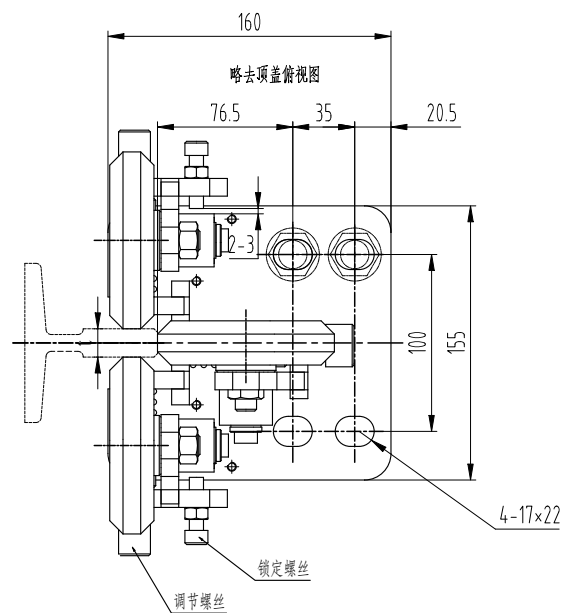
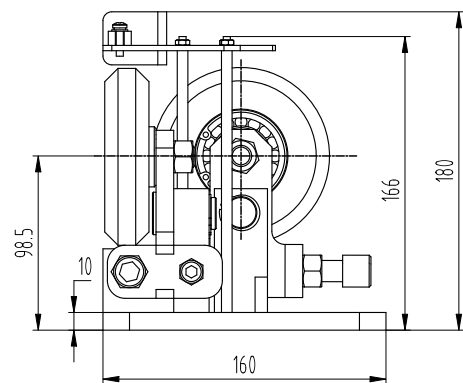
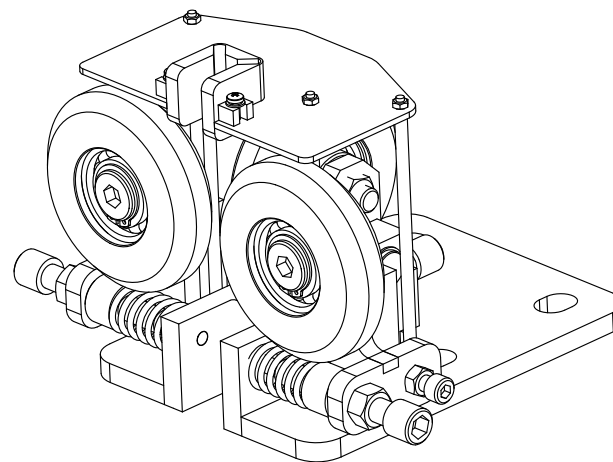
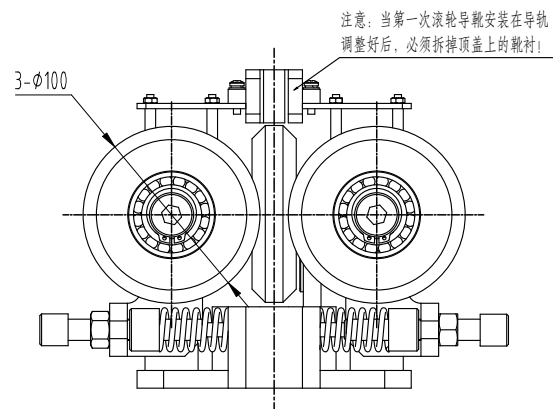




技术说明:

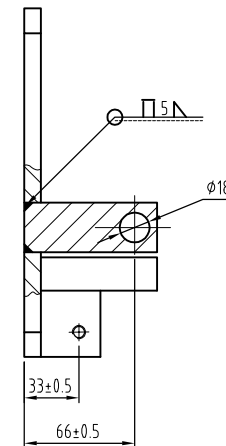
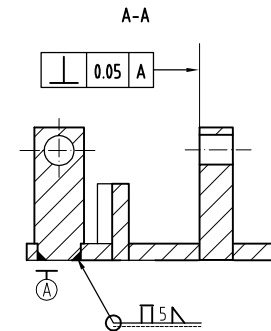
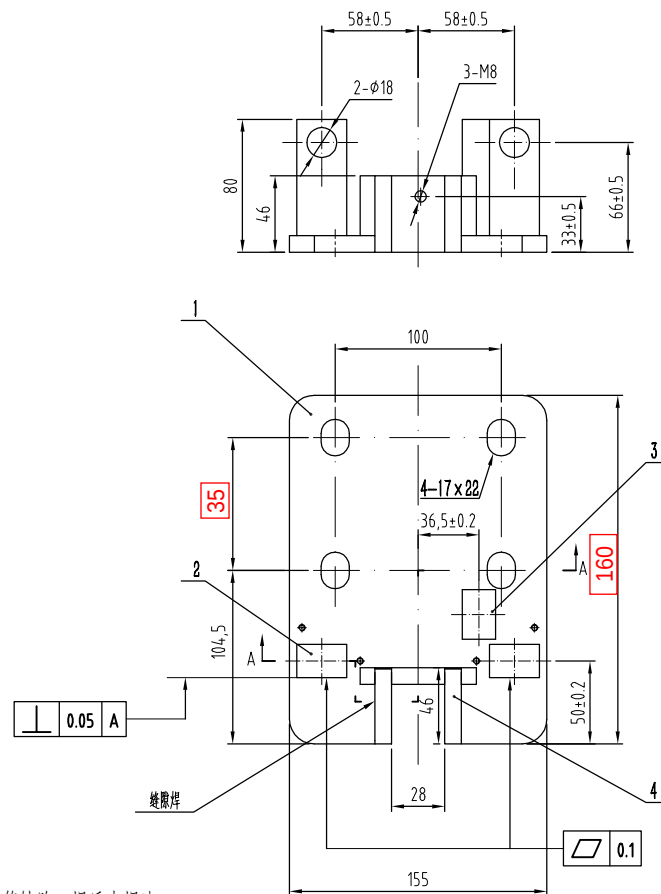
- 1、适用速度 $\leq 2.5\text{m/s}$;
- 2、额定载荷 $\leq 1250\text{kg}$;
- 3、导轨间距10、16;
- 4、调节锁定螺丝, 距离基座轴座2-3mm;
- 5、当滚轮导轨安装在对应导轨上, 拧紧调节螺丝, 使弹簧压缩1-3mm, 直至滚轮导轨调整对正, 且滚轮运行顺畅;



正压力、侧压力调整范围

位移X (mm)	1	2	3
蓝色	50	102	153
红色	74	173	275
绿色	256	351	546
棕色	260	580	901

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司		
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	装配图		滚轮导靴
设计			标准化			阶段	标记	
						重量	比例	OX-GL100A
审核						1:3		
工艺			批准			共	张	第
						页		



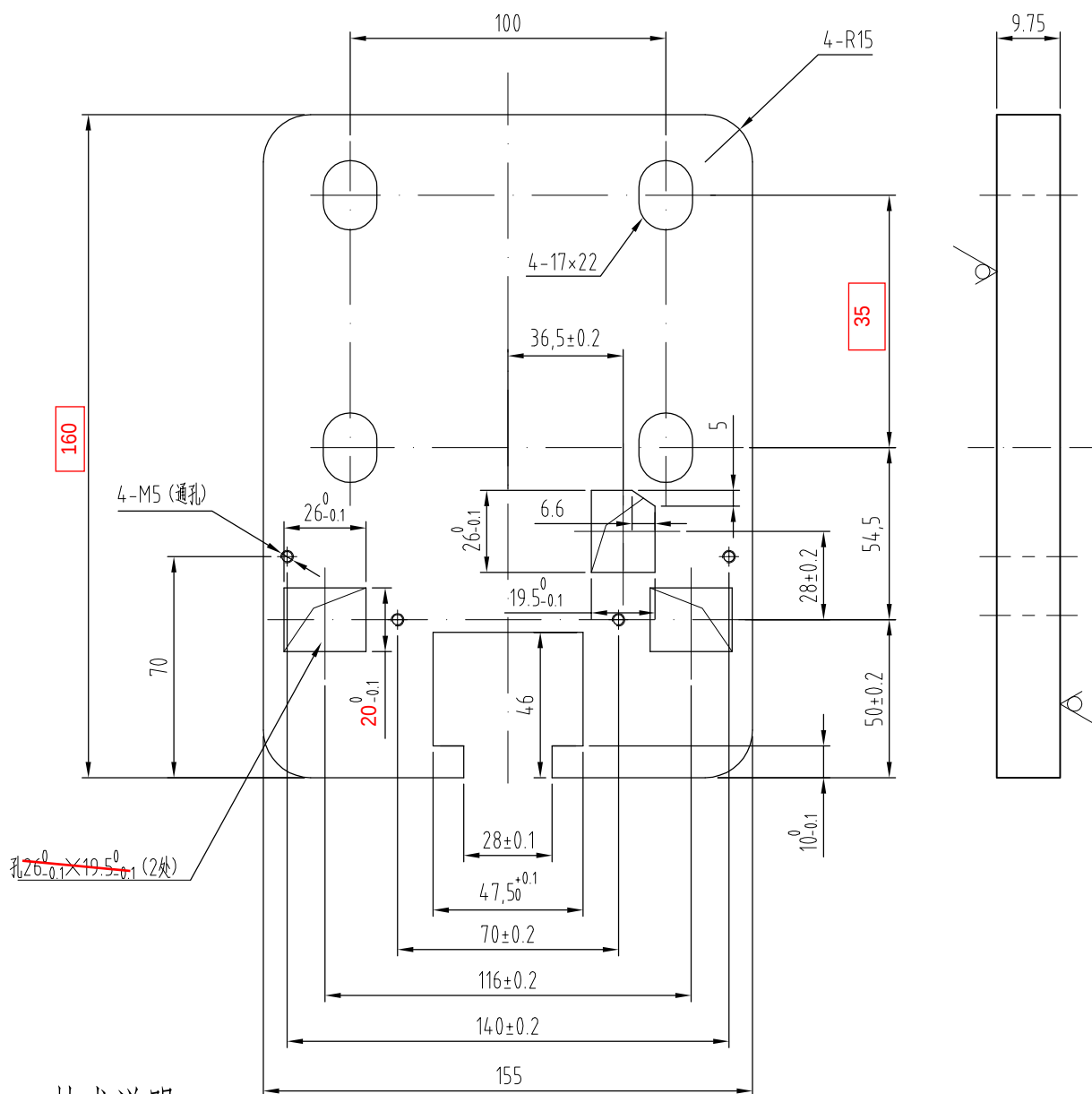
技术说明:

- 1、严格按照图纸加工与装配;
- 2、焊接牢固可靠,无虚焊、漏焊等缺陷,焊后去焊渣;
- 3、表面电泳发黑;

4	OX-GL100A.01.01	U型件	1	Q235B			
3	OX-GL100A.01-3	轴座2	1	Q235B			
2	OX-GL100A.01-2	轴座1	2	Q235B			
1	OX-GL100A.01-1	底座	1	Q235B δ=9.75			
序号	图号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量	备注

						宁波奥德普电梯部件有限公司			
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	焊组件			底座
设计			标准化			阶段	标记	重量	
审核						D			1:3
工艺			批准			共张第页			OX-GL100A.01

其余 $\frac{12.5}{\triangle}$



技术说明：

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注倒角 $1 \times 45^\circ$ ；

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						
						Q235B δ=9.75					底座	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记			重 量	比 例		
设 计			标准化			D				1:2		
审 核						共 张 第 页					0X-GL100A.01-1	
工 艺			批 准									