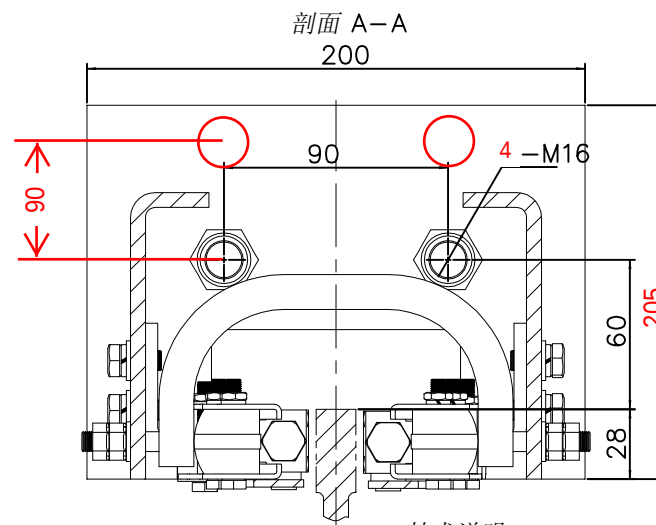
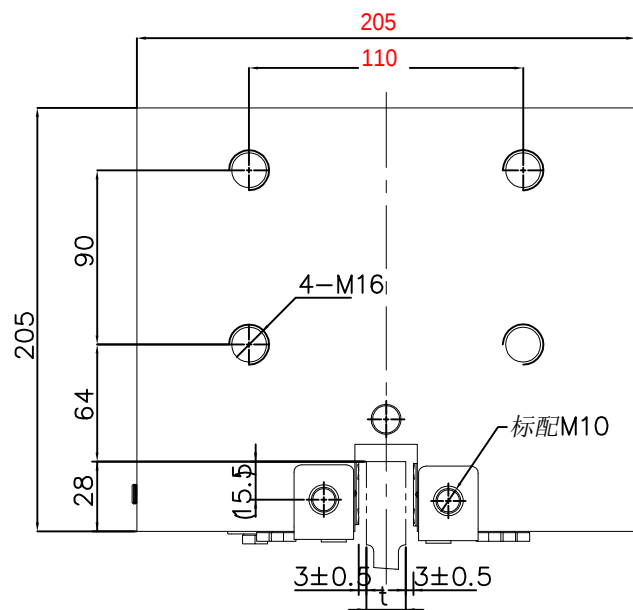




技术要求：
1. 本件适用额定速度： $\leq 2.5\text{m/s}$ ，导轨面宽 t 为10或16；允许系统质量 $(P+Q)$ ：900~2800kg（需参照有效的型式试验报告），生产时需注明参数要求；
2. 装配时活动楔块与钳座滑动处涂上润滑油；装配后各活动部位确保灵活自如；
3. 装配调整后在调整部位点上红漆；
4. 本件按配双提拉板螺纹孔形式绘制，标配M10螺纹孔（可选配M8）。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						装配图	宁波奥德普电梯部件有限公司			
							渐进式安全钳			
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日					
设 计	周正	20200915						阶段标记	重量	比例
校 对									OX188B	
审 核										
工 艺			批 准			共	张	第 张		