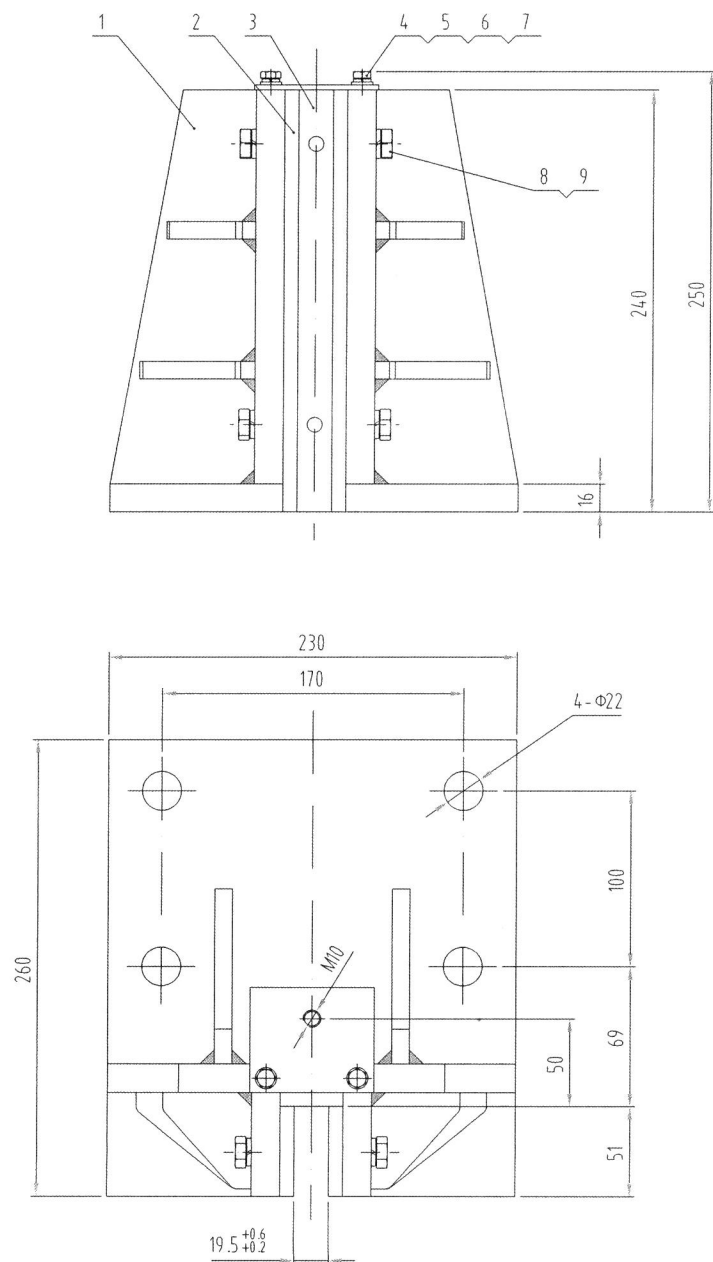
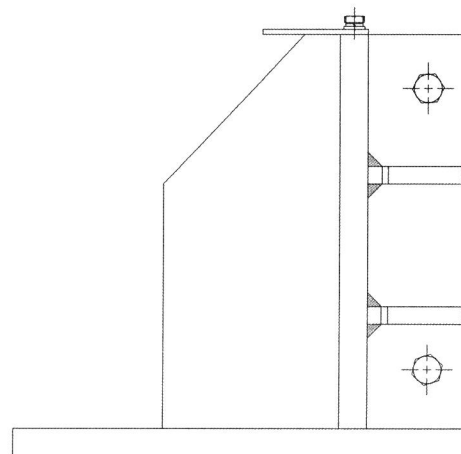




用于设备号:23 ML-(03737-03738)



技术说明:

- 1、连接坚固可靠;
- 2、额定速度: $V \leq 0.63 \text{ m/s}$;
- 3、导轨宽度:19mm.

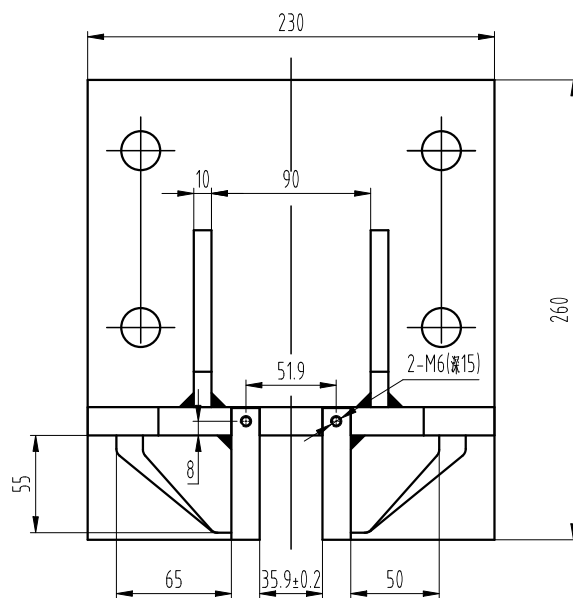
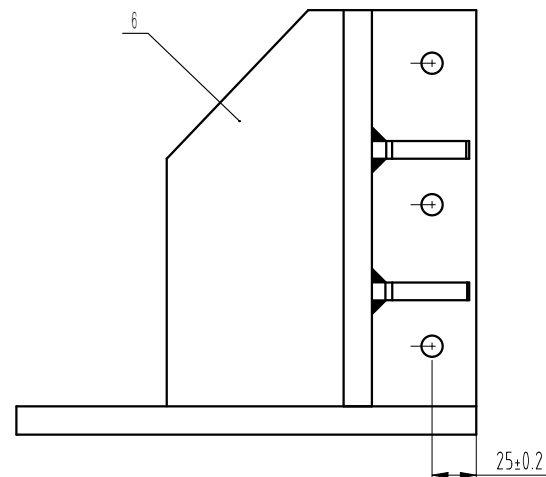
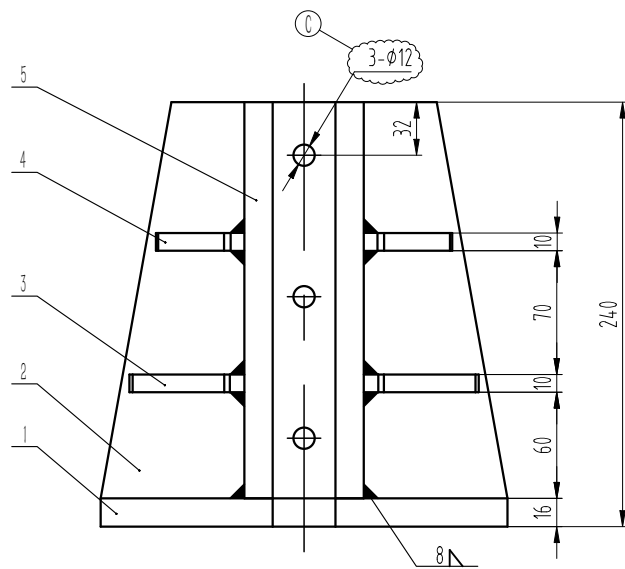
9	GB/ T 93	弹簧垫圈10	6				
8	GB/ T 5783	螺栓M10 X25	6				
7	GB/ T 93	弹簧垫圈6	2				
6	GB/ T 97.1	平垫圈6	2				
5	GB/ T 5783	螺栓M6 X12	2				
4	OX-17-3	盖板	1	Q235 A/3			
3	OX-17-2	铜块2	1	H59/8			
2	OX-17-1	铜块1	2	H59/8			
1	OX-17.1	底座	1	焊接组件			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量	重量	



宁波奥德普电梯部件有限公司

NINGBO AODEPU ELEVATORCOMPONENTS CO.,LTD.

总装图						导靴	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		
设计	(签名)	(年月日)	标准化	(签名)	(年月日)		
审核	(签名)	(年月日)					
工艺	(签名)	(年月日)	批准	(签名)	(年月日)	共 张 第 页	
						阶段 标记	重 量 比 例
						A	1:3
						OX-017	



技术要求:

- 1 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊渣去净;
- 2 焊接均为角缝焊, 焊接高度8mm, 打磨清除焊渣;
- 3 2-M6螺纹孔焊接后再打孔;
- 4 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

-06	竖筋	DWG	OX-17.1-6						-06	2
-05	竖板	DWG	OX-17.1-5						-05	2
-04	横筋2	DWG	OX-17.1-4						-04	2
-03	横筋1	DWG	OX-17.1-3						-03	2
-02	横板	DWG	OX-17.1-2						-02	1
-01	底板	DWG	OX-17.1-1						-01	1
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01	

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
CC 关键特性		焊接组件		底座			
设计	叶辉	23.11.23	标准化	阶段标记	重量	比例	OX-17.1
审核	胡建升	23.11.23				1:3	
工艺	竺钊辉	23.11.27	批准	俞礼园	23.11.27	第 1 张 共 1 张	

标记	处数	更改内容	签名	年月日
①		增加中间孔		2021.12.6

