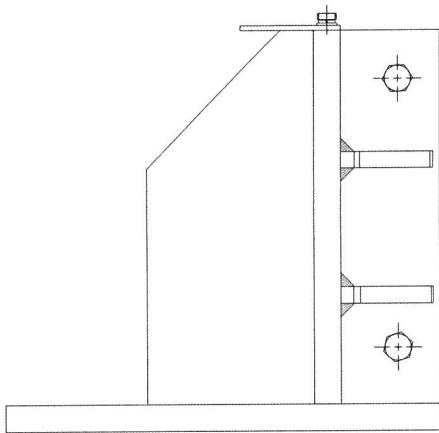
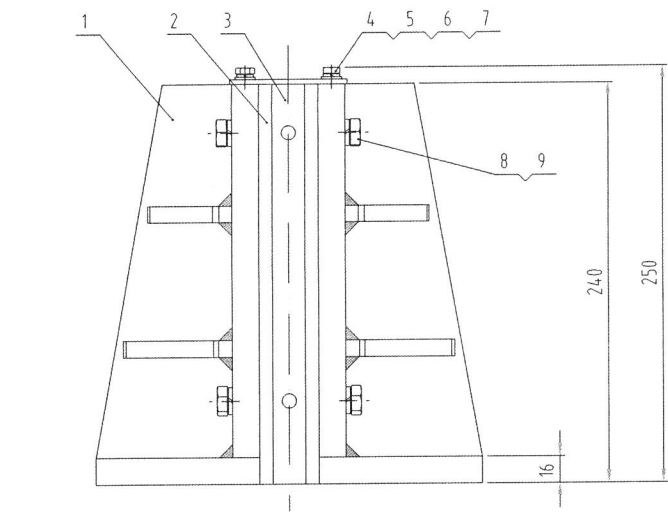
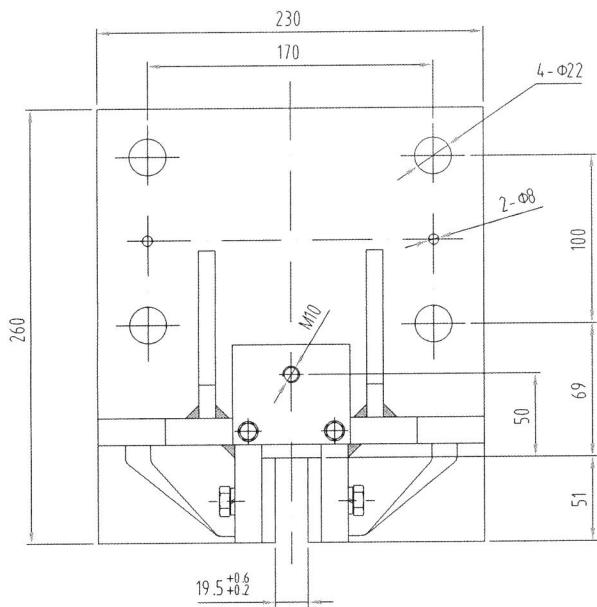




技术说明:

- 1、连接坚固可靠;
2、额定速度: $V \leq 0.63\text{m/s}$;
3、导轨宽度:19mm。

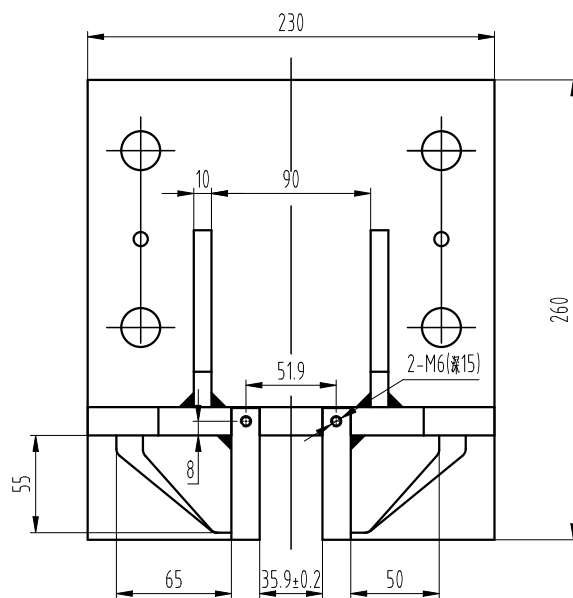
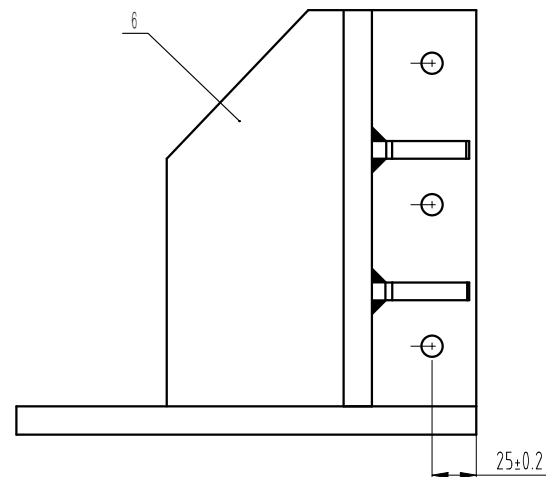
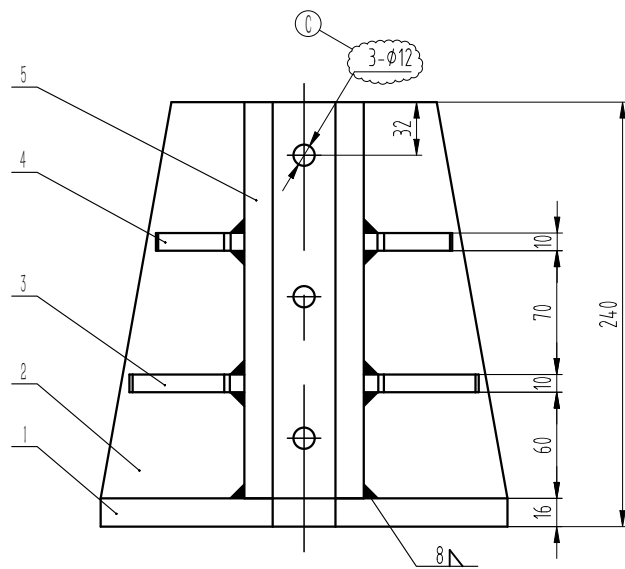


用于设备号:24 MLZJ(50356-50357) 增加2个定位销孔

9	GB/T 93	弹簧垫圈10	6				
8	GB/T 5783	螺栓M10 X25	6				
7	GB/T 93	弹簧垫圈6	2				
6	GB/T 97.1	平垫圈6	2				
5	GB/T 5783	螺栓M6 X12	2				
4	OX-17-3	盖板	1	Q235 A/3			
3	OX-17-2	铜块2	1	H59/8			
2	OX-17-1	铜块1	2	H59/8			
1	OX-17.1	底座	1	焊接组件			
序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单 计	总 计	备 注
					重 量		

 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATORCOMPONENTS CO.,LTD.

						总装图			导靴	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计	(签名)	(年月日)	标准化	(签名)	(年月日)	阶段标记		重 量	比 例	OX-017
审核	(签名)	(年月日)				A			1:3	
工艺	(签名)	(年月日)	批准	(签名)	(年月日)	共 张 第 页				



技术要求:

- 1 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊渣去净;
- 2 焊接均为角缝焊, 焊接高度8mm, 打磨清除焊渣;
- 3 2-M6螺纹孔焊接后再打孔;
- 4 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

-06	竖筋	DWG	OX-17.1-6						-06	2
-05	竖板	DWG	OX-17.1-5						-05	2
-04	横筋2	DWG	OX-17.1-4						-04	2
-03	横筋1	DWG	OX-17.1-3						-03	2
-02	横板	DWG	OX-17.1-2						-02	1
-01	底板	DWG	OX-17.1-1						-01	1
-POS	名称	DEF	图号	工番	材料	涂装	备注	-POS	G01	

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						
CC		关键特性		焊接组件						
设计	叶辉	23.11.23	标准化					阶段标记	重量	比例
审核	胡建升	23.11.23								1:3
工艺	竺钊辉	23.11.27	批准	俞礼园	23.11.27	第 1 张	共 1 张	底座		
										OX-17.1

①	增加中间孔	2021.12.6
标记	处数	更改内容

签名 年月日

