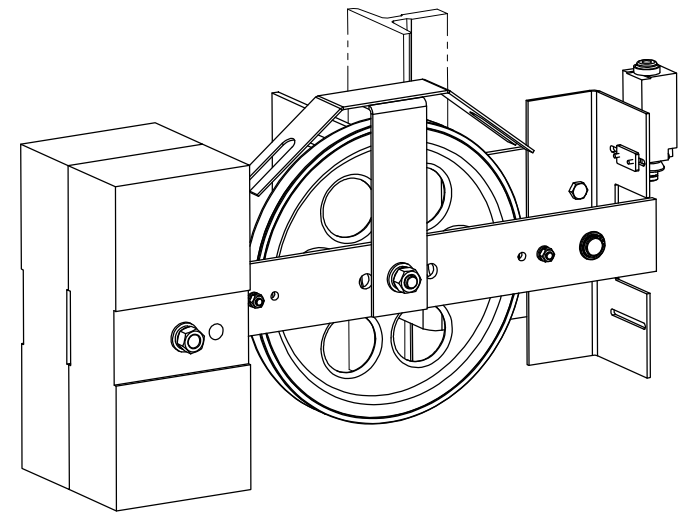
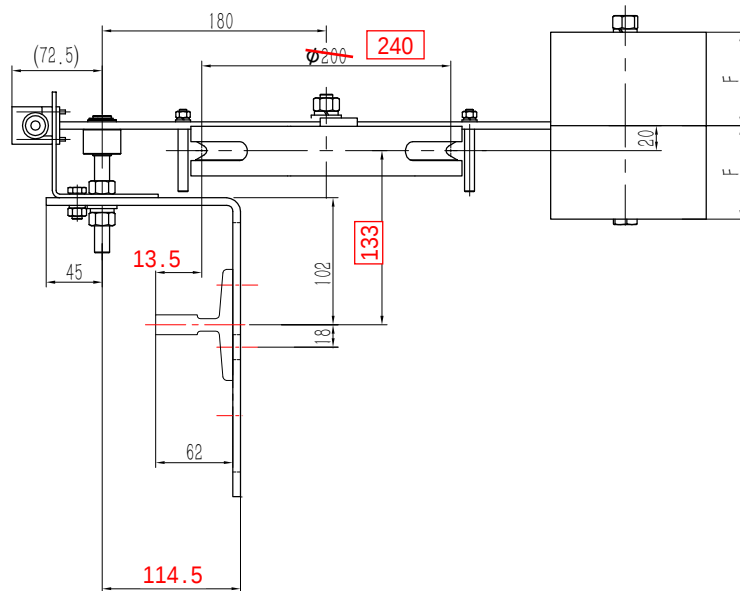
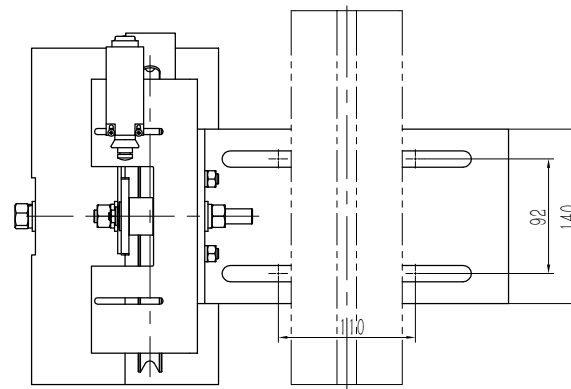
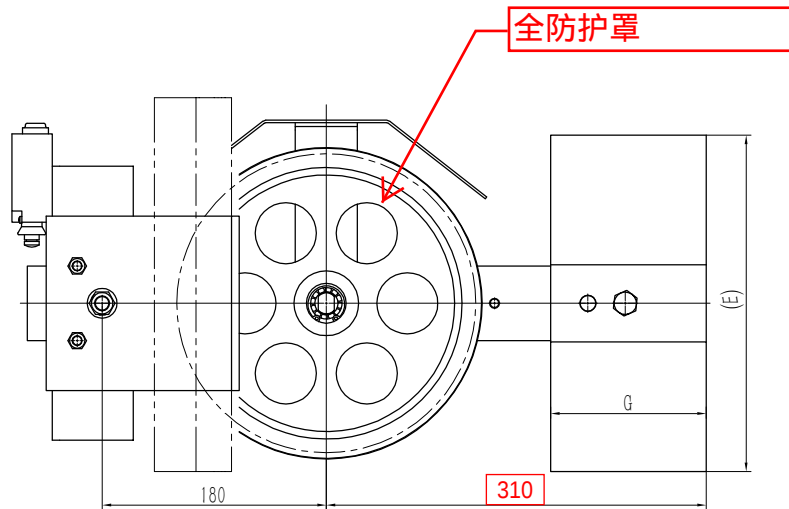
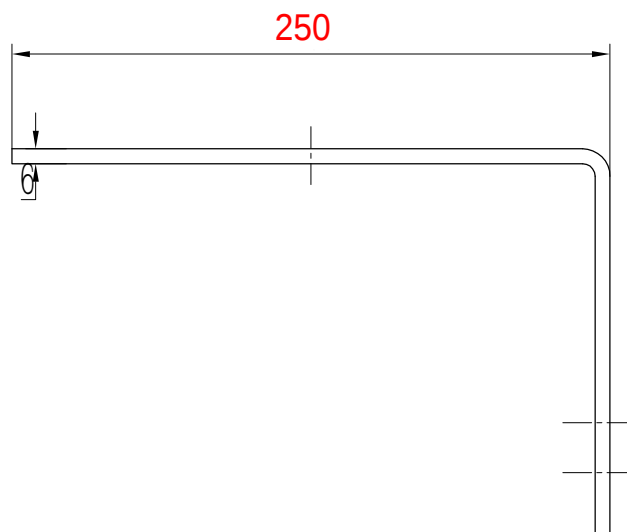
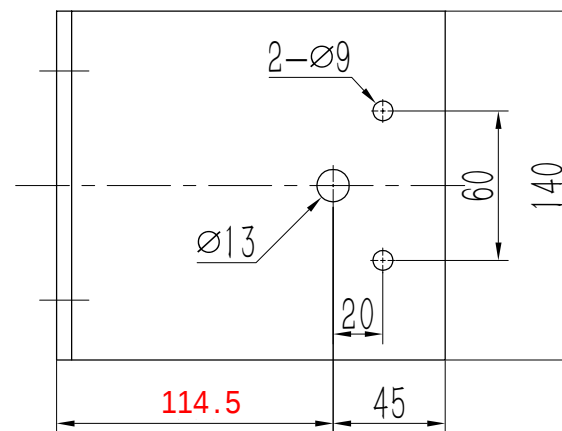
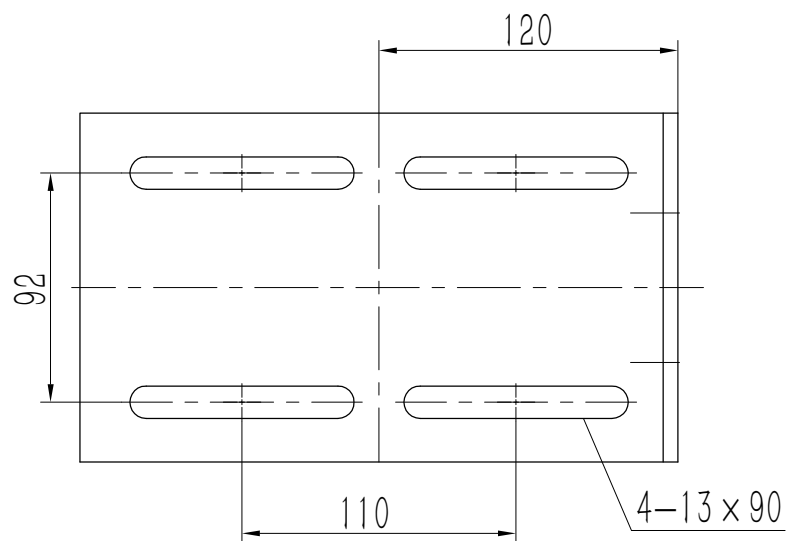




- 技术说明
1. 本件按Φ240绳轮绘制，具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等)；
 2. 配重的使用根据指令要求，本图按陪24kg铸铁配重绘制；
 3. 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现；
 4. 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应，使用时需注意。

							总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司	
										涨紧装置	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日		阶段标记	重量	比例	0X200	
设计			标准化								
校对											
审核								27.46	1:4		
工艺			批准				共 2 页	第 1 页			



借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日	阶段标记 重量 比例			安装底板	
设 计			标准化							
校 对						1:2			OX200.1	
审 核										
工 艺			批 准			共 2 页 第 1 页				