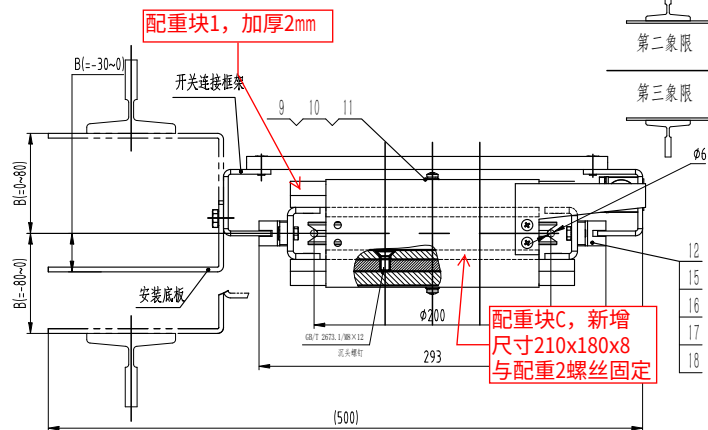
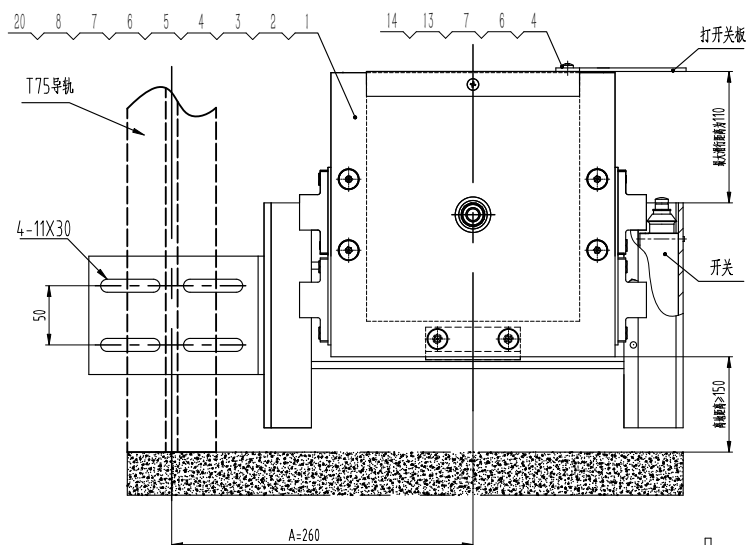
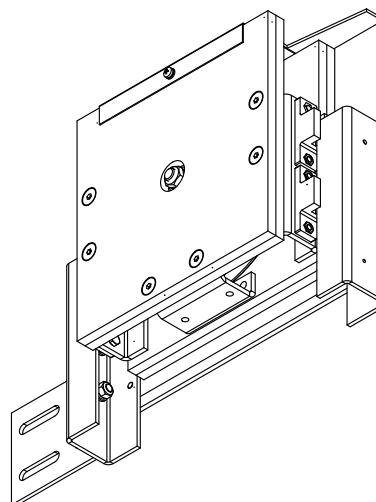


烤漆颜色明细表

| L番  | 烤漆颜色      |
|-----|-----------|
| L01 | RAL5015蓝色 |
| L02 | RAL6005本色 |
| L03 | RAL7037灰色 |

技术说明:

- 1、绳轮节径为 $\phi 200$ , 绳槽为 $\phi 6$ ;
- 2、涨紧最大滑行距离为110mm;
- 3、钢板总重为17.5KG;
- 4、参数B值( $=-80\sim 80\text{mm}$ )根据实际使用时需将开关连接框架和安装底板部分调整装配位置才可以实现, 按图示状态可调整范围为 $-80\sim 30\text{mm}$ ; 将开关连接框架安装在绳轮另一侧时(框架可上下翻转安装)B值可调整范围为 $-30\sim 80\text{mm}$ , 即保持绳轮不动, 可在四个象限内固定安装底板;
- 5、需确保连接框架调节至可与涨紧轮两侧靴衬滑动顺畅、无卡阻;
- 6、开关和打开开关板根据开关连接框架的位置自行安装。

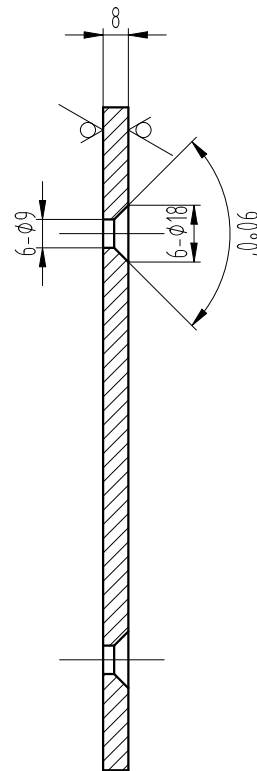
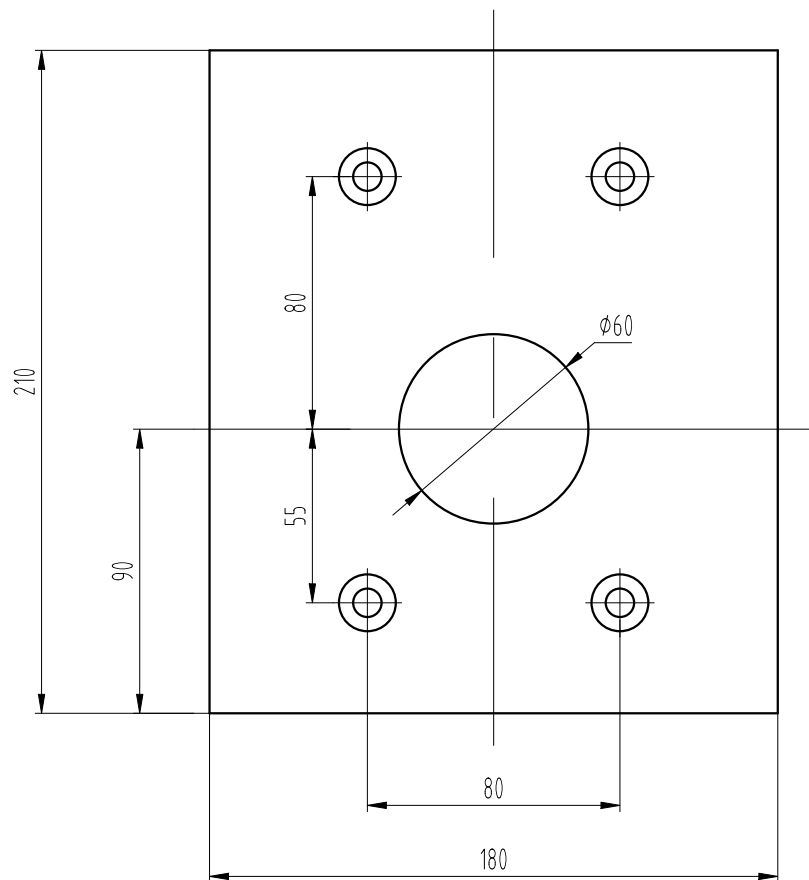


| ④  | 14 | GB/T 6170-2000   | 六角螺母M5        | 2  |       |      |    |    |    |    |    |
|----|----|------------------|---------------|----|-------|------|----|----|----|----|----|
| ④  | 13 | GB/T 818-2000    | 十字槽盘头螺钉M5*16  | 2  |       |      |    |    |    |    |    |
| ③  | 12 | OX-200C.1(A=260) | 开关连接框架(A=260) | 1  |       |      |    |    |    | 组件 |    |
|    | 11 | GB/T 6172.1-2000 | 六角薄螺母M12      | 2  |       |      |    |    |    |    |    |
|    | 10 | GB/T 93-1987     | 弹性垫圈12        | 2  |       |      |    |    |    |    |    |
|    | 9  | GB/T 97.1-1985   | 平垫圈12         | 2  |       |      |    |    |    |    |    |
|    | 8  | GB 2673-86       | 内六角沉头螺栓M8*25  | 12 |       |      |    |    |    |    |    |
|    | 7  | GB/T 93-1987     | 弹性垫圈5         | 6  |       |      |    |    |    |    |    |
|    | 6  | GB/T 97.1-1985   | 平垫圈5          | 6  |       |      |    |    |    |    |    |
|    | 5  | GB/T 818-2000    | 十字槽盘头螺钉M5*12  | 2  |       |      |    |    |    |    |    |
| ④  | 4  | OX-200C-2        | 护盖            | 1  | Q235A |      |    |    |    |    |    |
| ④  | 3  | OX-200C-1        | 打开开关板         | 1  | Q235A |      |    |    |    |    |    |
| ④  | 2  | OX-200C-4        | 钢板配重2         | 2  | Q235A |      |    |    |    |    |    |
| ④  | 1  | OX-200C-3        | 钢板配重1         | 2  | Q235A |      |    |    |    |    |    |
| 序号 | 图号 | 名称               | 数量            | 材料 | 单计重量  | 总计重量 | 备注 | 阶段 | 标记 | 重量 | 比例 |

| 20 | OX-200C-6      | 连接支架2      | 1  | Q235A |      |      |    |    |    |    |    |
|----|----------------|------------|----|-------|------|------|----|----|----|----|----|
| 19 | OX-200C.2      | 轮组立        | 1  |       |      |      | 组件 |    |    |    |    |
| 18 | GB/T 6170-2000 | 六角螺母M6     | 4  |       |      |      |    |    |    |    |    |
| 17 | GB 2673-86     | 六角头螺栓M6*12 | 4  |       |      |      |    |    |    |    |    |
| 16 | OX-450N        | 尼龙靴衬       | 4  |       |      |      |    |    |    |    |    |
| 15 | OX-200C-5      | 连接支架       | 2  | Q235A |      |      |    |    |    |    |    |
| 序号 | 图号             | 名称         | 数量 | 材料    | 单计重量 | 总计重量 | 备注 | 阶段 | 标记 | 重量 | 比例 |

|    |     |            |            |     |       |  |  |         |  |  |  |
|----|-----|------------|------------|-----|-------|--|--|---------|--|--|--|
| ③  |     | IL-4-1 238 | 2019.05.05 |     |       |  |  |         |  |  |  |
| 标记 | 处数  | 分区         | 更改文件号      | 签名  | 年、月、日 |  |  |         |  |  |  |
| 设计 | 周正  | 2018.10.22 | 标准化        |     |       |  |  |         |  |  |  |
| 审核 | 舒佳乐 | 2018.10.22 |            |     |       |  |  |         |  |  |  |
| 工艺 |     |            | 批准         |     |       |  |  |         |  |  |  |
|    |     |            |            | 总装图 |       |  |  | 涨紧装置    |  |  |  |
|    |     |            |            | 阶段  |       |  |  | OX-200C |  |  |  |
|    |     |            |            | 共   |       |  |  | 张       |  |  |  |
|    |     |            |            |     |       |  |  | 第       |  |  |  |
|    |     |            |            |     |       |  |  | 页       |  |  |  |

用M8X12沉头螺钉  
与配重块2固定



- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色为黑色；
- 3 未注公差按ADP-QC-JS01-2021未注公差标准执行。

一套两件

|    |    |      |    |     |
|----|----|------|----|-----|
|    |    |      |    |     |
|    |    |      |    |     |
|    |    |      |    |     |
|    |    |      |    |     |
| 标记 | 处数 | 更改内容 | 签名 | 年月日 |

|      |  |
|------|--|
| 实施日期 |  |
|------|--|

CC 关键特性

|     |
|-----|
| 标准化 |
|-----|

|    |
|----|
| 批准 |
|----|

 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 8/Q235B

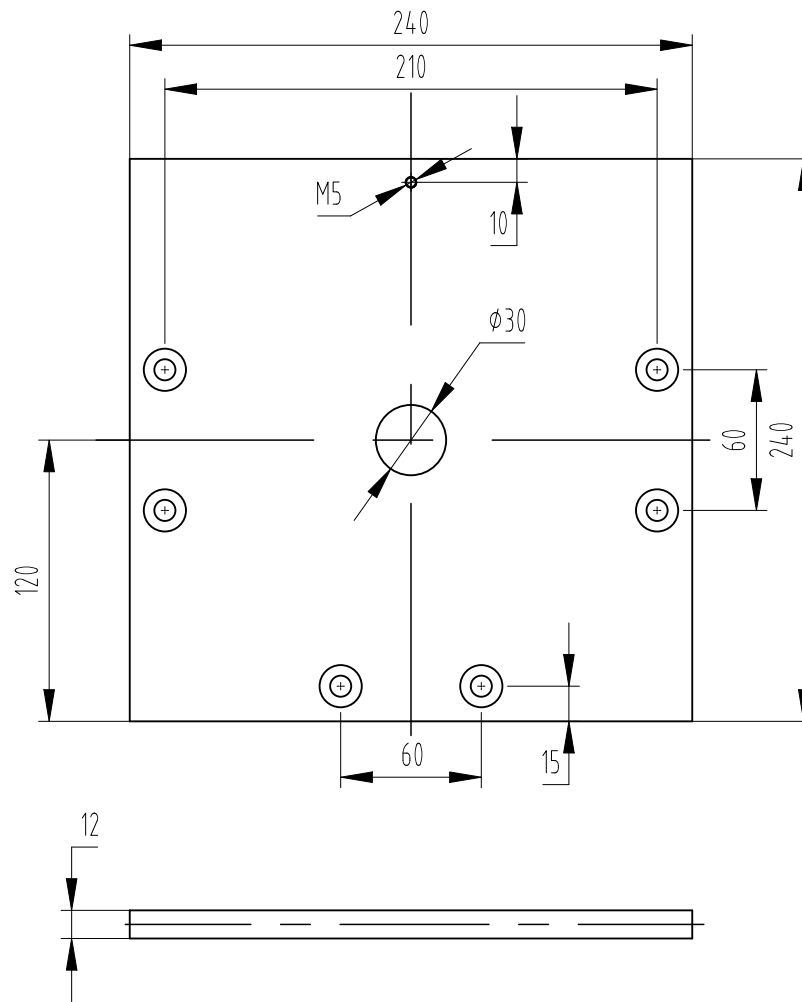
阶段标记

|          |          |
|----------|----------|
| 11/11/11 | 11/11/11 |
|----------|----------|

|    |
|----|
| 比例 |
|----|

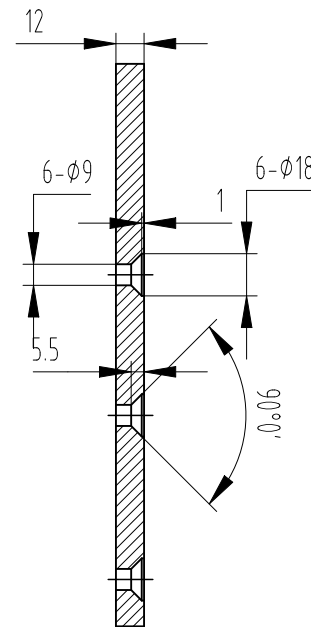
配重板c

\$0X-200C. 1-3

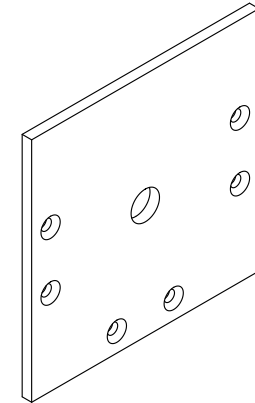


技术说明:

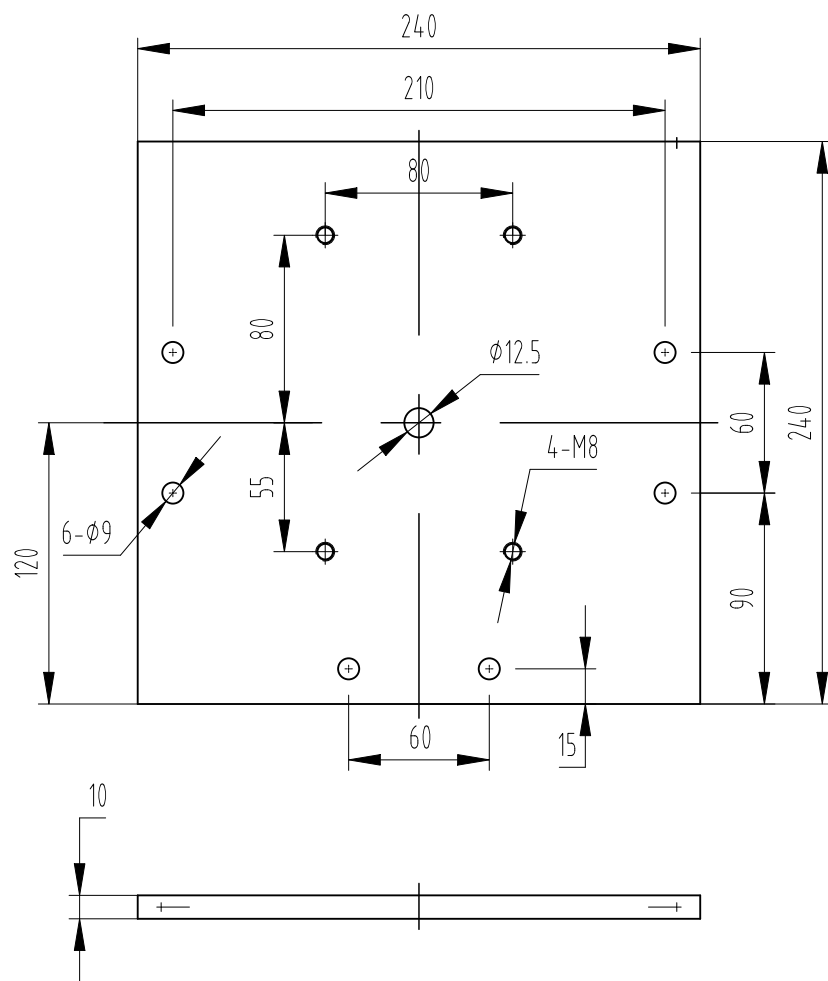
- 1、零件边角去毛刺, 锐角倒钝;
- 2、表面喷漆处理, 颜色为黑色;



孔及周边 $12.5^\circ$   
其余 $\nabla$



|    |    |    |       |    |       |                                                                                                                                                    |    |           |    |
|----|----|----|-------|----|-------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|-----------|----|
|    |    |    |       |    |       |  宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |    |           |    |
|    |    |    |       |    |       | Q235A/12.0                                                                                                                                         |    | 钢板配重1     |    |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | 阶段                                                                                                                                                 | 标记 | 重量        | 比例 |
| 设计 |    |    |       |    |       |                                                                                                                                                    |    |           |    |
| 审核 |    |    |       |    |       |                                                                                                                                                    |    |           |    |
| 工艺 |    |    |       |    |       |                                                                                                                                                    |    |           |    |
|    |    |    |       |    |       | 共 张 第 页                                                                                                                                            |    | OX-200C-3 |    |



孔及周边 $\nabla^{12.5}$

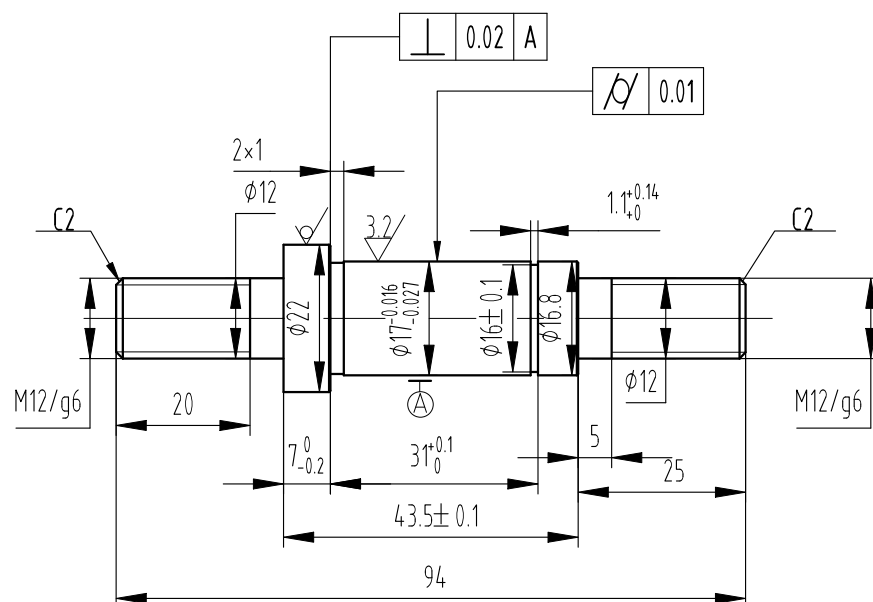
其余 $\nabla$

### 技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面喷漆处理，颜色为黑色；

|    |    |    |       |    |       |                                                                                                                                                    |    |           |
|----|----|----|-------|----|-------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|-----------|
|    |    |    |       |    |       |  宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |    |           |
|    |    |    |       |    |       | Q235A/10.0                                                                                                                                         |    | 钢板配重2     |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | 阶段                                                                                                                                                 | 标记 |           |
| 设计 |    |    | 标准化   |    |       |                                                                                                                                                    |    |           |
| 审核 |    |    |       |    |       |                                                                                                                                                    |    |           |
| 工艺 |    |    | 批准    |    |       | 共                                                                                                                                                  | 张  | 第 页       |
|    |    |    |       |    |       | 1:1                                                                                                                                                |    | OX-200C-4 |

其余 6.3/



### 技术要求

- 1 零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2 未注倒角C0.5；
- 3 表面发黑处理。

|    |    |      |  |  |        |
|----|----|------|--|--|--------|
|    |    |      |  |  |        |
|    |    |      |  |  |        |
|    |    |      |  |  |        |
|    |    |      |  |  |        |
| 标记 | 处数 | 更改内容 |  |  | 签名 年月日 |

第一视角

实施日期



宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

CC 关键特性

圆钢 22/45

主轴

|    |   |   |     |  |  |
|----|---|---|-----|--|--|
| 设计 | < | < | 标准化 |  |  |
| 审核 |   |   |     |  |  |
| 工艺 |   |   | 批准  |  |  |

阶段标记 重量 比例

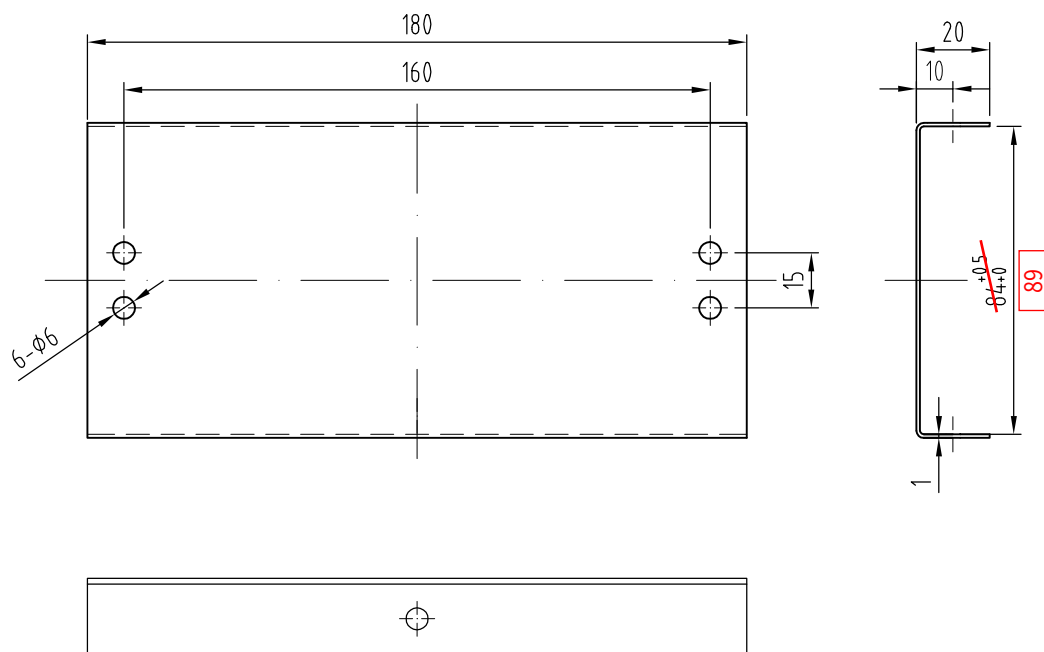
第 1 张 共 1 张

OX-200C.1.1-1

图幅: A4 Ver 1.4

孔及周边  $\sqrt{12.5}$

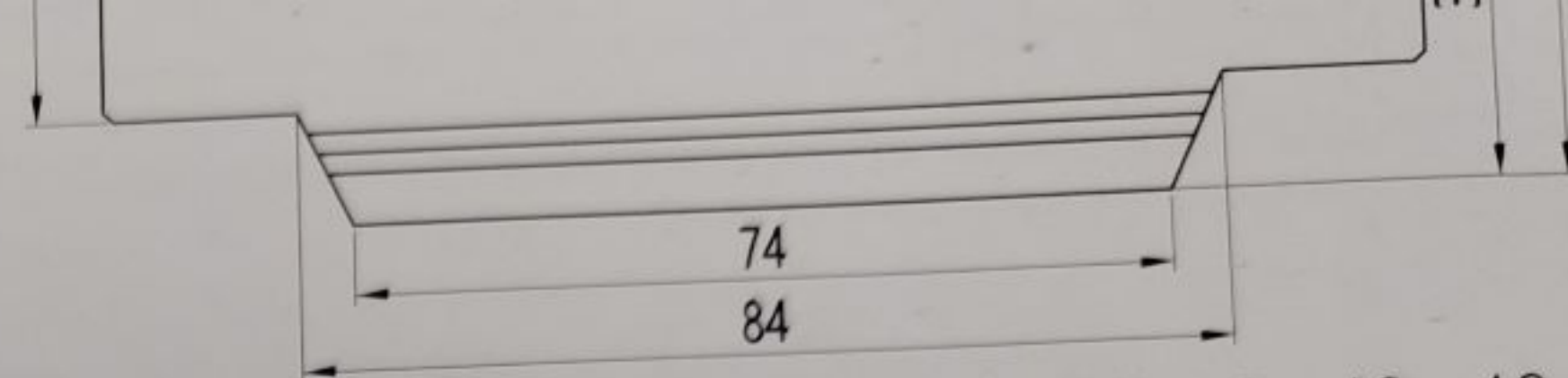
其余  $\sqrt{\quad}$



### 技术说明:

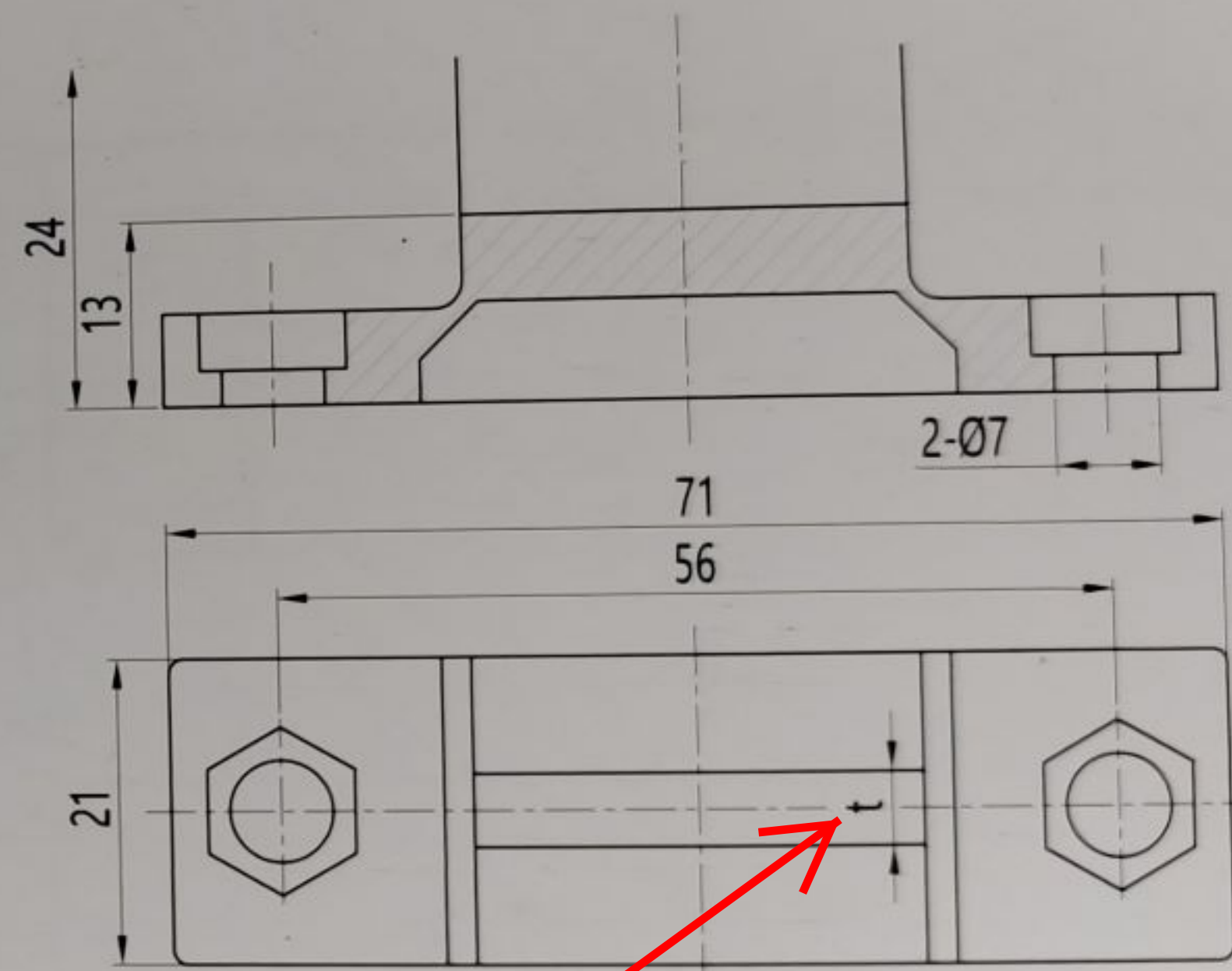
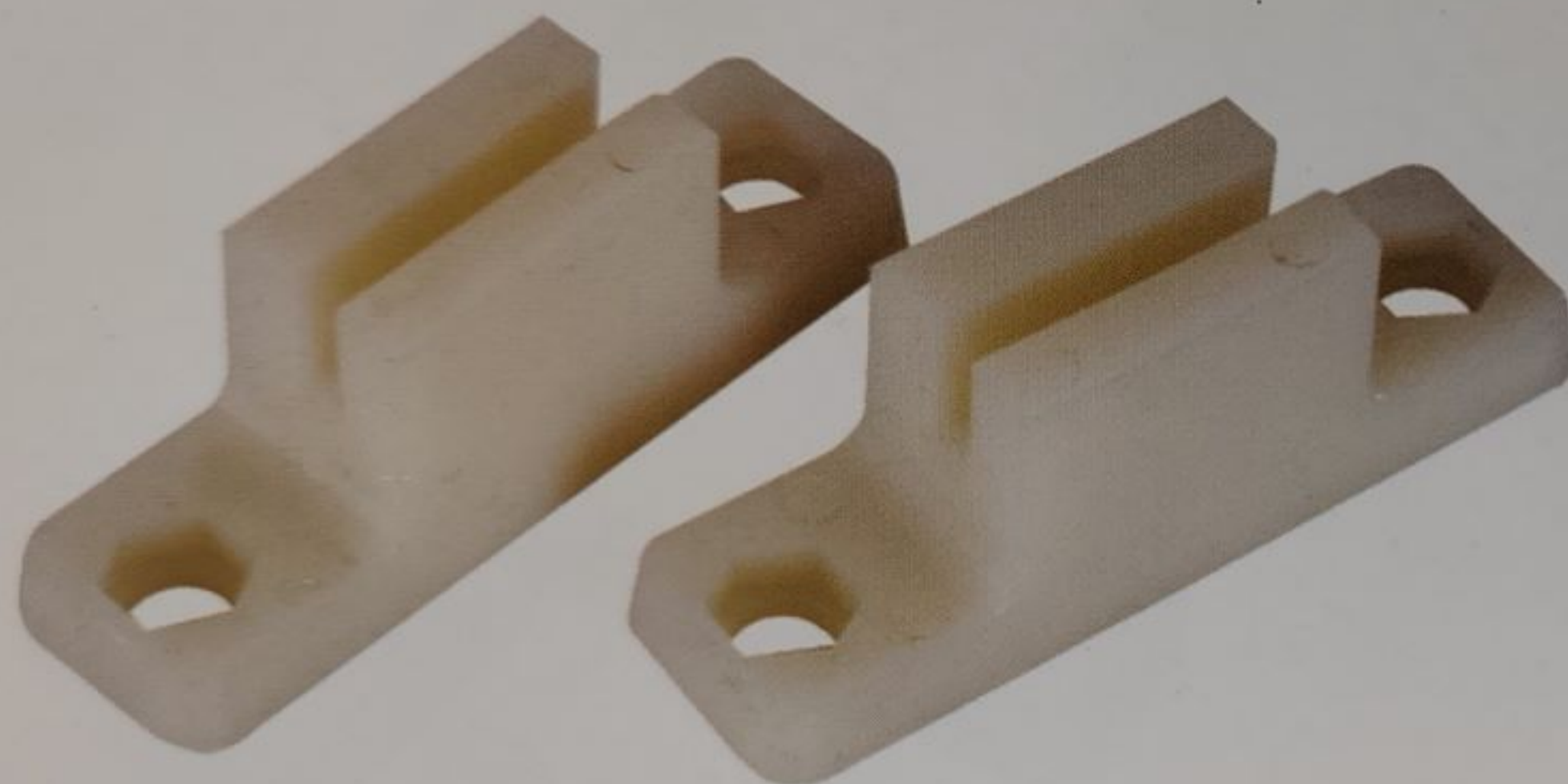
- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面烤漆处理，颜色为黄色；

|    |    |    |            |    |            |                                                                                                                                                 |    |           |
|----|----|----|------------|----|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|-----------|
|    |    |    |            |    |            |  宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD. |    |           |
| ①  |    |    | JL-4-1 238 |    | 2019.05.05 | Q235A/1.0                                                                                                                                       |    | 护盖        |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号      | 签名 | 年、月、日      |                                                                                                                                                 |    |           |
| 设计 |    |    | 标准化        |    |            | 阶段标记                                                                                                                                            | 重量 | 比例        |
|    |    |    |            |    |            | A                                                                                                                                               |    | 2:1       |
| 审核 |    |    |            |    |            | 共 张 第 页                                                                                                                                         |    | OX-200C-2 |
| 工艺 |    |    | 批准         |    |            |                                                                                                                                                 |    |           |



匹配导轨: 9、10、16mm  
Matching lead rail: 9、10、16mm

OX-450N靴衬  
OX - 450N Shoe Lining



匹配导轨: 5mm  
Matching lead rail: 5mm

槽口铣宽至  
6-7mm

OX-450H靴衬  
OX - 450H Shoe Lining

