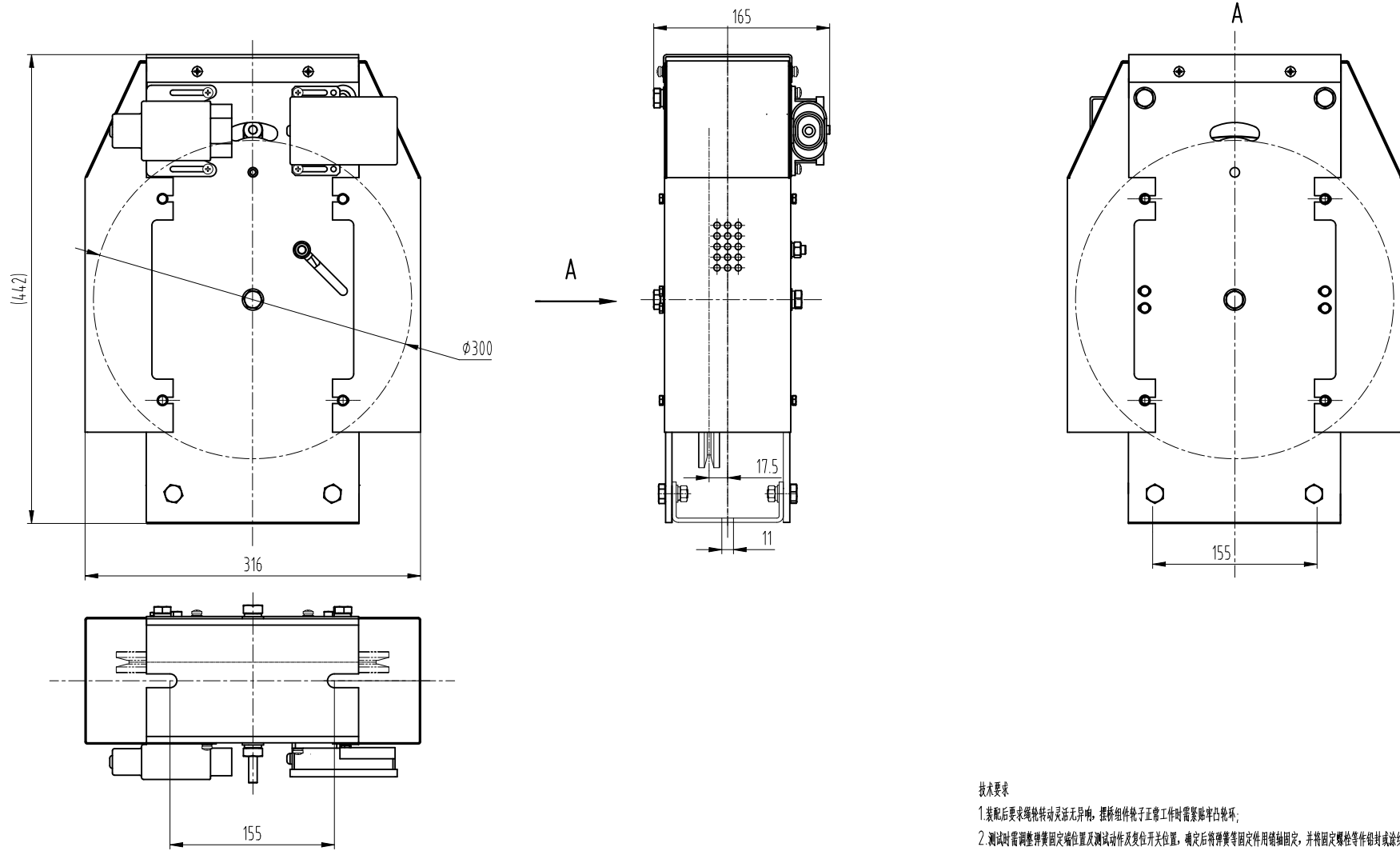




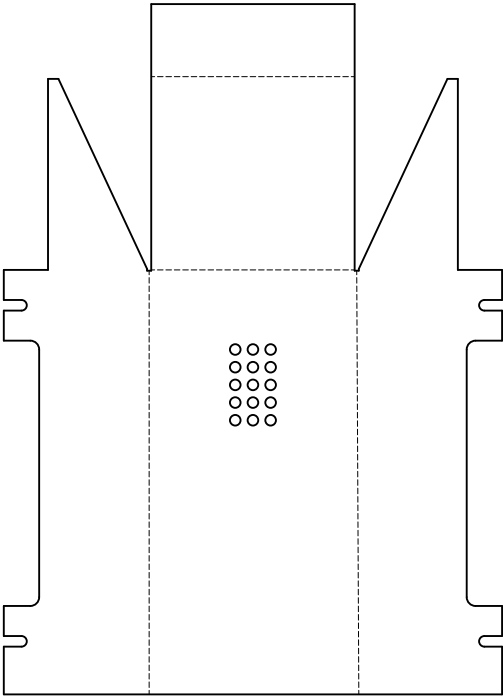
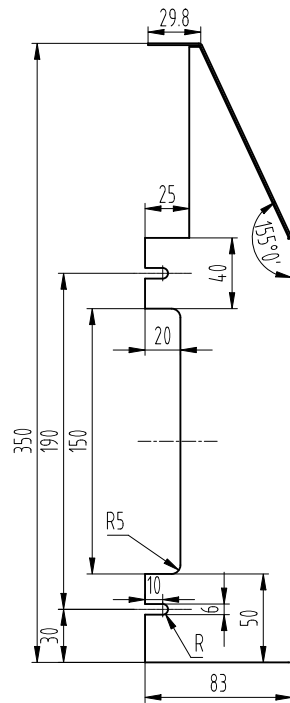
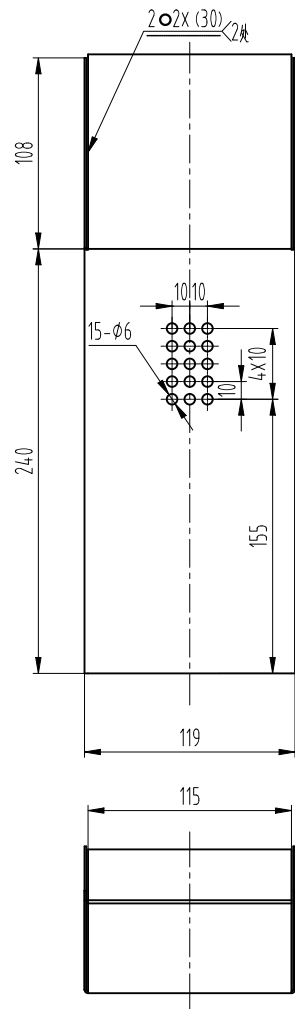
#### 技术要求

1. 装配后要求绳轮转动灵活无异响, 摆桥组件轮子正常工作时需紧贴凸轮环;
2. 测试时需调整弹簧固定端位置及测试动作及复位开关位置, 确定后将弹簧等固定件用销轴固定, 并将固定螺栓等件铅封或涂红漆已封定调试参数值;
3. 按产品测试参数状态制作调试报告及铭牌, 且按要求粘贴警告、方向和铭牌标贴等;
4. 符合GB/T 7588.1和2-2020新国标要求;
5. 本限速器仅适用于渐进式安全钳。

|                                                                                            |   |   |      |  |  |                                                                                                                                                    |  |  |       |     |        |     |  |  |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|---|---|------|--|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|-------|-----|--------|-----|--|--|
| 第一视角  |   |   | 实施日期 |  |  |  宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |  |  |       |     |        | 限速器 |  |  |
| CC 关键特性                                                                                    |   |   |      |  |  |                                                                                                                                                    |  |  |       |     |        |     |  |  |
| 设计                                                                                         | ◇ | ◇ | 标准化  |  |  | 阶段标记                                                                                                                                               |  |  | 重量    | 比例  | OX-187 |     |  |  |
| 审核                                                                                         |   |   |      |  |  |                                                                                                                                                    |  |  |       | 1:4 |        |     |  |  |
| 工艺                                                                                         |   |   | 批准   |  |  | 第 1 张                                                                                                                                              |  |  | 共 1 张 |     |        |     |  |  |

|    |    |      |    |     |
|----|----|------|----|-----|
| 标记 | 处数 | 更改内容 | 签名 | 年月日 |
|    |    |      |    |     |
|    |    |      |    |     |
|    |    |      |    |     |

展开示意图



技术要求

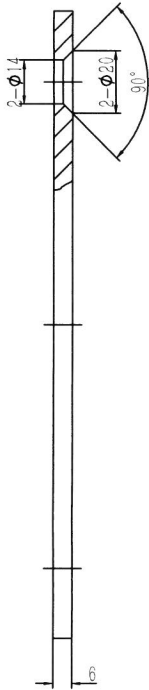
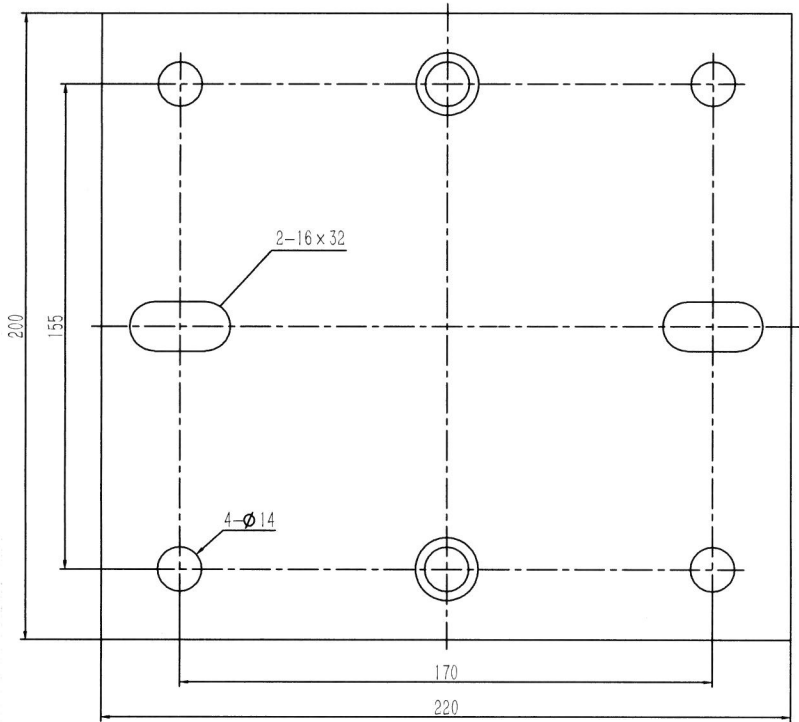
- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 焊接牢固可靠，无虚焊、漏焊等缺陷，焊后除渣；
- 3 焊后表面喷塑处理，颜色为安全黄。

|         |  |                |  |                                            |       |
|---------|--|----------------|--|--------------------------------------------|-------|
| 第一视角    |  | 实施日期           |  | 宁波奥德普电梯部件有限公司                              |       |
| CC 关键特性 |  | 钢板 1.0mm Q235B |  | NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD. |       |
| 设计      |  | 标准化            |  | 阶段标记                                       | 重量 比例 |
| 审核      |  |                |  |                                            | 1:3   |
| 工艺      |  | 批准             |  | 第 1 张                                      | 共 1 张 |

|    |    |      |    |     |
|----|----|------|----|-----|
| 标记 | 处数 | 更改内容 | 签名 | 年月日 |
|    |    |      |    |     |
|    |    |      |    |     |
|    |    |      |    |     |
|    |    |      |    |     |

护罩  
OX-187-10

OX187-2(G04)



信(通)用件登记  
旧底图总号  
底图总号  
签字  
日期



|    |    |    |       |    |       |  |       |       |     |               |  |
|----|----|----|-------|----|-------|--|-------|-------|-----|---------------|--|
|    |    |    |       |    |       |  | 装配示意图 |       |     | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |  |
|    |    |    |       |    |       |  |       |       |     | 安装底板          |  |
| 标记 | 处数 | 分区 | 文件更改号 | 签名 | 年、月、日 |  | 阶段标记  | 重量    | 比例  | OX187-2(G04)  |  |
| 设计 |    |    | 标准化   |    |       |  |       |       |     |               |  |
| 校对 |    |    |       |    |       |  |       |       |     |               |  |
| 审核 |    |    |       |    |       |  |       | 17.87 | 1:3 |               |  |
| 工艺 |    |    | 批准    |    |       |  | 共 1 张 | 第 1 张 |     |               |  |