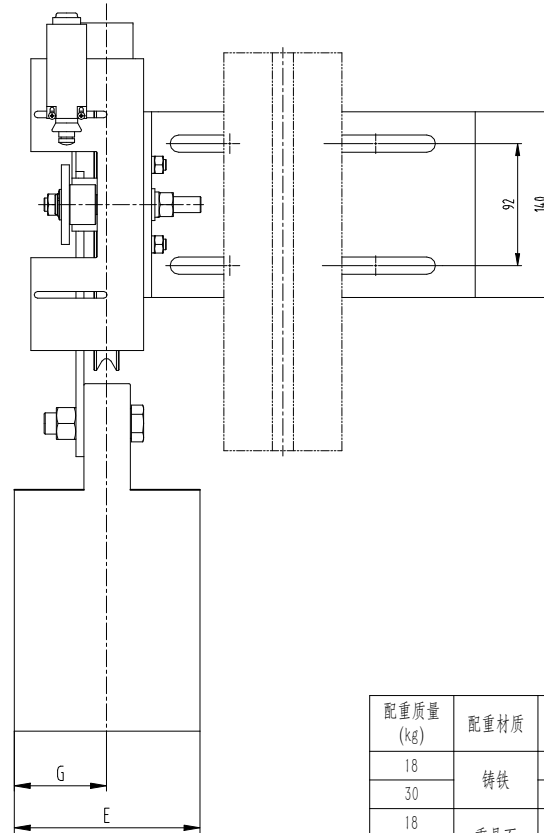
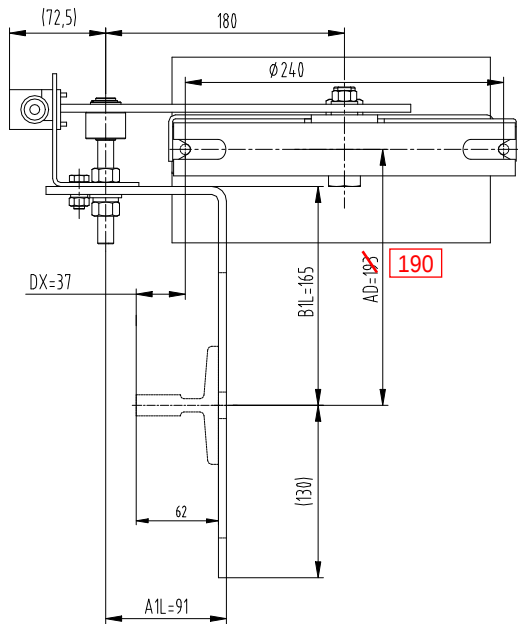
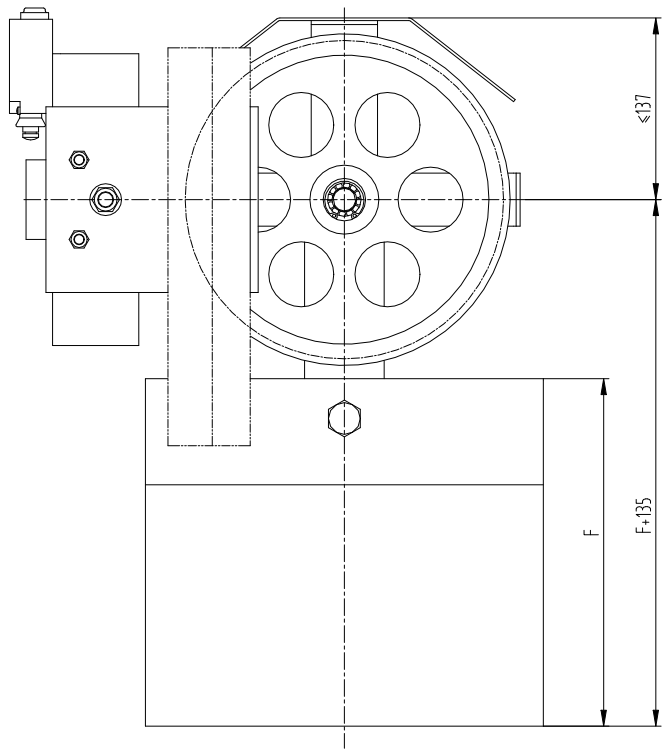




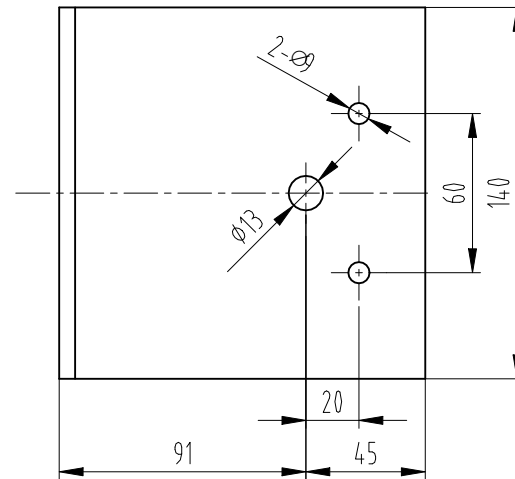
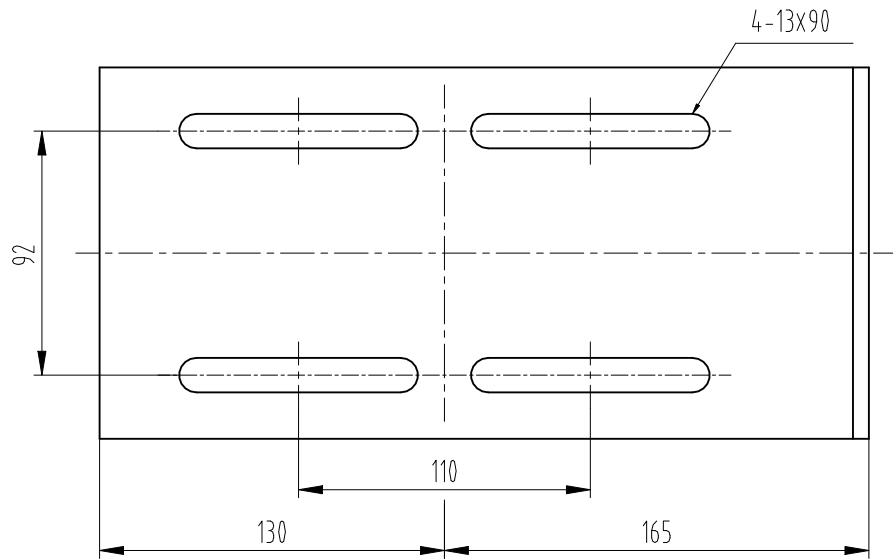
配重质量 (kg)	配重材质	D	E	F	G
18	铸铁	260	55	250	25
30		250	70	275	35
18	重晶石	270	100	265	50
30		300	140	305	70

技术说明

- 1.本件按 $\Phi 200$ 绳轮配30kg/18KG重晶石/铸铁配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
- 2.图中参数A(± 15)可调整;
- 3.参数B与导轨规格有关联,使用时注意;

						总装图				宁波奥德普电梯部件有限公司			
										张紧装置			
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日								
设计			标准化			阶段标记		重量	比例		OX-200(ZC)		
校对									1:4				
审核													
工 艺			批准			共 1 张		第 1 张					

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期



技术要求

- 1 去锐边毛刺;
- 2 表面粉末喷涂, 颜色由生产指令确定。

						Q235A/6.0				宁波奥德普电梯部件有限公司	
										安装底板	
标记	处数	分 区	文件更改号	签名	年月日						
设计			标准化			阶段标记		重量	比例		OX200.1-1
校对									1:2		
审核											
工艺			批准			共 2 页		第 1 页			