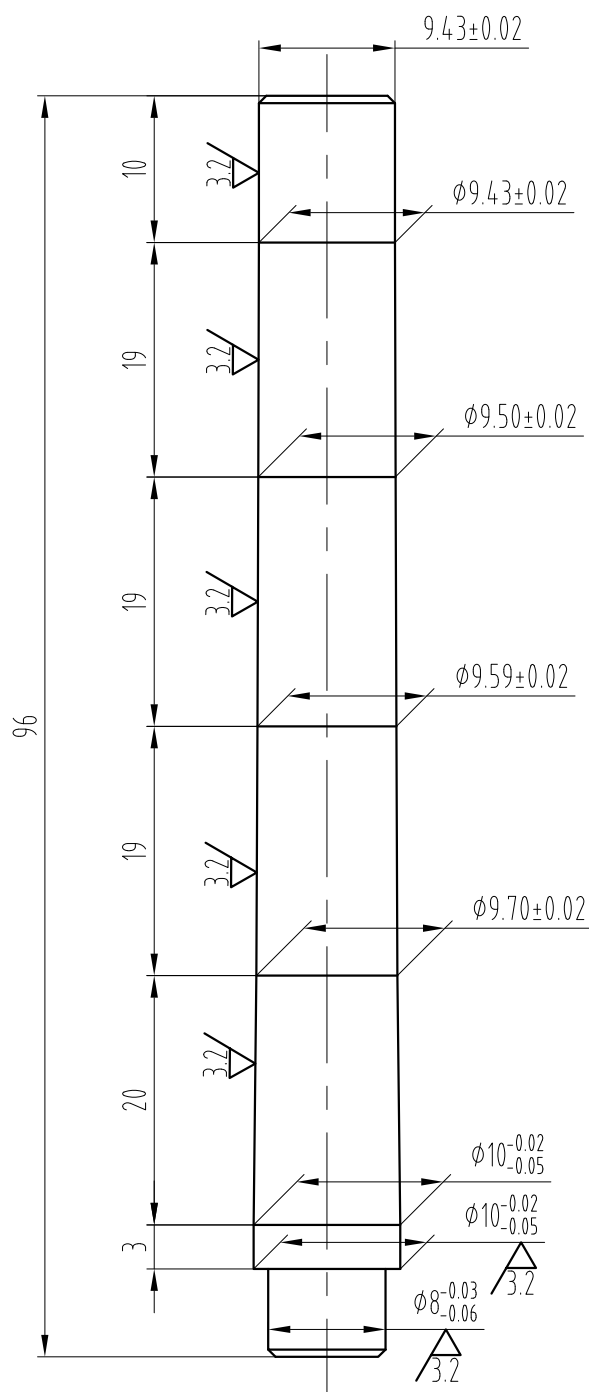
阶段标记 重量 比例

1:2

第 1 张 共 1 张

H070D0A01

其余  $\sqrt{6.3}$



### 技术要求:

- 1 边角去毛刺, 锐角倒钝;
- 2 未注倒角0.5;
- 3 加工后涂抹防锈油, 防止锈蚀。

|    |    |      |    |     |
|----|----|------|----|-----|
|    |    |      |    |     |
|    |    |      |    |     |
| 标记 | 处数 | 更改内容 | 签名 | 年月日 |

第一视角

实施日期

CC 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

圆钢 12/Q235B

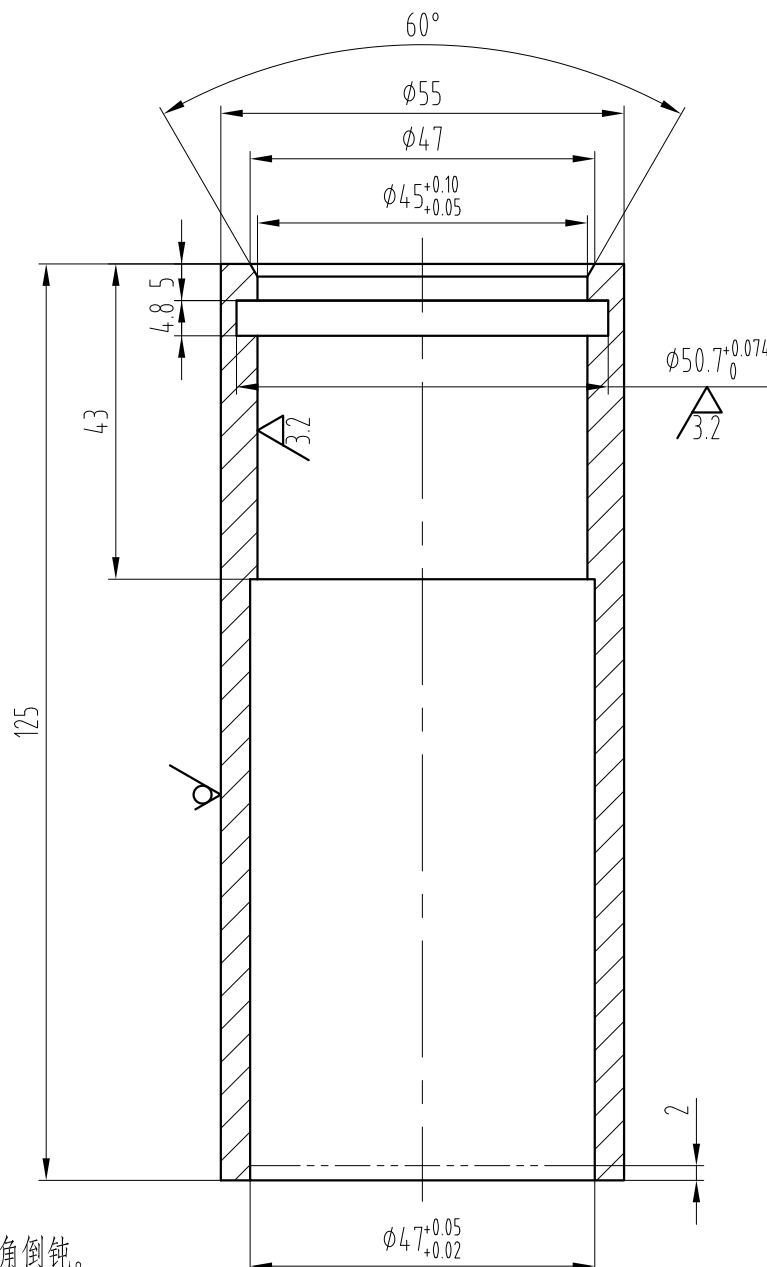
控制杆

|    |  |  |     |  |  |
|----|--|--|-----|--|--|
| 设计 |  |  | 标准化 |  |  |
| 审核 |  |  |     |  |  |
| 工艺 |  |  | 批准  |  |  |

|       |       |     |
|-------|-------|-----|
| 阶段标记  | 重量    | 比例  |
| 第 1 张 | 共 1 张 | 2:1 |

H070D0A02

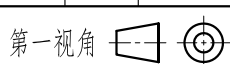
其余  $\sqrt{6.3}$



技术要求:

1 边角去毛刺, 锐角倒钝。

|    |    |      |    |     |
|----|----|------|----|-----|
|    |    |      |    |     |
|    |    |      |    |     |
|    |    |      |    |     |
|    |    |      |    |     |
| 标记 | 处数 | 更改内容 | 签名 | 年月日 |



实施日期

CC 关键特性

**AODEPU**® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

精拉管  $\phi 55 \times 5.5/20\#$

缸体

|    |  |  |     |  |  |
|----|--|--|-----|--|--|
| 设计 |  |  | 标准化 |  |  |
| 审核 |  |  |     |  |  |
| 工艺 |  |  | 批准  |  |  |

阶段标记

重量

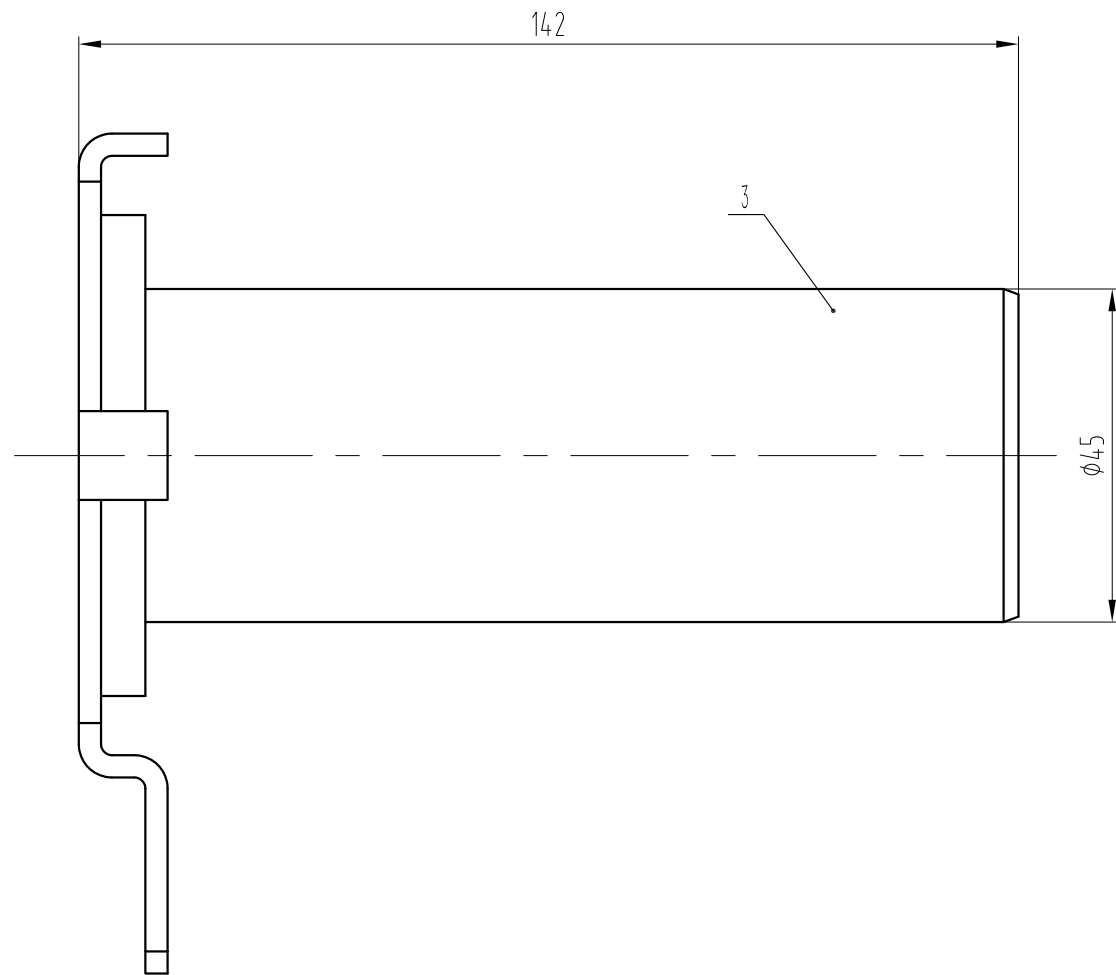
比例

第 1 张

共 1 张

1:1

H070D0A03



技术要求:  
1 螺丝拧紧。

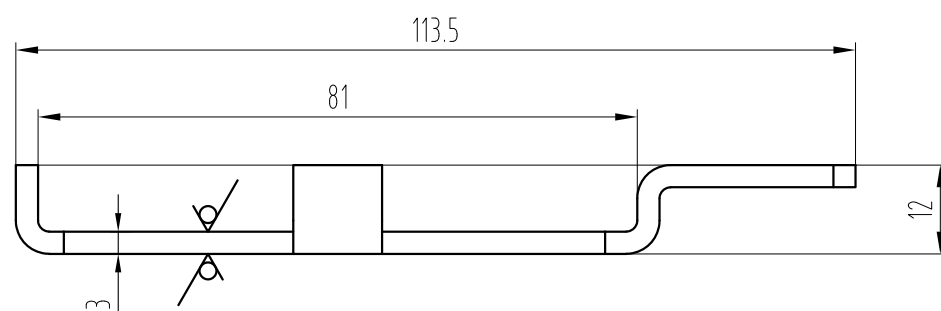
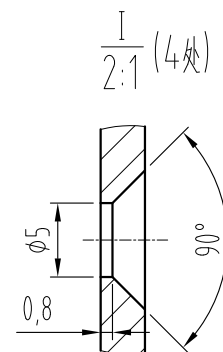
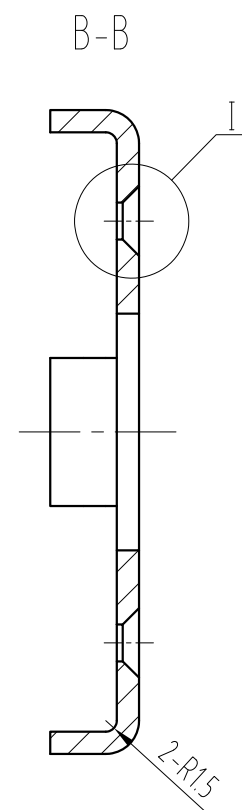
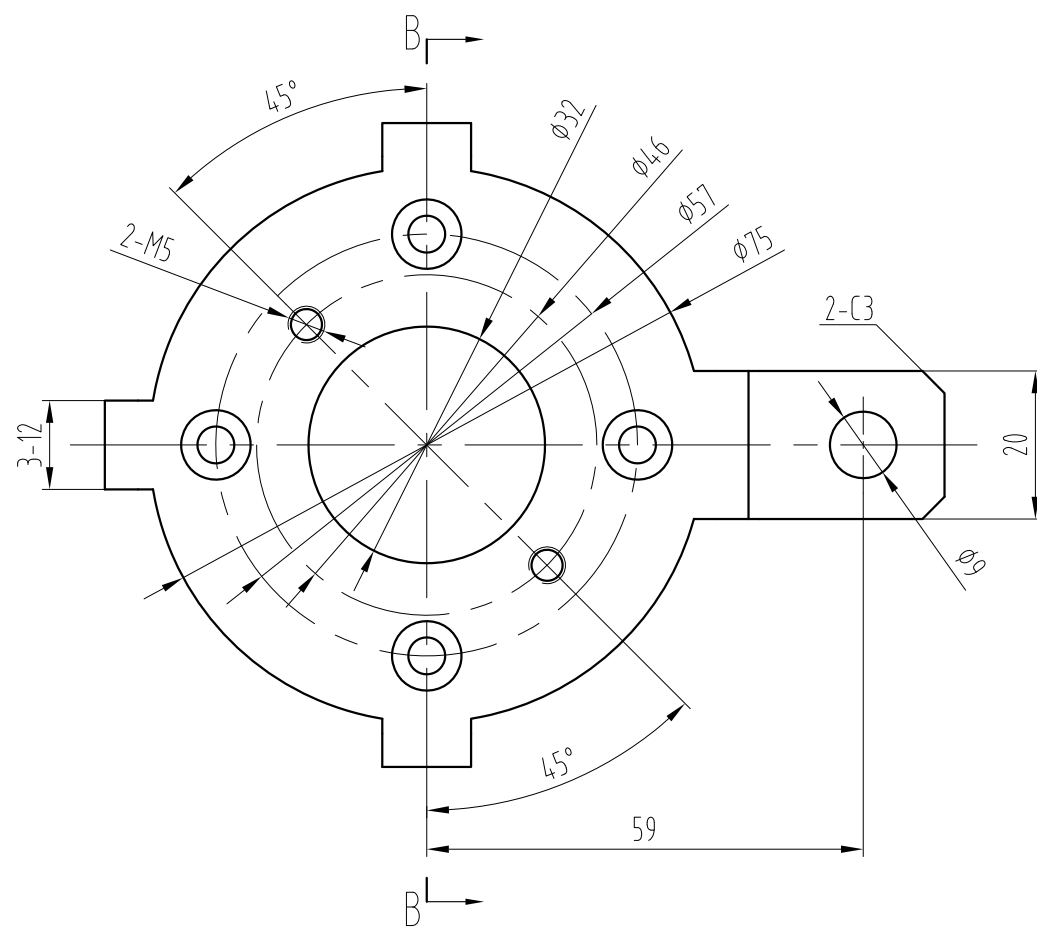
|      |         |     |                 |    |    |    |    |  |      |     |
|------|---------|-----|-----------------|----|----|----|----|--|------|-----|
| -03  | 柱塞组件    | DWG | H070D0C00       |    |    |    |    |  | -03  | 1   |
| -02  | 十字槽沉头螺钉 |     | GB/T 819.1/M4x8 |    |    |    |    |  | -02  | 4   |
| -01  | 盖板      | DWG | H070D0B01       |    |    |    |    |  | -01  | 1   |
| -POS | 名称      | DEF | 图号              | G番 | 材料 | 涂装 | 备注 |  | -POS | G01 |

|      |  |      |     |                                                             |       |     |           |
|------|--|------|-----|-------------------------------------------------------------|-------|-----|-----------|
| 第一视角 |  | 实施日期 |     | 宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD. |       |     |           |
| CC   |  | 关键特性 |     | 柱塞总成                                                        |       |     |           |
| 设计   |  |      | 标准化 |                                                             |       |     |           |
| 审核   |  |      |     | 阶段标记                                                        | 重量    | 比例  | H070D0B00 |
| 工艺   |  |      | 批准  | 第 1 张                                                       | 共 1 张 | 1:1 |           |

图幅: A3 Ver 1.4

|    |    |      |    |     |  |
|----|----|------|----|-----|--|
|    |    |      |    |     |  |
|    |    |      |    |     |  |
|    |    |      |    |     |  |
| 标记 | 处数 | 更改内容 | 签名 | 年月日 |  |

其余  $\sqrt{12.5}$

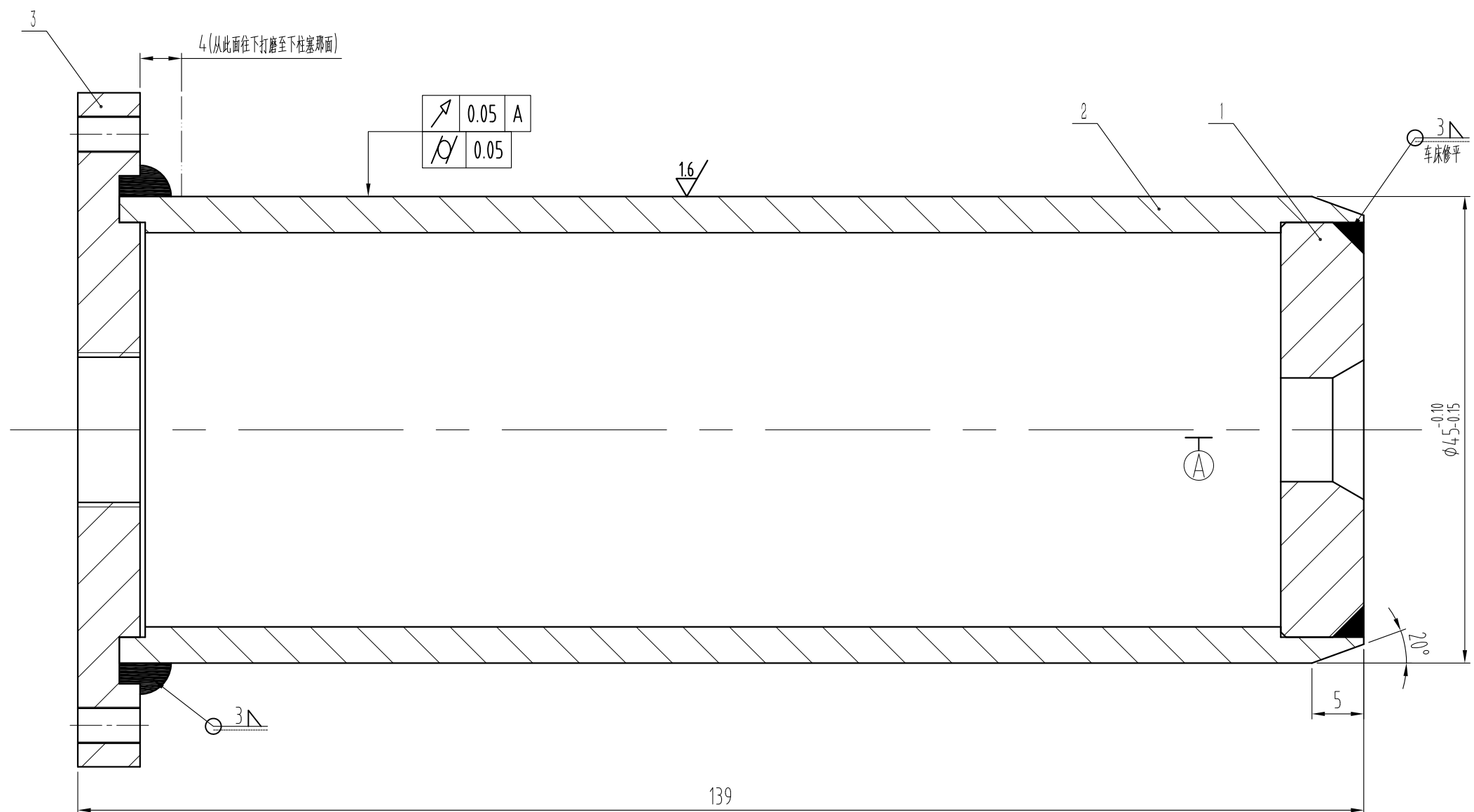


技术要求:

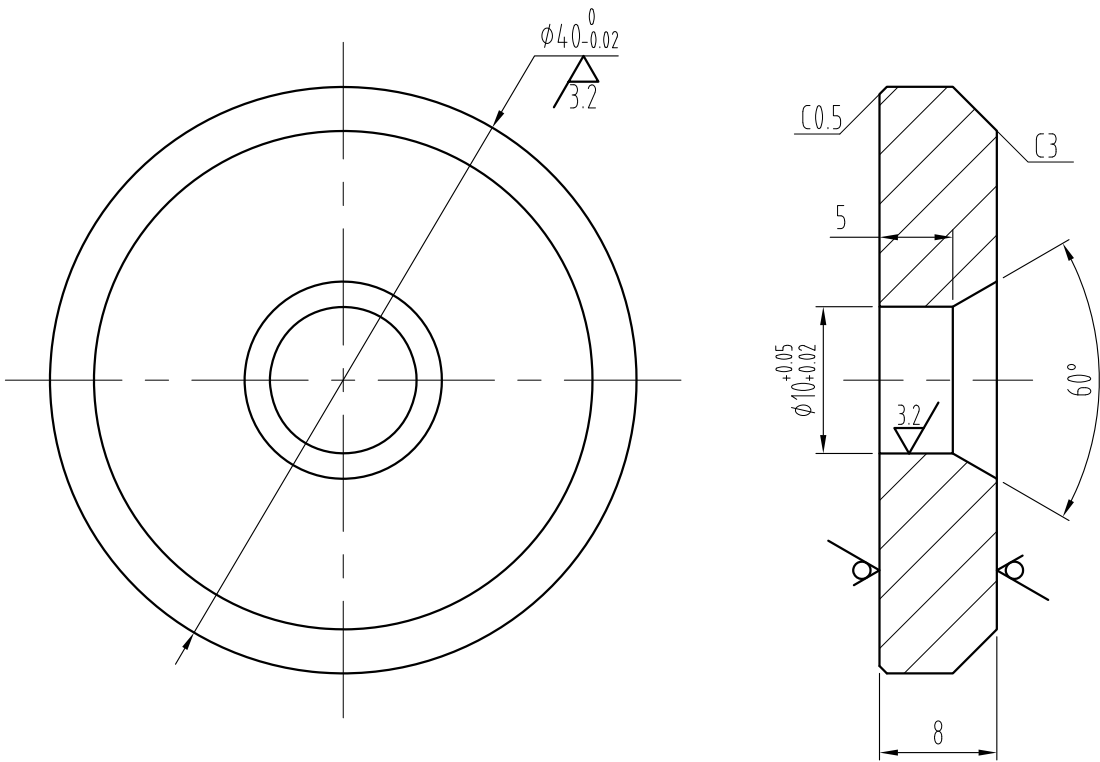
- 1 零件边角去毛刺, 锐角倒钝;
- 2 未注折弯内R角 $\leq 2$ ;
- 3 表面电镀白锌, 厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ 。

图幅: A3 Ver 1.4

|    |    |      |  |  |                                                                                            |     |      |  |     |                                                                                                                                                    |  |  |    |       |      |       |     |  |           |  |
|----|----|------|--|--|--------------------------------------------------------------------------------------------|-----|------|--|-----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|----|-------|------|-------|-----|--|-----------|--|
|    |    |      |  |  | 第一视角  |     | 实施日期 |  |     |  宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |  |  |    |       |      |       |     |  |           |  |
|    |    |      |  |  | CC 关键特性                                                                                    |     |      |  |     | 钢板 3/Q235B                                                                                                                                         |  |  | 盖板 |       |      |       |     |  |           |  |
|    |    |      |  |  | 设计                                                                                         |     |      |  | 标准化 |                                                                                                                                                    |  |  |    |       | 阶段标记 |       | 重量  |  | 比例        |  |
|    |    |      |  |  |                                                                                            |     |      |  |     |                                                                                                                                                    |  |  |    |       |      |       |     |  | H070D0B01 |  |
|    |    |      |  |  | 审核                                                                                         |     |      |  |     |                                                                                                                                                    |  |  |    |       |      |       | 1:1 |  |           |  |
| 标记 | 处数 | 更改内容 |  |  | 签名                                                                                         | 年月日 | 工艺   |  |     | 批准                                                                                                                                                 |  |  |    | 第 1 张 |      | 共 1 张 |     |  |           |  |



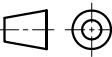
其余  $\sqrt{6.3}$



技术要求:

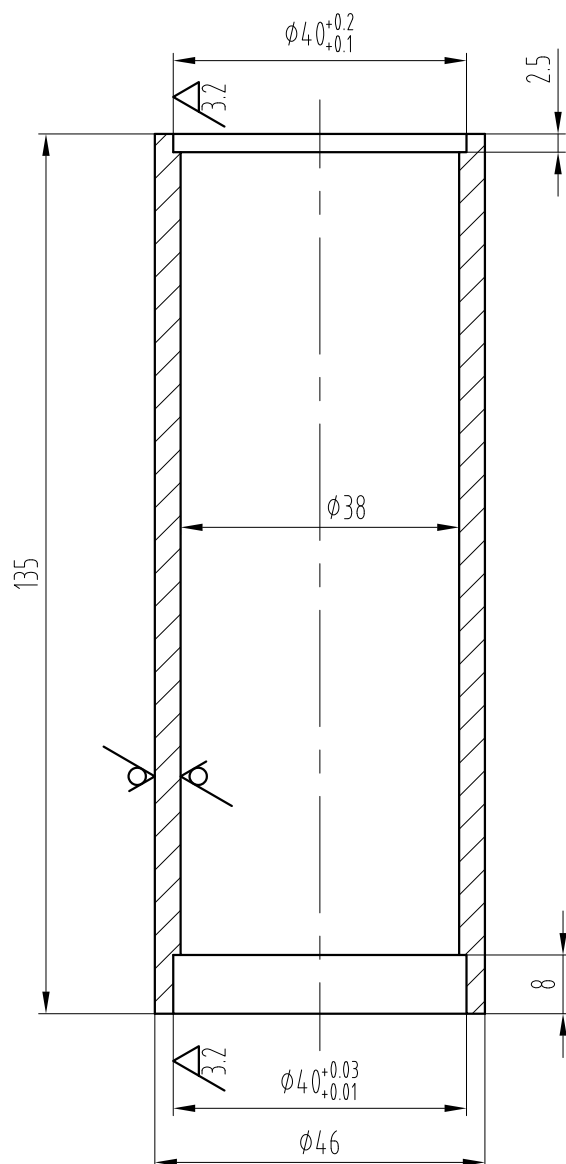
- 1 边角去毛刺, 锐角倒钝;
- 2 表面平整、光洁, 无划痕及压痕等缺陷, 摆放时注意产品表面质量等防护;

|    |    |      |    |     |
|----|----|------|----|-----|
|    |    |      |    |     |
|    |    |      |    |     |
|    |    |      |    |     |
|    |    |      |    |     |
| 标记 | 处数 | 更改内容 | 签名 | 年月日 |

|                                                                                          |  |  |      |  |  |                                                                                                                                                 |  |       |     |           |  |
|------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|------|--|--|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-------|-----|-----------|--|
| 第一视角  |  |  | 实施日期 |  |  |  宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD. |  |       |     |           |  |
| CC 关键特性                                                                                  |  |  |      |  |  | 圆钢 41/Q235B                                                                                                                                     |  |       |     |           |  |
| 设计                                                                                       |  |  | 标准化  |  |  | 阶段标记                                                                                                                                            |  | 重量    | 比例  | 下柱塞       |  |
|                                                                                          |  |  |      |  |  |                                                                                                                                                 |  |       | 2:1 |           |  |
| 审核                                                                                       |  |  |      |  |  |                                                                                                                                                 |  |       |     | H070D0C01 |  |
| 工艺                                                                                       |  |  | 批准   |  |  | 第 1 张                                                                                                                                           |  | 共 1 张 |     |           |  |

图幅: A4 Ver 1.4

其余 6.3

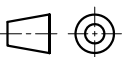


### 技术要求:

- 1 边角去毛刺,锐角倒钝;
- 2 表面平整、光洁,无划痕及压痕等缺陷,摆放时注意产品表面质量等防护。

|    |    |      |    |     |
|----|----|------|----|-----|
|    |    |      |    |     |
|    |    |      |    |     |
|    |    |      |    |     |
|    |    |      |    |     |
| 标记 | 处数 | 更改内容 | 签名 | 年月日 |

第一视角



实施日期

CC

关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

精拉管  $\phi 46 \times 4/20\#$

柱塞体

设计

标准化

阶段标记

重量

比例

审核

1:1

工艺

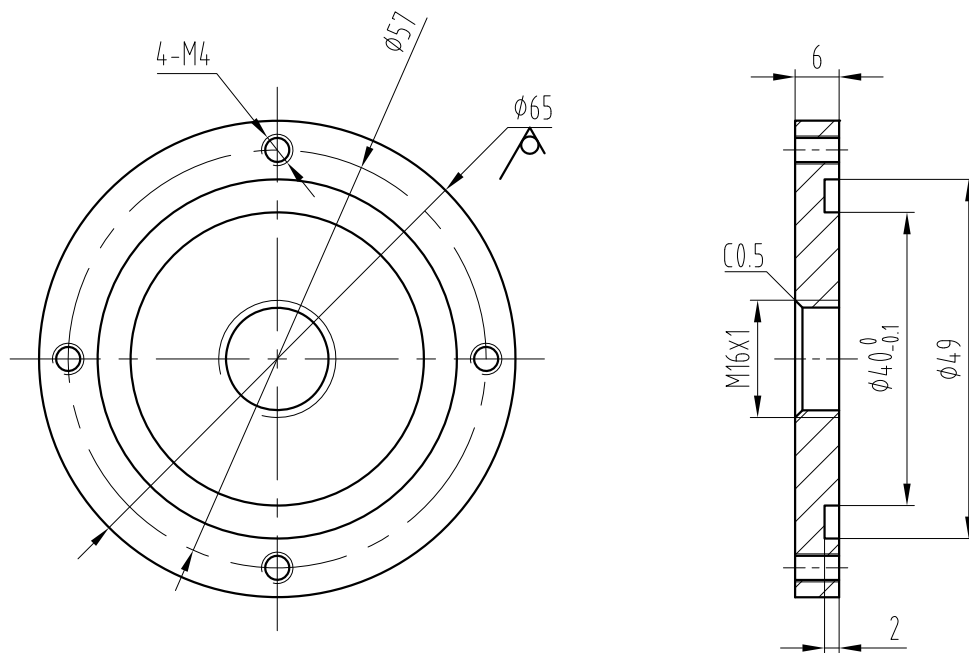
批准

第 1 张

共 1 张

H070D0C02

其余 6.3

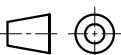


### 技术要求:

- 1 边角去毛刺,锐角倒钝;
- 2 表面平整、光洁,无划痕及压痕等缺陷,摆放时注意产品表面质量等防护。

|    |    |      |    |     |
|----|----|------|----|-----|
|    |    |      |    |     |
|    |    |      |    |     |
|    |    |      |    |     |
|    |    |      |    |     |
| 标记 | 处数 | 更改内容 | 签名 | 年月日 |

第一视角



实施日期

CC 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

圆钢 65/Q235B

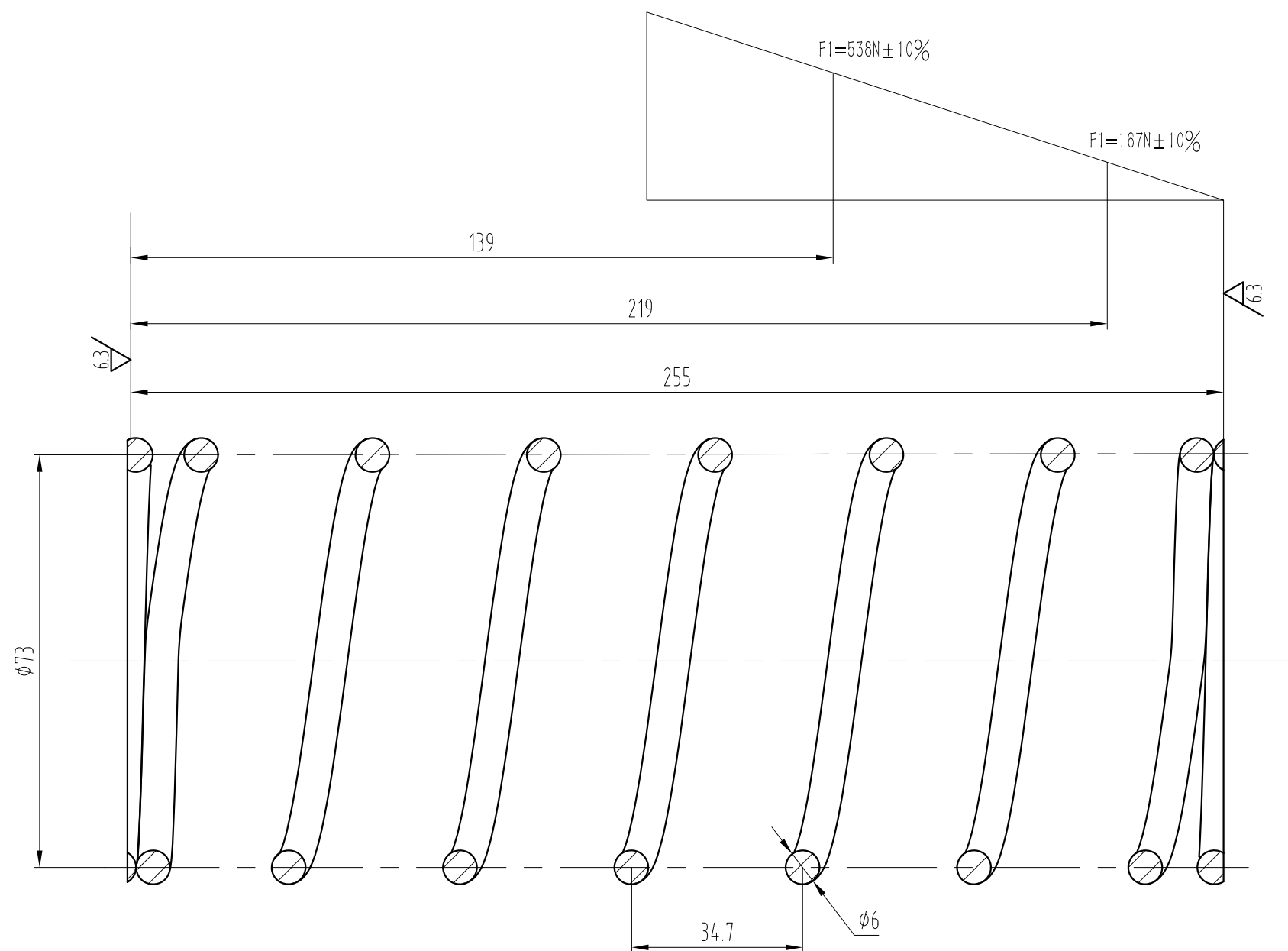
上柱塞

|    |  |  |     |  |  |
|----|--|--|-----|--|--|
| 设计 |  |  | 标准化 |  |  |
| 审核 |  |  |     |  |  |
| 工艺 |  |  | 批准  |  |  |

阶段标记 重量 比例

第 1 张 共 1 张 1:1

H070D0C03



技术要求:

- 1 零件表面无毛刺;
- 2 弹簧为右旋, 弹簧两端磨平;
- 3 有效圈数 $n=7$ , 总圈数 $n_1=9$ ;
- 4 制造精度等级GB/T1239.2-89 2级;
- 5 立定处理;
- 6 表面喷黑塑, 厚度不小于80um;

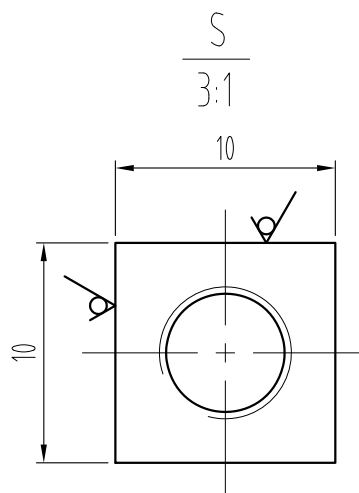
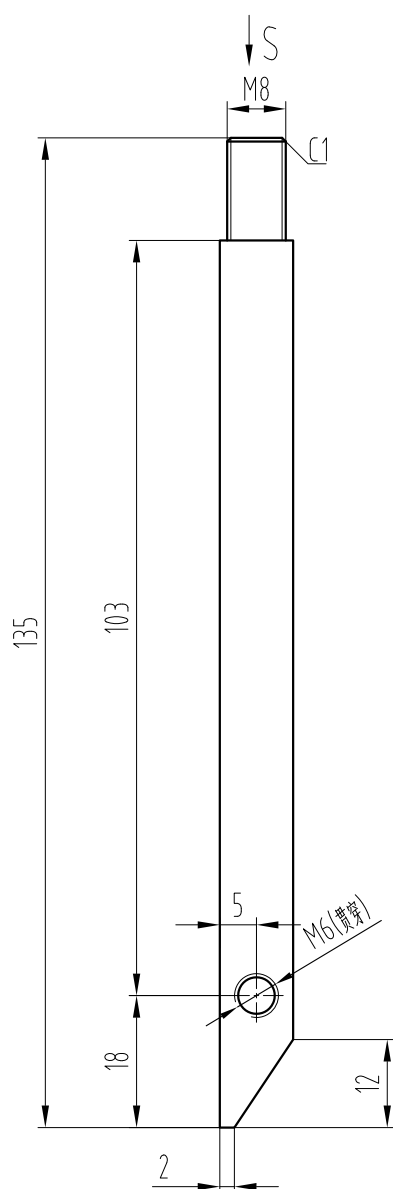
| 第一视角    |  |  |  | 实施日期 |  |  |  | 宁波奥德普电梯部件有限公司                               |  |  |  |
|---------|--|--|--|------|--|--|--|---------------------------------------------|--|--|--|
| CC 关键特性 |  |  |  |      |  |  |  | NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |  |  |  |
| 设计      |  |  |  | 标准化  |  |  |  | 碳素弹簧钢 φ6/70#                                |  |  |  |
| 审核      |  |  |  | 批准   |  |  |  | 阶段标记 重量 比例                                  |  |  |  |
| 工艺      |  |  |  |      |  |  |  | 第 1 张 共 1 张                                 |  |  |  |

复位弹簧

H070D0001

| 标记 | 处数 | 更改内容 | 签名 | 年月日 |
|----|----|------|----|-----|
|    |    |      |    |     |
|    |    |      |    |     |
|    |    |      |    |     |

其余 12.5

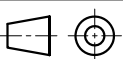


### 技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀白锌处理。

|    |    |      |    |     |
|----|----|------|----|-----|
|    |    |      |    |     |
|    |    |      |    |     |
|    |    |      |    |     |
|    |    |      |    |     |
| 标记 | 处数 | 更改内容 | 签名 | 年月日 |

第一视角



实施日期

CC

关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

方钢 10×10/Q235B

开关打杆

设计

标准化

阶段标记

重量

比例

审核

1:1

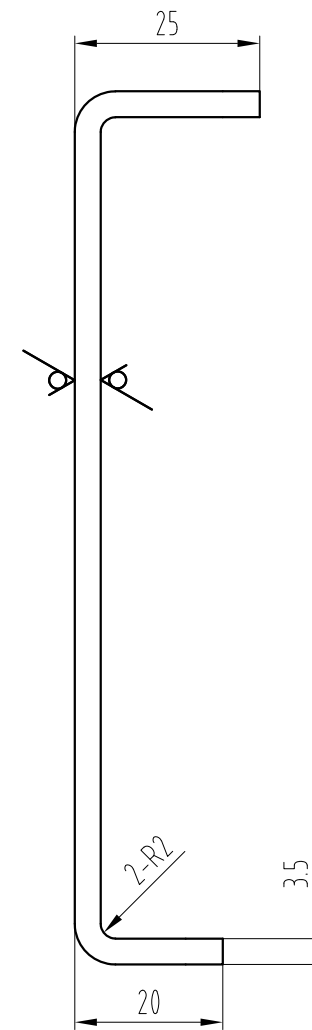
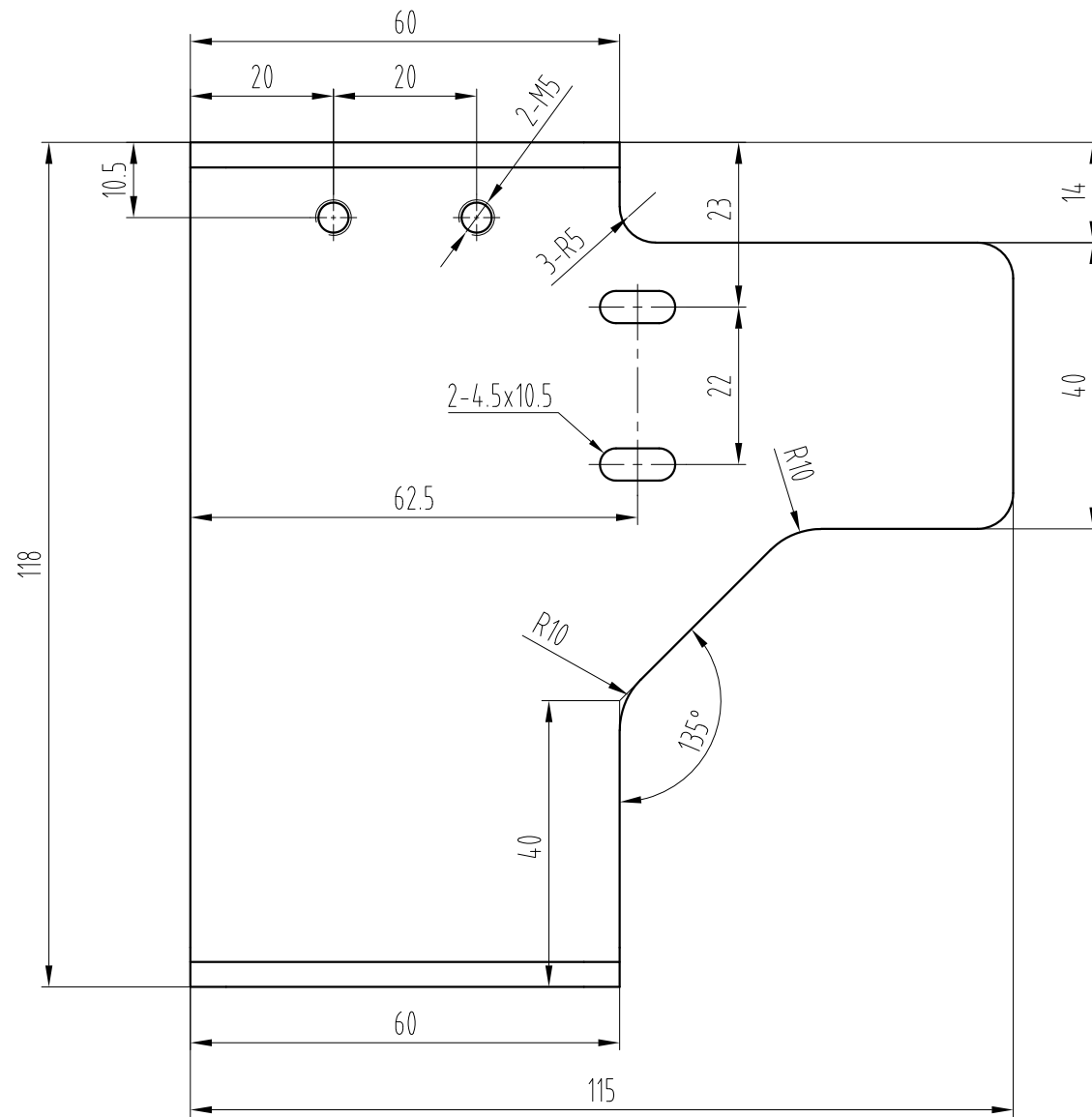
工艺

批准

第 1 张

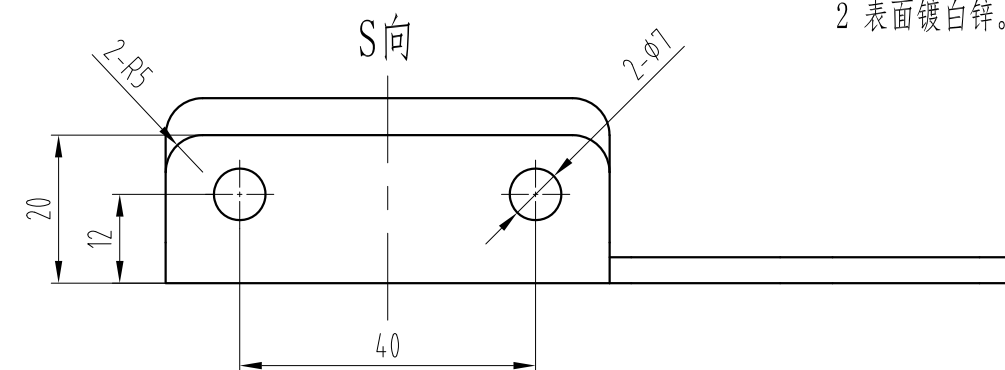
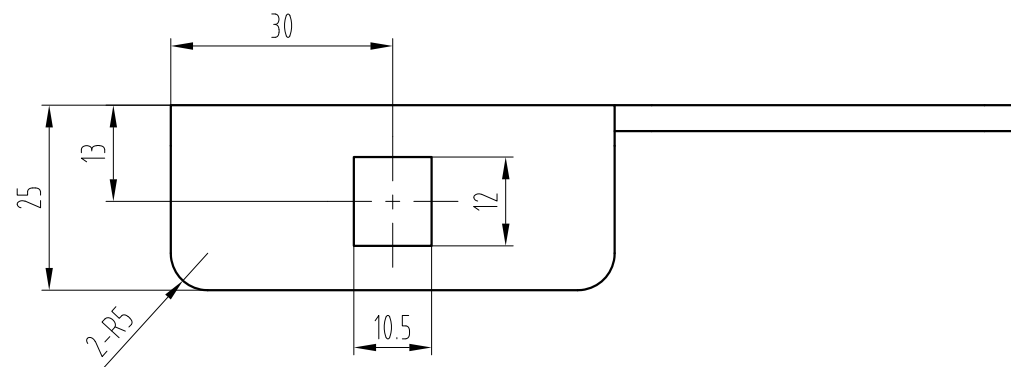
共 1 张

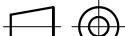
H070D00002



技术要求:

- 1 零件边角去毛刺, 锐角倒钝;
- 2 表面镀白锌。



|             |  |  |                                                                                       |  |  |              |  |    |                                                                                                                                                    |  |  |           |  |       |  |       |  |
|-------------|--|--|---------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--------------|--|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|-----------|--|-------|--|-------|--|
| 第一视角        |  |  |  |  |  | 实施日期         |  |    |  宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |  |  |           |  |       |  |       |  |
| CC          |  |  | 关键特性                                                                                  |  |  | 钢板 3.5/Q235B |  |    |                                                                                                                                                    |  |  | 缓冲器(开关支架) |  |       |  |       |  |
| 设计          |  |  |                                                                                       |  |  |              |  |    |                                                                                                                                                    |  |  |           |  |       |  |       |  |
|             |  |  |                                                                                       |  |  |              |  |    |                                                                                                                                                    |  |  | 阶段标记      |  | 重量    |  | 比例    |  |
| 审核          |  |  |                                                                                       |  |  |              |  |    |                                                                                                                                                    |  |  |           |  |       |  | 1:1   |  |
| 工艺          |  |  |                                                                                       |  |  |              |  | 批准 |                                                                                                                                                    |  |  |           |  | 第 1 张 |  | 共 1 张 |  |
| AH70A011G01 |  |  |                                                                                       |  |  |              |  |    |                                                                                                                                                    |  |  |           |  |       |  |       |  |