

技术说明:

- 1、本件为下提拉式形式布置结构;
- 2、本图设计时安装侧板厚度按≤7mm参数确定;
- 3、本件中安全开关为自动复位开关。
- 4、本图中各件位置可根据客户要求状态设定，具体制作时需注意相关参数的确定。
- 5、本图所有未注公差按GB/T1184-K, GB/T1804-m执行。

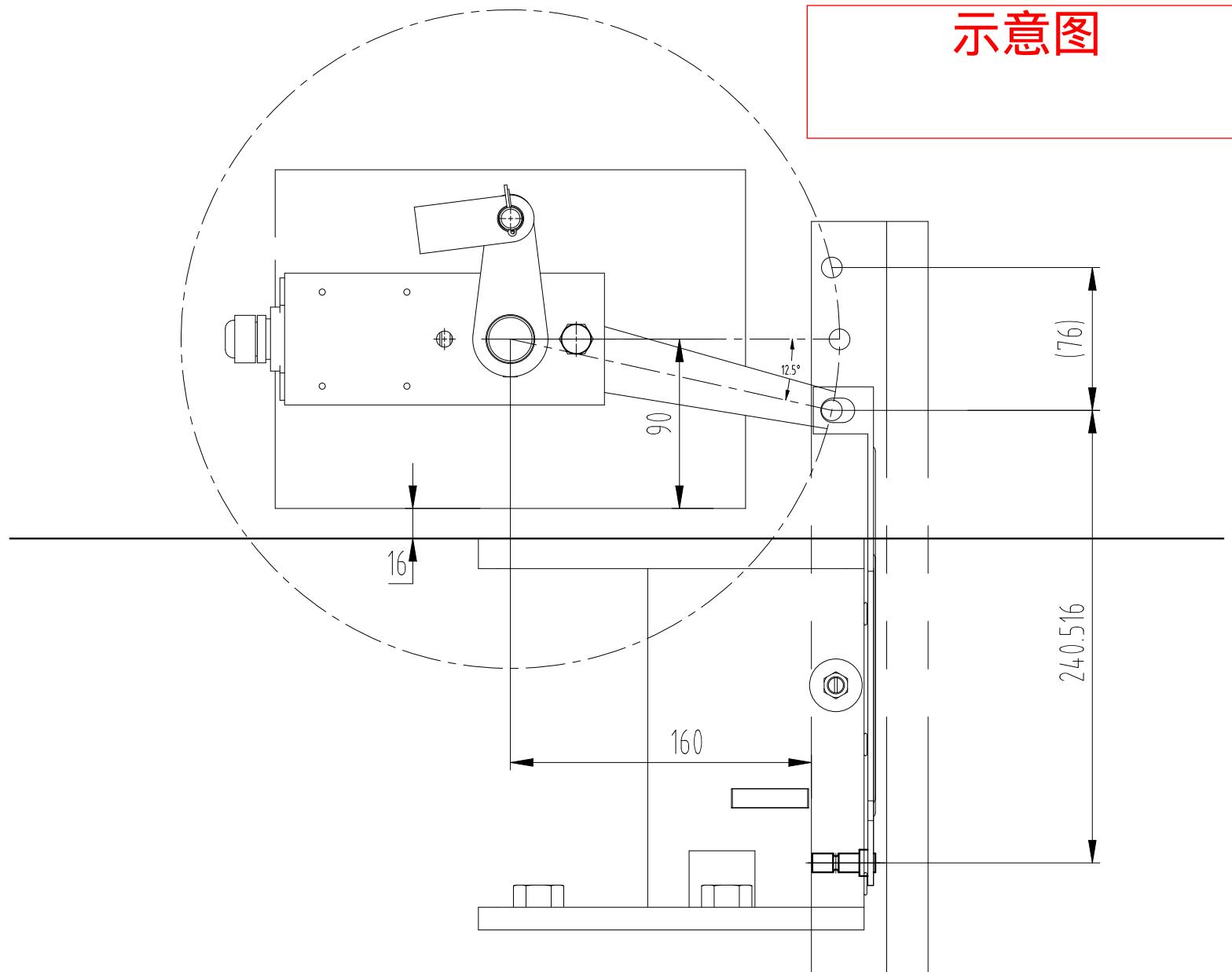
ADEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

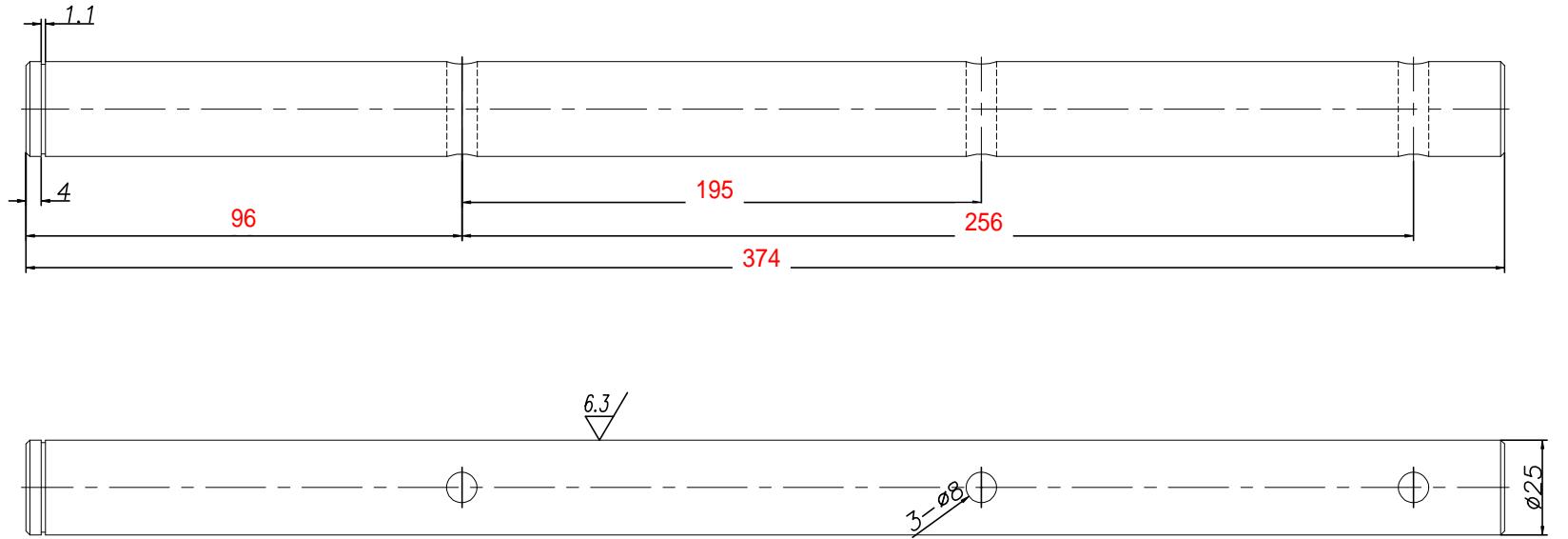
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量	比例
设计									
审核								14.7	1:5
工艺							批准		
						共	张	第	页

安全联动机构

OX188T

示意图





借(通)用件登记	
旧底图总号	
底图总号	
签字	
日期	

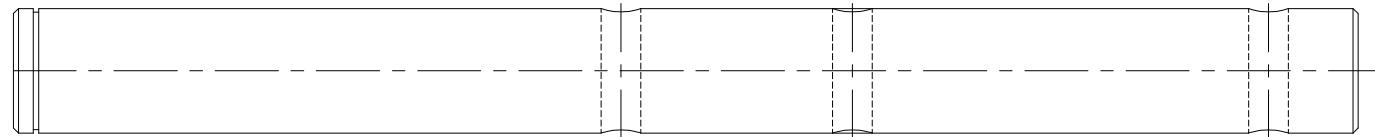
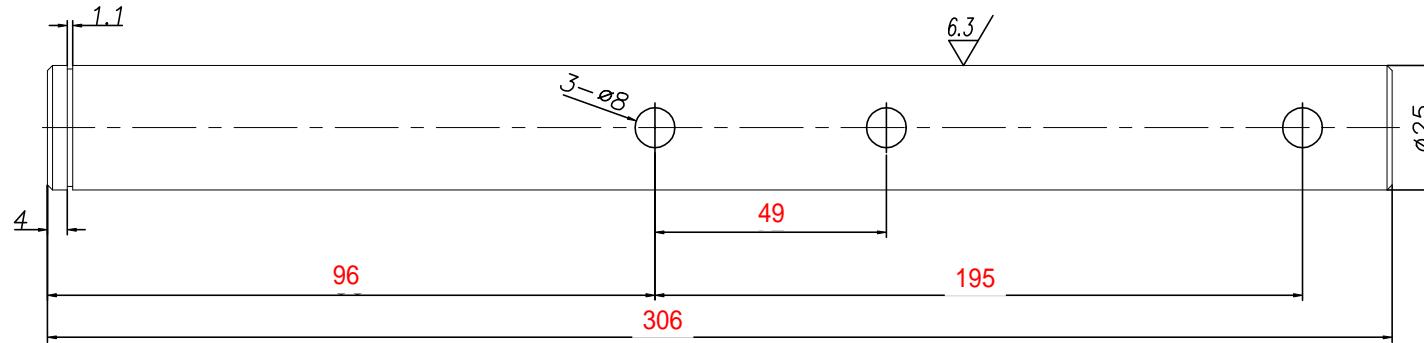
技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理；
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷；
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

						Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司
标记处数 分区文件更改 号名 年月日							
设计			标准化				
校对						阶段标记	重量
审核						1.46	4.5
工艺			批准			版本：	
						0X188T.1-4	

长轴杆

6.3/



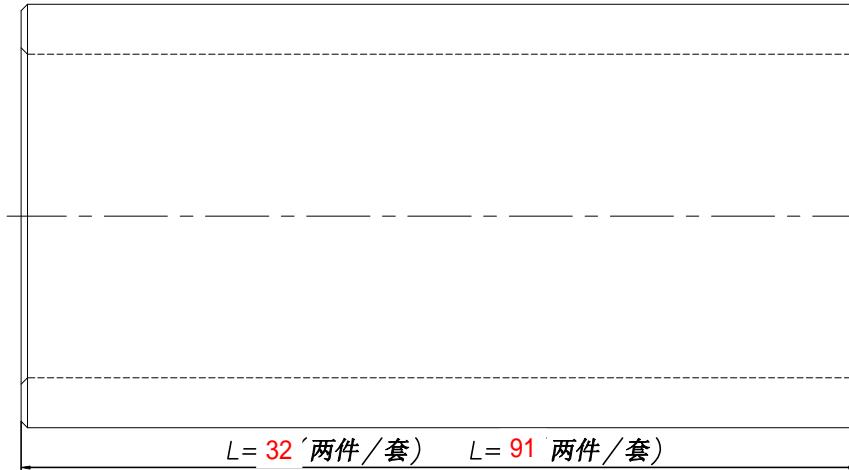
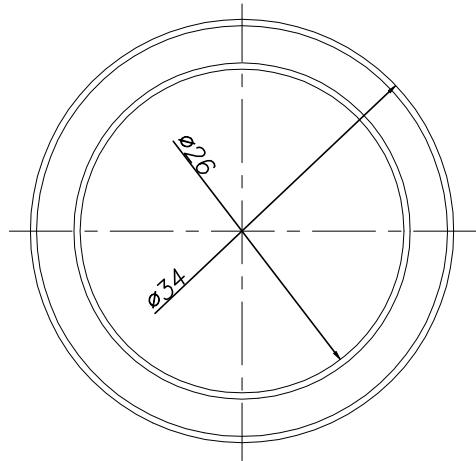
技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理；
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷；
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

借(通)用件登记号	
旧底图总号	
底图总号	
签字	
日期	

							Q235A			宁波奥德普电梯部件有限公司
标记处数 分区文件更改号 名年月日										
设计			标准化				阶段标记 重量 比例			短轴杆
校对										
审核							1.25 1:1 版本：			0X188T.2-1
工艺			批准							

6.3 /



技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5\sim1.0\times45^\circ$ ；
2. 图中衬套长度根据指令确定；
3. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记	
旧底图总号	
底图总号	
签字	
日期	

							20#	宁波奥德普电梯部件有限公司
标记处数	分	区	文件更	改	名	年月日		
设计			标	准	化		阶段标记	重量
校对								比例
审核							0.03	5:2
工艺			批	准			版本:	0X-1887.1-5

衬套

