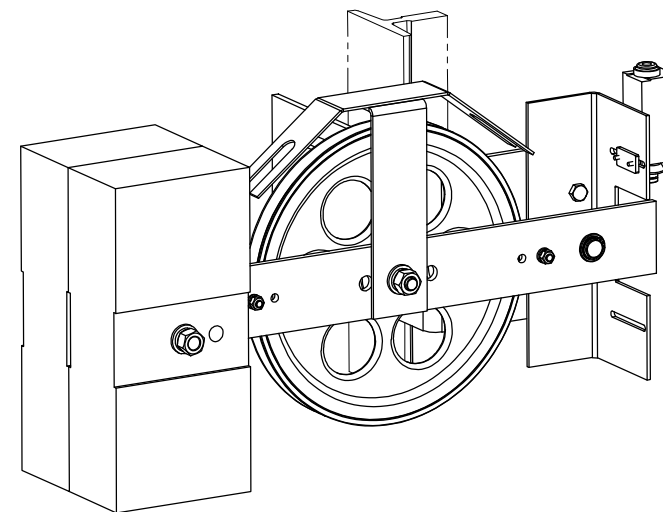
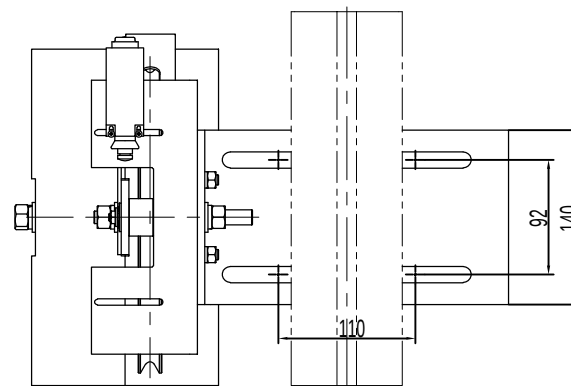
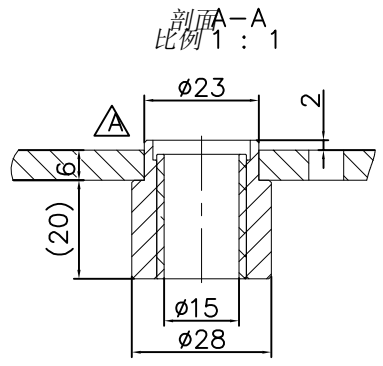
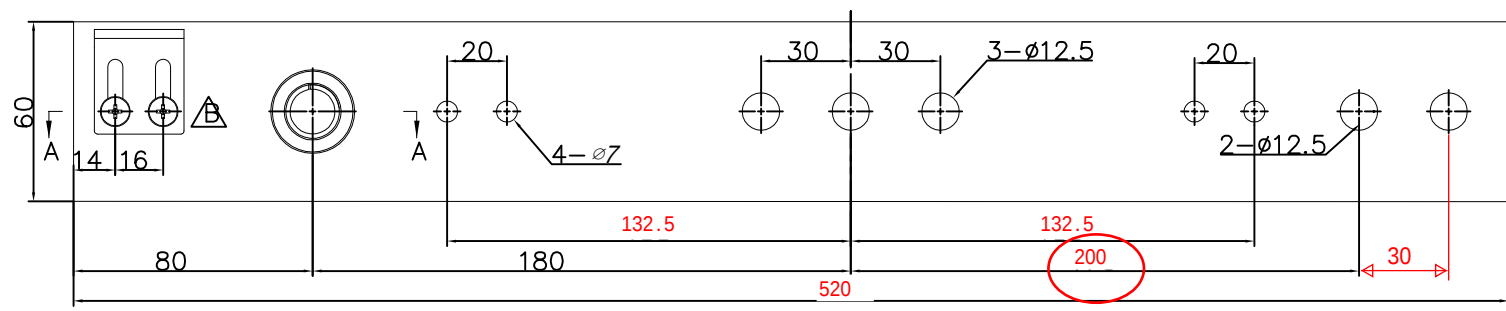




技术说明

1. 本文件为240吨绳轮绘制, 具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等);
2. 配重A值根据指令要求, 本图按240吨铸铁配重绘制;
3. 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应, 使用时需注意;
4. 参数C为绳轮节径, 使用时需注意;

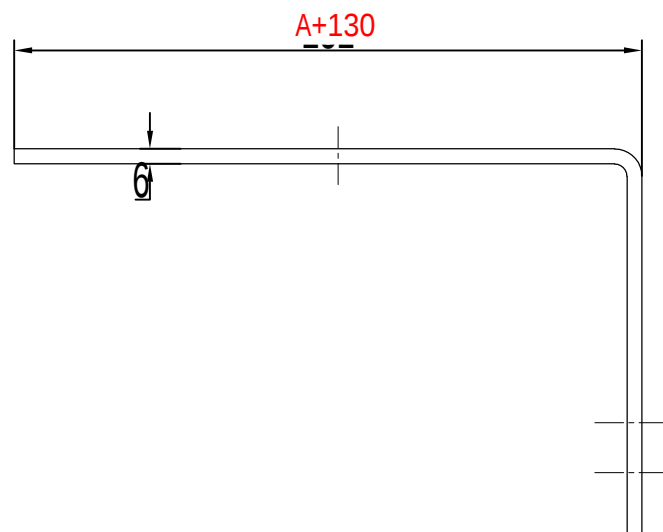
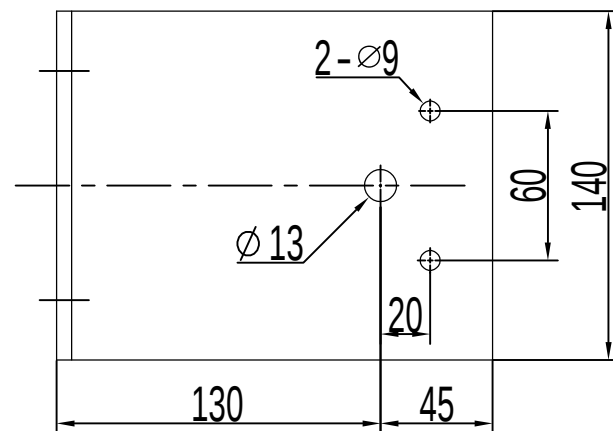
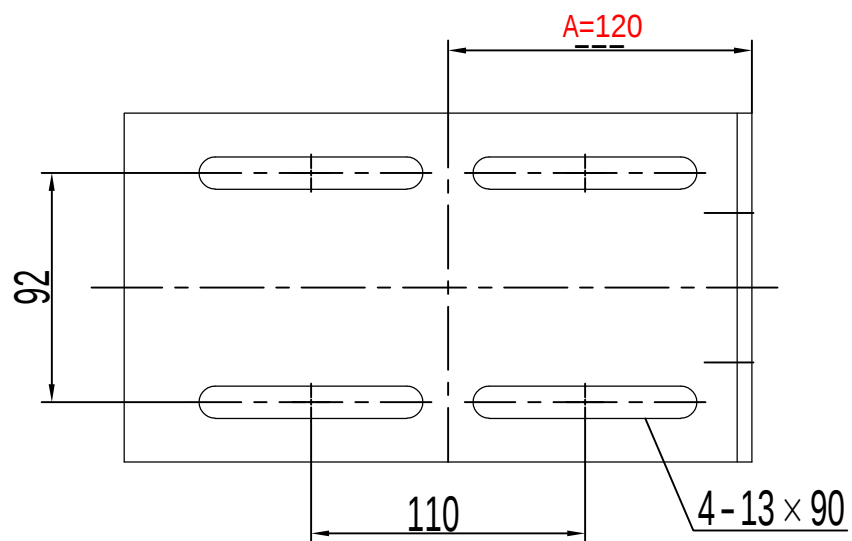
						总装图	宁波奥德普电梯部件有限公司		
							涨紧装置		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日		阶段标记	重量	比例
设 计			标准化						
校 对									OX200
审 核							27.46	1:4	
工 艺			批 准			共 2 页 第 1 页			



材料	规格	数量
40Cr	520x35x6	101
40Cr	520x35x6	101
40Cr	520x35x6	101

技术说明
1. 件1与件2采用铆接，铆接时避免偏斜，松动等缺陷；
2. 铆接后注意轴套内孔，避免影响后续轴承装配，装配后整体无窜动及转动等缺陷。

						宁波奥德普电梯部件有限公司		
						摇杆组件		
标记	处数	分区	文件更改	签名	年月日	阶段标记	重量	比例
设计			标准化				1.53	3:5
校对								
审核								
工艺			批准			物料编号:		
						OX200.2.1		



借(通)用件登记

旧底图总号

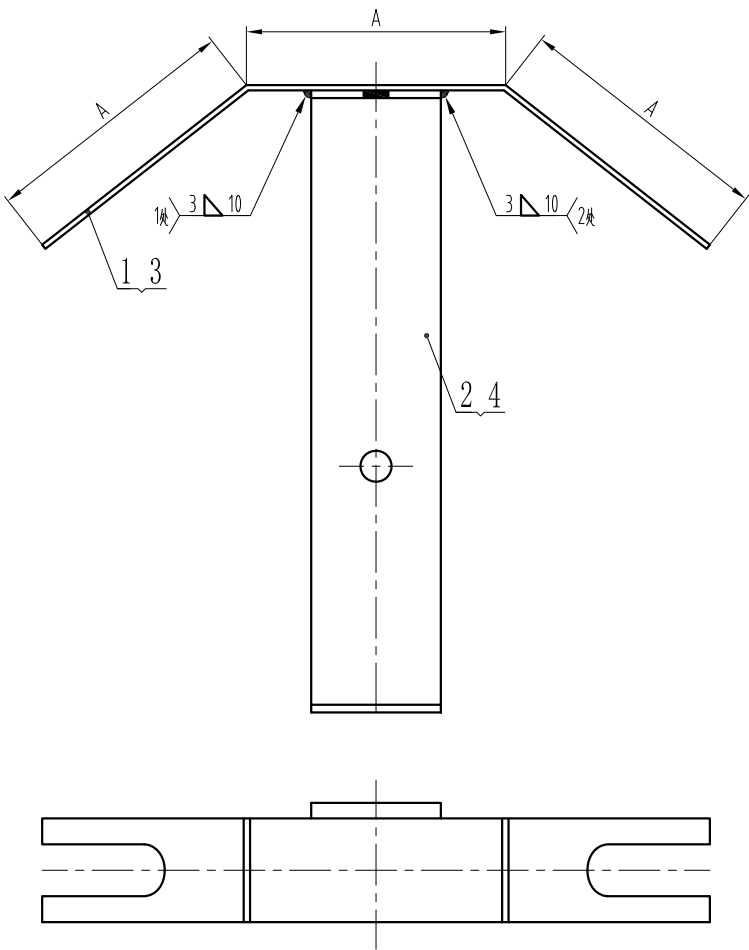
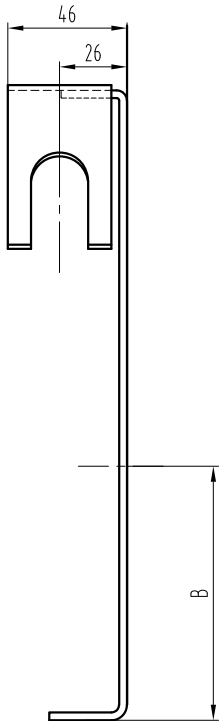
底图总号

签字

日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记			安装底板	
设计			标准化							
校对									OX200.1	
审核										
工艺			批准			共 2 页			第 1 页	

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G03	G04
-01	护罩弯板	DWG	OX-200.2.3-1	G01				-01	1	
-02	护罩支架	DWG	AX200V046	G01				-02	1	
-03	护罩弯板	DWG	OX-200.2.3-1	G02				-03		1
-04	护罩支架	DWG	AX200V046	G02				-04		1



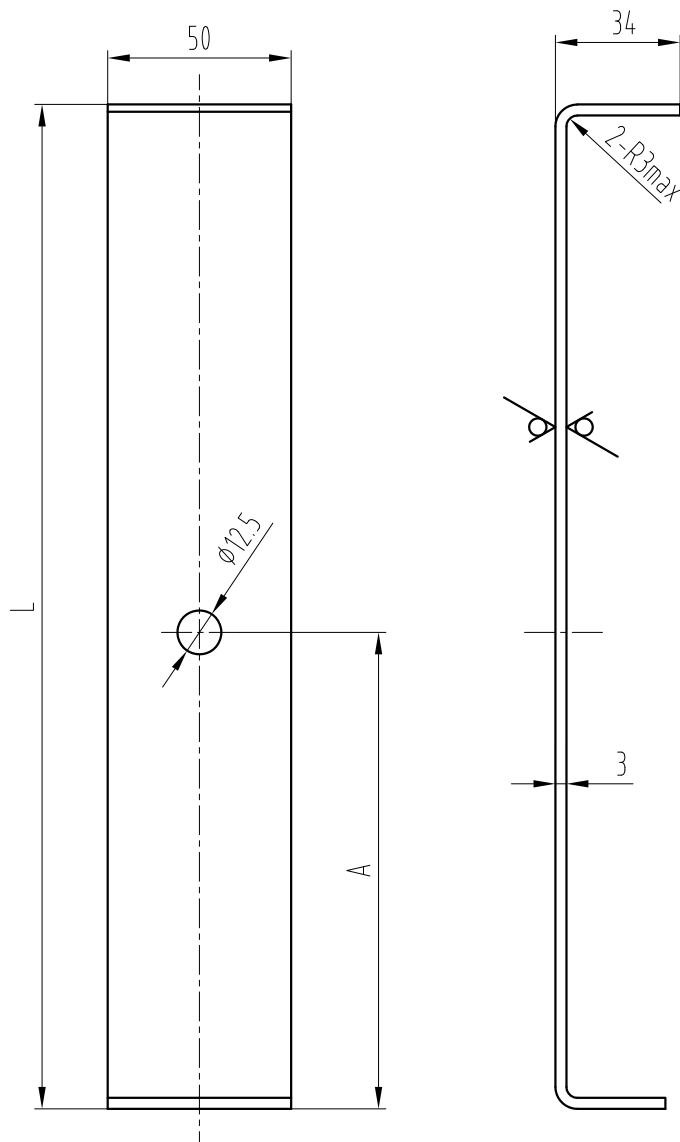
尺寸表	AX200V046	G03	G04
A	90	100	
B	112	132	

- 技术要求:
- 1、焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
 - 2、焊后表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

图幅: A3 Ver 1.4

					第一视角 				实施日期				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
					CC 关键特性								焊接件		防护罩	
					设计				标准化				阶段标记	重量	比例	AX200V046
					审核										1:2	
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准				第 1 张	共 1 张		

其余 12.5



尺寸表

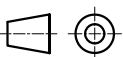
AX200V046	G01	G02
L	227	277
A	112	132

技术要求:

1、零件表面平整,无毛刺;

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角



实施日期

CC 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

钢板3.0/Q235B

护罩支架

设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记

重量

比例

第 1 张

共 1 张

1:2

AX200V046