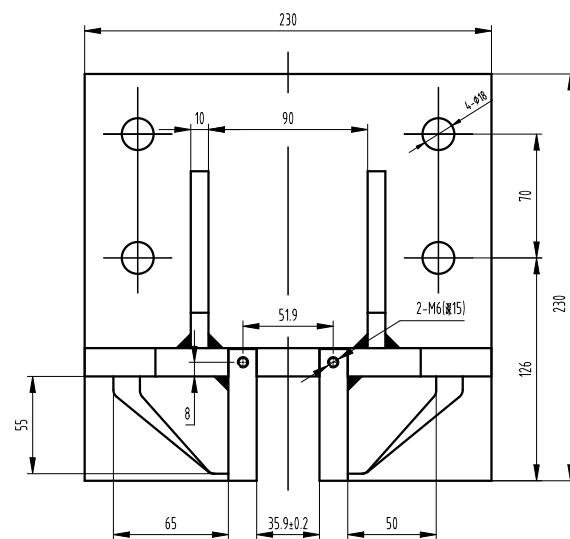
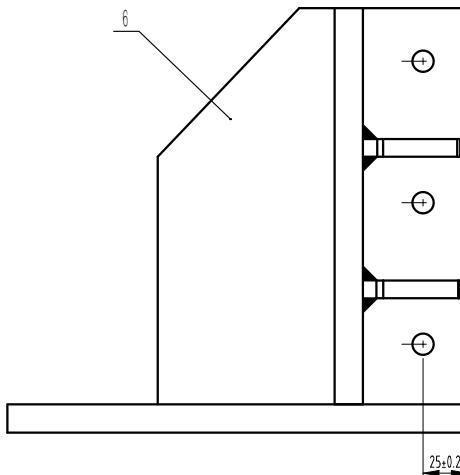
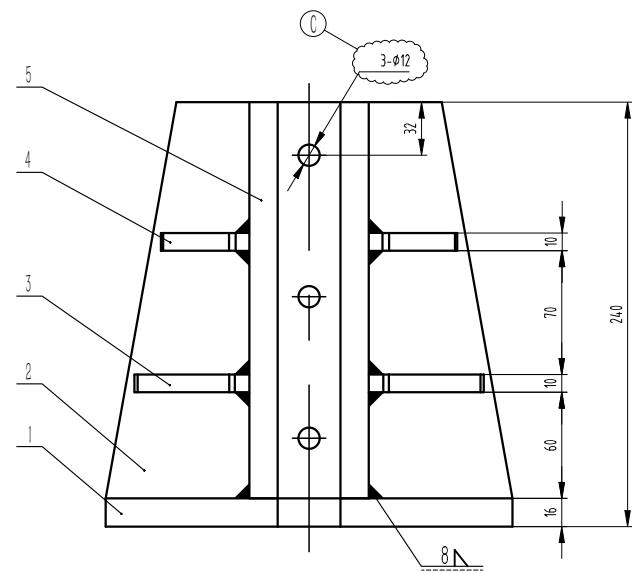


技术说明:

- 1、额定速度:  $V \leq 0.63 \text{m/s}$ ;
- 2、导轨宽度: 19mm;
- 3、与安全销OX-588配合使用。

| AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司   |    |    |       |    |       |   |   |    |   |     |   |   |
|------------------------|----|----|-------|----|-------|---|---|----|---|-----|---|---|
| NINGBO AODEPU ELEVATOR |    |    |       |    |       |   |   |    |   |     |   |   |
| COMPONENTS CO.,LTD.    |    |    |       |    |       |   |   |    |   |     |   |   |
| 总装图                    |    |    |       |    |       |   |   | 导轨 |   |     |   |   |
| 标记                     | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | 阶 | 段 | 标  | 重 | 量   | 比 | 例 |
| 设计                     |    |    |       |    |       |   |   |    |   |     |   |   |
| 审核                     |    |    |       |    |       |   |   |    |   |     |   |   |
| 会签                     |    |    |       |    |       |   |   |    |   |     |   |   |
| 批准                     |    |    |       |    |       |   |   |    |   |     |   |   |
| OX-17                  |    |    |       |    |       |   |   | 页  |   | 1:3 |   |   |
|                        |    |    |       |    |       |   |   |    |   |     |   |   |



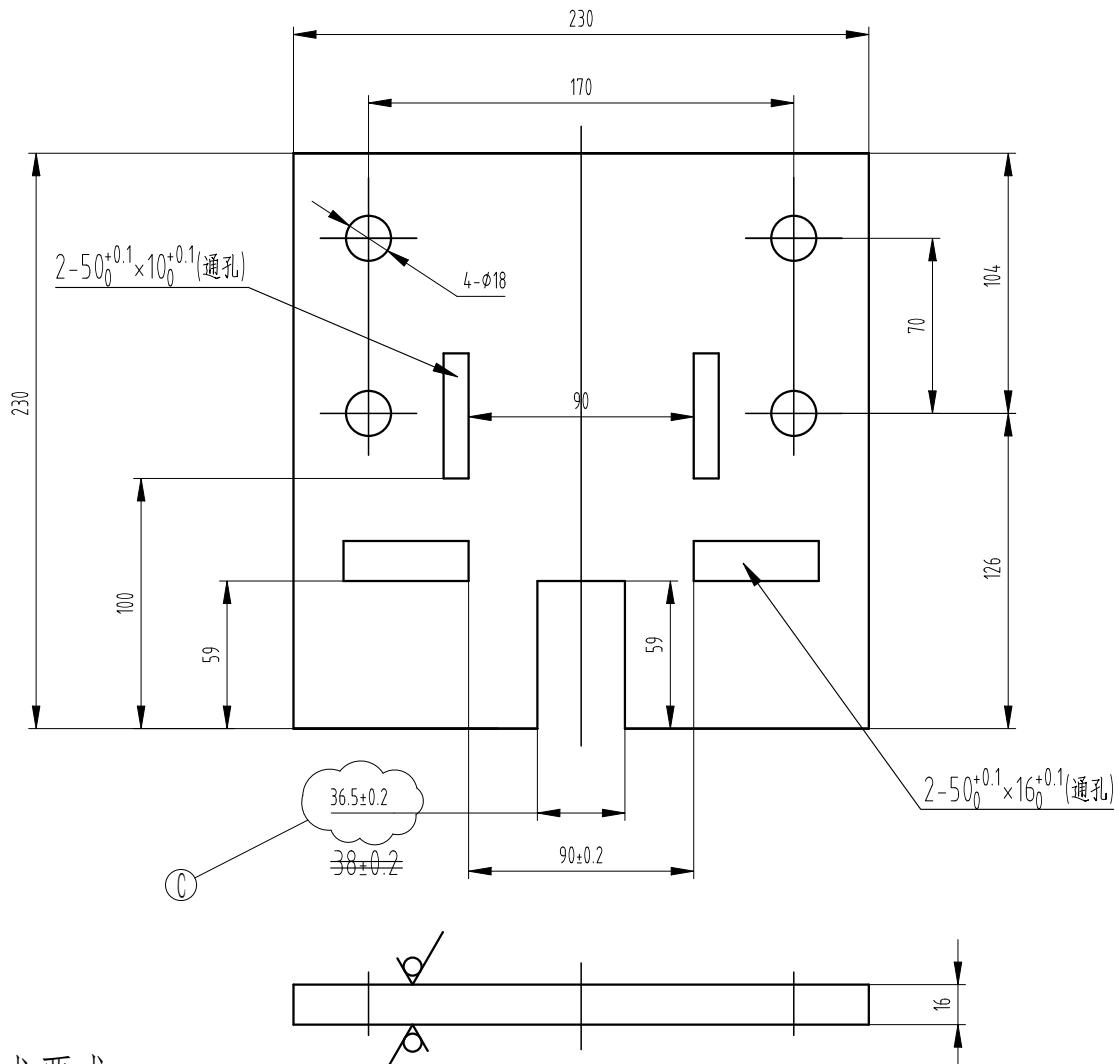
### 技术要求:

- 1 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊渣去净;
- 2 焊接均为角缝焊, 焊接高度8mm, 打磨清除焊渣;
- 3 2-M6螺纹孔焊接后再打孔;
- 4 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

|      |     |     |           |    |    |    |    |      |     |   |
|------|-----|-----|-----------|----|----|----|----|------|-----|---|
| -06  | 垫板  | DWG | OX-17.1-6 |    |    |    |    |      | -06 | 2 |
| -05  | 垫板  | DWG | OX-17.1-5 |    |    |    |    |      | -05 | 2 |
| -04  | 横板2 | DWG | OX-17.1-4 |    |    |    |    |      | -04 | 2 |
| -03  | 横板1 | DWG | OX-17.1-3 |    |    |    |    |      | -03 | 2 |
| -02  | 横板  | DWG | OX-17.1-2 |    |    |    |    |      | -02 | 1 |
| -01  | 底板  | DWG | OX-17.1-1 |    |    |    |    |      | -01 | 1 |
| -POS | 名称  | DEF | 图号        | G番 | 材料 | 涂层 | 备注 | -POS | G01 |   |

| 第一视角 |       | 实施日期 |           |          | 焊接组件     |     |          | 底座 |     |          |             |
|------|-------|------|-----------|----------|----------|-----|----------|----|-----|----------|-------------|
| CC   | 关键特性  | 设计   | 叶辉        | 23.11.23 | 标准化      |     | 阶段标记     | 重量 | 比例  |          |             |
|      |       |      |           |          |          |     |          |    |     |          |             |
| ①    | 增加中间孔 |      | 2021.12.6 | 审核 胡建升   | 23.11.23 |     |          |    | 1:3 | OX-17.1  |             |
| 标记   | 处数    | 更改内容 | 签名        | 年月日      | 工艺       | 竺利辉 | 23.11.27 | 批准 | 俞礼园 | 23.11.27 | 第 1 张 共 1 张 |

其余 12.5



|    |    |          |    |            |
|----|----|----------|----|------------|
| 标记 | 处数 | 更改内容     | 签名 | 年月日        |
| C  |    | 38改为36.5 | 叶辉 | 2023.11.10 |
| b  |    | 增加2孔     | 叶辉 | 2021.12.6  |

第一视角 实施日期 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

|    |     |            |     |     |            |       |       |     |                 |
|----|-----|------------|-----|-----|------------|-------|-------|-----|-----------------|
| 设计 | 叶辉  | 2023.11.10 | 标准化 |     |            | 阶段标记  | 重量    | 比例  | 底板<br>0X-17.1-1 |
| 审核 | 胡建升 | 2023.11.10 |     |     |            |       |       | 1:3 |                 |
| 工艺 | 竺钊辉 | 2023.11.10 | 批准  | 俞礼园 | 2023.11.13 | 第 1 张 | 共 1 张 |     |                 |