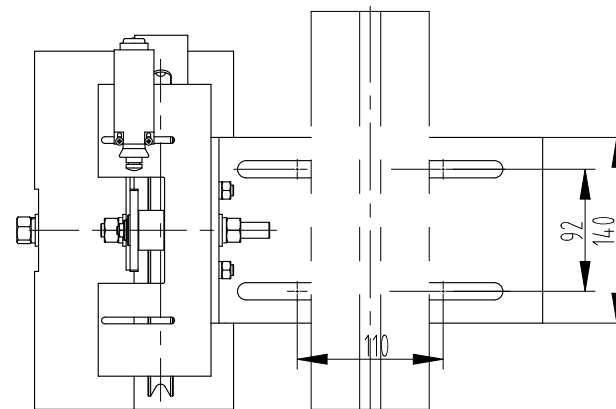
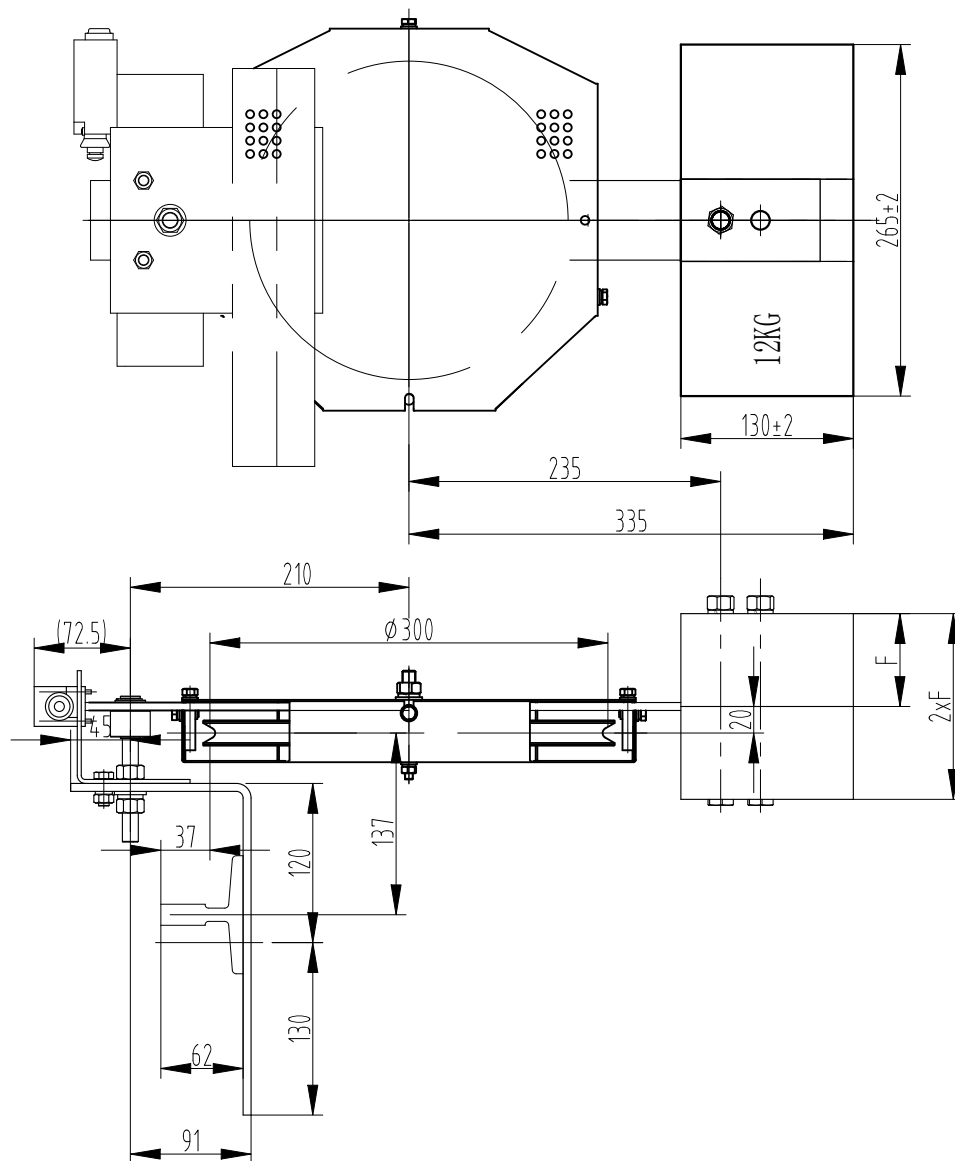
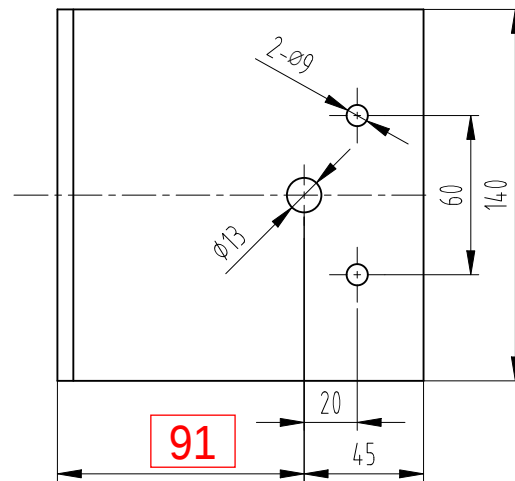
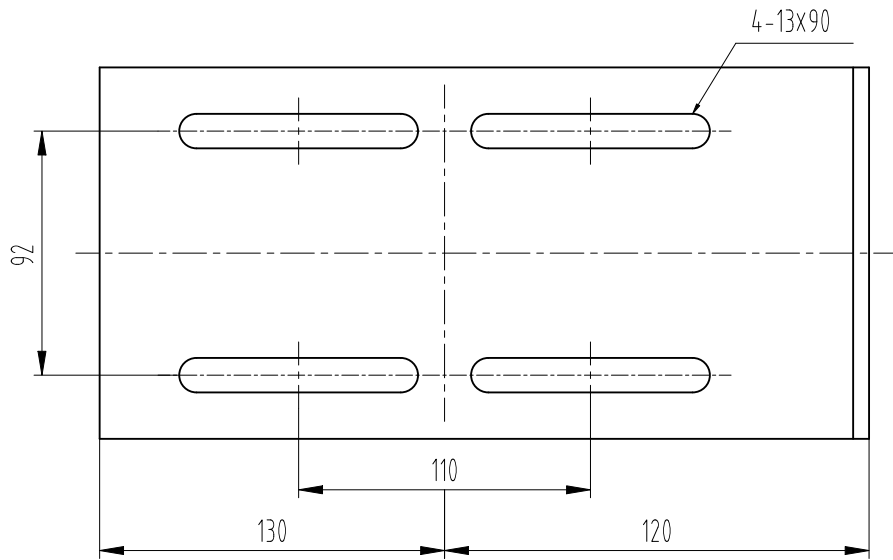




						总装图				宁波奥德普电梯部件有限公司					
														涨紧装置	
标记	处数	分 区	文件更改号	签名	年、月、日										
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	OX200					
校对															
审核															
工艺			批准			共 2 页		第 1 页							



技术要求

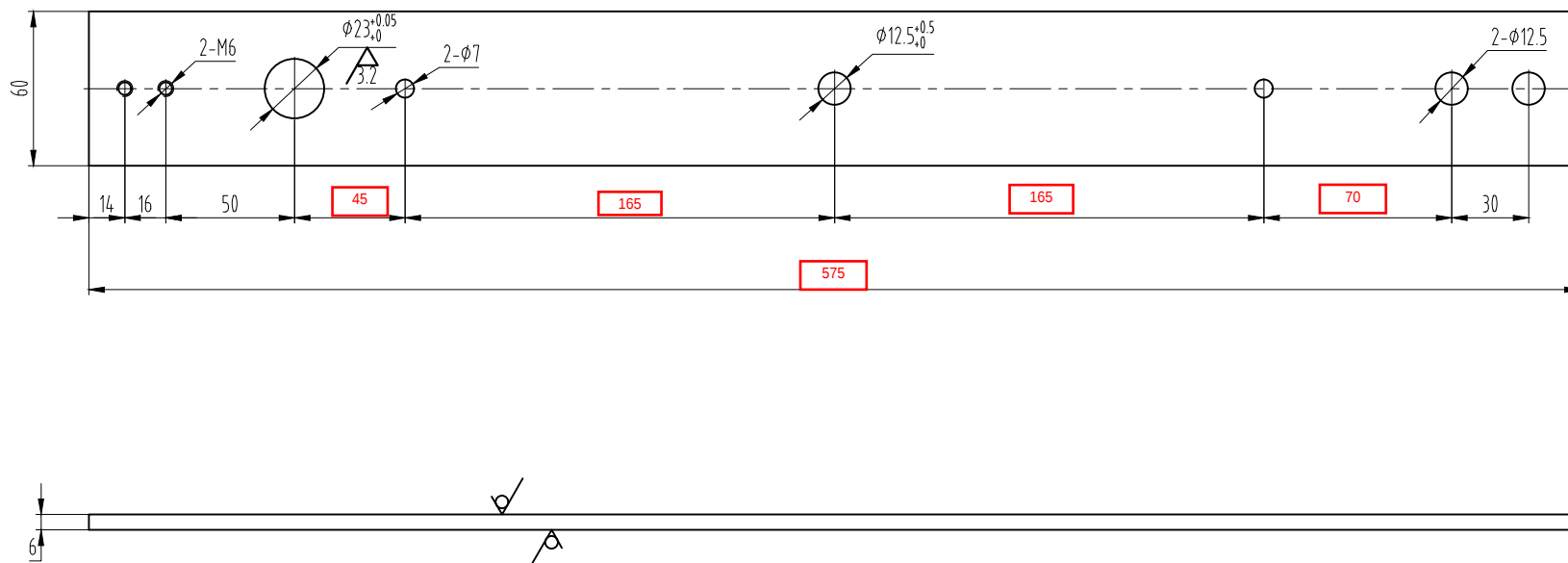
1 去锐边毛刺;

2 表面粉末喷涂, 颜色由生产指令确定。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司		
									安装底板		
标记	处数	分 区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记					
设计				标准化					OX200.1-1		
校对						1:2					
审核											
工艺				批准		共 2 页			第 1 页		

其余 $\frac{6.3}{\nabla}$



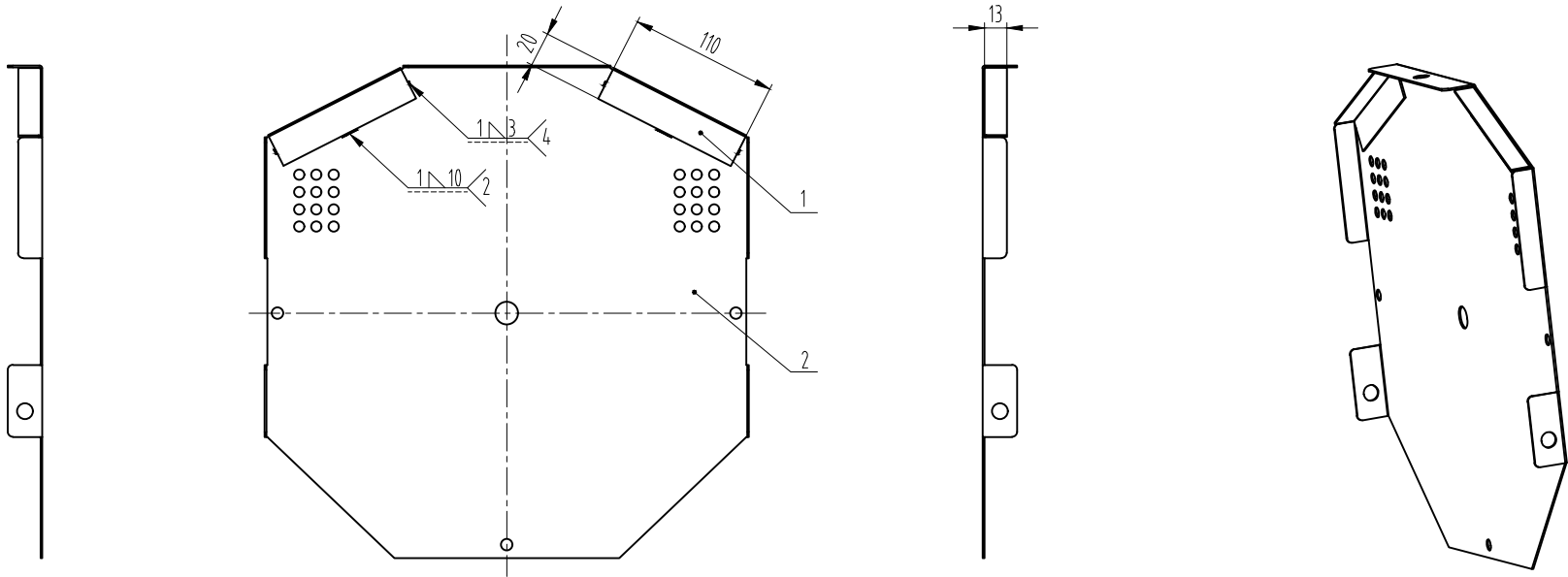
技术要求:

- 1 零件表面平整,无毛刺;
- 2 螺纹孔倒角 $0.5 \times 45^\circ$;
- 3 表面烤漆,颜色按生产指令确定。

图幅: A3 Ver. 1.1

					第一视角		实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.																
					CC 关键特性					Q235B/6 600																
					设计		胡建升		2022.06.21		标准化						(300轮)									
															阶段标记		重量		比例							
					审核														1:2							
标记		处数		更改内容					签名		年月日		工艺				批准				第 1 张		共 1 张		#X20000C01	

-POS	名称	DEF	图号	品/牌	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	前罩罩上挡板 (300块)		#X20000C05					-01	2
-02	前罩罩 (300块)		#X20000C02					-02	1

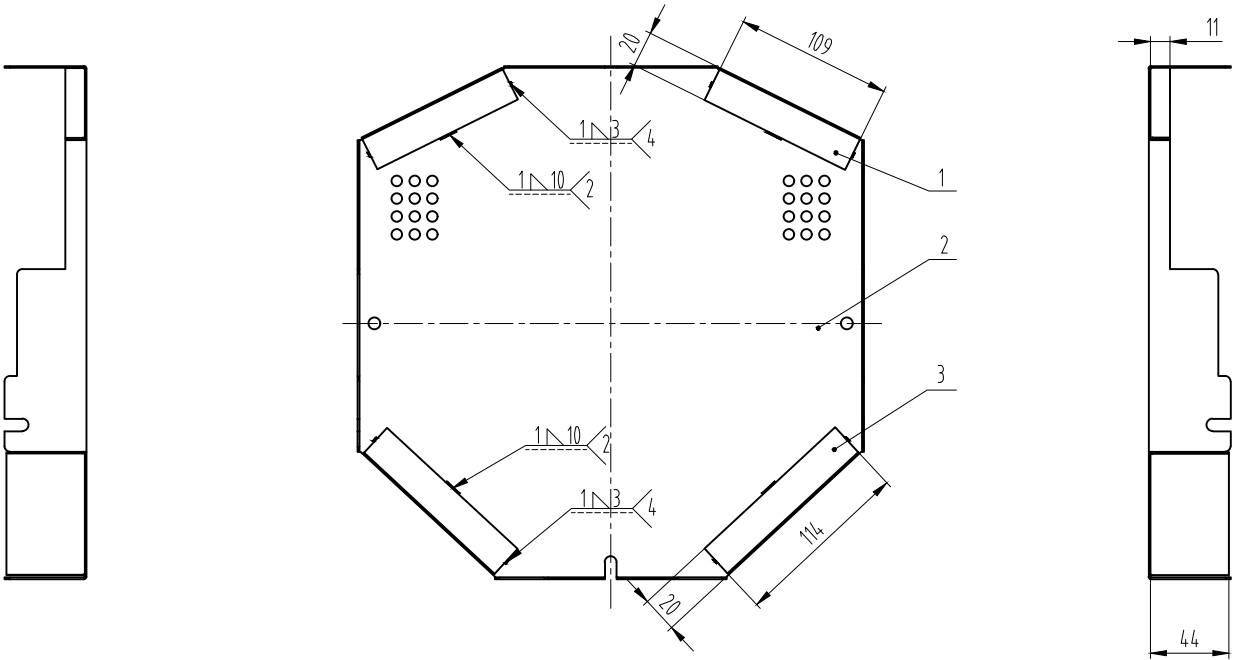


技术要求
1 焊接牢固,无虚焊、漏焊等缺陷;
2 焊后表面喷黄塑处理;

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角				实施日期				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						CC		关键特性						图				护罩图	
						设计	胡建升	2022.09.09	标准化								阶段标记	重量	比例
						审核													
标记	处数	更改内容				签名	年月日	工艺				批准					第 1 张	共 2 张	#X20000C00

-POS	名称	DEF	图号	品/牌	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	后护罩上挡板(300株)		#X20000C06					-01	2
-02	后护罩(300株)		#X20000C03					-02	1
-03	后护罩下挡板(300株)		#X20000C04					-03	2

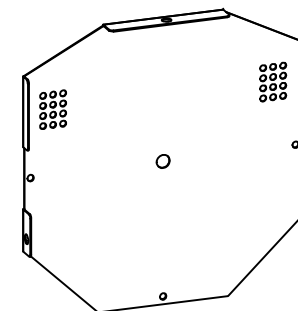
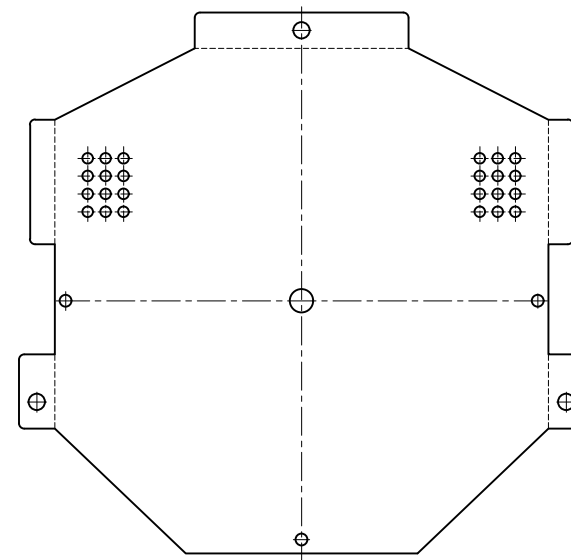
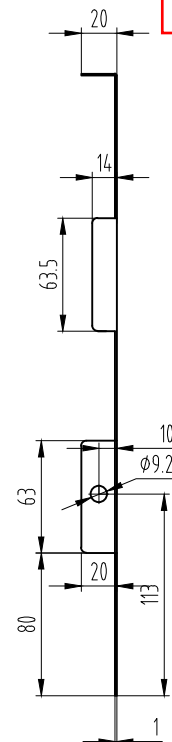
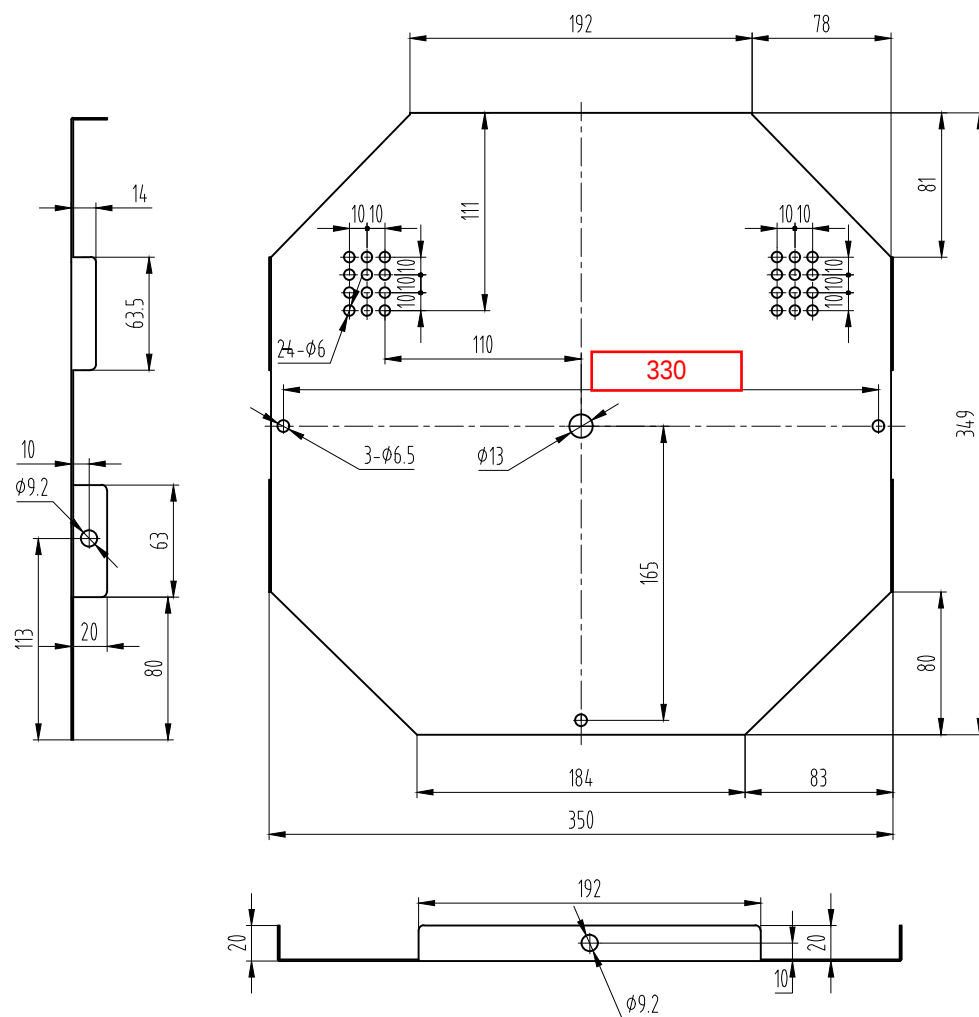


技术要求
1 焊接牢固,无虚焊、漏焊等缺陷;
2 焊后表面喷黄塑处理;

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.											
						CC		关键特性															
						设计		胡建升		2022.09.09		标准化				图		后护罩图					
																阶段标记				重量		比例	
						审核														1:3		#X20000C00	
标记		处数		更改内容		签名		年月日		工艺				批准				第 2 张		共 2 张			

展开图



- 1 去锐角毛刺, 表面平整, 未注圆角R3;
- 2 折弯后整形, 要求内尺寸上下左右一致;
- 3 表面喷黄塑处理;

标记	处数	更 改 内 容	签 名 年月日

第一视角 

实施日期	
------	--

CC 关键特性

设 计	胡建升	2022.06.22	标准化		
审 核					
工 艺			批 准		

 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

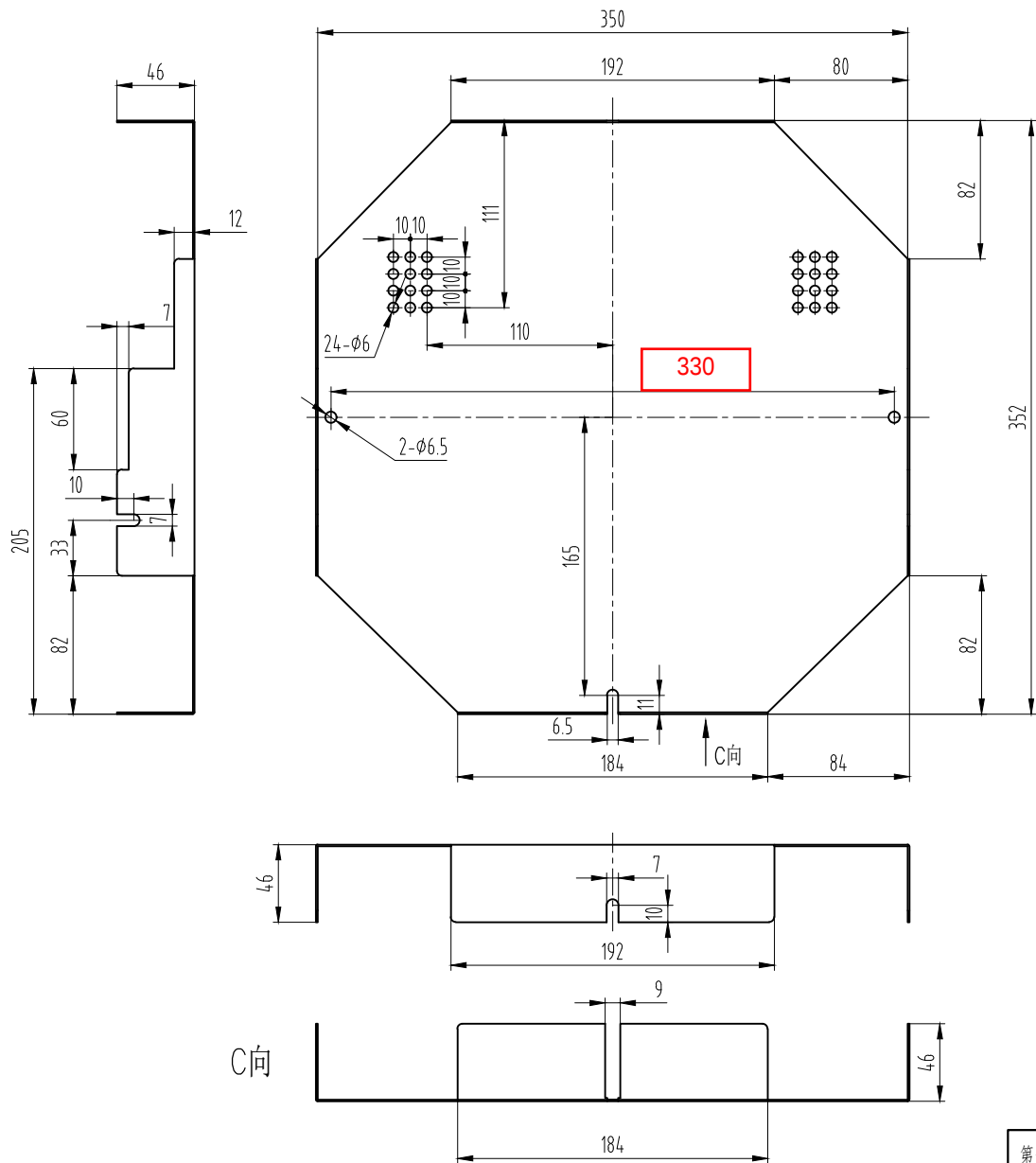
Q235B/1.0

阶段标记	重量	比例
------	----	----

护罩 (300轮)

#X20000C02

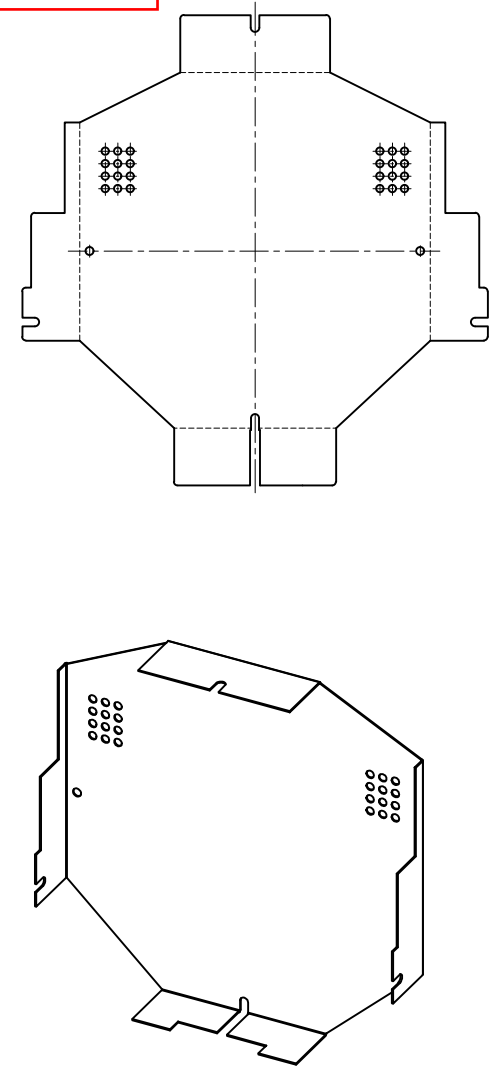
第 1 张 共 1 张



- 技术要求
- 1 去锐角毛刺, 表面平整, 未过圆角R3;
 - 2 折弯后整形, 要求尺寸上下左右一致;
 - 3 表面喷黄塑处理。

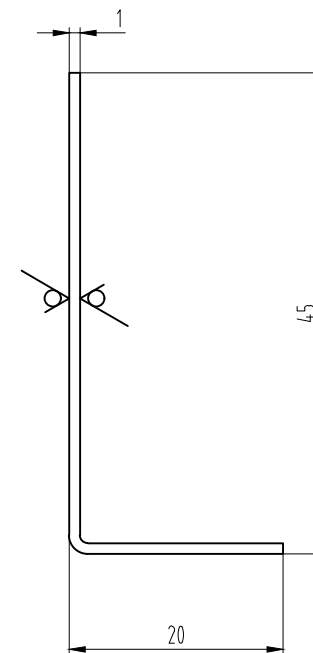
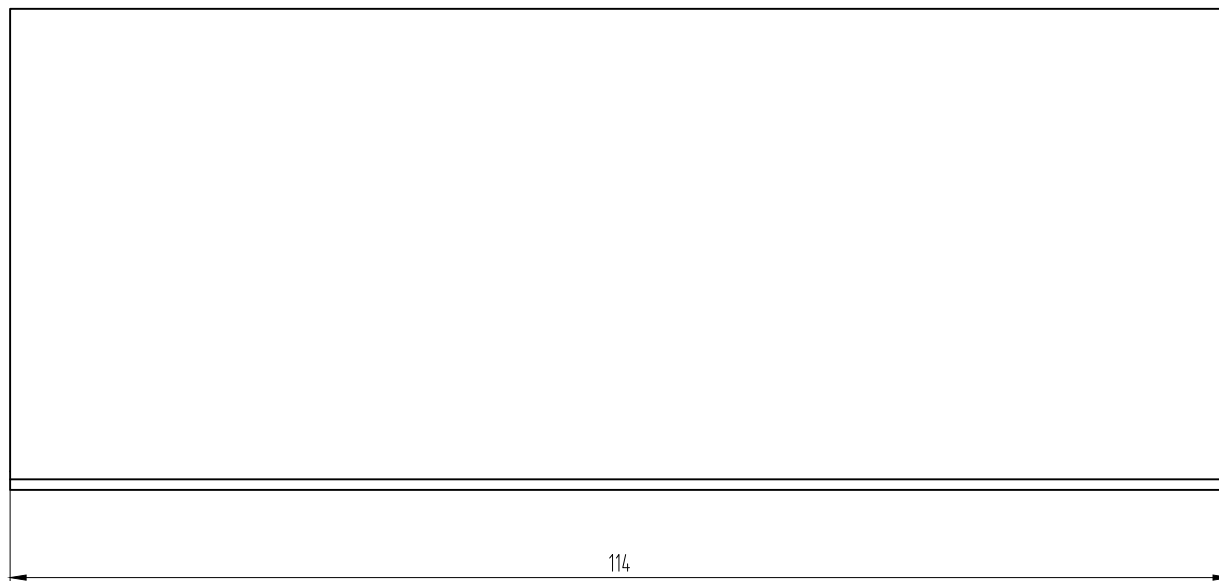
第一视角			实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
CC 关键特性						Q235B/1.0 后护罩 300轮					
设计	胡建升	2022.06.22	标准化								
审核										1:3	#X20000C03
工艺			批准				第 1 张		共 1 张		

一套1件



其余 6.3

一套2件



技术要求:

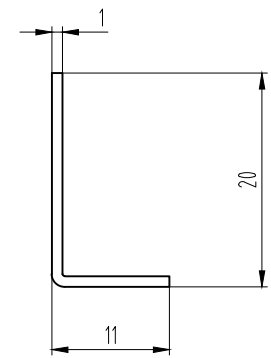
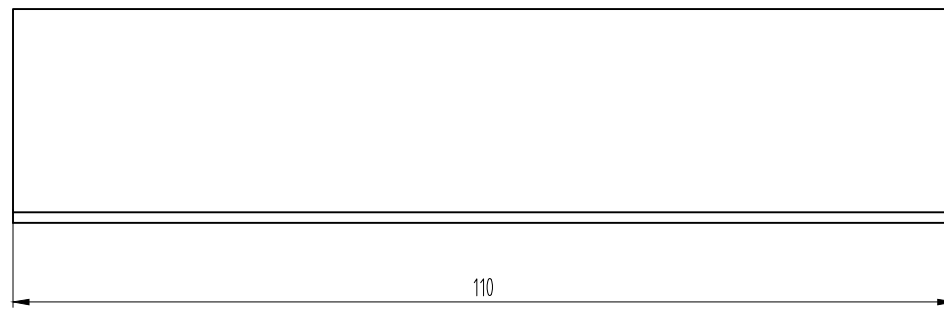
- 1 件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 角倒钝, 未注倒角C1;

图幅: A3 Ver. 1.1

					第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
					CC 关键特性					Q235B/1.0			后护罩 挡板 300轮		
					设计	胡建升	2022.09.23	标准化							
											阶段标记		重量	比例	#X20000C0
					审核								2:1		
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺			批准			第 1 张 共 1 张		

全部 

一套2件



技术要求:

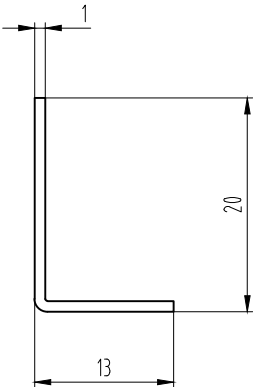
- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 锐角倒钝。

图幅: A3 Ver. 1.1

										第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
										CC		关键特性				Q235B/1.0			护罩上挡板 300轮	
										设计	胡建升	2022.09.08	标准化							
										审核										
标记	处数	更改内容								签名	年月日	工艺			批准			第 1 张	共 1 张	
#X20000C05																				

护罩上挡板
300轮

一套2件



技术要求:

- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 锐角倒钝。

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						CC 关键特性					Q235B/1.0		
						设计	胡建升	2022.09.08	标准化		阶段标记	重量	比例
						审核							2:1
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准		第 1 张	共 1 张	#X20000C06

后护罩上挡板
(300轮)