

GB/T 10095-1998	1		2		3		4		▽	5		6		7		8			
	线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′

A

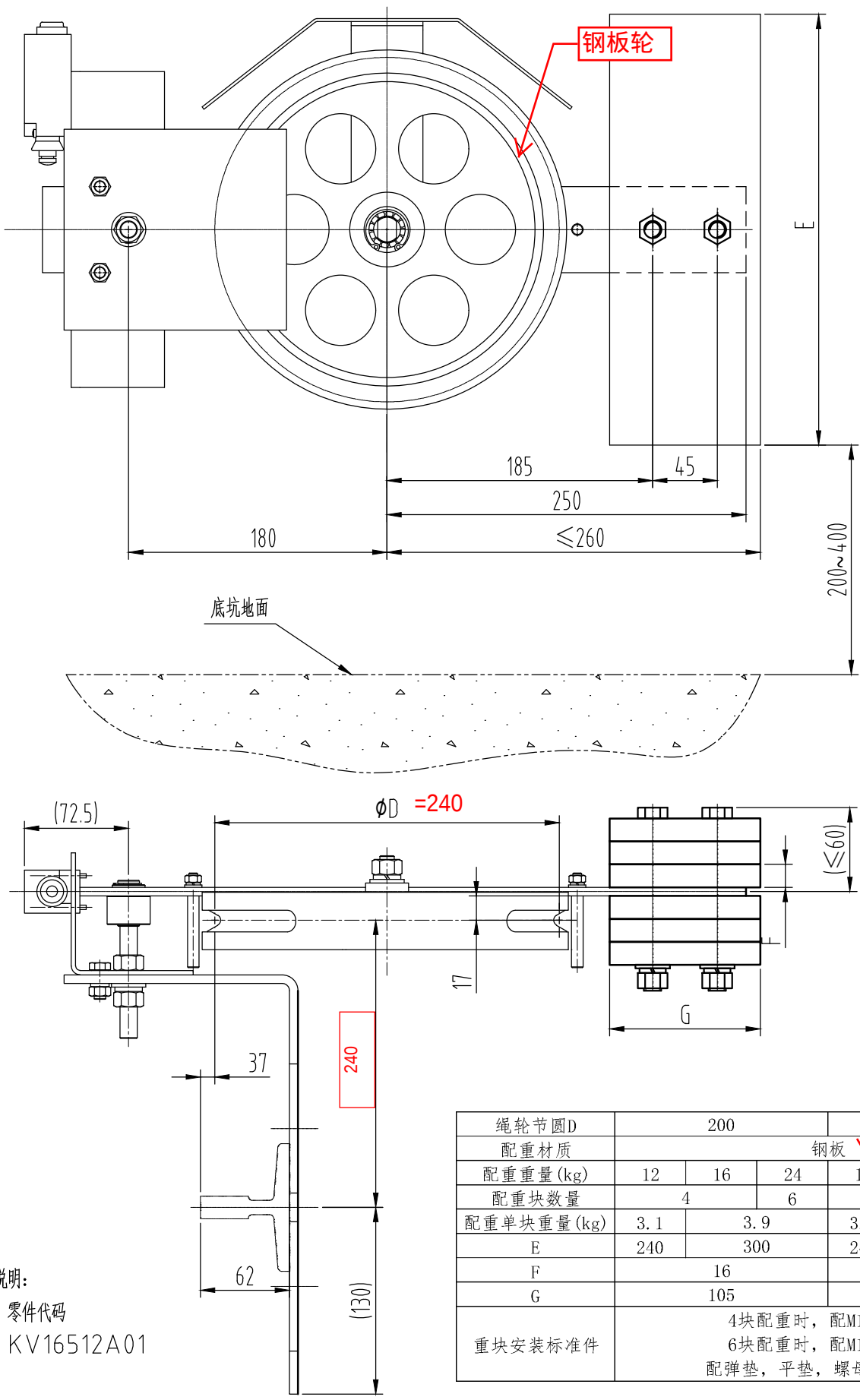
B

C

D

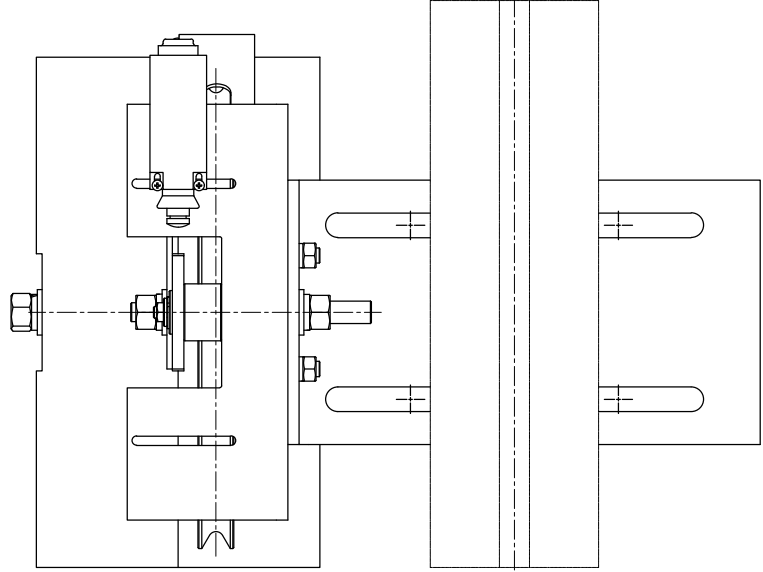
E

F



物料编码说明:
编码构成: 零件代码
编码示例: KV16512A01

绳轮节圆D	200			240		
配重材质	钢板					
配重重量(kg)	12	16	24	12	16	24
配重块数量	4		6	4		6
配重单块重量(kg)	3.1	3.9		3.1	3.9	
E	240	300		240	300	
F	16			16		
G	105			105		
重块安装标准件	4块配重时, 配M12x100, 6块配重时, 配M12x120, 配弹垫, 平垫, 螺母; 数量2套					



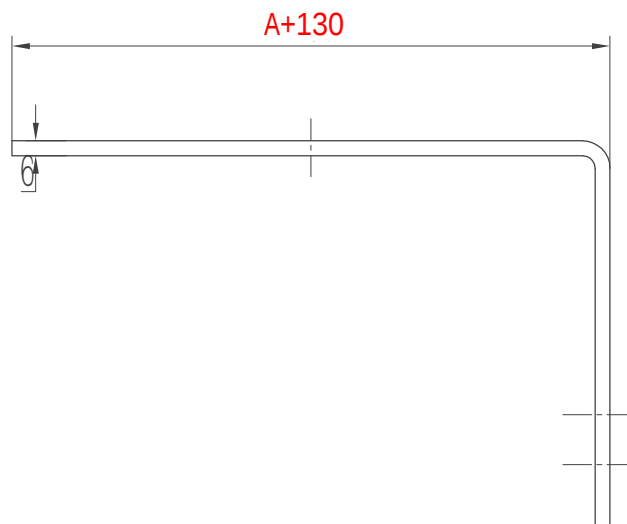
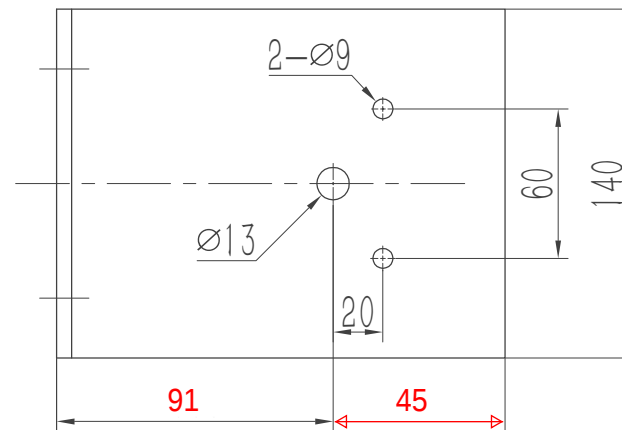
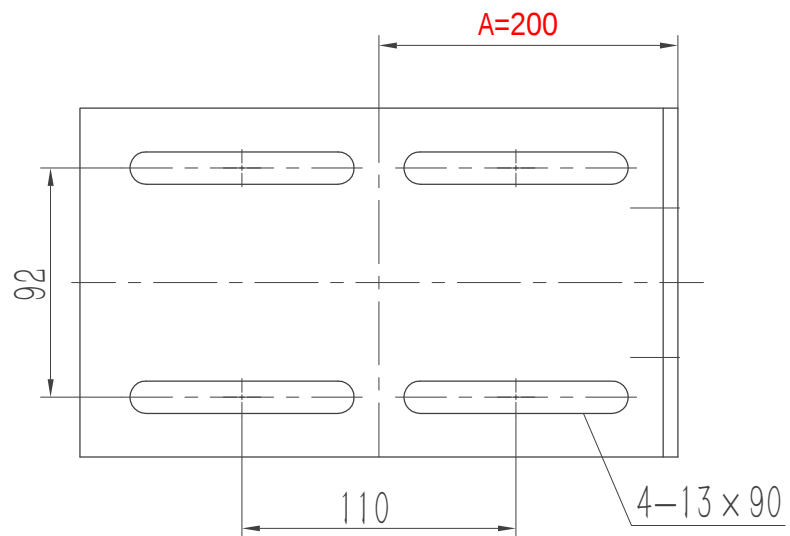
- 技术要求
- 1 本图按奥德普OX-200(90BG)绘制, 同样适用于其他厂家的同等涨紧装置;
 - 2 本图为左件, 右件可调整互换后对称安装;
 - 3 重块为钢板配重, 配置见尺寸表;
 - 4 本涨紧装置标配单开关(IP67), 不能配双开关;
 - 5 下摆角度最大为15°, 下摆触发开关后, 重块最低点离地≥50mm。

参数表									
代号		重块质量	适用的提升高度		钢丝绳直径		绳轮直径 φD		适用范围
KV16512A01		12KG	TR≤50M		φ6		φ200		左件, 配重重量=12KG, 轮径=φ200
KV16512A02		16KG	50<TR≤100M		φ6		φ200		左件, 配重重量=16KG, 轮径=φ200
KV16512A03		12KG	TR≤50M		φ6		φ240		左件, 配重重量=12KG, 轮径=φ240
KV16512A04		16KG	50<TR≤100M		φ6		φ240		左件, 配重重量=16KG, 轮径=φ240
KV16512A05		16KG	TR≤50M		φ8		φ240		左件, 配重重量=16KG, 轮径=φ240
KV16512A06		24KG	50<TR≤100M		φ8		φ240		左件, 配重重量=24KG, 轮径=φ240
KV16512A07		12KG	TR≤50M		φ6		φ200		右件, 配重重量=12KG, 轮径=φ200
KV16512A08		16KG	50<TR≤100M		φ6		φ200		右件, 配重重量=16KG, 轮径=φ200
KV16512A09		12KG	TR≤50M		φ6		φ240		右件, 配重重量=12KG, 轮径=φ240
KV16512A10		16KG	50<TR≤100M		φ6		φ240		右件, 配重重量=16KG, 轮径=φ240
KV16512A11		16KG	TR≤50M		φ8		φ240		右件, 配重重量=16KG, 轮径=φ240
KV16512A12		24KG	50<TR≤100M		φ8		φ240		右件, 配重重量=24KG, 轮径=φ240
2	KV16512A05~08		组件			右件,详见本图参数表; TR:提升高度			
1	KV16512A01~04		组件			左件,详见本图参数表; TR:提升高度			
序号	代 号		材 料		重 量		说 明		
D									
C									
B									
A									
版本	标记	通知号	签 名	日 期	更改内容及原因				
设 计	张 育	23/5/31	比例	1:5	图幅	A3	DIAO帝奥电梯 ELEVATOR		
校 对	凌文刚	23/5/31	☐ ⊕	共 1 页	第 1 页				
标准化	史益飞	23/5/31	张紧装置OX-200(90BG)				KV16512A		
审 批	孙晓其	23/5/31							



零件名称	尺寸	材料
40001 01	40001 01 01	101
40001 02	40001 02 01	102
40001 03	40001 03 01	103

							宁波奥德普电梯部件有限公司
标记处数分 区	文件更改		登名	年月日			
设计			标准化				
校对							
审核							
工艺			批准				
				阶段标记	重量	比例	
					1.53	3:5	
				物料编号:			
摇杆组件 OX200.2.1							



借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司		
									安装底板		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年 月 日	阶段标记		重量	比例	OX200.1	
设 计			标准化						1:2		
校 对											
审 核											
工 艺			批 准			共 2 页		第 1 页			

其余 $\frac{12.5}{\nabla}$



- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面黑色喷漆;

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.						
						钢板 - - - - -					配重钢板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设计			标准化			阶段标记		重量	比例		OX200A101	
									1:3			
审核												
工艺			批准			共 1 张 第 1 页						