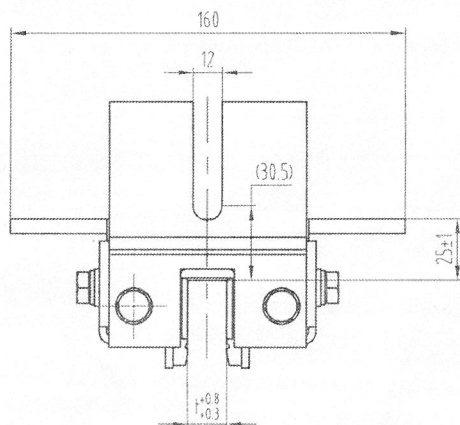
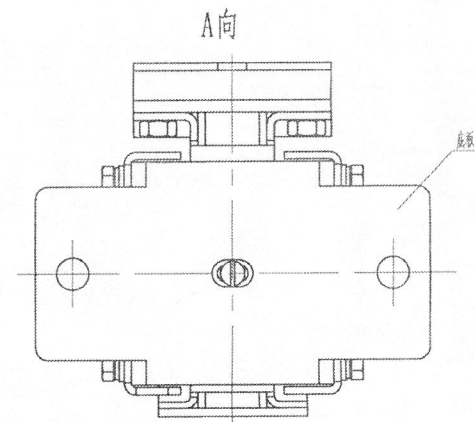
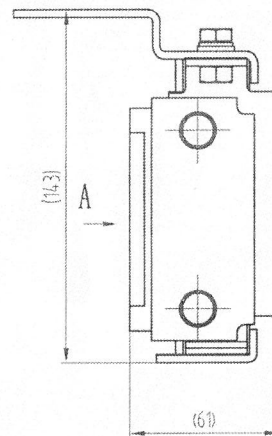
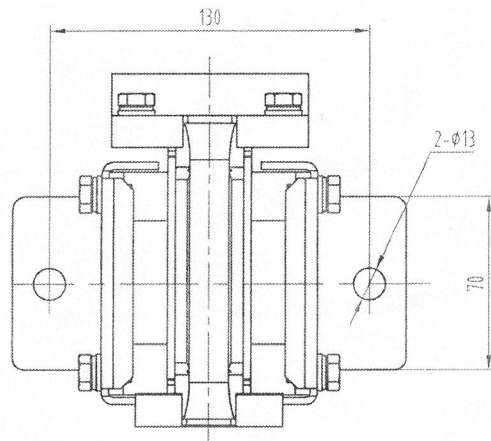




对应表

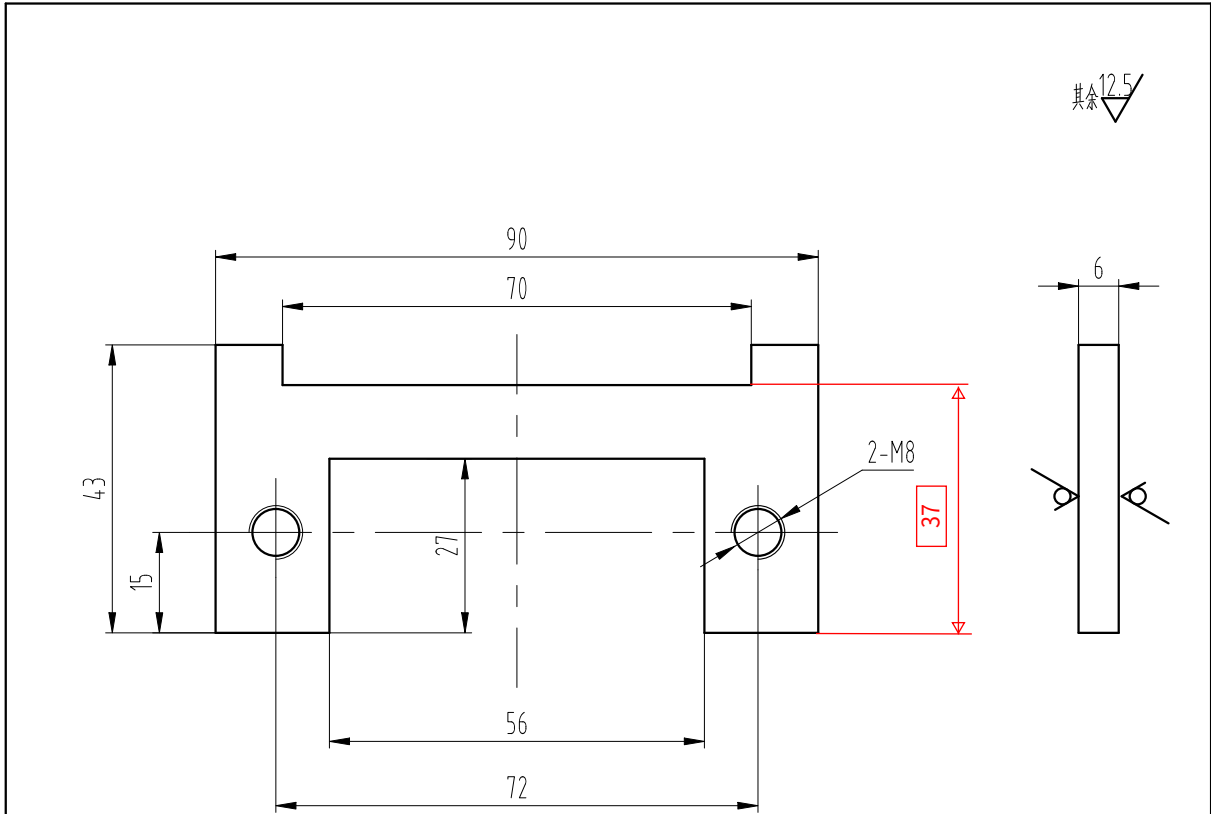
曼隆蒂升电梯型号	奥德普件号	额定速度m/s	t(mm)
SDA094M1	AX029V018G01	≤1.75	10
SDA094M2	AX029V018G02		16

技术要求

- 1 本产品为0X-029导靴，为曼隆蒂升电梯定制，尺寸和结构更改，需双方确认；
- 2 本产品底板不可调节。

图号: 83 Ver 1.4

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC 关键特性				导靴	
设计	李民生 24.7.29	标准化		阶段标记	重量 比例
审核	李民生 2024.7.30				1:1
工艺		批准	1224.7.30	第 1 张	共 1 张
标记	处数	更改内容	签名	年月日	AX029V018



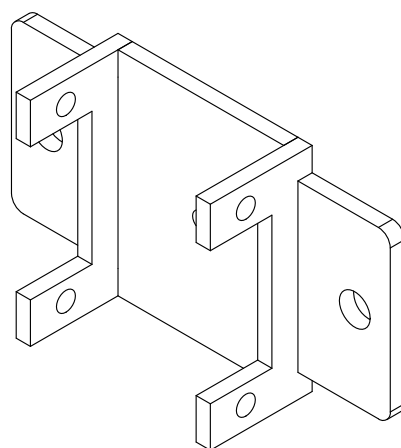
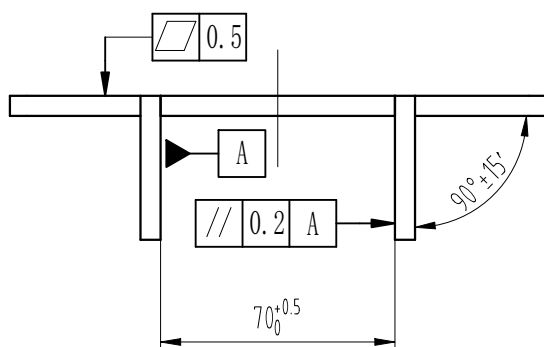
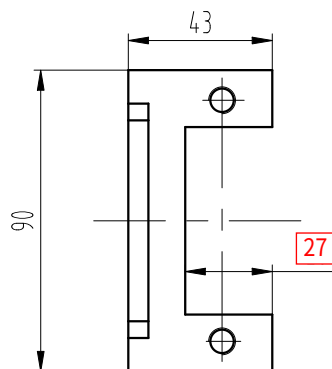
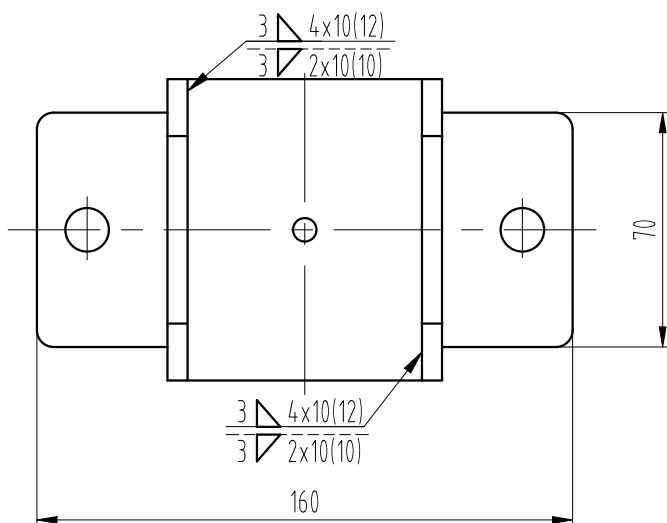
技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
每套2件，与X029XA002底板焊接

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
CC 关键特性		钢板6.0/Q235B		侧板支架	
设计	白卫宏	2023.11.16	标准化	阶段标记	重量 比例
审核					1:1
工艺			批准	第 1 张	共 1 张
					X029XA001(张剑武)

图幅: A4 Ver 1.4



技术要求

- 1 焊接后表面平整;
- 2 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊后除渣;
- 3 表面喷塑处理, 颜色8037灰色。

标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

焊接件

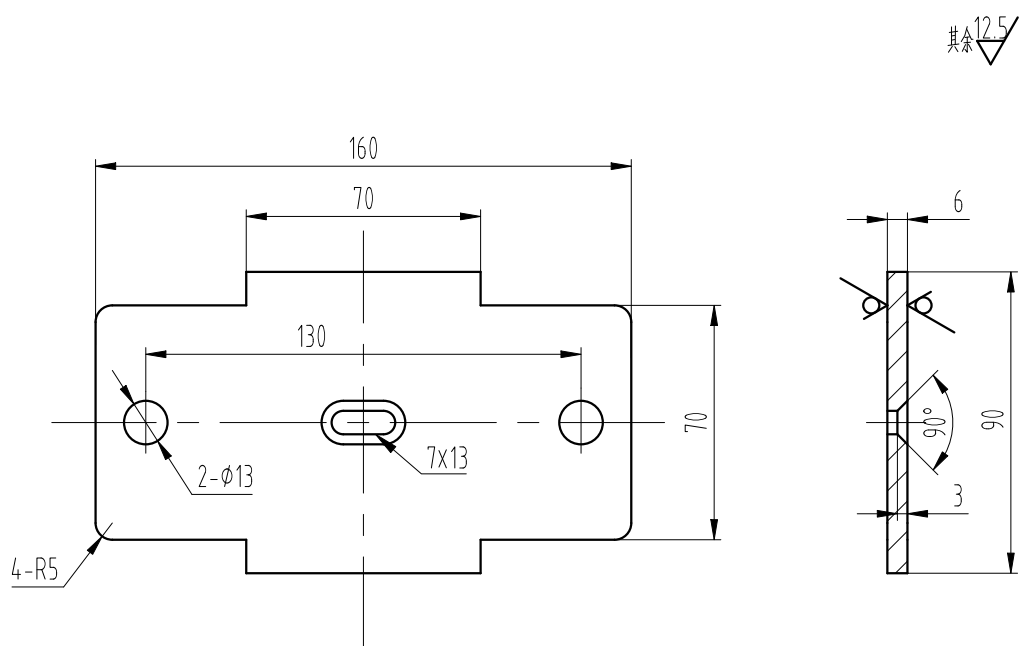
底板焊件

设计	白卫宏	2023.11.16	标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记 重量 比例

第 1 张 共 1 张

X029XA000



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 每套1件，与X029XA001侧板支架焊接

标记	处数	更改内容		签名 年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板6.0/Q235B

底板

设计	白卫宏	2023.11.16	标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记 重量 比例

1:1

第 1 张 共 1 张

X029XA002(张剑武)

图幅: A4 Ver 1.4