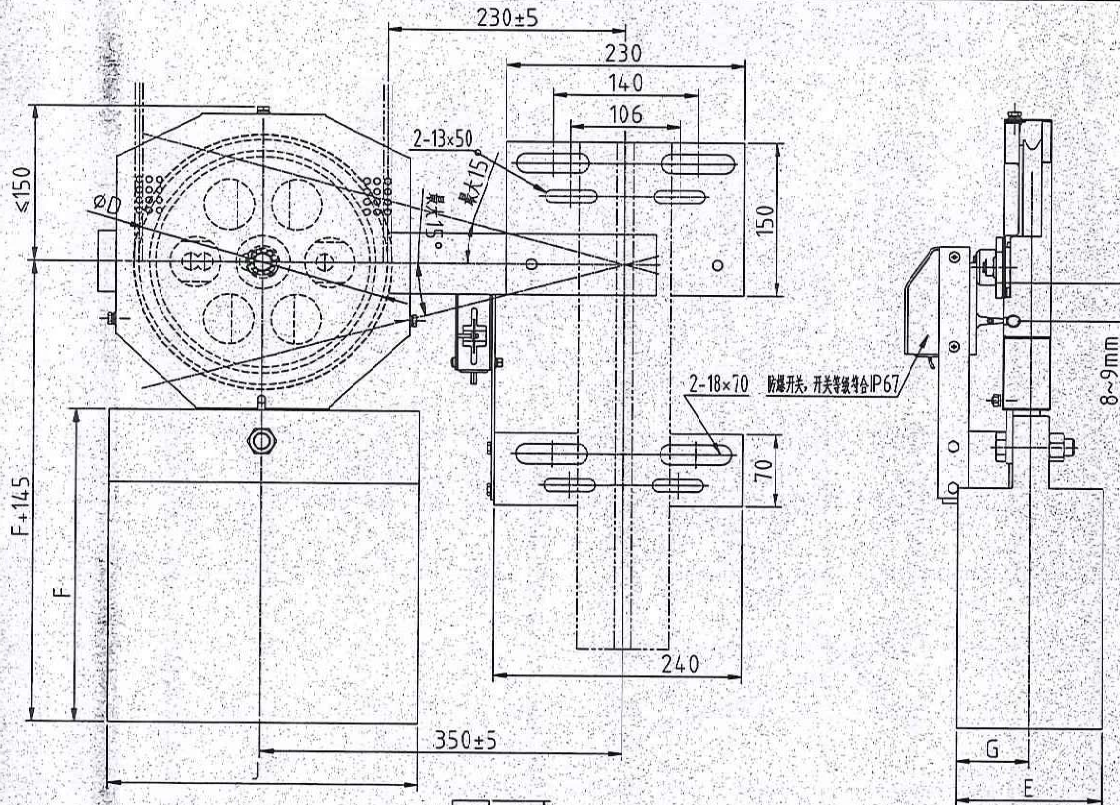


1	2	3	4	5	6	7	8
线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2
半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50
倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30'



参数表	
额定速度	≤2.5m/s
钢丝绳直径	Φ6、Φ8mm
绳轮直径	Φ200、Φ240mm
张紧力	≥1000N
超速开关电压等级	AC220

配重状态	配重材质	J	E	F	G
30kg	铸铁	250	70	275	35
	重晶石	300	140	305	70

技术要求:
1.此图按安装使用状态绘制, 入库、发运状态按绳轮组件、开关组件及固定架组件分别组装形式;
2.保证连接杆与水平面夹角大于15度(向下倾斜), 防爆开关需动作;

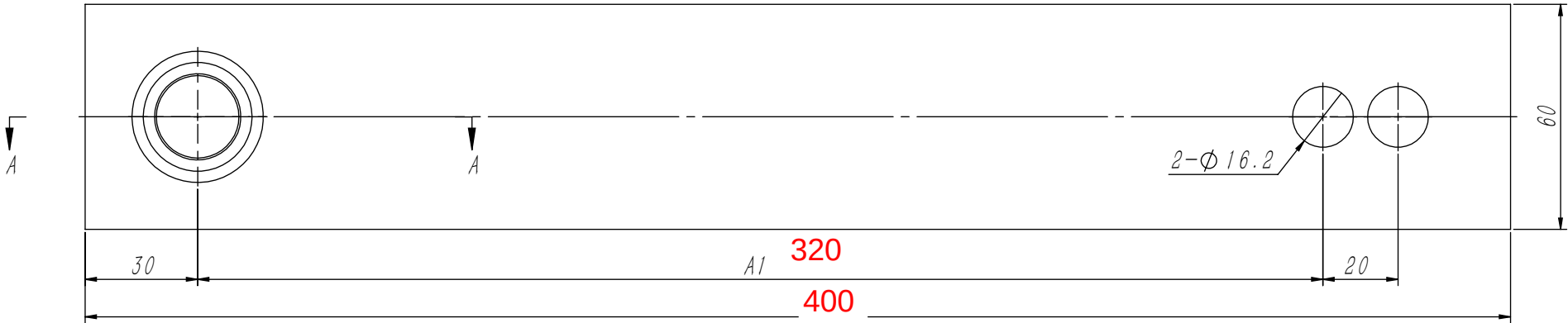
参数表				
代号	重块质量	钢丝绳直径	绳轮直径ΦD	备注
YFV26526A03	30kg	Φ6	Φ200	用于T114、T127

1	YFV26526A03		组件		详见本图参数表	
序号	代 号		材 料		重 量	说 明
D						
C						
B						
A						
版本	标记	通知号	签 名	日 期	更改内容及原因	
设 计	陈磊磊	2024.08.02	比例	1:5	图幅	A3
校 对	丁特	2024.08.02			共 1 页	第 1 页
标准化			巨立 Joylive® 巨立电梯股份有限公司			
审 批						
张紧装置						YFV26526A

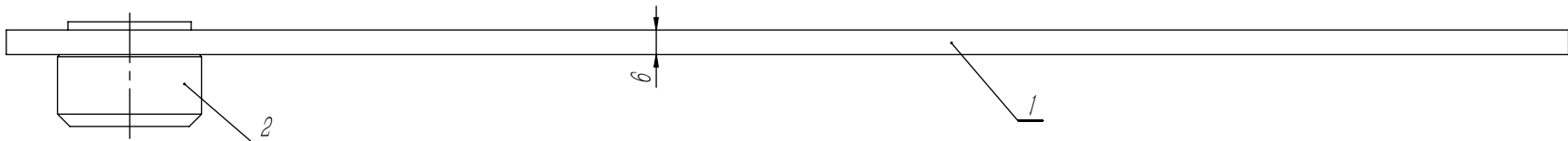
物料编码说明:
编码构成: 零件代码 设备号
编码示例: Y2652601.TEST 2024.010

OX300.2(FB)

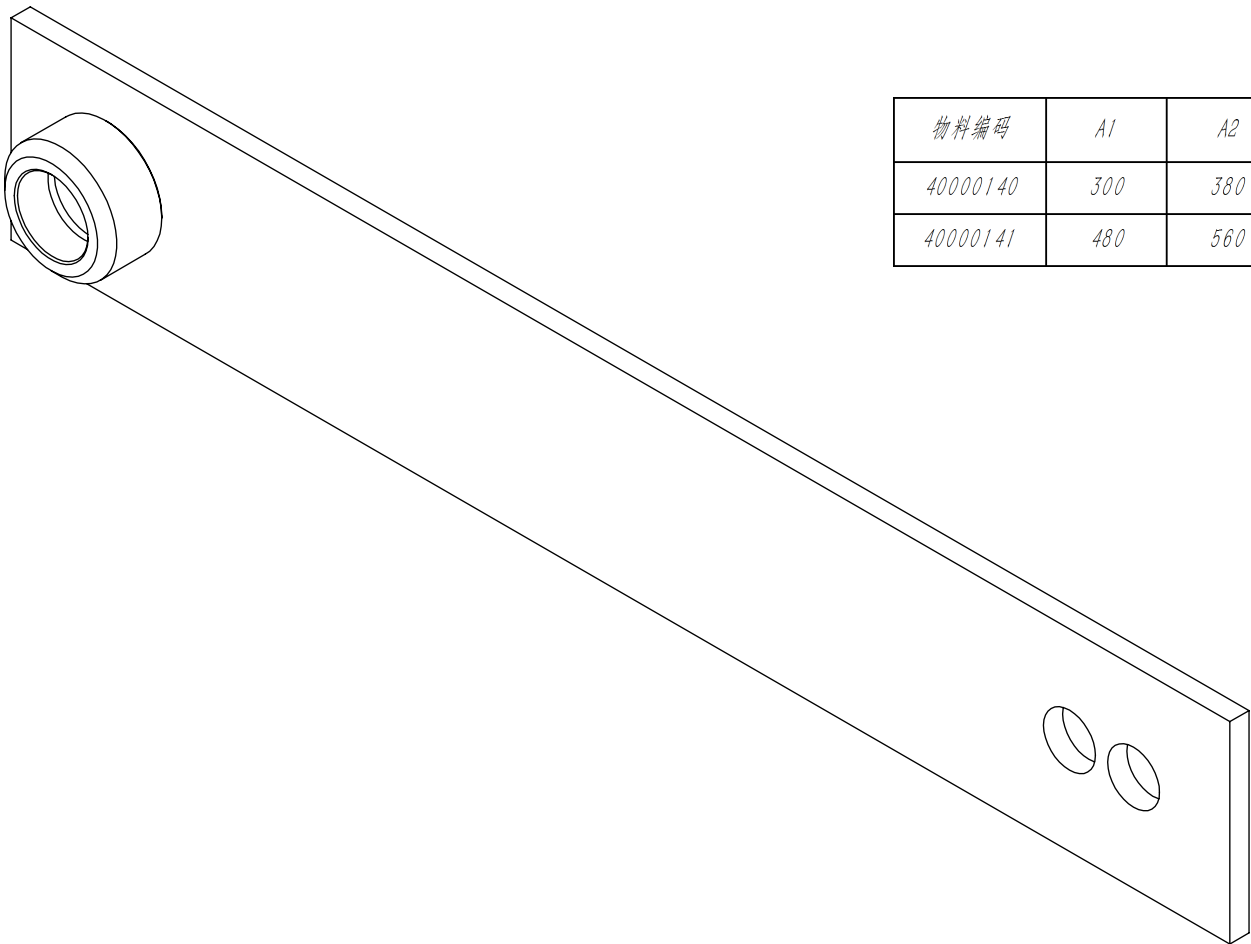
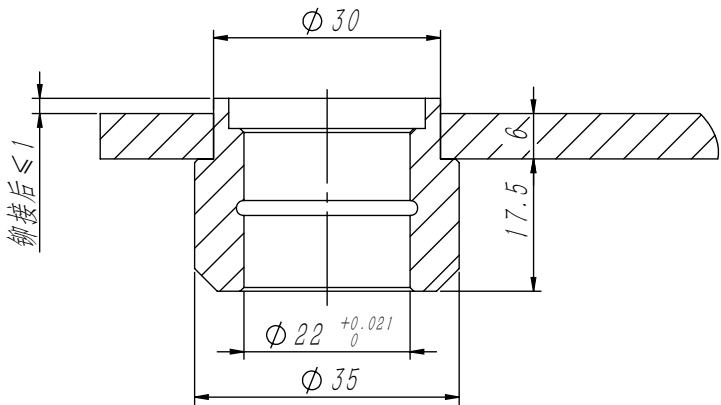
GB/T 1804-m	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



技术说明
1. 本件采用研铆连接，要求铆接牢固可靠，无偏斜或毛边等缺陷；
2. 摇杆主体表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令；
3. 喷涂后，在装配前需对Φ22摇杆轴套孔作铰孔处理，确保尺寸要求。



剖面 A-A
比例 1 : 1



物料编码	A1	A2	颜色	识别号
40000140	300	380	RAL7037灰色	FB01
40000141	480	560	RAL7037灰色	FB02

2	OX300.2-2	摇杆轴套				1	20# / Φ35		0.09	0.09	
1	OX300.2-1(FB)	摇杆板件				1	Q235A/6×60		1.01	1.01	
序号	代 号		名 称			数量	材料说明		重量	总重	备注
							宁波奥德普电梯部件有限公司			摇杆组件	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日		阶段标记		重量	比例	OX300.2(FB)
设 计			标准化								
校 对									1.11	3:5	
审 核											
工 艺			批 准				物料编号: 见表				

借(通)用件登记

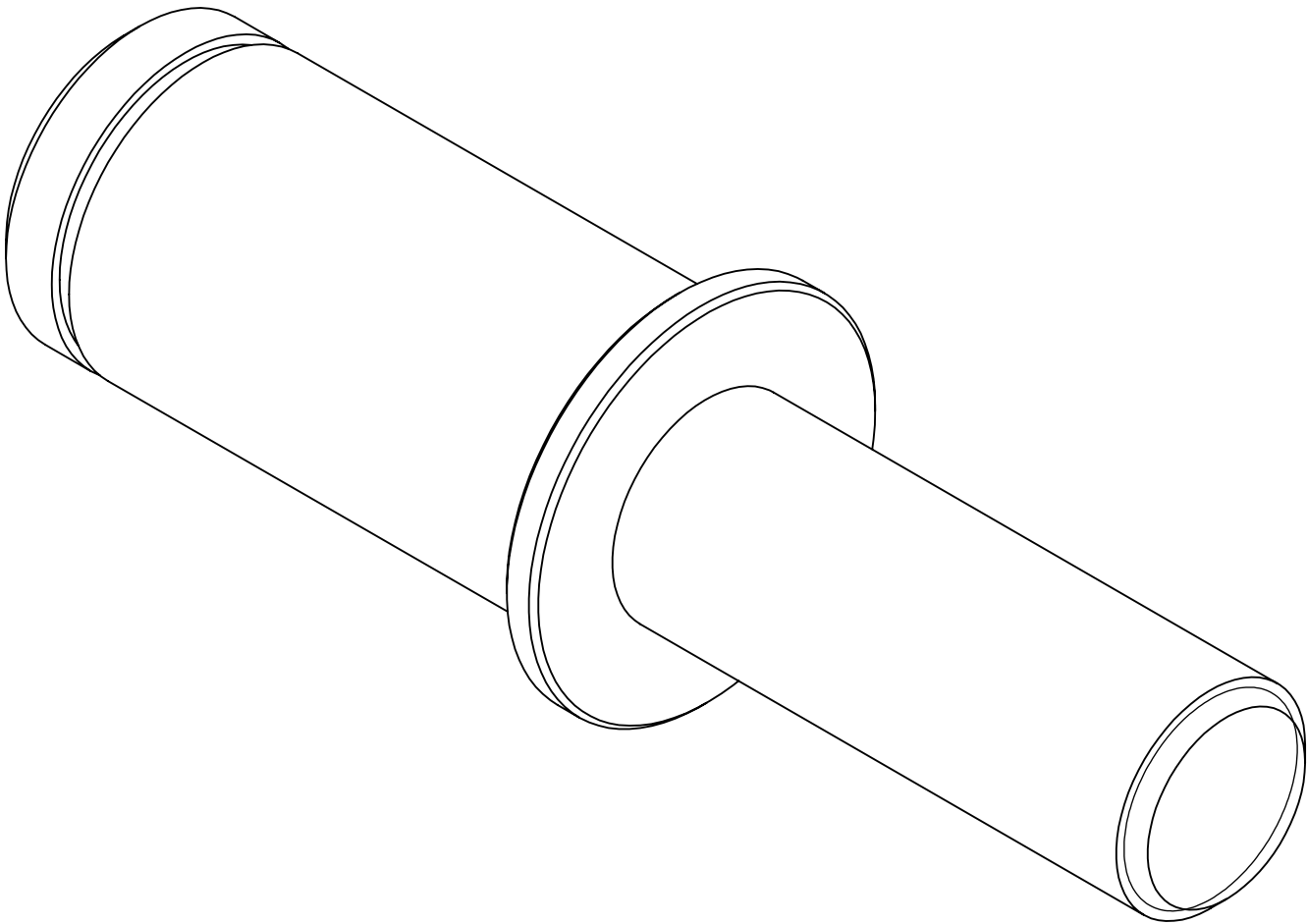
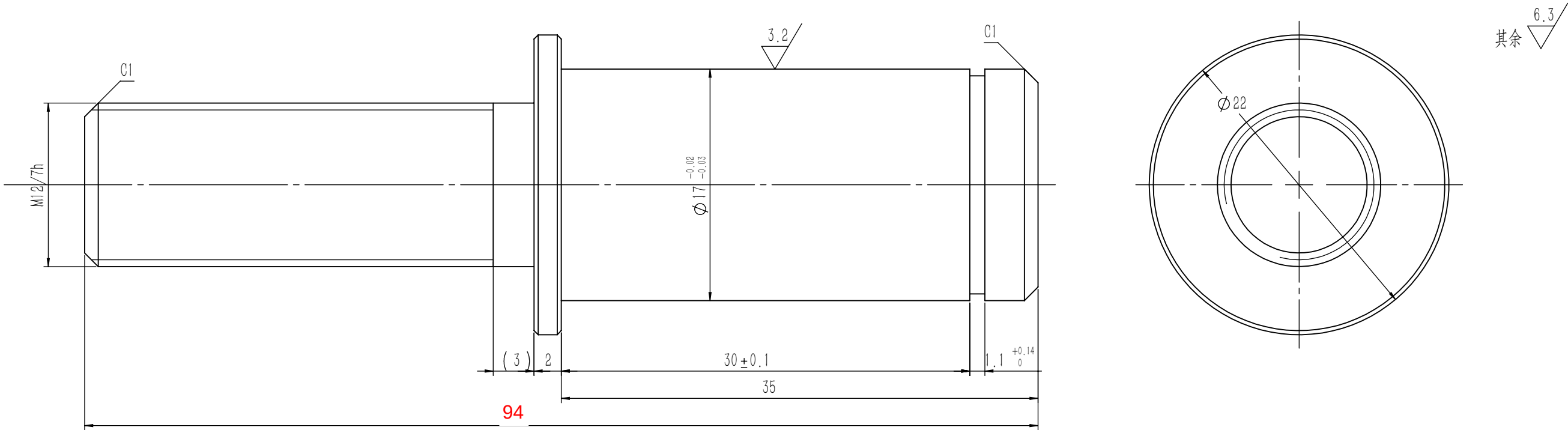
旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

OX300.3-1(S)	基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
	公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
1.边角去毛刺，未注明倒角为 $0.3\sim 0.5\times 45^{\circ}$ ；
2.表面镀锌处理；
3.本件适用于双轴承绳轮装配中。

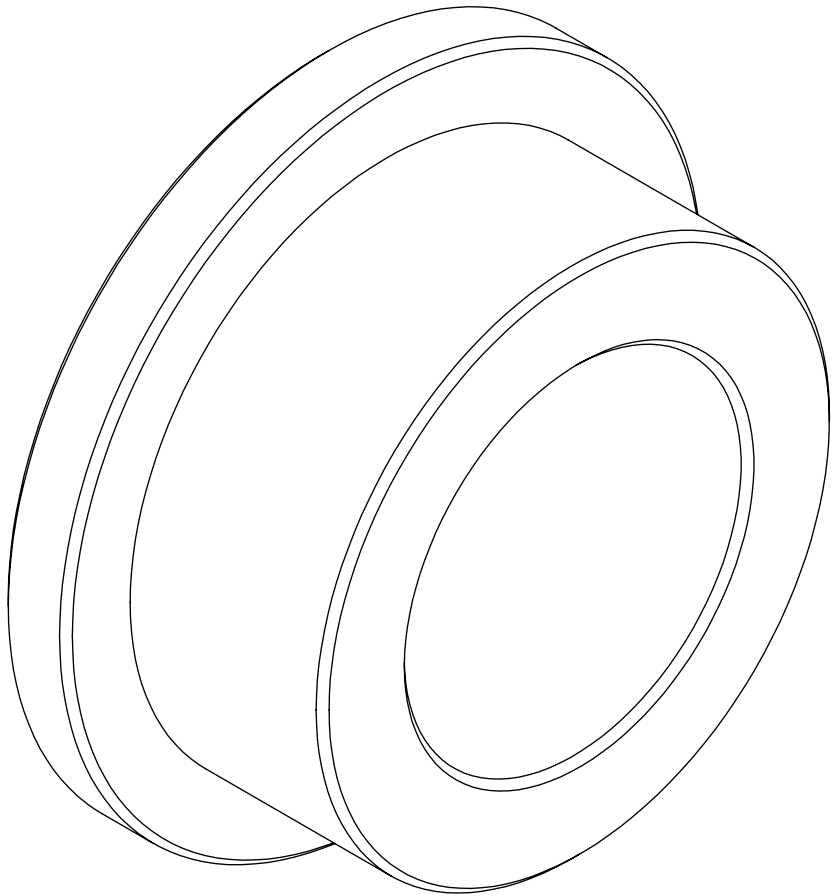
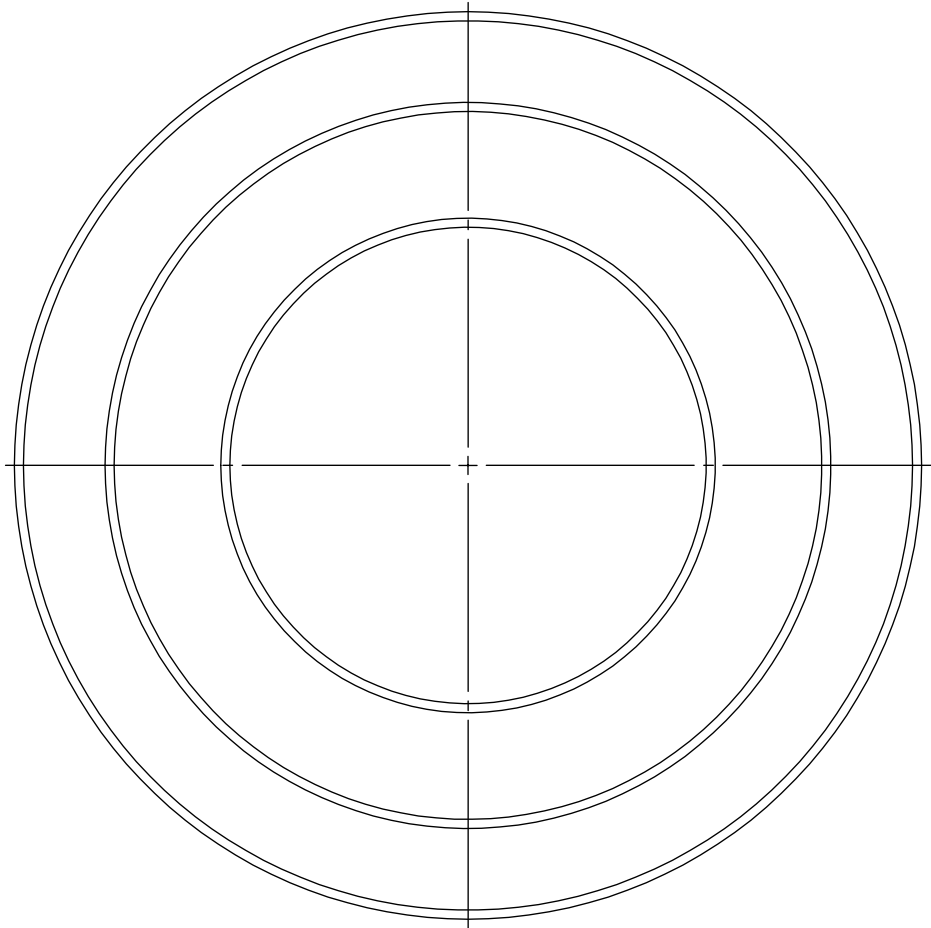
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						20#/Φ22	宁波奥德普电梯部件有限公司		
							绳轮主轴(双)		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日				
设 计			标准化			阶段标记	重量	比例	OX300.3-1(S)
校 对									
审 核							0.10	3:1	
工 艺			批 准			共 1 张 第 1 张			

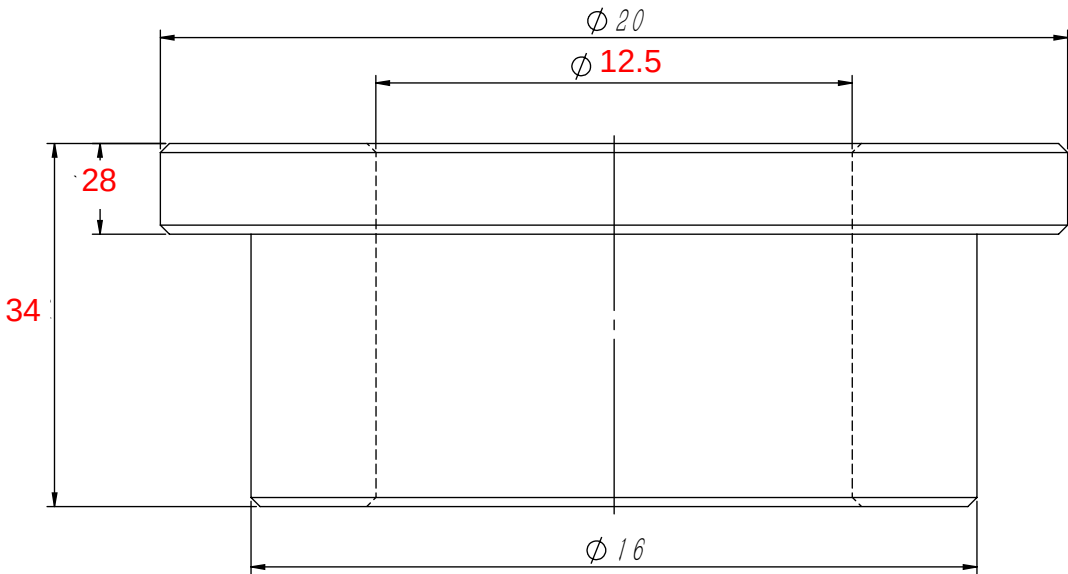
OX300.3-3D

GB/T 1804-m

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



全部 $\frac{6.3}{\nabla}$



技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.3 \times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						20# / Φ20				宁波奥德普电梯部件有限公司	
										衬套	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日						
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	OX300.3-3D	
校 对								0.01	6:1		
审 核											
工 艺			批 准			物料编号: 30500030					