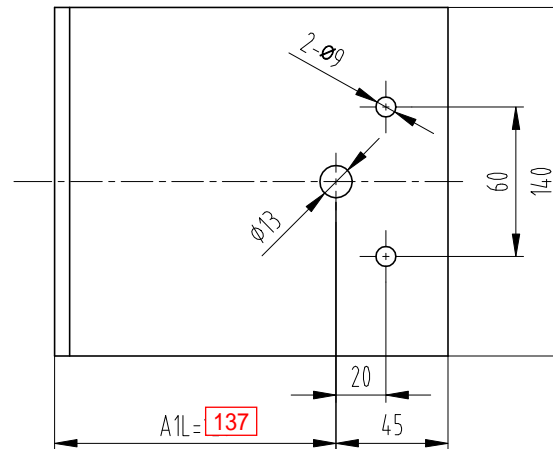
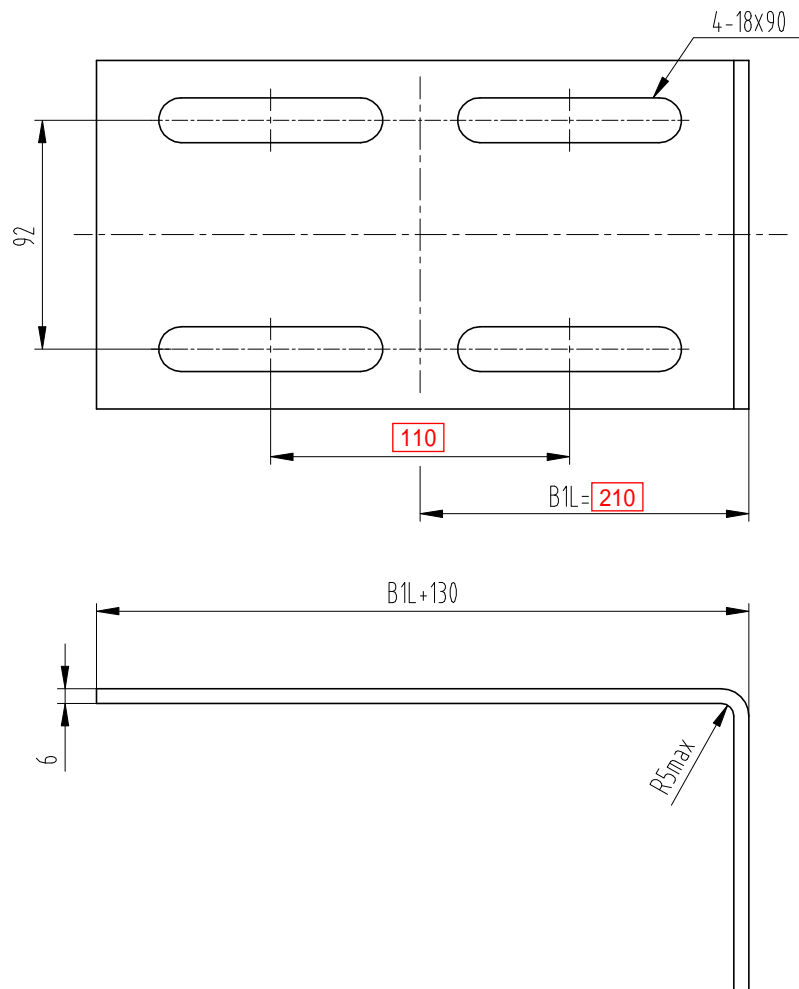


配重质量 (kg)	配重材质	D	E	F	G
18	铸铁	260	55	250	25
30		250	70	275	35
18	重晶石	270	100	265	50
30		300	140	305	70

- 1 本件按Φ240绳轮配30kg/18KG重晶石/铸铁配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
- 2 图中参数AD(±10)可调整;
- 3 参数DX与导轨规格有关联,使用时注意;
- 4 本件可对称安装。(拆除护罩后,可调整绳轮位置,调整后不再装回护罩)

						总装图				宁波奥德普电梯部件有限公司			
										张紧装置		OX-200(ZC)	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日								
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例				
校 对									1:4				
审 核													
工 艺			批 准			共 1 张		第 1 张					

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期



技术要求

1 去锐边毛刺;

2 表面粉末喷涂, 颜色由生产指令确定。

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底板	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	OX200.1-1	
设计			标准化					1:2		
校对										
审核										
工艺			批准			共 2 页	第 1 页			