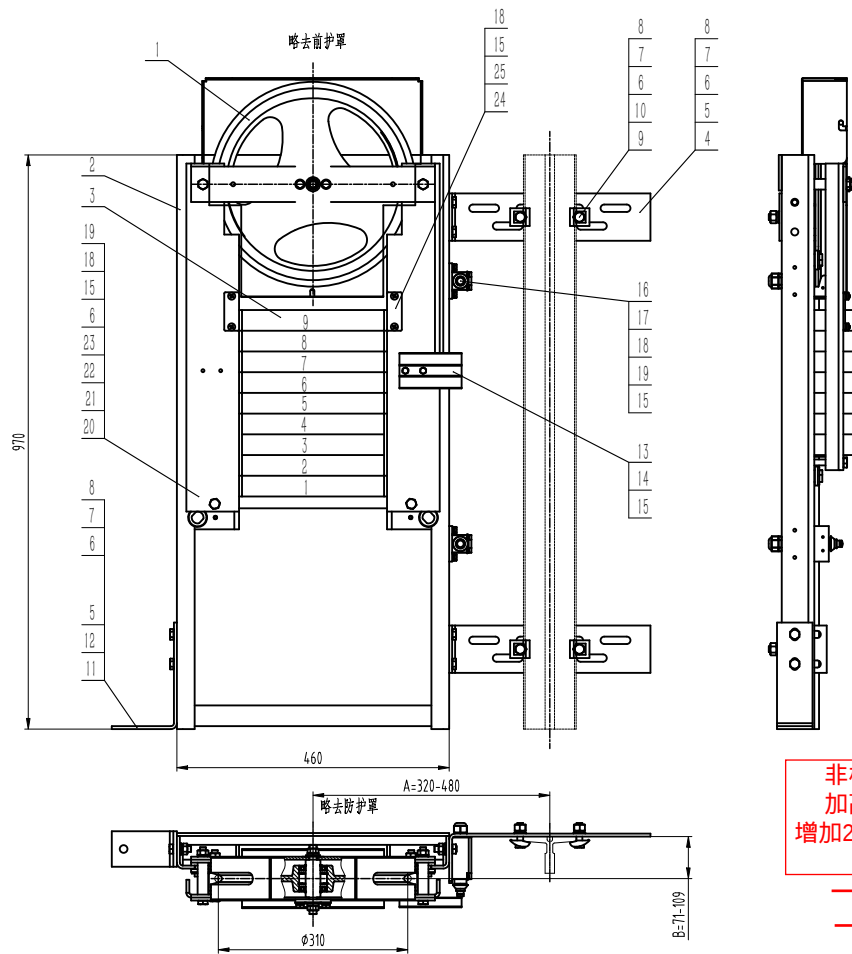




技术说明:

- 1、涨紧力650N, 适用提升高度 $50m \leq H \leq 120m$;
- 2、本图为全封闭结构。

导轨	导轨固定板
T89	X350B0001(G01)
T114	X350B0001(G02)

25	GB/T 818/M6X12	十字盘头螺丝	4				
24	X350B0007	盖板	2				
23	GB/T 879.2/6X14	弹性圆柱销	4				
22	X350B0006	限位板	4				
21	X350B0005	销轴	4				
20	X350B0004	滚轮	4				
19	GB/T 6170/M6	螺母	8				
18	GB/T 97.1/6	平垫	12				
17	GB/T 5783/M6X16	螺栓	4				
16	X350B0C00	开关组件	2				
15	GB/T 93/6	弹垫	10				
14	GB/T 5783/M6X12	螺栓	4				
13	X350B0003	开关打板	1				
12	JB/ZQ 4763/M10X100	膨胀螺栓	1				
11	X350B0002	框架固定板	1				
10	GB/T 5783/M10X35	螺栓	4				
9		压导板T89/T114	4				外购件
8	GB/T 6170/M10	螺母	10				
7	GB/T 93/10	弹垫	10				
6	GB/T 97.1/10	平垫	10				
5	GB/T 5783/M10X30	螺栓	6				
4	X350B0001	导轨固定板	2				
3	OX-350A-1	配重块	7				借用件
2	X350B0B00	固定框架	1				
1	X350B0A00	活动框架	1				
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量		

第一视角

实施日期

CC 关键特性

设计 叶辉 2023.2.6 标准化

审核 穆俊江 2023.2.6

工艺 竺剑辉 2023.2.9 批准 俞礼园 2023.2.9

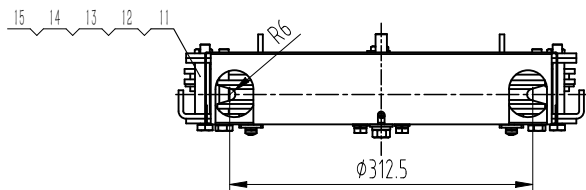
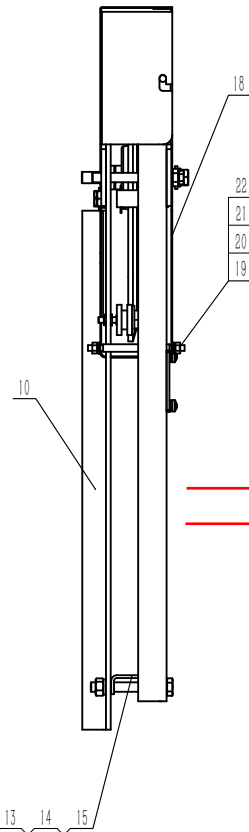
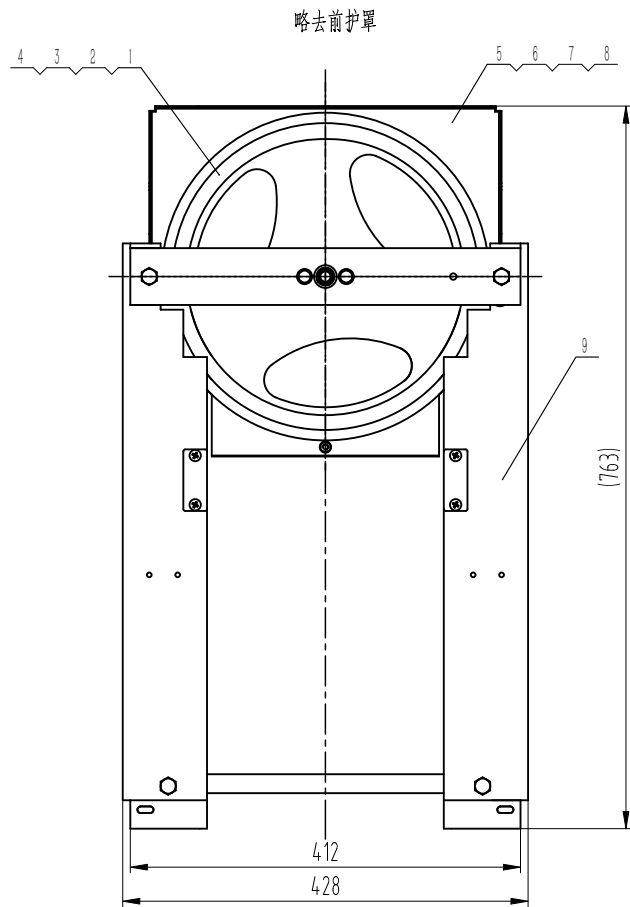
宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

阶段标记 重量 比例

第 2 张 共 2 张 1:8

张紧装置

X350B0000



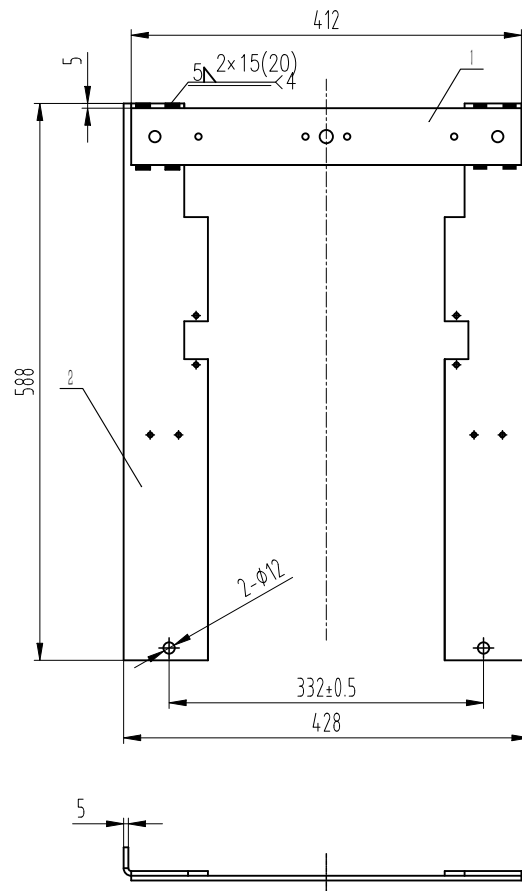
技术说明:

- 1、螺栓拧紧, 框架牢固可靠;
- 2、本图为全封闭结构。

非标点
加高70

22	GB/T 6170/M6	螺母	2						
21	GB/T 97.1/6	平垫	2						
20	GB/T 93/6	弹垫	2						
19	X350B0A04	挡绳杆	1						
18	X350B0A03	前护罩	1						
17	X350B0A02	横梁	1						
16	GB/T 5783/M10X80	螺栓	2						
15	GB/T 6170/M10	螺母	4						
14	GB/T 97.1/10	平垫	4						
13	GB/T 93/10	弹垫	4						
12	GB/T 5783/M10X90	螺栓	2						
11	X350B0A01	套筒	2						
10	X350B0G00	后焊接框架	1						
9	X350B0F00	前焊接框架	1						
8	GB/T 93/8	弹垫	2						
7	GB/T 97.1/8	平垫	2						
6	GB/T 5783/M8X16	螺栓	2						
5	X350B0H00	后护罩	1						
4	GB/T 6170/M12	螺母	2						
3	GB/T 93/12	弹垫	2						
2	GB/T 97.1/12	平垫	2						
1	X350B0D00	绳轮组件	1						
序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单 计	总 计	备 注		
					重 量	重 量			

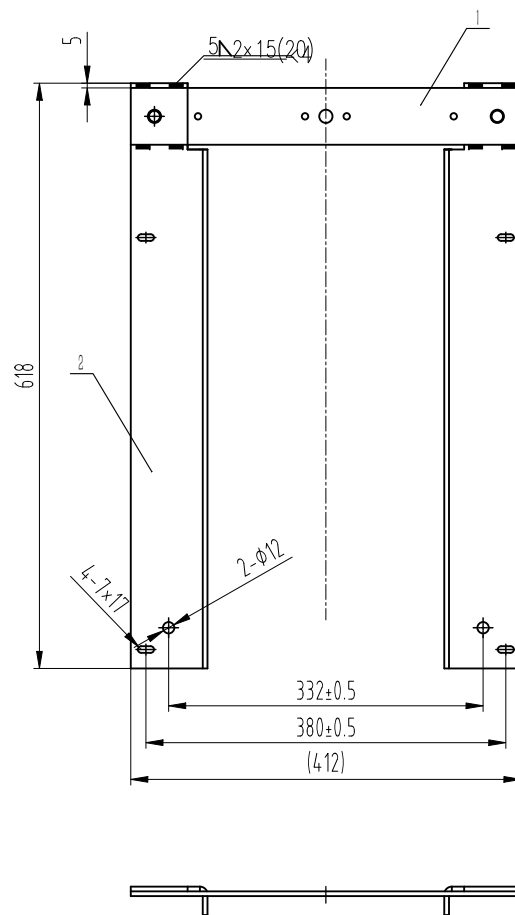
						宁波奥德普电梯部件有限公司			
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	活动框架			
设 计	叶辉	2023.2.6	标准化						
审 核	穆俊江	2023.2.6				X350B0A00			
工 艺	竺钊辉	2023.2.9	批 准	俞礼园	2023.2.9				
						阶 段 标 记	重 量	比 例	
								1:5	
						共 2 张 第 2 页			



技术说明:

- 1、焊接牢固可靠,无漏焊、虚焊,焊后打磨,焊渣去净;
- 2、焊接后无扭曲变形现象;
- 3、焊接后表面喷塑处理,颜色按生产指令确定。

2	X350B0F02	前挡板	2				左右各1
1	X350B0F01	绳轮安装板	1				
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	前焊接框架	
设 计	叶辉	2023.2.6	标准化				
审 核	穆俊江	2023.2.6				X350B0F00	
工 艺	竺钊辉	2023.2.9	批 准	俞礼园	2023.2.9		
共 张 第 页							

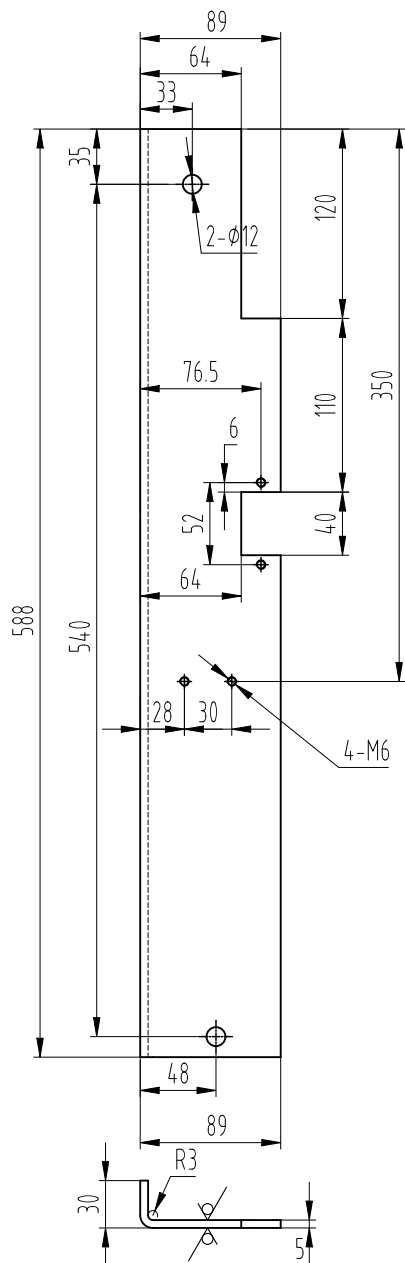


非标点
加高70

技术说明:

- 1、焊接牢固可靠,无漏焊、虚焊,焊后打磨,焊渣去净;
- 2、焊接后无扭曲变形现象;
- 3、焊接后表面喷塑处理,颜色按生产指令确定。

2	X350B0G01	后挡板	2				左右各1
1	X350B0F01	绳轮安装板	1				备用件
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	后焊接框架	
设计	叶辉	2023.2.6	标准化				
审核	穆俊江	2023.2.6				X350B0G00	
工艺	竺钊辉	2023.2.9	批准	俞礼园	2023.2.9		
阶 段 标 记						重 量	比 例
							1:5
共						张	第 页



其余 $\sqrt{12.5}$

技术说明:

- 1、边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、本件为左右对称件，左件如图，右件对称。

						AODEPU° 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						钢板 5/Q235B		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段 标记 重量 比例		
设计	叶辉	2023.2.6	标准化					
审核	穆俊江	2023.2.6				共 张 第 页		
工艺	竺钊辉		批准	俞礼园	2023.2.9			
						1:3		
						X350B0F02		

前挡板

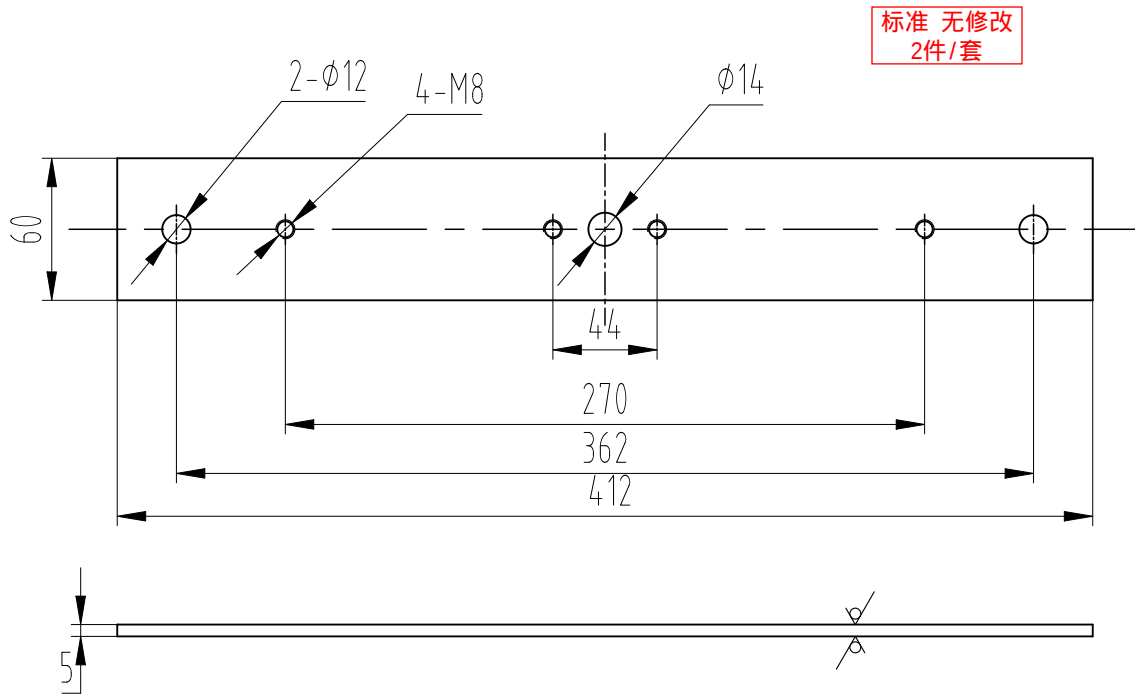


- 1、边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、本件为左右对称件，左件如图，右件对称。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
						钢板 5/Q235B				后挡板
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计	叶辉	2023.2.6	标准化			阶段标记		重量	比例	X350B0G01
审核	穆俊江	2023.2.6							1:3	
工艺	竺剑辉	2023.2.9	批准	俞礼园	2023.2.9	共 张 第 页				

其余 $\frac{12.5}{\nabla}$

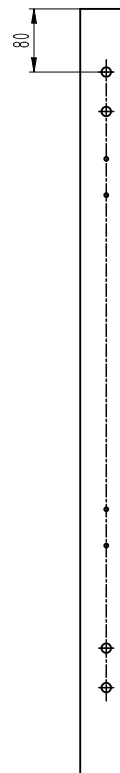
其余 $\sqrt{12.5}$



技术说明:

1、零件边角去毛刺, 锐角倒钝。

						AODEPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						钢板 5/Q235B					绳轮安装板
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段		标记	重量	比例	
设计	叶辉	2023.2.6	标准化								
审核	穆俊江	2023.2.6								1:2	
工艺	竺钊辉	2023.2.9	批准	俞礼园	2023.2.9	共		张	第	页	
						X350B0F01					



- 1、焊接牢固可靠,无漏焊、虚焊,焊后打磨,焊渣去净;
- 2、焊接后无扭曲变形现象;
- 3、焊接后表面喷塑处理,颜色按生产指令确定。



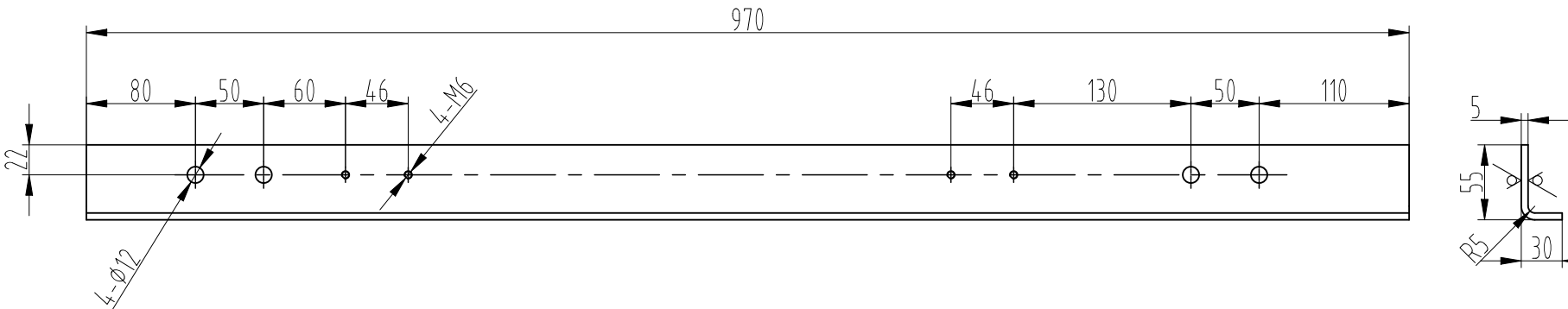
						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段 标记 重量 比例				
设计	叶辉	2023.2.6	标准化							
						1:6				
审核	穆俊江	2023.2.6								
工艺	竺钊辉	2023.2.9	批准	俞礼园	2023.2.9	共 张 第 页				

固定框架

X350B0B00

其余 $\frac{12.5}{\sqrt{}}$

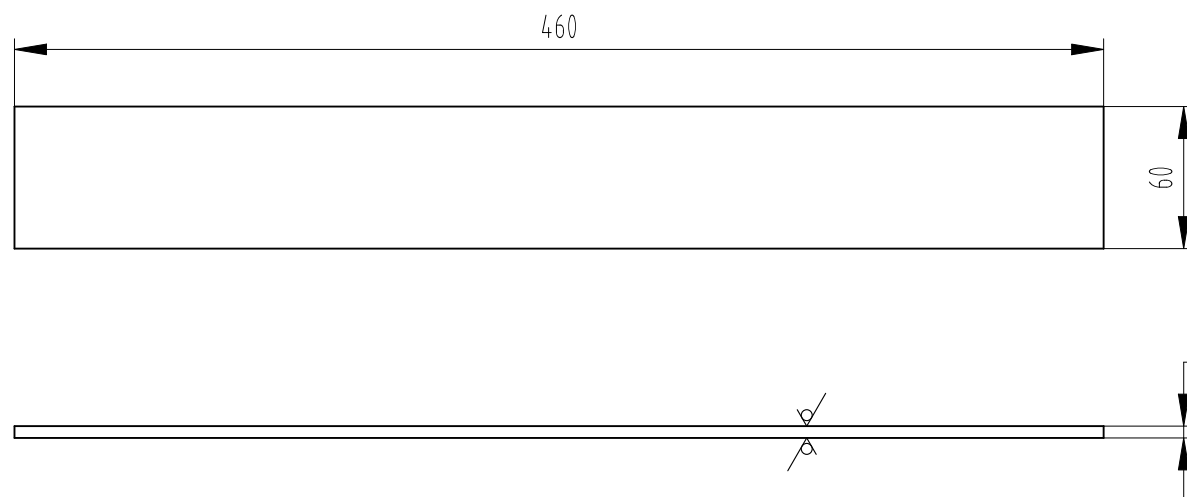
非标点
加高70



技术说明:
1、零件边角去毛刺,锐角倒钝;
2、左右对称件,左件如图,右件对称。

							A●EPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
							钢板 5/Q235B		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		阶 段	标 记	重 量
设 计	叶辉	2023.2.6	标准化						比 例
审 核	穆俊江	2023.2.6							1:3
工 艺	竺钊辉	2023.2.9	批 准	俞礼园	2023.2.9		共	张	第 页
							立梁		
							X350B0B02		

标准 无修改

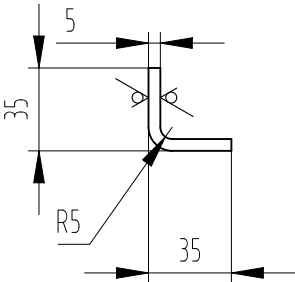
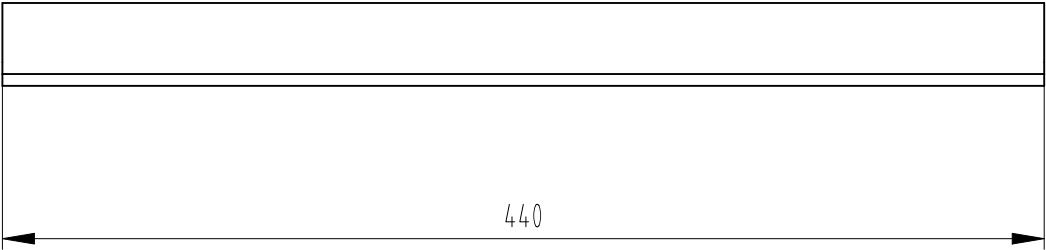


1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢板 5/Q235B			上横梁
设计	叶辉	2023.2.6	标准化			阶 段 标 记	重 量	比 例	
审核	穆俊江	2023.2.6						1:2	X350B0B01
工艺	竺钊辉	2023.2.9	批准	俞礼园	2023.2.9	共 张 第 页			

其余 $\sqrt{12.5}$

标准 无修改



技术说明：
1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						A●EPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						钢板 5/Q235B				下横梁	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计	叶辉	2023.2.6	标准化			阶段	标记	重量	比例	X350B0B03	
									1:2		
审核	穆俊江	2023.2.6									
工艺	竺钊辉	2023.2.9	批准	俞礼园	2023.2.9	共 张 第 页					