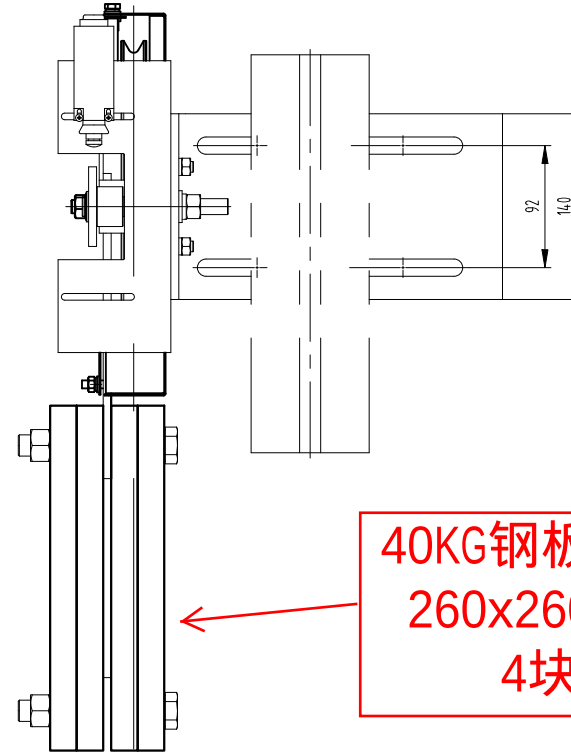
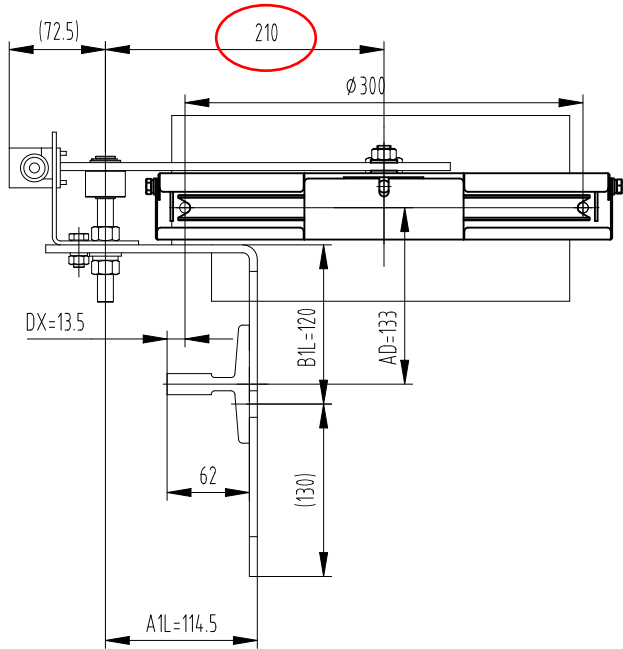
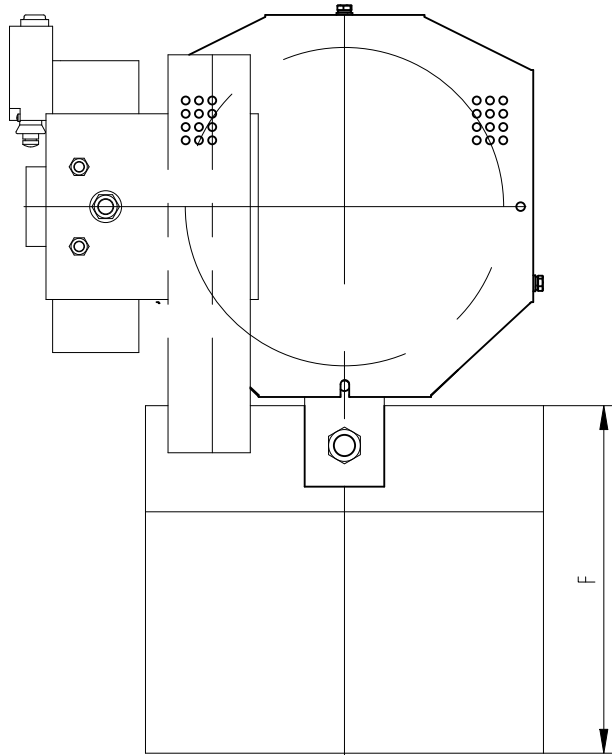




40KG钢板配重
260x260x20
4块

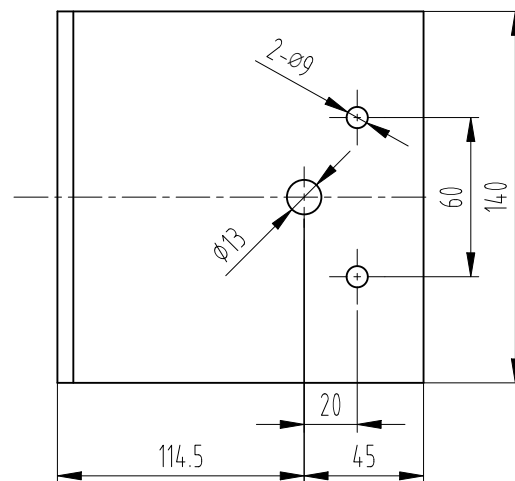
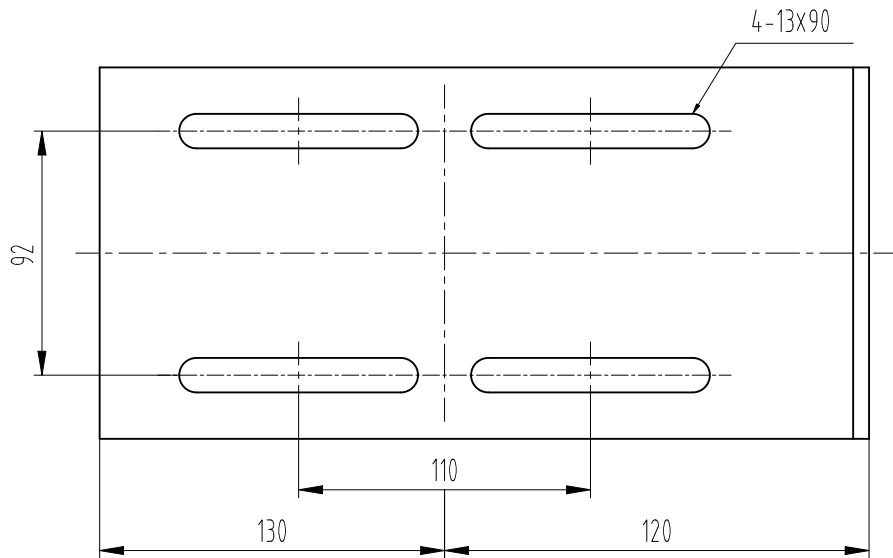
借(通)用件登记
旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									张紧装置	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	OX-200(ZC)
设计			标准化						1:4	
校 对										
审 核										
工 艺			批 准			共 1 张		第 1 张		

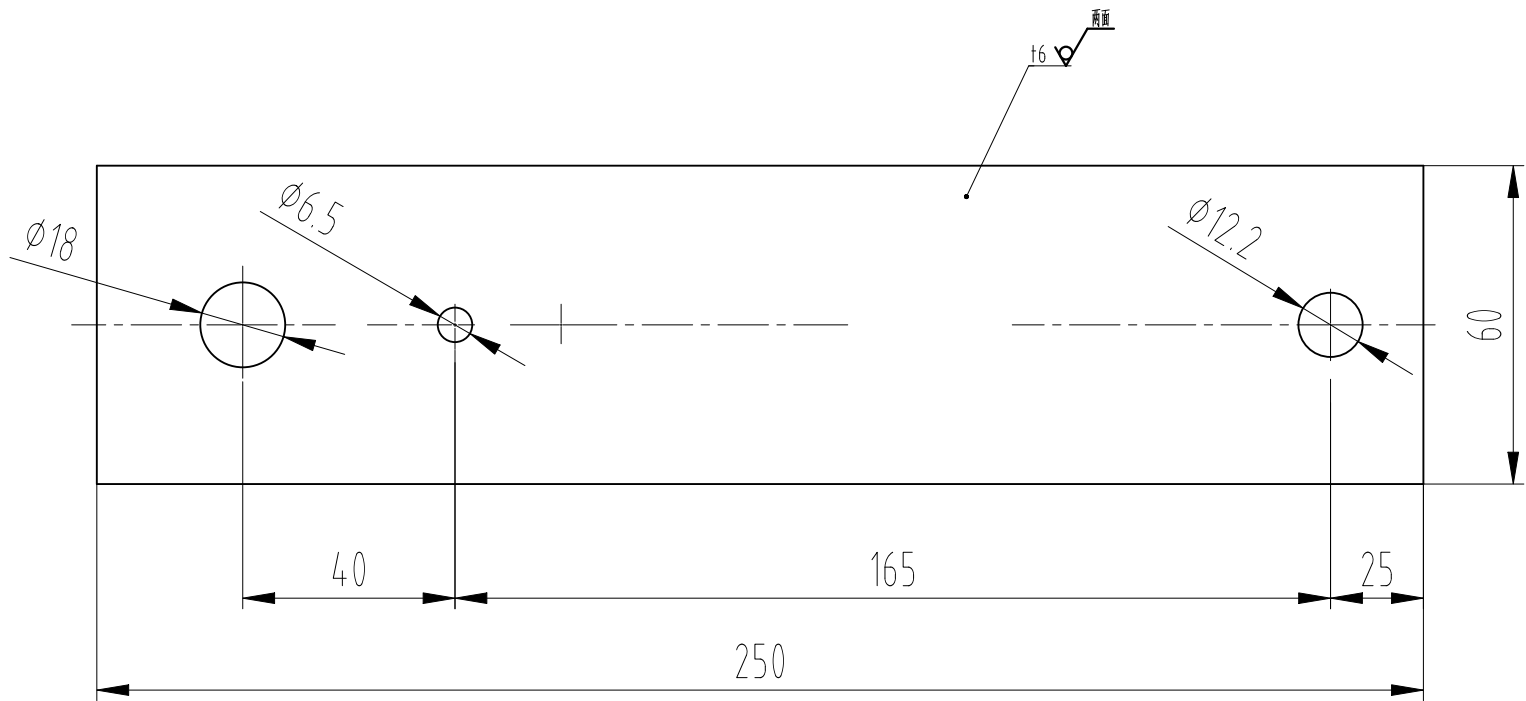


技术要求

- 1 去锐边毛刺;
- 2 表面粉末喷涂, 颜色由生产指令确定。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底板	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记			重量	
设计			标准化							
校对						共 2 页			第 1 页	
审核										
工艺			批准						OX200.1-1	



技术要求
去锐角毛刺，表面平整。

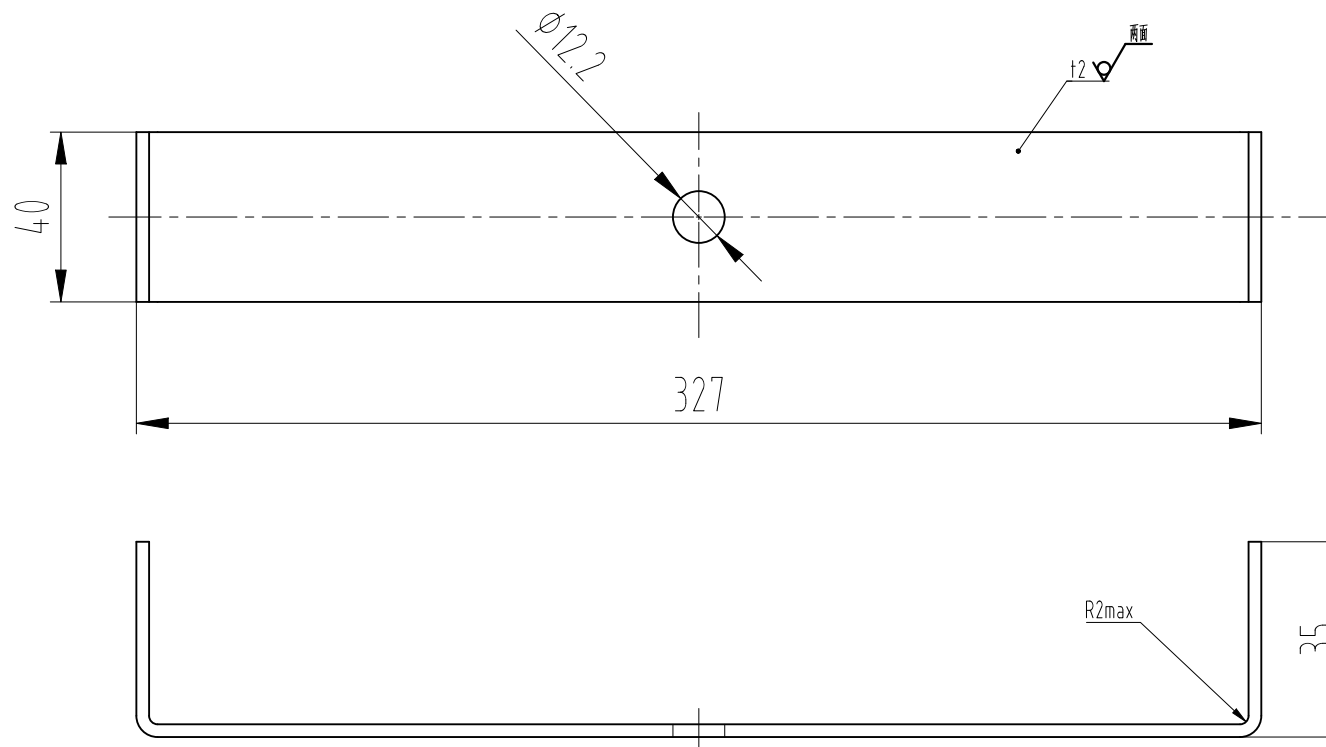
图幅: A3 Ver 1.2

第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.															
CC		关键特性																			
设计				标准化						钢板 6.0/Q235B						护罩直板					
										阶段标记		重量		比例							
审核														1:1		X30000B04					
工艺				批准						第 1 张		共 1 张									

标记	处数	更改内容	签名	年月日

护罩直板

X30000B04

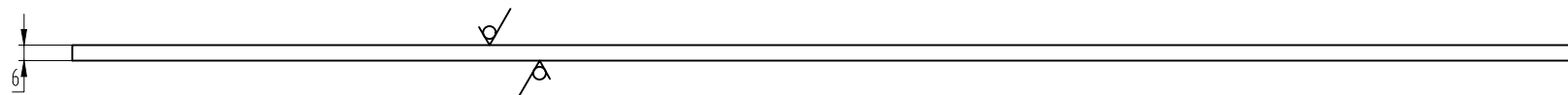
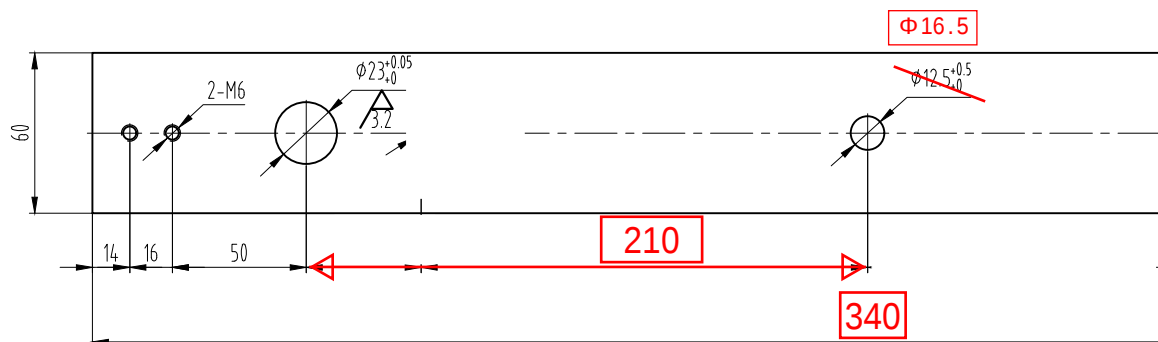


技术要求

去锐角毛刺，表面平整。

					第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
					CC 关键特性				钢板 2.0/Q235B			
					设计		标准化		绳轮挡板			
									阶段标记		重量	
					审核						比例 1:1	
标记 处数 更改内容					签名 年月日		工艺		批准		第 1 张 共 1 张	
											X30000B03	

其余 6.3



技术要求:

- 1 零件表面平整,无毛刺;
- 2 螺纹孔倒角0.5x45°;
- 3 表面烤漆,颜色按生产指令确定。

图幅: A3 Ver. 1.1

										第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
										CC		关键特性									
												设计	胡建升	2022.06.21	标准化			Q235B/6 600		(300轮)	
																		阶段标记	重量	比例	#X20000C01
												审核								1:2	
标记	处数	更改内容								签名	年月日	工艺			批准			第 1 张	共 1 张		

每套4件

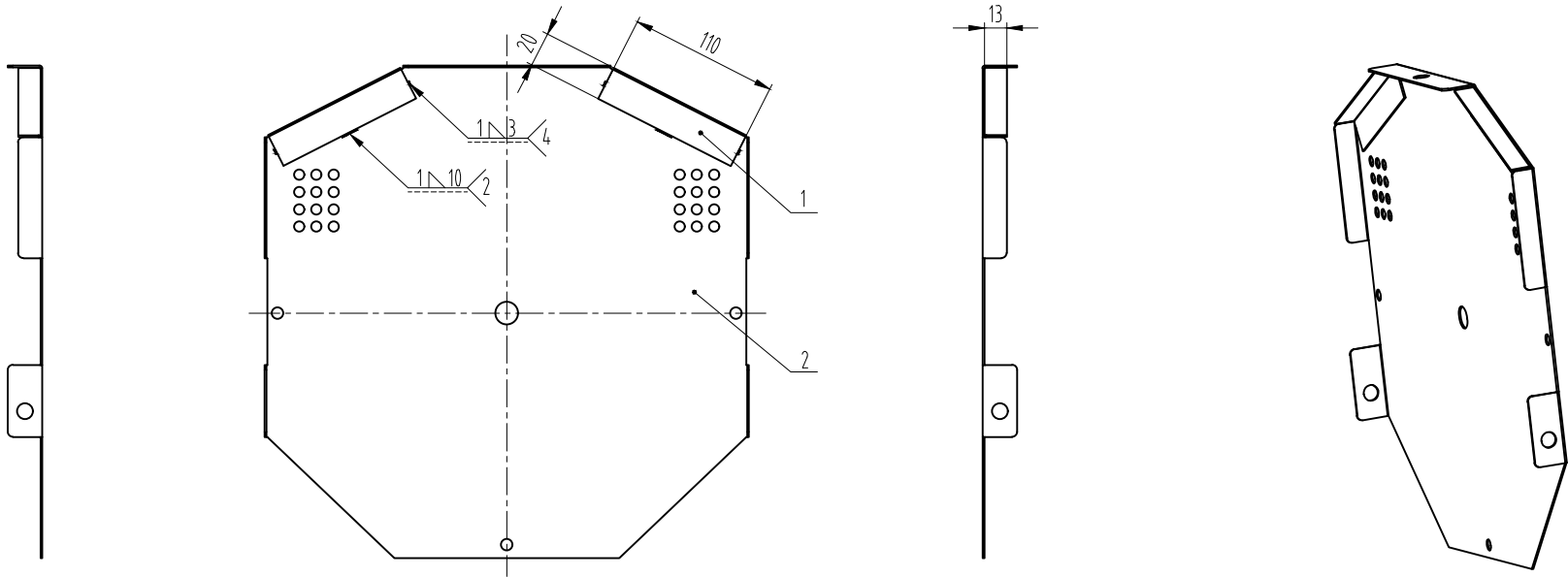
技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 未注公差按GB/T 1184-K、GB/T 1804-m执行;
- 3 表面黑色烤漆;
- 4 重量 $10.6 \pm 0.5 \text{ kg}$ 。

G01	配重钢板
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.									
						钢板 20 GB/T 709 Q235A GB/T 700							配重钢板		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日										
设计			标准化			阶 段 标 记			重 量 比 例		OX200A101				
										1:3					
审核															
工艺			批准			共 1 张					第 1 页				

-POS	名称	DEF	图号	品/牌	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	前罩罩上挡板 (300块)		#X20000C05					-01	2
-02	前罩罩 (300块)		#X20000C02					-02	1

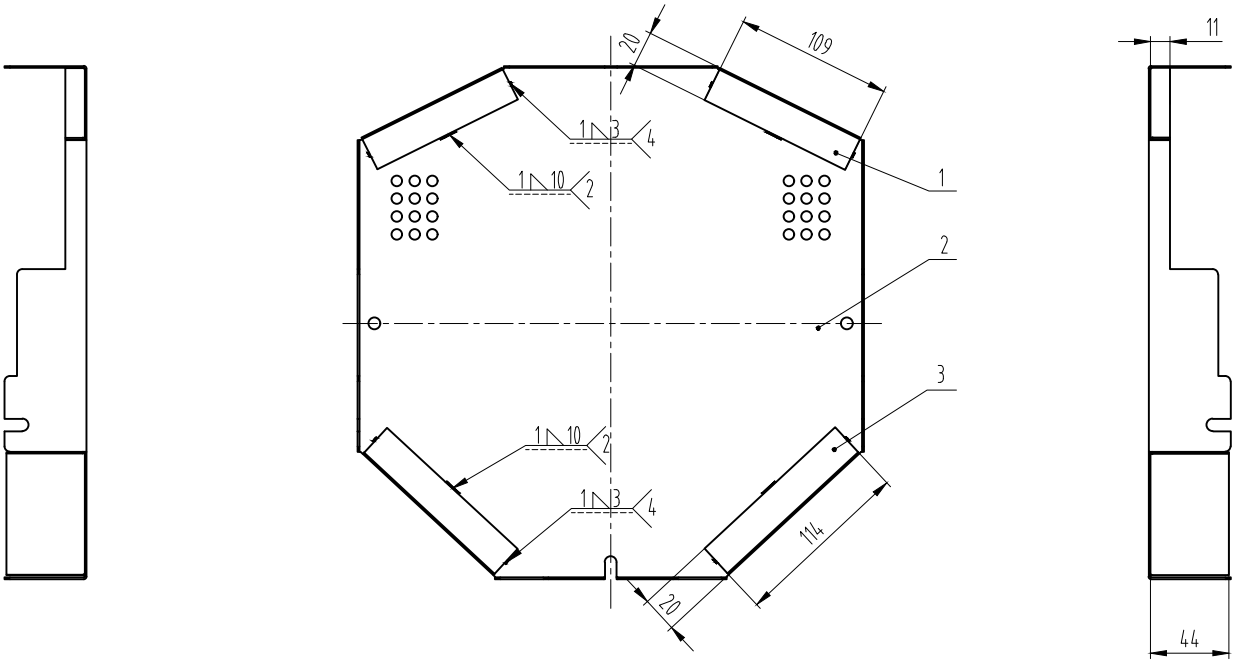


技术要求
1 焊接牢固,无虚焊、漏焊等缺陷;
2 焊后表面喷黄塑处理;

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角				实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
						CC		关键特性								
						设计	胡建升	2022.09.09	标准化			图		护罩图		
												阶段标记	重量	比例		
						审核								1:3	#X20000C00	
标记	处数	更改内容				签名	年月日	工艺		批准			第 1 张	共 2 张		

-POS	名称	DEF	图号	品/牌	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	后护罩上挡板(300株)		#X20000C06					-01	2
-02	后护罩(300株)		#X20000C03					-02	1
-03	后护罩下挡板(300株)		#X20000C04					-03	2

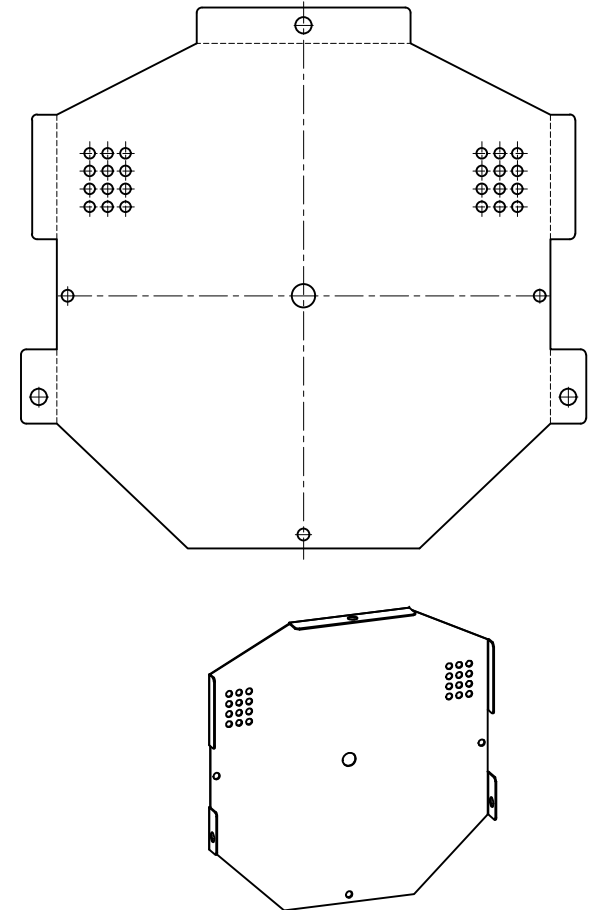
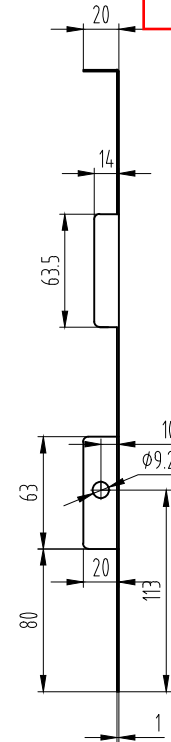
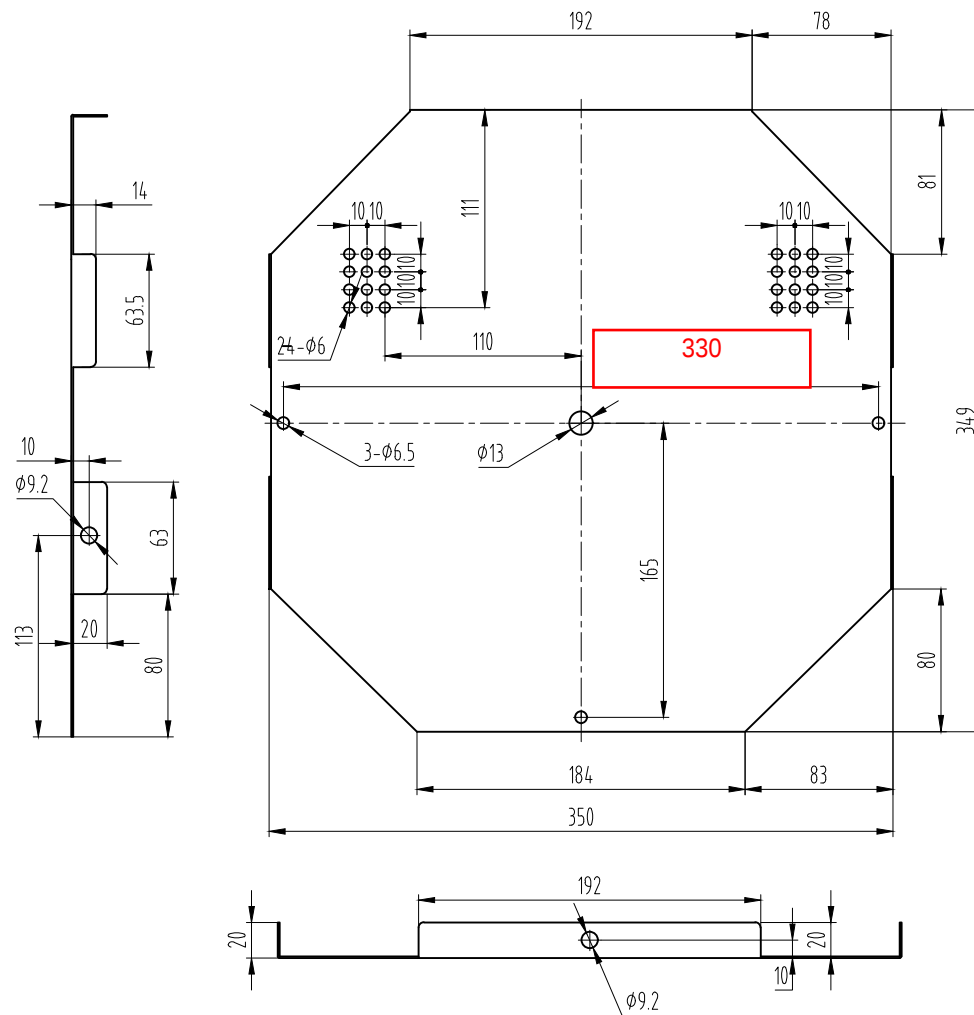


技术要求
1 焊接牢固,无虚焊、漏焊等缺陷;
2 焊后表面喷黄塑处理;

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
						CC		关键特性				图		后护罩 图	
						设计		胡建升		2022.09.09		标准化			
						审核						阶段标记		重量 比例	
						工艺						第 2 张		共 2 张	
标记 处数		更改内容				签名		年月日		批准				#X20000C00	

展开图



- 1 去銳角毛刺, 表面平整, 未注圓角R3;
- 2 折彎后整形, 要求內尺寸上下左右一致;
- 3 表面噴黃塑處理;

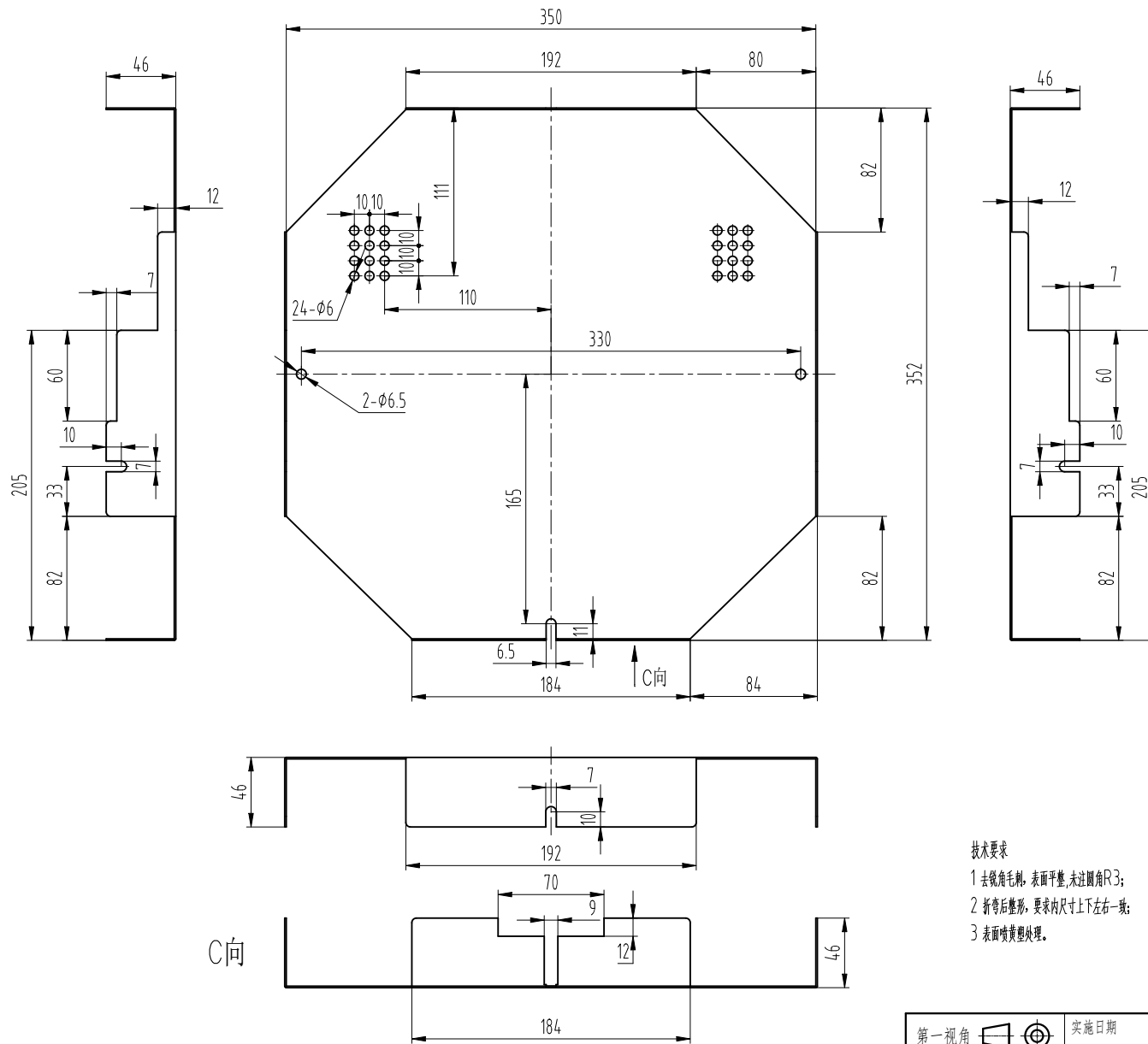
标记	处数	更改内容	签名 年月日

设计	胡建升	2022.06.22	标准化		
审核					
工艺			批准		

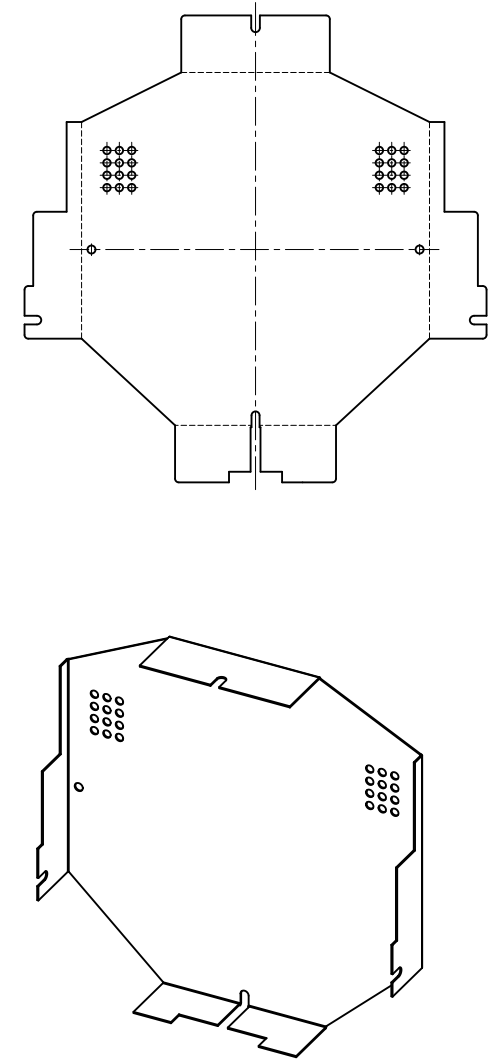
#X20000C02

1:3

第 1 张 共 1 张



- 技术要求
- 1 去锐角毛刺, 表面平整, 未注圆角R3;
 - 2 折弯后整形, 要求内尺寸上下一致;
 - 3 表面喷黄蜡处理。

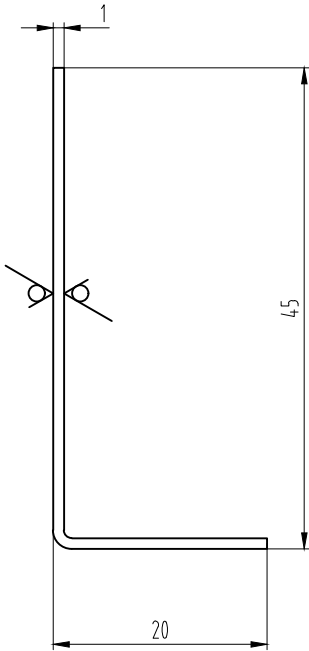
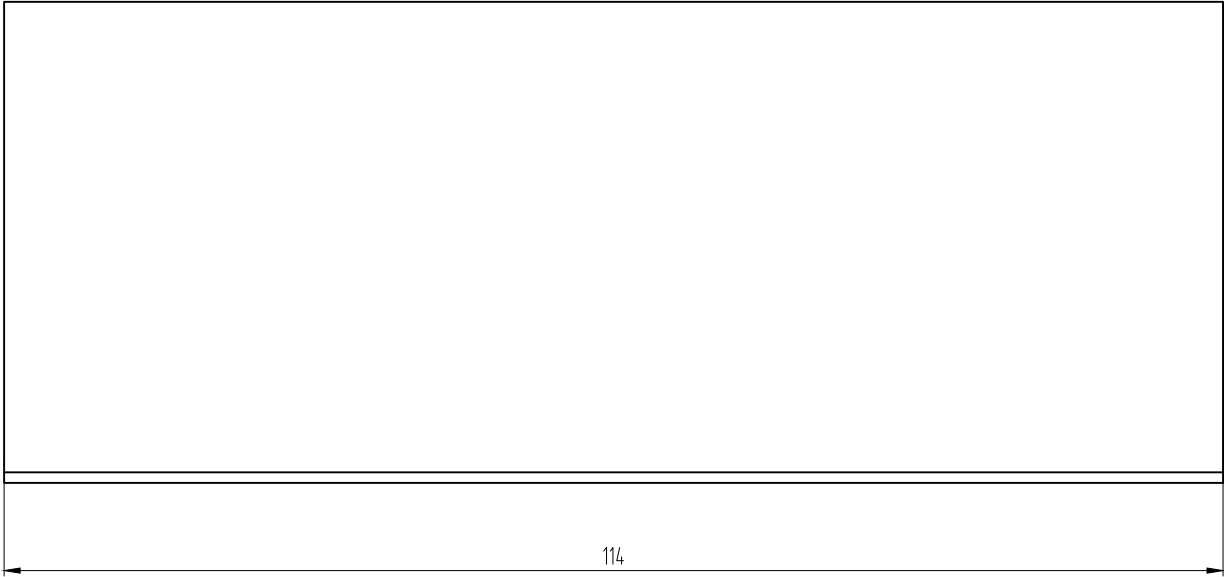


第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC 关键特性		Q235B/1.0		后护罩 (300轮)			
设计	胡建升	2022.06.22	标准化	阶段标记	重量	比例	
审核						1:3	
工艺			批准	第 1 张	共 1 张		#X20000C03

标记	处数	更改内容	签名	年月日

其余 6.3

一套2件



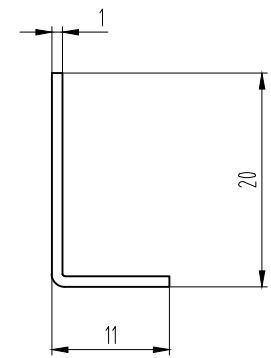
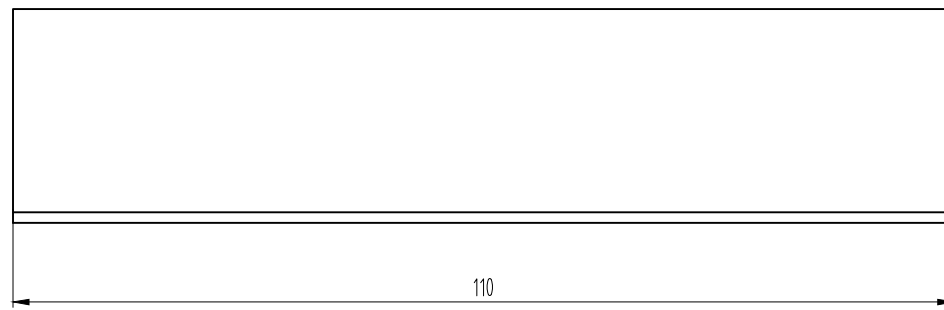
技术要求:
1 件表面无毛刺、开裂等现象;
2 角倒钝, 未注倒角C1;

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角		实施日期		A EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.															
						CC 关键特性						Q235B/1.0		后护罩 挡板 300轮											
						设计		胡建升		2022.09.23						标准化									
														阶段标记		重量		比例							
						审核												2:1							
标记		处数		更改内容				签名		年月日		工艺				批准				第 1 张		共 1 张		#X20000C0	

全部 

一套2件



技术要求:

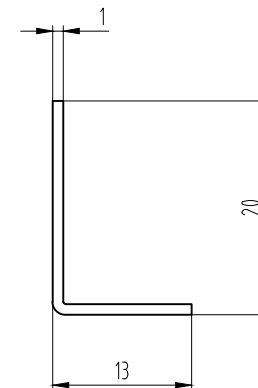
- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 锐角倒钝。

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						CC 关键特性					Q235B/1.0		
						设计	胡建升	2022.09.08	标准化		阶段标记	重量	比例
						审核							2:1
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准		第 1 张	共 1 张	#X20000C05

护罩上挡板
300轮

一套2件



技术要求:

- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 锐角倒钝。

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						CC 关键特性					Q235B/1.0		
						设计	胡建升	2022.09.08	标准化		阶段标记	重量	比例
						审核							2:1
						工艺			批准		第 1 张	共 1 张	
标记	处数	更改内容			签名	年月日							#X20000C06

后护罩上挡板
(300轮)