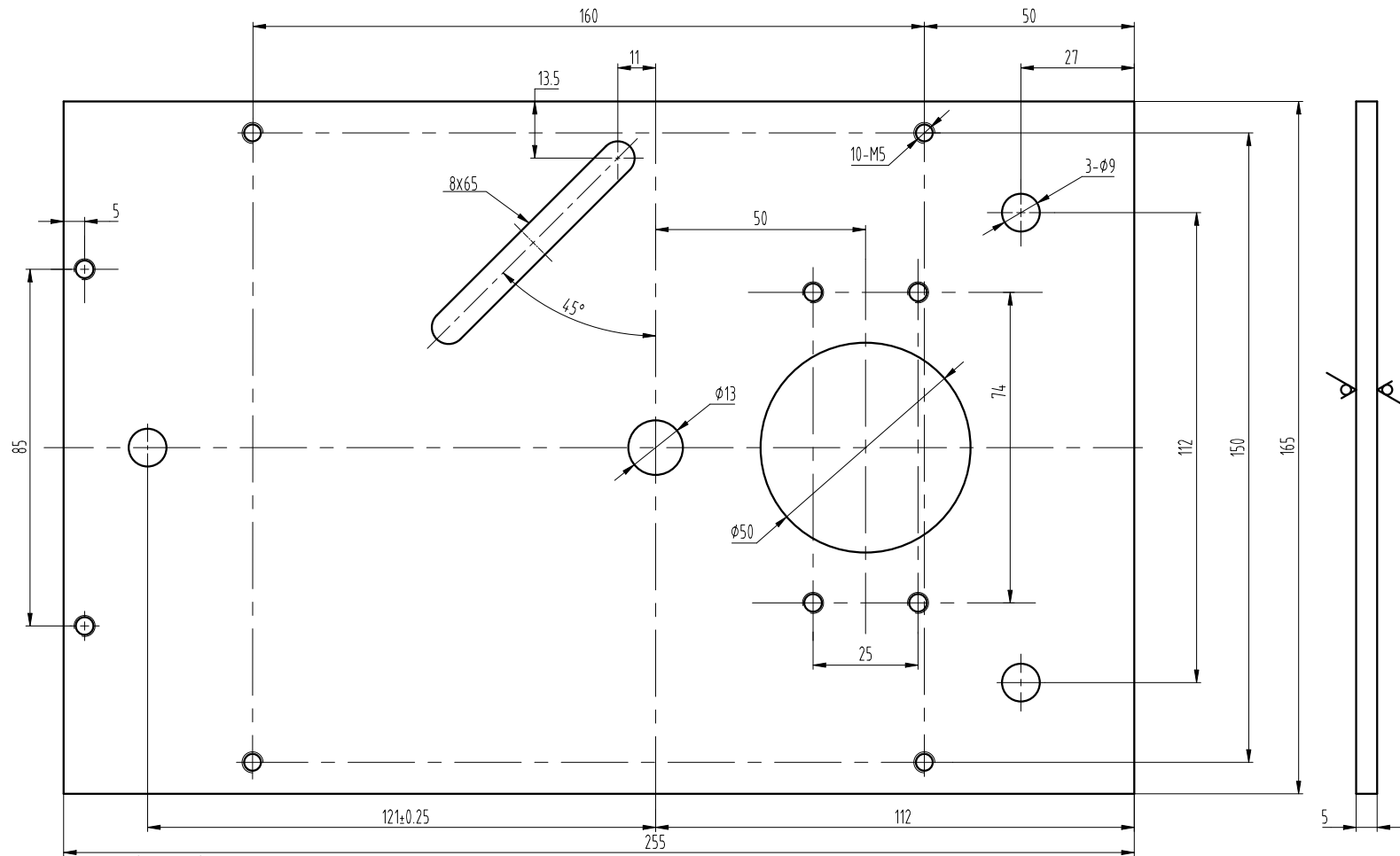


第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
CC 关键特性				总装图					
设计	李民生	2015.3	标准化						
审核	邵国	2015.3					阶段标记	重量	比例
工艺			批准	邵国	2015.3				1:3
							第 1 张	共 2 张	AX186V014



技术要求:

- 1 边角去毛刺, 锐角倒圆角处理;
- 2 要求整体平面平整, 无扭曲或弯曲变形现象;
- 3 表面喷涂标准色漆, 特殊按指令要求;
- 4 图中圆孔 $\phi 9$ 及 $\phi 13$ 要求与OX186.1-1成组加工使用。

图幅: A3 Ver 1.4

						第一视角			实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司		
						CC			关键特性			NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						设计			标准化			钢板 5.0/Q235B		
						审核						阶段标记		
						工艺			批准			重量		
												比例		
												1:1		
												第 1 张 共 1 张		
												右侧板		
												OX186DZ. 1-2		