

GB/T 10095-1	1		2		3		4		▽	5		6		7		8			
	线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′

A

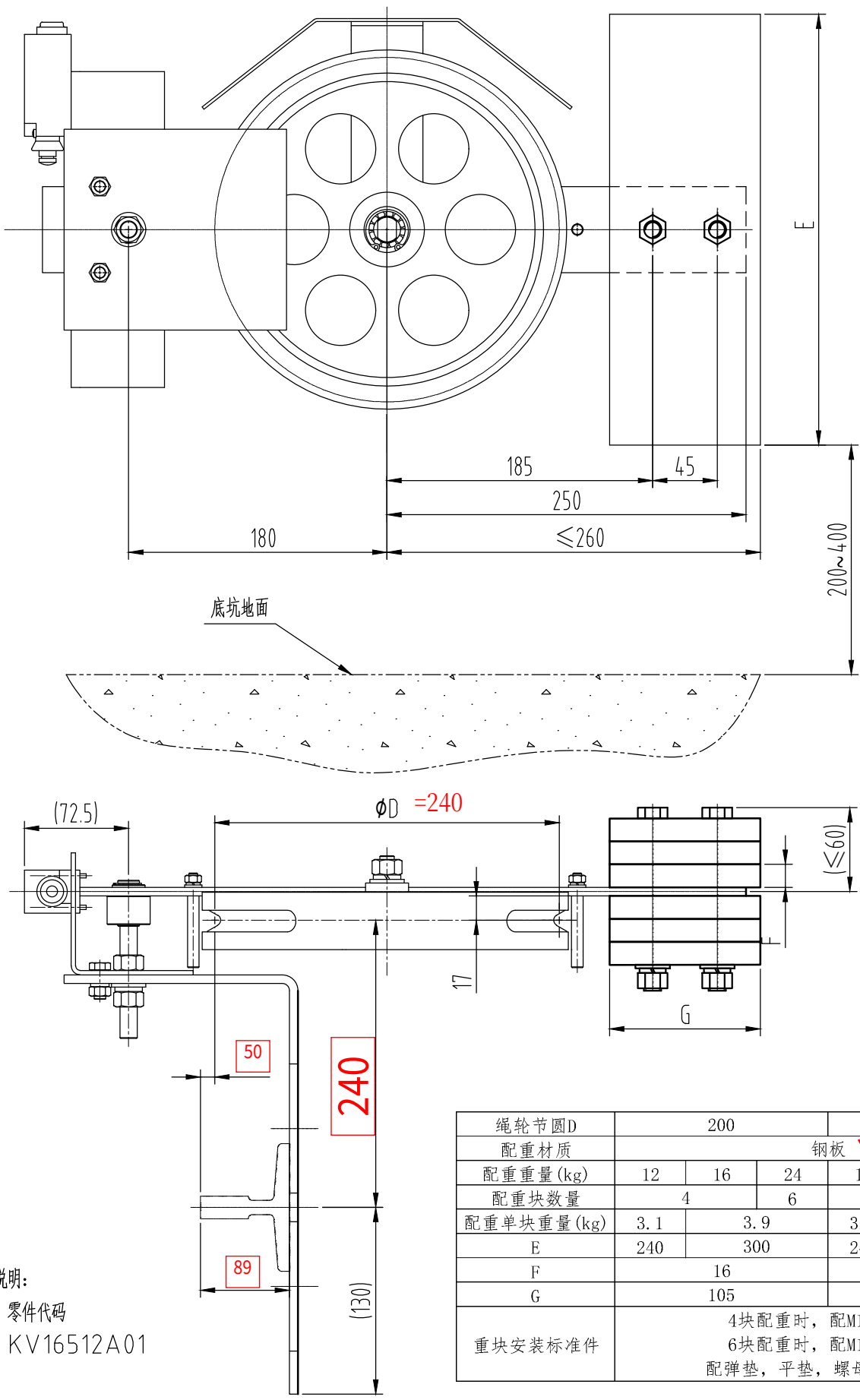
B

C

D

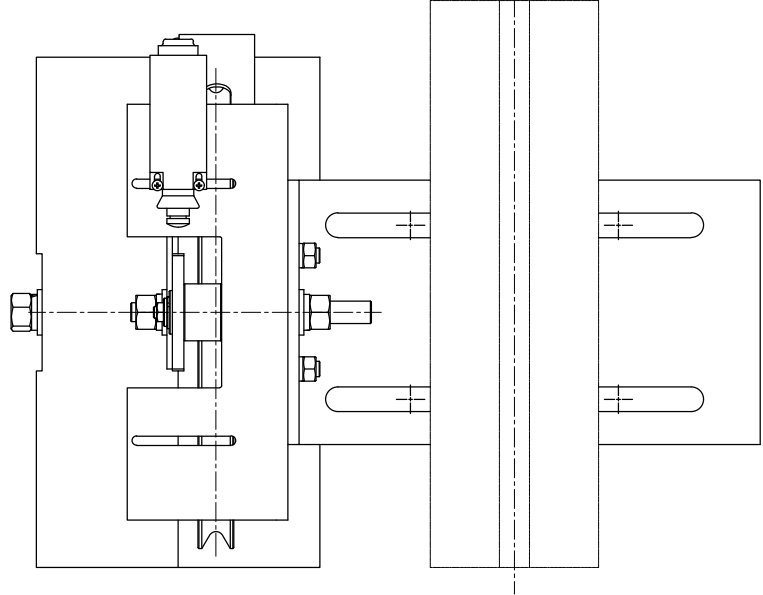
E

F



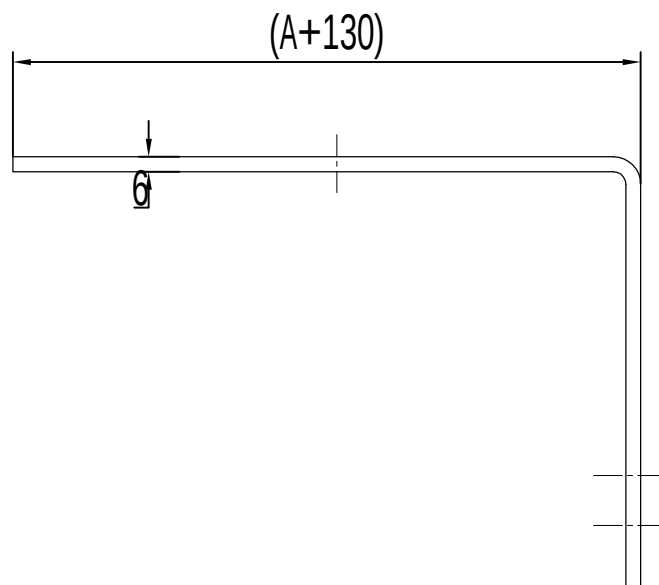
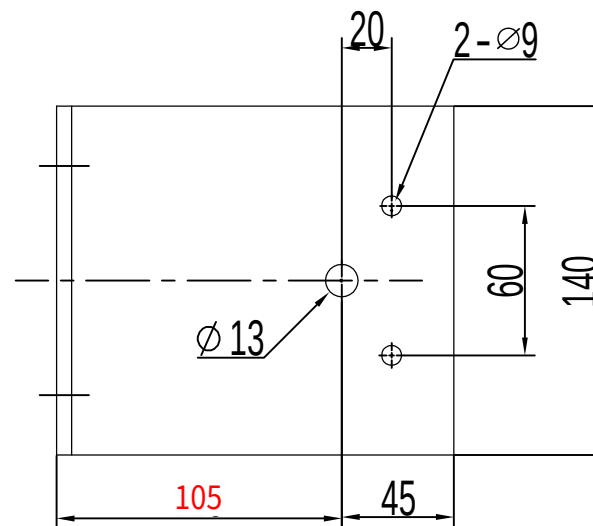
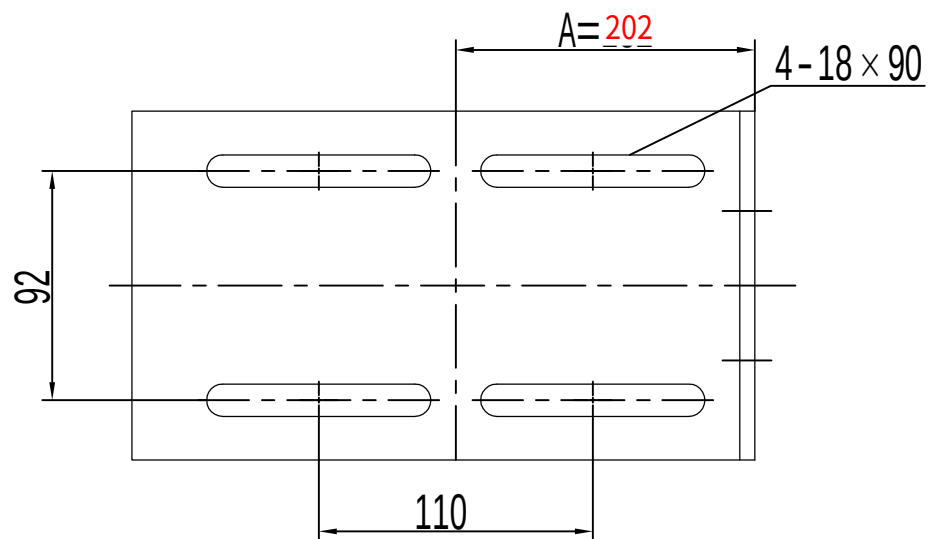
物料编码说明:
编码构成: 零件代码
编码示例: KV16512A01

绳轮节圆D	200			240		
配重材质	钢板					
配重重量(kg)	12	16	24	12	16	24
配重块数量	4		6	4		6
配重单块重量(kg)	3.1	3.9		3.1	3.9	
E	240	300		240	300	
F	16			16		
G	105			105		
重块安装标准件	4块配重时, 配M12x100, 6块配重时, 配M12x120, 配弹垫, 平垫, 螺母; 数量2套					



技术要求
1 本图按奥德普OX-200(90BG)绘制, 同样适用于其他厂家的同等
涨紧装置;
2 本图为左件, 右件可调整互换后对称安装;
3 重块为钢板配重, 配置见尺寸表;
4 本张紧装置标配单开关(IP67), 不能配双开关;
5 下摆角度最大为15°, 下摆触发开关后, 重块最低点离地≥50mm。

参数表												
代号		重块质量	适用的提升高度		钢丝绳直径		绳轮直径 φD		适用范围			
KV16512A01		12KG	TR≤50M		φ6		φ200		左件, 配重重量=12KG, 轮径=φ200			
KV16512A02		16KG	50<TR≤100M		φ6		φ200		左件, 配重重量=16KG, 轮径=φ200			
KV16512A03		12KG	TR≤50M		φ6		φ240		左件, 配重重量=12KG, 轮径=φ240			
KV16512A04		16KG	50<TR≤100M		φ6		φ240		左件, 配重重量=16KG, 轮径=φ240			
KV16512A05		16KG	TR≤50M		φ8		φ240		左件, 配重重量=16KG, 轮径=φ240			
KV16512A06		24KG	50<TR≤100M		φ8		φ240		左件, 配重重量=24KG, 轮径=φ240			
KV16512A07		12KG	TR≤50M		φ6		φ200		右件, 配重重量=12KG, 轮径=φ200			
KV16512A08		16KG	50<TR≤100M		φ6		φ200		右件, 配重重量=16KG, 轮径=φ200			
KV16512A09		12KG	TR≤50M		φ6		φ240		右件, 配重重量=12KG, 轮径=φ240			
KV16512A10		16KG	50<TR≤100M		φ6		φ240		右件, 配重重量=16KG, 轮径=φ240			
KV16512A11		16KG	TR≤50M		φ8		φ240		右件, 配重重量=16KG, 轮径=φ240			
KV16512A12		24KG	50<TR≤100M		φ8		φ240		右件, 配重重量=24KG, 轮径=φ240			
2		KV16512A05~08		组件				右件,详见本图参数表; TR:提升高度				
1		KV16512A01~04		组件				左件,详见本图参数表; TR:提升高度				
序号		代 号		材 料		重 量		说 明				
D												
C												
B												
A												
版本		标记		通知号		签 名		日 期		更改内容及原因		
设 计		张 育		23/5/31		比例		1:5		图幅 A3		
校 对		凌文刚		23/5/31		⊕ ⊗		共 1 页		第 1 页		
标准化		史益飞		23/5/31		张紧装置OX-200(90BG)					KV16512A	
审 批		孙晓其		23/5/31								
DIAO帝奥电梯 ELEVATOR												



						Q235A/6.0	宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日				
设 计			标准化			阶段标记	重量	比例	
校 对								1:2	
审 核									
工 艺			批 准			共 2 页 第 1 页			
0X200.1-1									



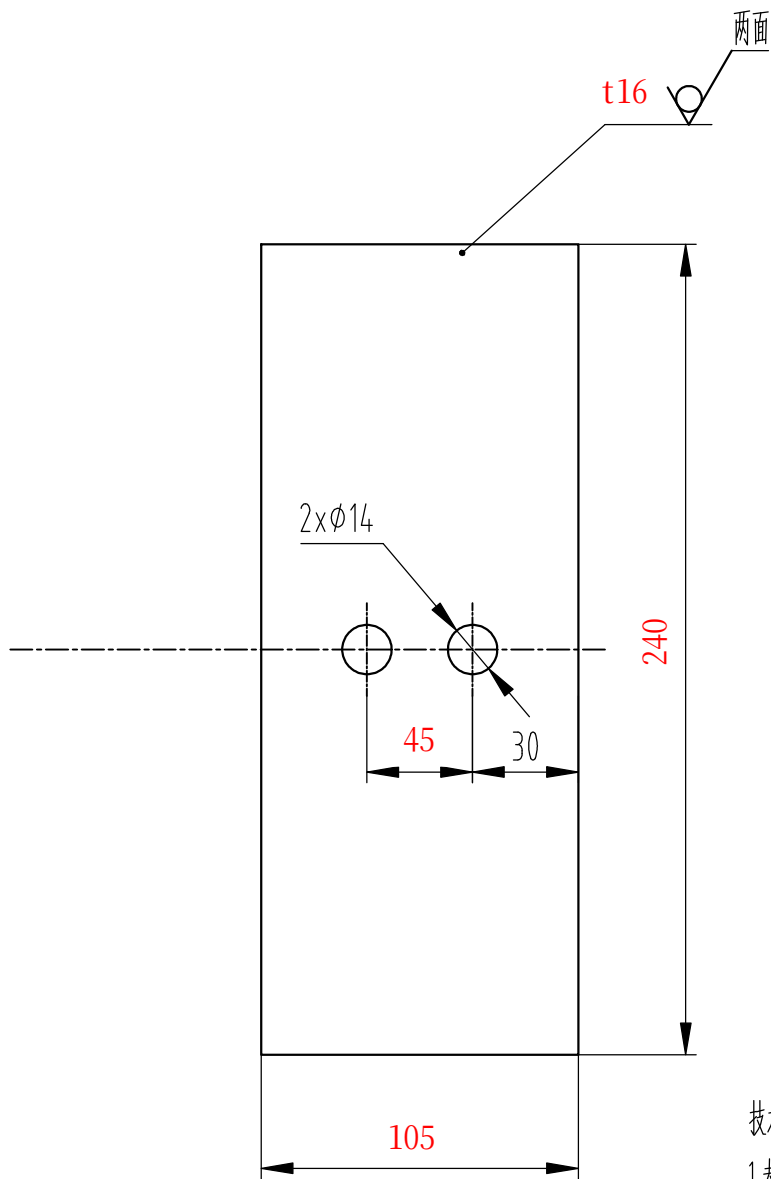
Technical drawing of a shaft-hub assembly in cross-section. The shaft has a diameter of $\varnothing 23$ mm and a length of 20 mm. The hub has an inner diameter of $\varnothing 15$ mm, an outer diameter of $\varnothing 28$ mm, and a thickness of 6 mm. The assembly is shown with a cross-section line A-A.

零件名称	材料	数量
40001 01	45#钢 (1.05%)	101
40001 02	45#钢 (1.05%)	102
40001 03	45#钢 (1.05%)	103

2. 件1与件2采用铆接，铆接时避免偏斜，松动等缺陷；
3. 铆接后注意轴套内孔，避免影响后续轴承装配，装配后整体无窜动及转动等缺陷。

							宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分 区	文件更改	登 名	年月日		摇杆组件	
设 计			标准化			阶段标记		重量
校 对								
审 核								
工 艺			批 准			物料编号:		
							OX200.2.1	

其余 $\frac{12.5}{\nabla}$



每套4件

技术要求
1 去锐角毛刺，表面平整；
2 表面黑色喷漆；

G01	配重钢板
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						钢板 - -		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例		
设计			标准化					
审核						1:3		
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		
						配重钢板		
						0X200A101		