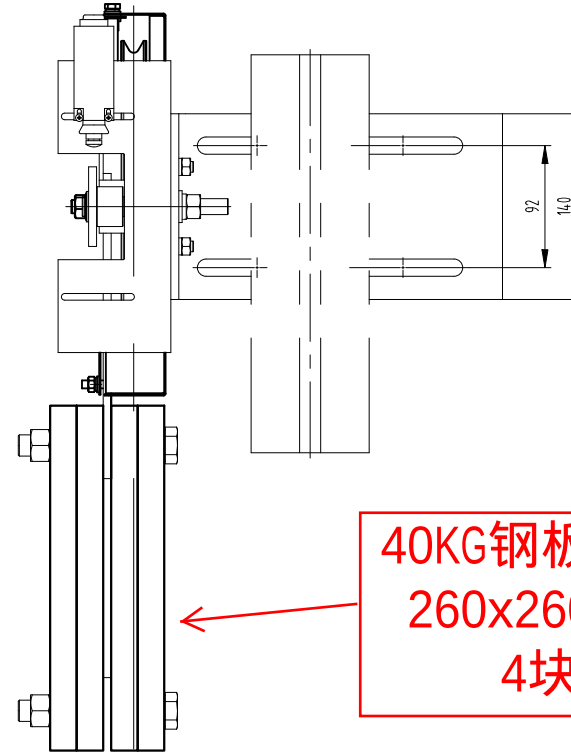
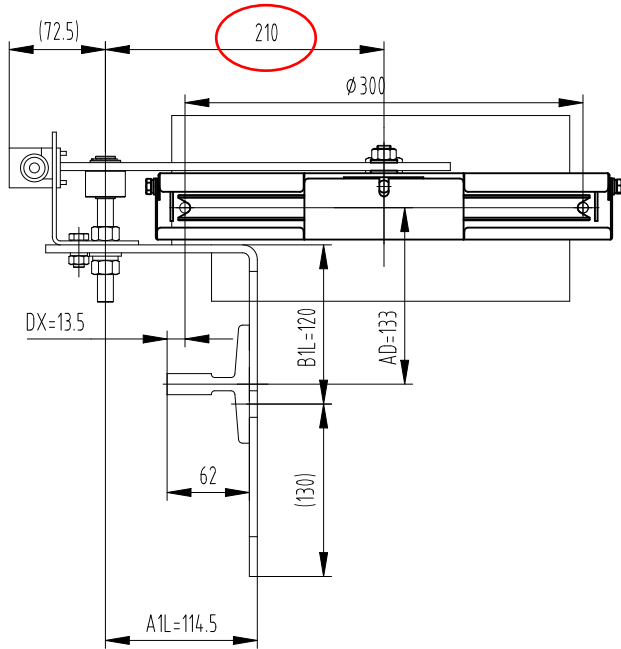
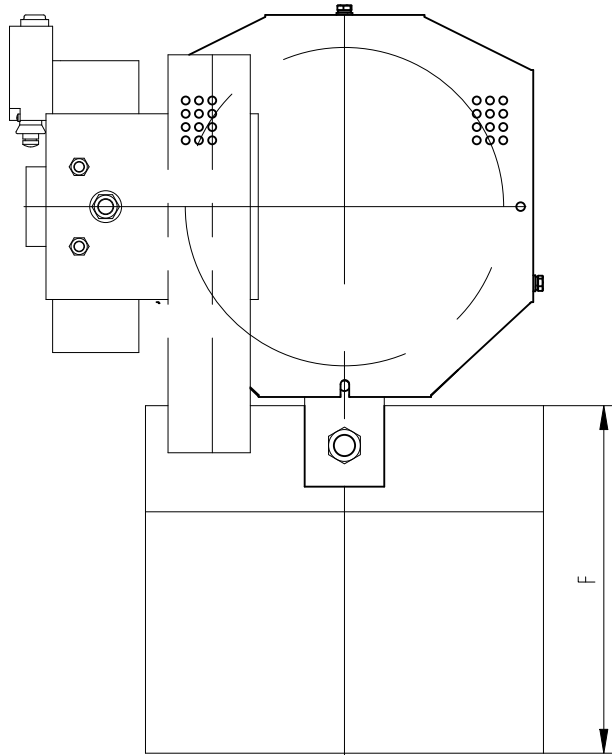
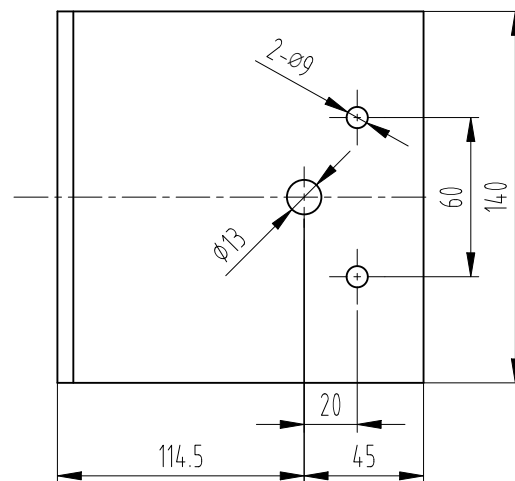
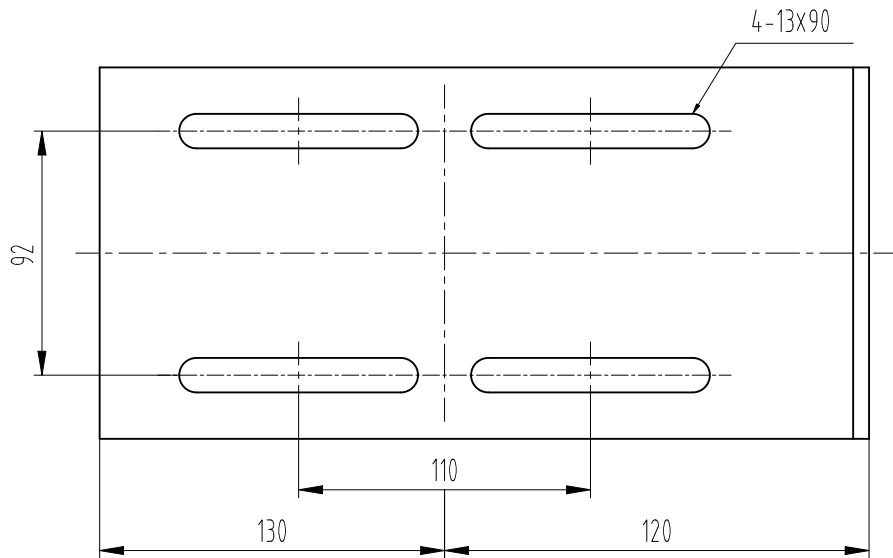




40KG钢板配重  
260x260x20  
4块

|                   |
|-------------------|
| 借(通)用件登记<br>旧底图总号 |
| 底图总号              |
| 签 字               |
| 日 期               |

|     |    |     |       |     |       |             |    |     |               |  |
|-----|----|-----|-------|-----|-------|-------------|----|-----|---------------|--|
|     |    |     |       |     |       | 总装图         |    |     | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |  |
| 标记  | 处数 | 分 区 | 文件更改号 | 签 名 | 年、月、日 |             |    |     | 张紧装置          |  |
| 设计  |    |     | 标准化   |     |       | 阶段标记        | 重量 | 比例  | OX-200(ZC)    |  |
| 校 对 |    |     |       |     |       |             |    | 1:4 |               |  |
| 审 核 |    |     |       |     |       |             |    |     |               |  |
| 工 艺 |    |     | 批 准   |     |       | 共 1 张 第 1 张 |    |     |               |  |



#### 技术要求

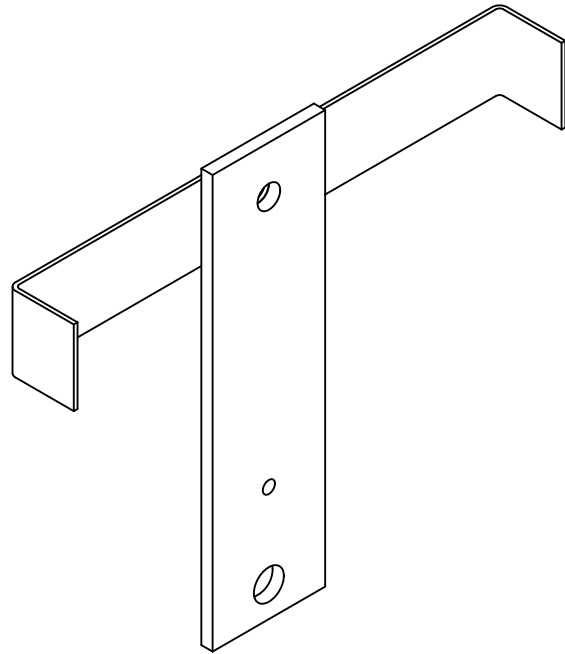
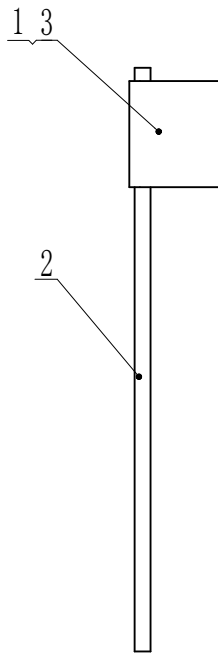
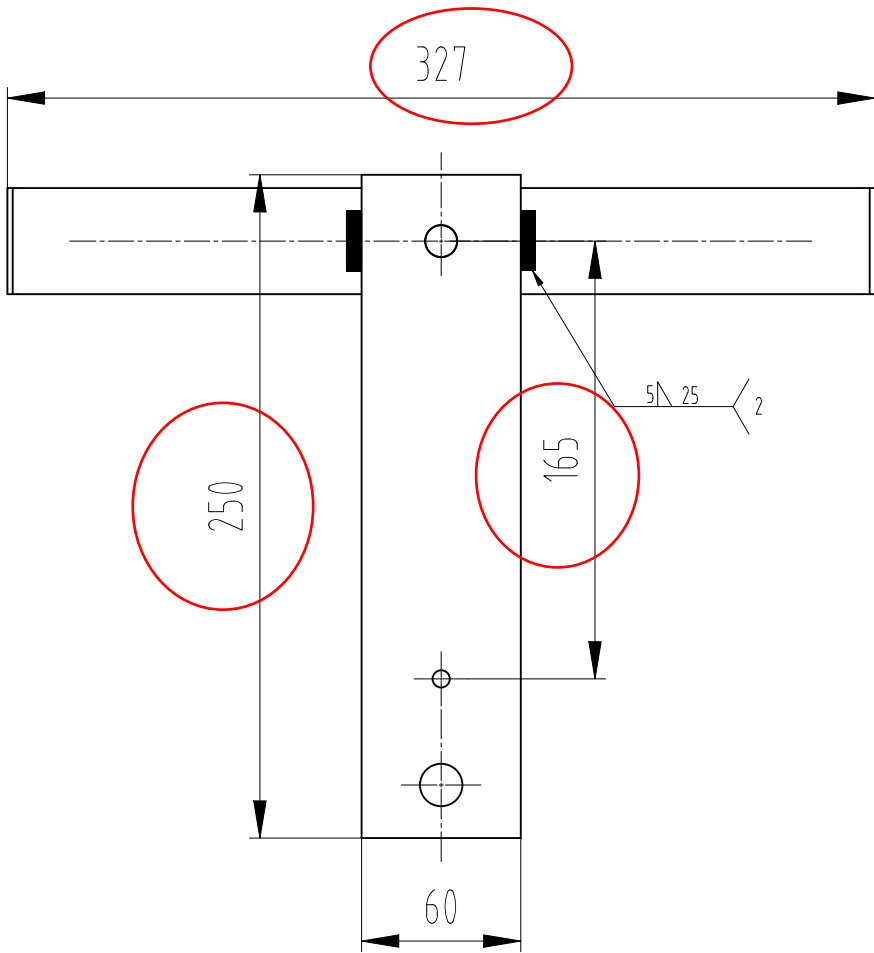
- 1 去锐边毛刺;
- 2 表面粉末喷涂, 颜色由生产指令确定。

|          |
|----------|
| 借(通)用件登记 |
| 旧底图总号    |
| 底图总号     |
| 签字       |
| 日期       |
|          |

|    |    |    |       |    |     |           |  |  |               |  |
|----|----|----|-------|----|-----|-----------|--|--|---------------|--|
|    |    |    |       |    |     | Q235A/6.0 |  |  | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |  |
|    |    |    |       |    |     |           |  |  |               |  |
| 标记 | 处数 | 分区 | 文件更改号 | 签名 | 年月日 | 阶段标记      |  |  | 重量            |  |
| 设计 |    |    | 标准化   |    |     |           |  |  |               |  |
| 校对 |    |    |       |    |     | 共 2 页     |  |  | 第 1 页         |  |
| 审核 |    |    |       |    |     |           |  |  |               |  |
| 工艺 |    |    | 批准    |    |     |           |  |  |               |  |
|    |    |    |       |    |     |           |  |  | 1:2           |  |
|    |    |    |       |    |     |           |  |  | OX200.1-1     |  |

安装底板

| -POS | 名称   | DEF | 图号        | 图番  | 材料 | 涂装 | 备注 | -POS |
|------|------|-----|-----------|-----|----|----|----|------|
| -01  | 绳轮挡板 | DWG | X30000B03 | G01 |    |    |    | -01  |
| -02  | 重锤直板 | DWG | X30000B04 | G01 |    |    |    | -02  |
| -03  | 绳轮挡板 | DWG | X30000B03 | G02 |    |    |    | -03  |



### 技术要求

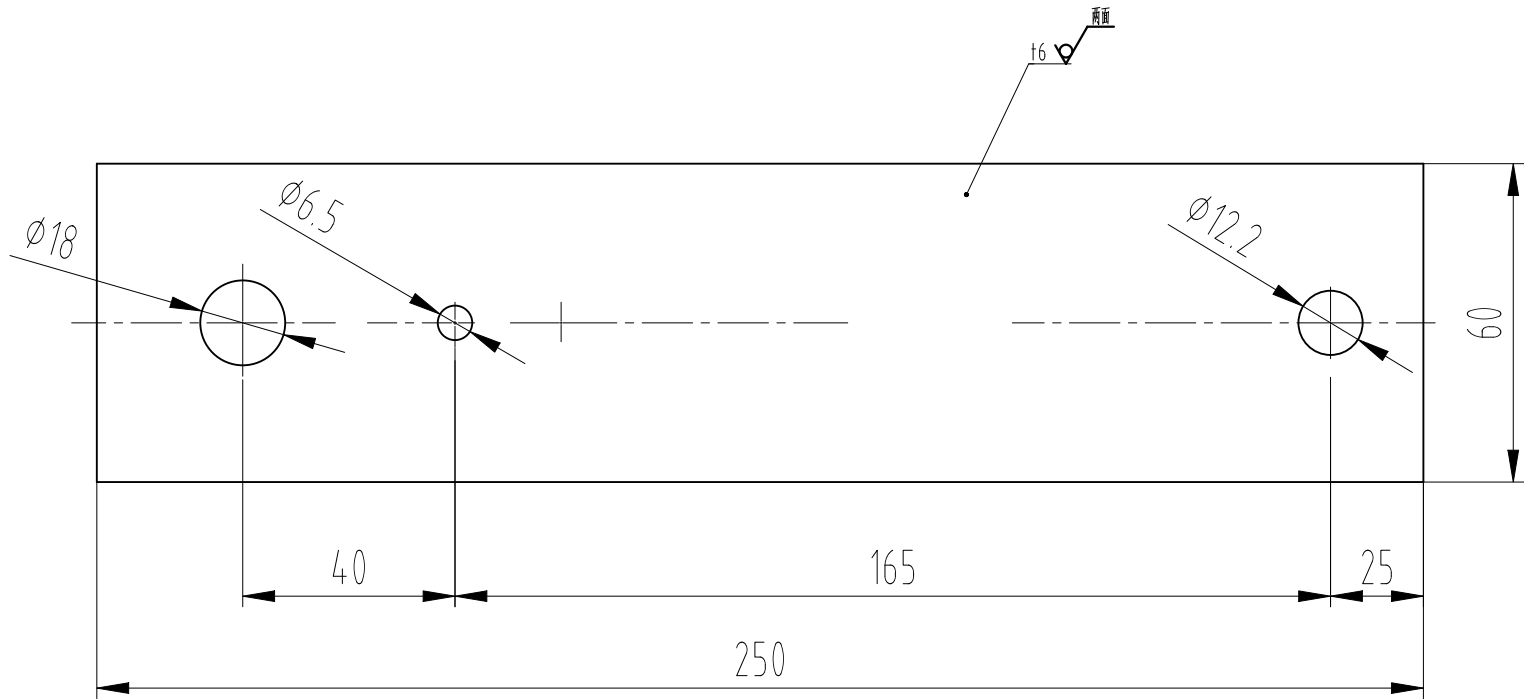
- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 2 焊后表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

图框: A3 Ver 1.1

|      |  |  |  |         |  |  |  |       |  |  |  |                                                             |  |  |  |
|------|--|--|--|---------|--|--|--|-------|--|--|--|-------------------------------------------------------------|--|--|--|
|      |  |  |  | 第一视角    |  |  |  | 实施日期  |  |  |  | 宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD. |  |  |  |
|      |  |  |  | CC 关键特性 |  |  |  |       |  |  |  |                                                             |  |  |  |
|      |  |  |  | 设计      |  |  |  | 标准化   |  |  |  | 阶段标记                                                        |  |  |  |
|      |  |  |  | 审核      |  |  |  |       |  |  |  | 重量                                                          |  |  |  |
|      |  |  |  | 工艺      |  |  |  | 批准    |  |  |  | 1:2                                                         |  |  |  |
| 标记   |  |  |  | 处数      |  |  |  | 第 1 张 |  |  |  | 共 1 张                                                       |  |  |  |
| 更改内容 |  |  |  | 签名      |  |  |  | 年月日   |  |  |  | 护罩组件                                                        |  |  |  |
|      |  |  |  |         |  |  |  |       |  |  |  | X30000B02                                                   |  |  |  |

X30000B04G01

25  
其余

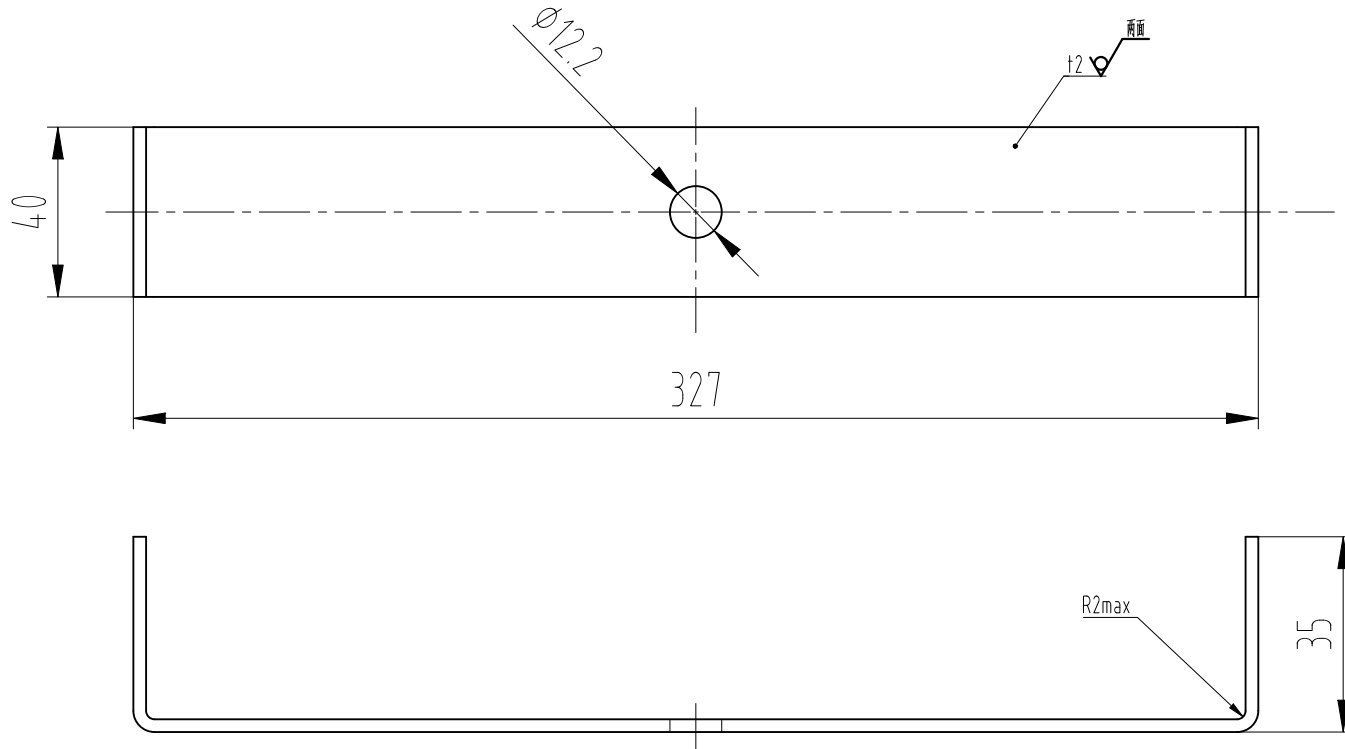


技术要求  
去锐角毛刺，表面平整。

图框: A3 Ver 1.2

|         |  |              |  |                                                              |       |           |  |
|---------|--|--------------|--|--------------------------------------------------------------|-------|-----------|--|
| 第一视角    |  | 实施日期         |  | 宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |       |           |  |
| CC 关键特性 |  | 钢板 6.0/Q235B |  | 护罩直板                                                         |       |           |  |
| 设计      |  | 标准化          |  | 阶段标记                                                         | 重量    | 比例        |  |
| 审核      |  |              |  |                                                              |       | 1:1       |  |
| 工艺      |  | 批准           |  | 第 1 张                                                        | 共 1 张 | X30000B04 |  |

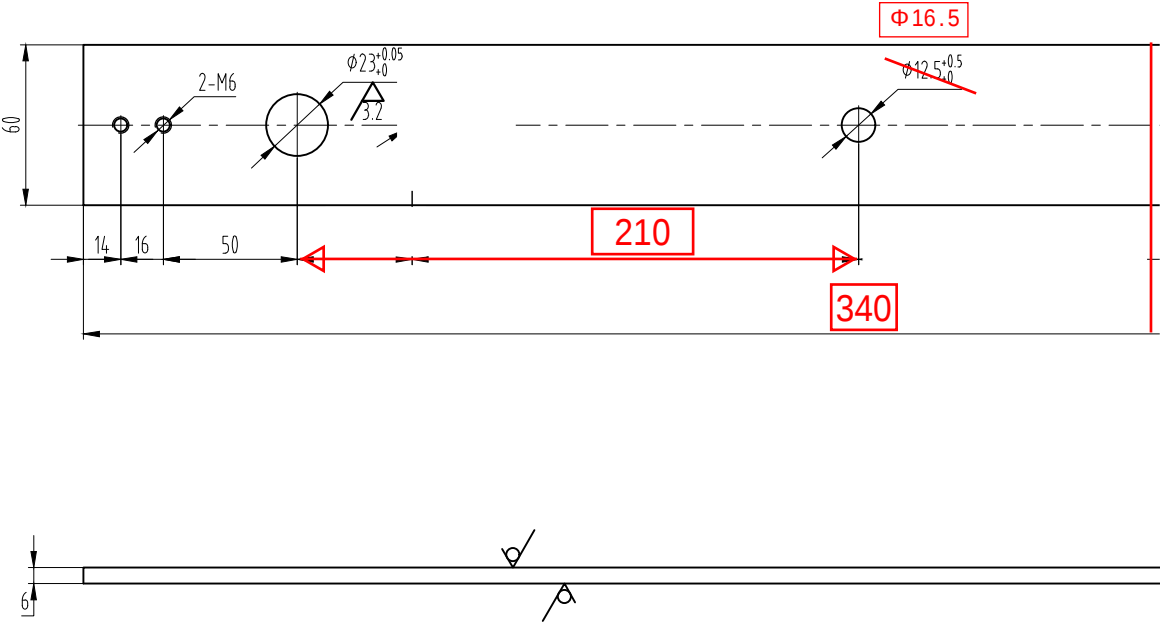
|    |    |      |    |     |
|----|----|------|----|-----|
| 标记 | 处数 | 更改内容 | 签名 | 年月日 |
|    |    |      |    |     |
|    |    |      |    |     |
|    |    |      |    |     |



技术要求  
去锐角毛刺，表面平整。

|    |    |      |  |  |                                                                                            |     |  |    |     |      |    |  |  |  |                                                                                                                                                   |  |       |     |           |
|----|----|------|--|--|--------------------------------------------------------------------------------------------|-----|--|----|-----|------|----|--|--|--|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-------|-----|-----------|
|    |    |      |  |  | 第一视角  |     |  |    |     | 实施日期 |    |  |  |  |  宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD. |  |       |     |           |
|    |    |      |  |  |  关键特性 |     |  |    |     |      |    |  |  |  | 钢板 2.0/Q235B                                                                                                                                      |  |       |     |           |
|    |    |      |  |  | 设计                                                                                         |     |  |    | 标准化 |      |    |  |  |  | 阶段标记                                                                                                                                              |  | 重量    | 比例  |           |
|    |    |      |  |  | 审核                                                                                         |     |  |    |     |      |    |  |  |  |                                                                                                                                                   |  |       | 1:1 |           |
| 标记 | 处数 | 更改内容 |  |  | 签名                                                                                         | 年月日 |  | 工艺 |     |      | 批准 |  |  |  | 第 1 张                                                                                                                                             |  | 共 1 张 |     | X30000B03 |

其余 6.3

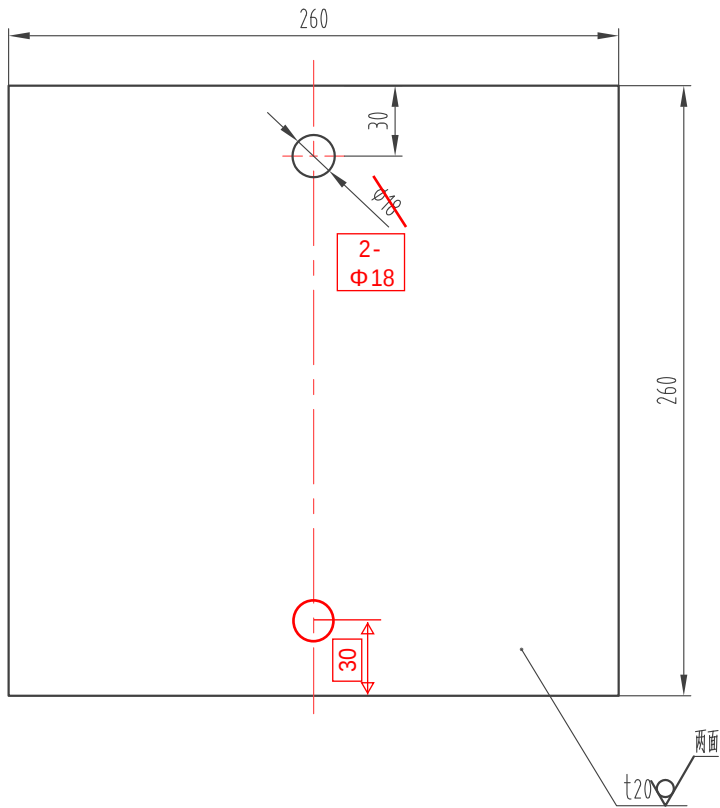


- 技术要求:
- 1 零件表面平整,无毛刺;
  - 2 螺纹孔倒角0.5x45°;
  - 3 表面烤漆,颜色按生产指令确定。

图幅: A3 Ver. 1.1

|    |    |      |  |  |      |     |                                                                                       |     |            |     |                                                                                                                                                   |  |             |       |        |            |
|----|----|------|--|--|------|-----|---------------------------------------------------------------------------------------|-----|------------|-----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-------------|-------|--------|------------|
|    |    |      |  |  | 第一视角 |     |  |     | 实施日期       |     |  宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD. |  |             |       |        |            |
|    |    |      |  |  | CC   |     | 关键特性                                                                                  |     |            |     |                                                                                                                                                   |  |             |       |        |            |
|    |    |      |  |  |      |     | 设计                                                                                    | 胡建升 | 2022.06.21 | 标准化 |                                                                                                                                                   |  | Q235B/6 600 |       | (300轮) |            |
|    |    |      |  |  |      |     |                                                                                       |     |            |     |                                                                                                                                                   |  | 阶段标记        | 重量    | 比例     |            |
|    |    |      |  |  |      |     | 审核                                                                                    |     |            |     |                                                                                                                                                   |  |             |       | 1:2    | #X20000C01 |
| 标记 | 处数 | 更改内容 |  |  | 签名   | 年月日 | 工艺                                                                                    |     |            |     | 批准                                                                                                                                                |  |             | 第 1 张 | 共 1 张  |            |

其余  $\frac{12.5}{\nabla}$



每套4件

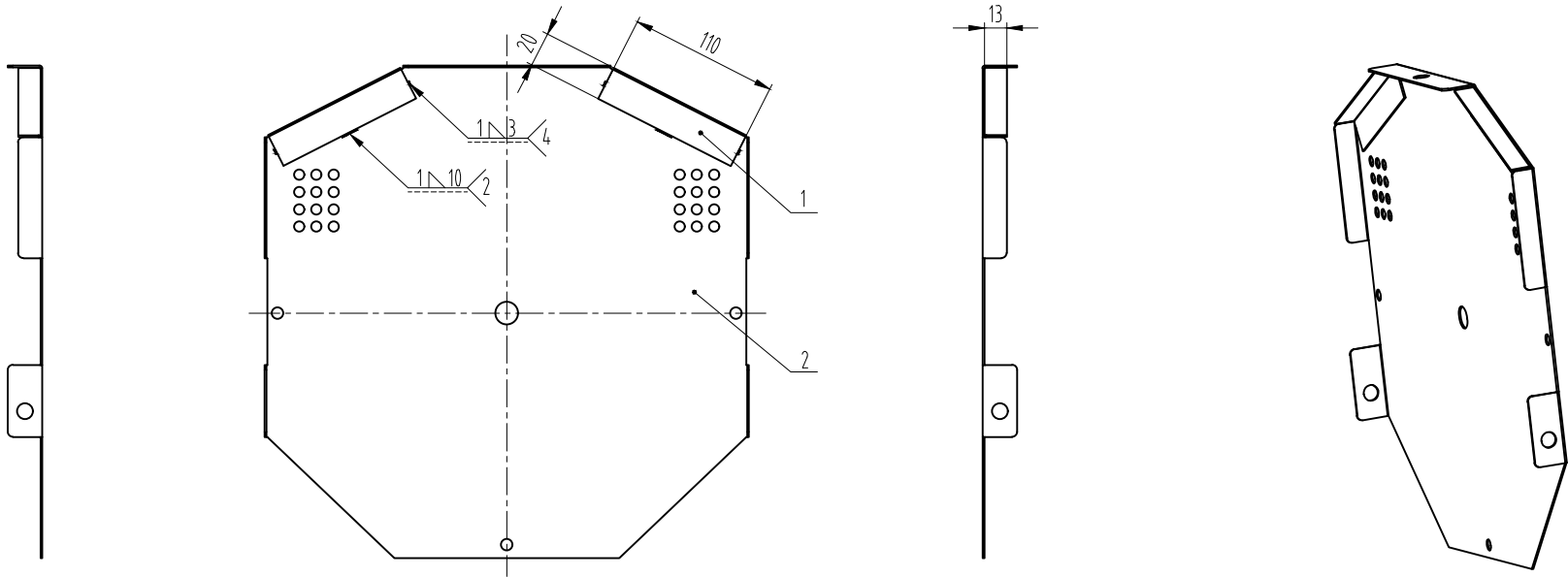
技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 未注公差按GB/T 1184-K、GB/T 1804-m执行；
- 3 表面黑色烤漆；
- 4 重量 $10.6\pm0.5\text{kg}$ 。

|     |      |
|-----|------|
| G01 | 配重钢板 |
| G00 | 名称   |

|    |    |    |       |    |       |                                                                                                                                                  |    |     |
|----|----|----|-------|----|-------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|-----|
|    |    |    |       |    |       |  宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |    |     |
|    |    |    |       |    |       | 钢板 20 GB/T 709<br>Q235A GB/T 700                                                                                                                 |    |     |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | 阶段                                                                                                                                               | 标记 | 重量  |
| 设计 |    |    | 标准化   |    |       |                                                                                                                                                  |    | 比例  |
| 审核 |    |    |       |    |       |                                                                                                                                                  |    | 1:3 |
| 工艺 |    |    | 批准    |    |       | 共 1 张 第 1 页                                                                                                                                      |    |     |
|    |    |    |       |    |       | 配重钢板                                                                                                                                             |    |     |
|    |    |    |       |    |       | OX200A101                                                                                                                                        |    |     |

| -POS | 名称           | DEF | 图号         | 品/牌 | 材料 | 涂装 | 备注 | -POS | G01 |
|------|--------------|-----|------------|-----|----|----|----|------|-----|
| -01  | 前罩罩上挡板(300块) |     | #X20000C05 |     |    |    |    | -01  | 2   |
| -02  | 前罩罩(300块)    |     | #X20000C02 |     |    |    |    | -02  | 1   |

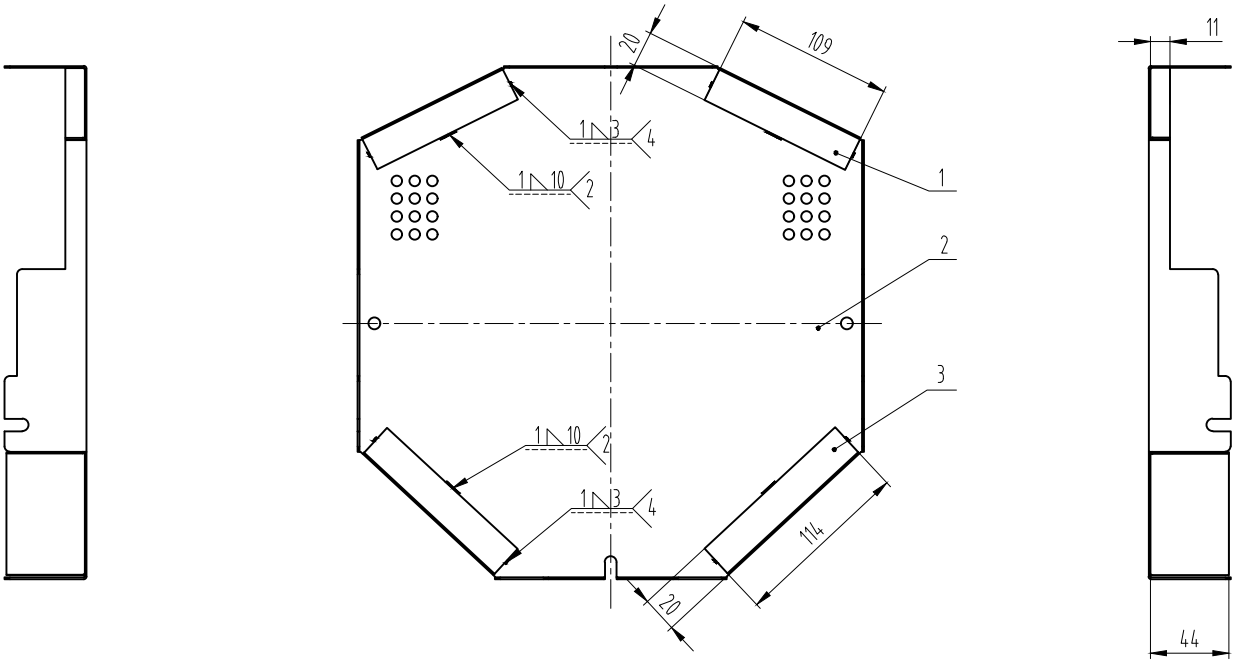


技术要求  
1 焊接牢固,无虚焊、漏焊等缺陷;  
2 焊后表面喷黄塑处理;

图幅: A3 Ver. 1.1

|    |    |      |  |  |  |      |     |            |     |      |    |                                                             |      |       |       |            |
|----|----|------|--|--|--|------|-----|------------|-----|------|----|-------------------------------------------------------------|------|-------|-------|------------|
|    |    |      |  |  |  | 第一视角 |     |            |     | 实施日期 |    | 宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD. |      |       |       |            |
|    |    |      |  |  |  | CC   |     | 关键特性       |     |      |    |                                                             |      |       |       |            |
|    |    |      |  |  |  |      |     |            |     |      |    | 图                                                           |      |       | 护罩图   |            |
|    |    |      |  |  |  | 设计   | 胡建升 | 2022.09.09 | 标准化 |      |    |                                                             | 阶段标记 | 重量    | 比例    |            |
|    |    |      |  |  |  | 审核   |     |            |     |      |    |                                                             |      |       | 1:3   |            |
| 标记 | 处数 | 更改内容 |  |  |  | 签名   | 年月日 | 工艺         |     |      | 批准 |                                                             |      | 第 1 张 | 共 2 张 | #X20000C00 |

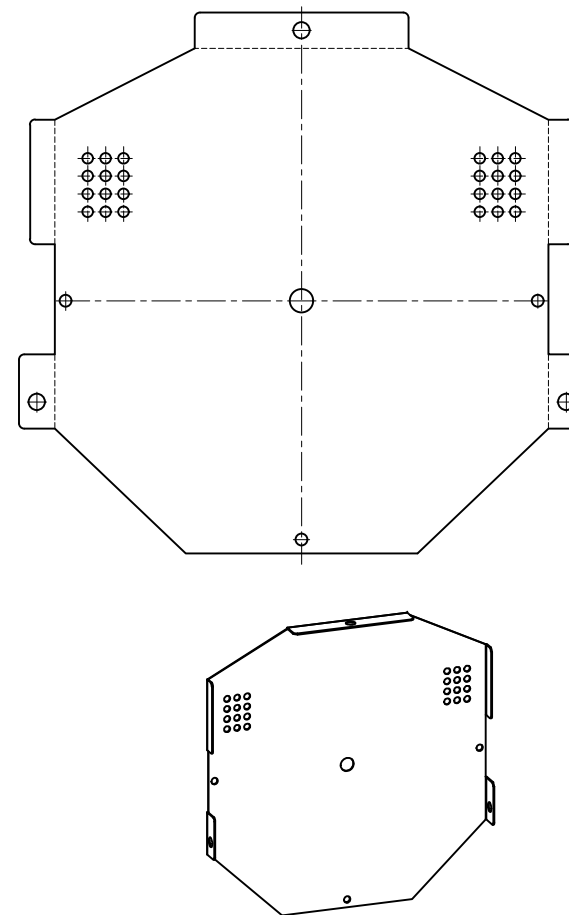
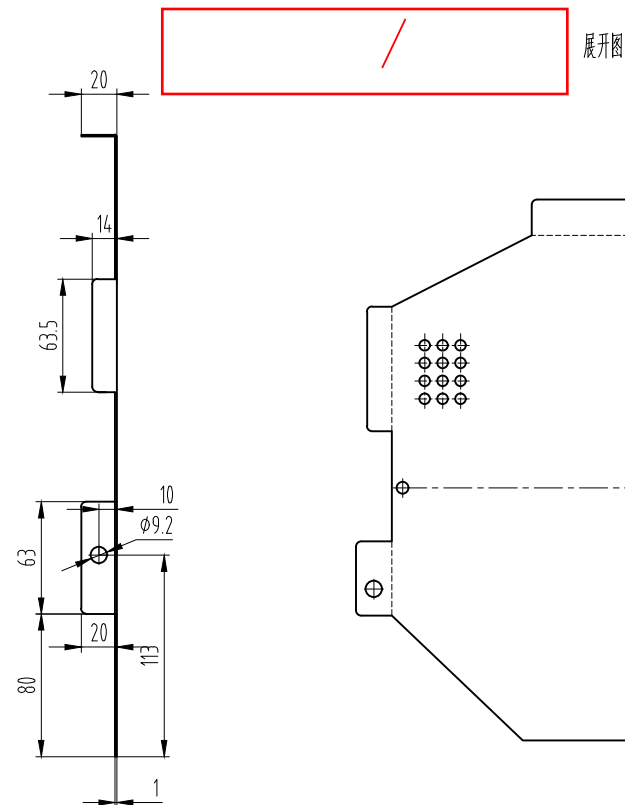
| -POS | 名称           | DEF | 图号         | 品/牌 | 材料 | 涂装 | 备注 | -POS | G01 |
|------|--------------|-----|------------|-----|----|----|----|------|-----|
| -01  | 后护罩上挡板(300株) |     | #X20000C06 |     |    |    |    | -01  | 2   |
| -02  | 后护罩(300株)    |     | #X20000C03 |     |    |    |    | -02  | 1   |
| -03  | 后护罩下挡板(300株) |     | #X20000C04 |     |    |    |    | -03  | 2   |



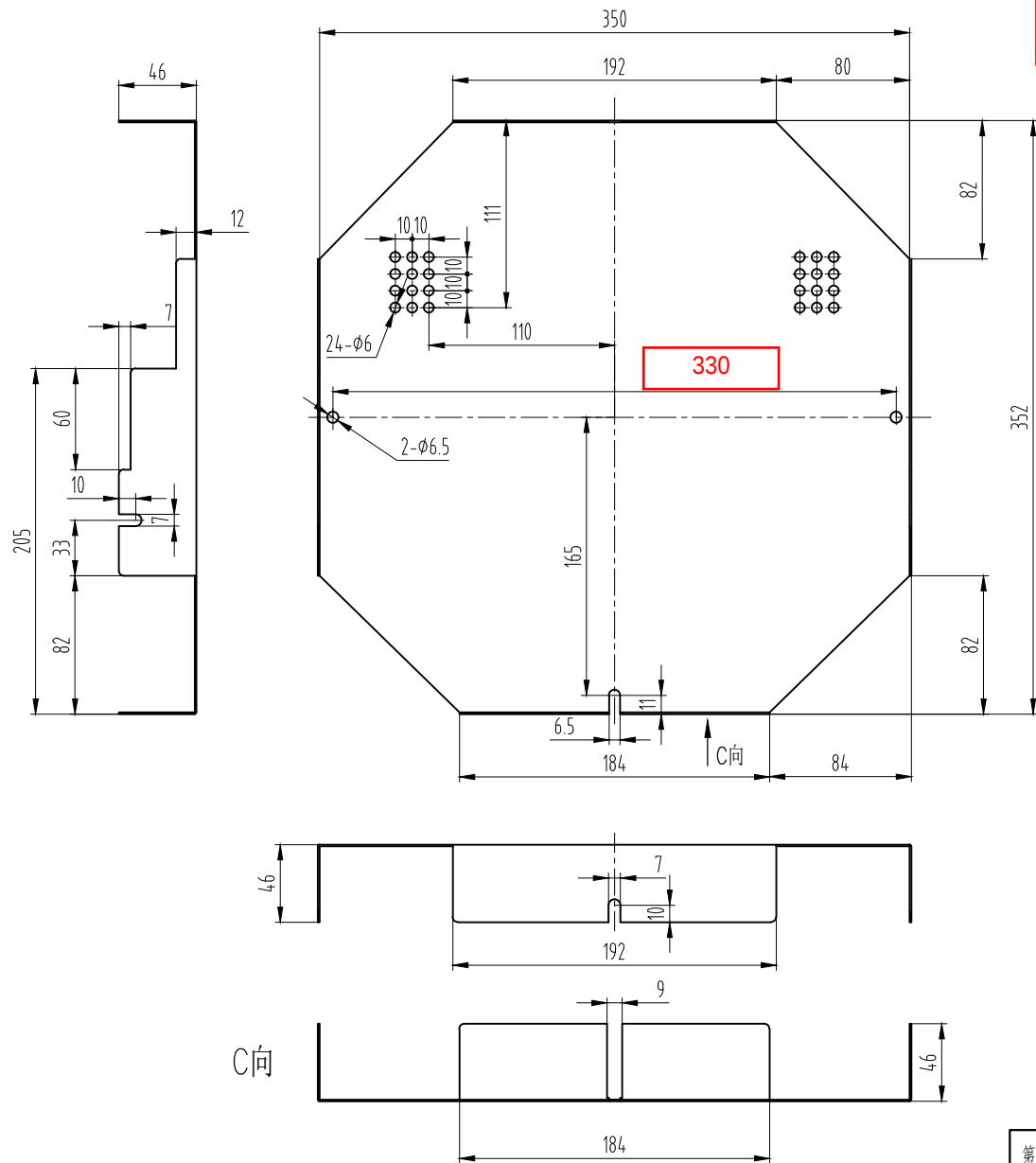
技术要求  
1 焊接牢固,无虚焊、漏焊等缺陷;  
2 焊后表面喷黄塑处理;

图幅: A3 Ver. 1.1

|    |    |         |  |  |  |  |  |  |  |      |       |            |     |      |     |                                                             |      |       |       |  |            |  |     |  |  |
|----|----|---------|--|--|--|--|--|--|--|------|-------|------------|-----|------|-----|-------------------------------------------------------------|------|-------|-------|--|------------|--|-----|--|--|
|    |    |         |  |  |  |  |  |  |  | 第一视角 |       |            |     | 实施日期 |     | 宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD. |      |       |       |  |            |  |     |  |  |
|    |    |         |  |  |  |  |  |  |  | CC   |       | 关键特性       |     |      |     |                                                             |      |       |       |  |            |  |     |  |  |
|    |    |         |  |  |  |  |  |  |  |      |       |            |     |      |     | 图                                                           |      |       | 后护罩 图 |  |            |  |     |  |  |
|    |    |         |  |  |  |  |  |  |  | 设 计  | 胡建升   | 2022.09.09 | 标准化 |      |     |                                                             | 阶段标记 | 重 量   |       |  |            |  | 比 例 |  |  |
|    |    |         |  |  |  |  |  |  |  |      |       |            |     |      |     |                                                             |      |       |       |  | #X20000C00 |  |     |  |  |
|    |    |         |  |  |  |  |  |  |  | 审 核  |       |            |     |      |     |                                                             |      |       | 1:3   |  |            |  |     |  |  |
| 标记 | 处数 | 更 改 内 容 |  |  |  |  |  |  |  | 签 名  | 年 月 日 | 工 艺        |     |      | 批 准 |                                                             |      | 第 2 张 | 共 2 张 |  |            |  |     |  |  |



- 1 去锐角毛刺, 表面平整, 未注圆角R3;
- 2 折弯后整形, 要求内尺寸上下左右一致;
- 3 表面喷黄塑处理;

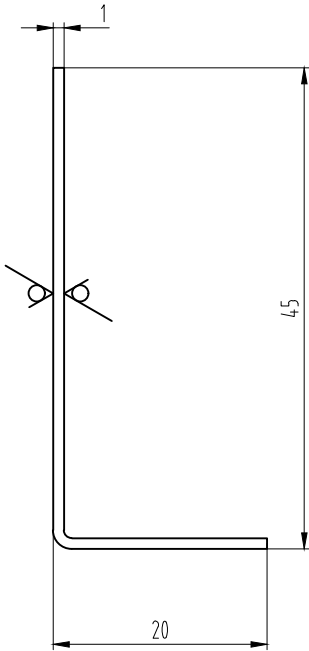
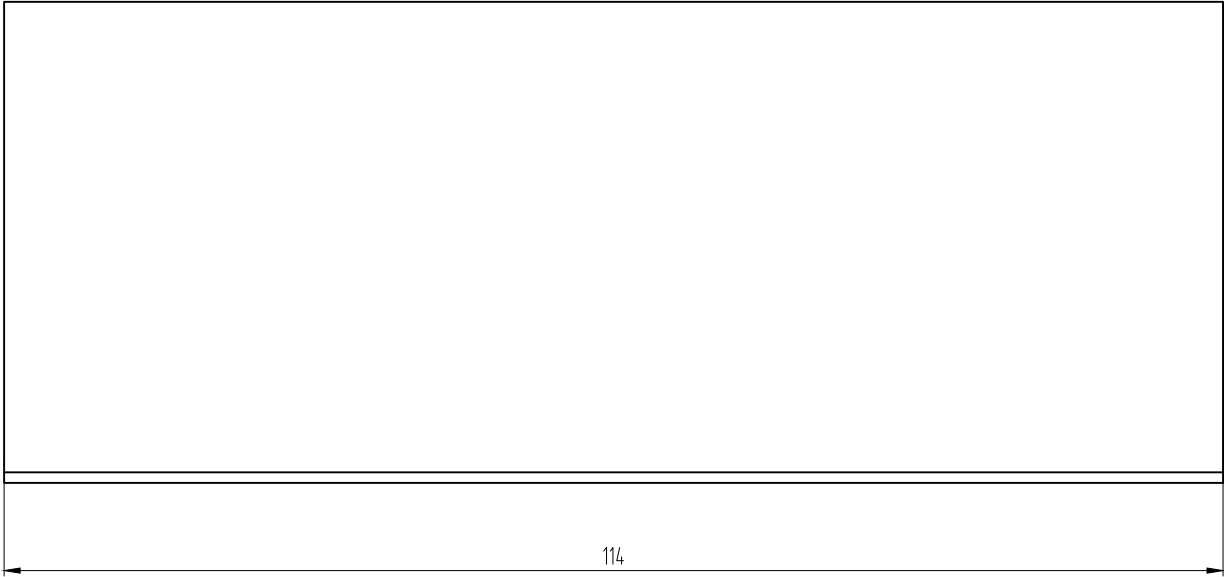


- 技术要求
- 1 去锐角毛刺, 表面平整, 未过圆角R3;
  - 2 折弯后整形, 要求尺寸上下左右一致;
  - 3 表面喷黄塑处理。

|         |     |            |           |  |  |                                                             |  |       |          |     |            |  |  |  |    |    |
|---------|-----|------------|-----------|--|--|-------------------------------------------------------------|--|-------|----------|-----|------------|--|--|--|----|----|
| 第一视角    |     |            | 实施日期      |  |  | 宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD. |  |       |          |     |            |  |  |  |    |    |
| CC 关键特性 |     |            | Q235B/1.0 |  |  |                                                             |  |       | 后护罩 300轮 |     |            |  |  |  |    |    |
| 设计      | 胡建升 | 2022.06.22 | 标准化       |  |  |                                                             |  | 阶段标记  |          |     |            |  |  |  | 重量 | 比例 |
| 审核      |     |            |           |  |  |                                                             |  |       |          | 1:3 | #X20000C03 |  |  |  |    |    |
| 工艺      |     |            | 批准        |  |  |                                                             |  | 第 1 张 | 共 1 张    |     |            |  |  |  |    |    |

其余 6.3

0



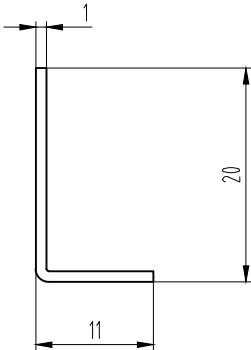
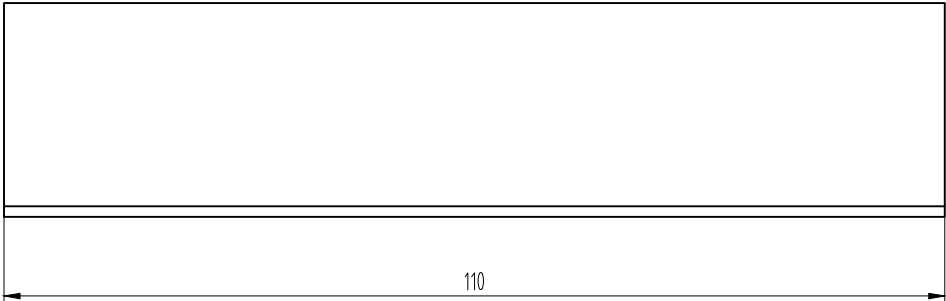
技术要求:  
1 件表面无毛刺、开裂等现象;  
2 角倒钝, 未注倒角C1;

图幅: A3 Ver. 1.1

|    |    |      |  |  |  |      |     |                                                                                       |     |            |     |                                                                                                                                                   |  |       |  |           |  |                |  |  |
|----|----|------|--|--|--|------|-----|---------------------------------------------------------------------------------------|-----|------------|-----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-------|--|-----------|--|----------------|--|--|
|    |    |      |  |  |  | 第一视角 |     |  |     | 实施日期       |     |  宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD. |  |       |  |           |  |                |  |  |
|    |    |      |  |  |  | CC   |     | 关键特性                                                                                  |     |            |     | Q235B/1.0                                                                                                                                         |  |       |  |           |  | 后护罩 挡板<br>300轮 |  |  |
|    |    |      |  |  |  |      |     |                                                                                       |     |            |     |                                                                                                                                                   |  |       |  |           |  |                |  |  |
|    |    |      |  |  |  |      |     | 设计                                                                                    | 胡建升 | 2022.09.23 | 标准化 |                                                                                                                                                   |  |       |  |           |  |                |  |  |
|    |    |      |  |  |  |      |     | 审核                                                                                    |     |            |     |                                                                                                                                                   |  |       |  |           |  |                |  |  |
| 标记 | 处数 | 更改内容 |  |  |  |      |     | 工艺                                                                                    |     |            |     | 批准                                                                                                                                                |  |       |  |           |  |                |  |  |
|    |    |      |  |  |  | 签名   | 年月日 |                                                                                       |     |            |     | 第 1 张                                                                                                                                             |  | 共 1 张 |  | #X20000C0 |  |                |  |  |

全部 

0



技术要求:

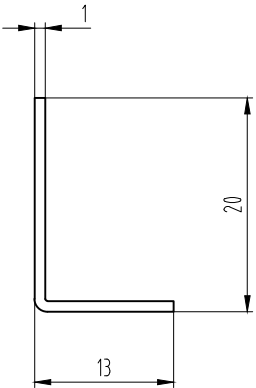
- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 锐角倒钝。

图幅: A3 Ver. 1.1

|    |    |      |  |  |    |                                                                                            |     |            |     |  |                                                                                                                                                   |       |            |
|----|----|------|--|--|----|--------------------------------------------------------------------------------------------|-----|------------|-----|--|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|------------|
|    |    |      |  |  |    | 第一视角  |     | 实施日期       |     |  |  宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD. |       |            |
|    |    |      |  |  |    | CC 关键特性                                                                                    |     |            |     |  | Q235B/1.0                                                                                                                                         |       |            |
|    |    |      |  |  |    | 设计                                                                                         | 胡建升 | 2022.09.08 | 标准化 |  | 阶段标记                                                                                                                                              | 重量    | 比例         |
|    |    |      |  |  |    | 审核                                                                                         |     |            |     |  |                                                                                                                                                   |       | 2:1        |
| 标记 | 处数 | 更改内容 |  |  | 签名 | 年月日                                                                                        | 工艺  |            | 批准  |  | 第 1 张                                                                                                                                             | 共 1 张 | #X20000C05 |

护罩上挡板  
300轮

0



技术要求:

- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 锐角倒钝。

图幅: A3 Ver. 1.1

|    |    |      |  |  |  |      |     |                                                                                       |     |      |    |                                                                                                                                                   |       |           |            |
|----|----|------|--|--|--|------|-----|---------------------------------------------------------------------------------------|-----|------|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|-----------|------------|
|    |    |      |  |  |  | 第一视角 |     |  |     | 实施日期 |    |  宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD. |       |           |            |
|    |    |      |  |  |  | CC   |     | 关键特性                                                                                  |     |      |    |                                                                                                                                                   |       | Q235B/1.0 |            |
|    |    |      |  |  |  | 设计   | 胡建升 | 2022.09.08                                                                            | 标准化 |      |    | 阶段标记                                                                                                                                              | 重量    | 比例        |            |
|    |    |      |  |  |  | 审核   |     |                                                                                       |     |      |    |                                                                                                                                                   |       | 2:1       | #X20000C06 |
| 标记 | 处数 | 更改内容 |  |  |  | 签名   | 年月日 | 工艺                                                                                    |     |      | 批准 |                                                                                                                                                   | 第 1 张 | 共 1 张     |            |