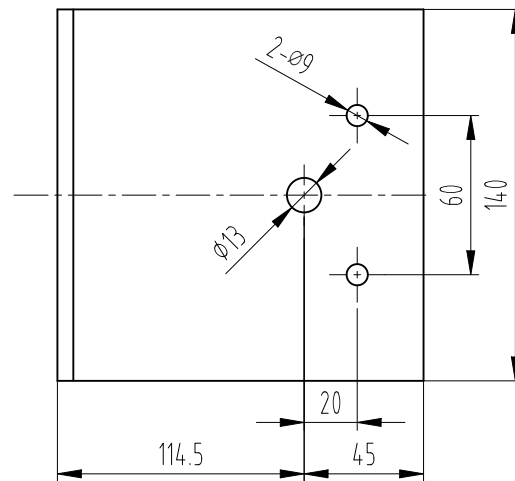
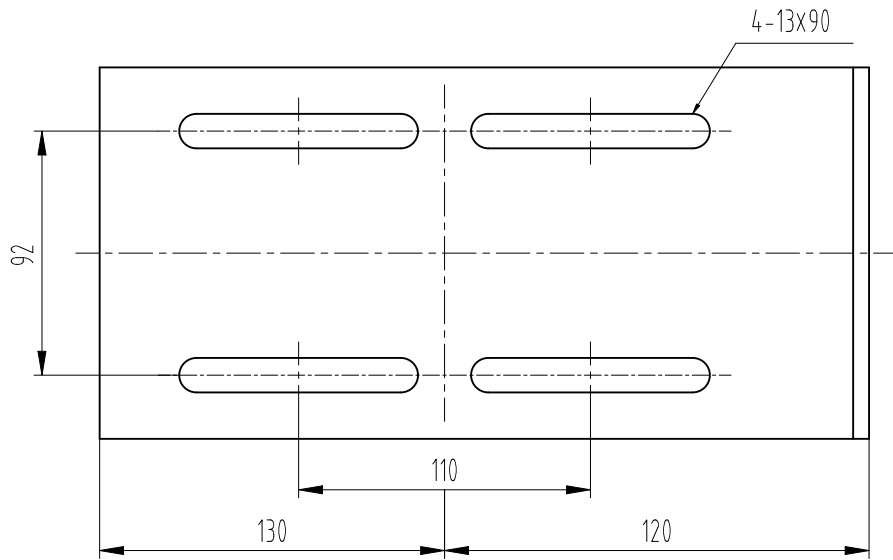


40KG钢板配重
260x260x20
4块

借(通)用件登记 旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日				张紧装置	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	OX-200(ZC)	
校 对								1:4		
审 核										
工 艺			批 准			共 1 张 第 1 张				



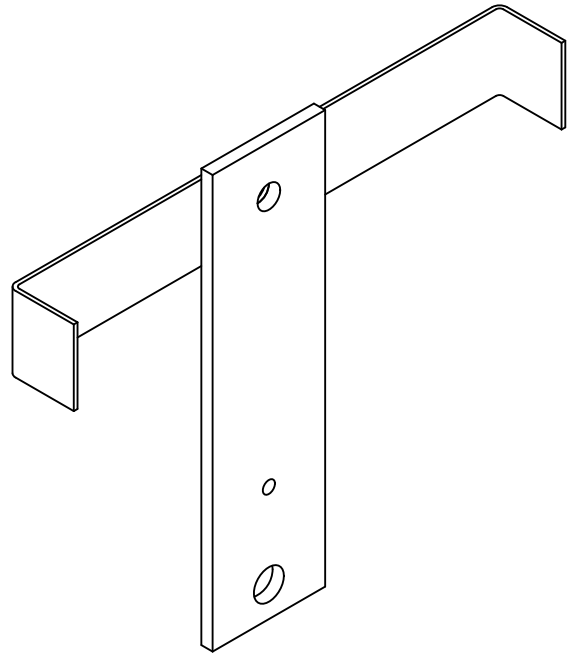
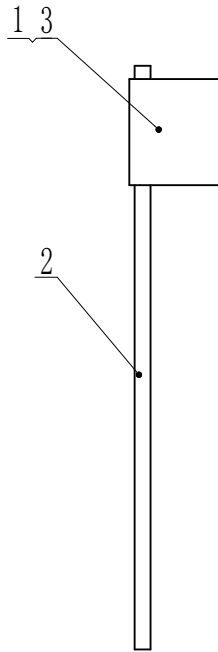
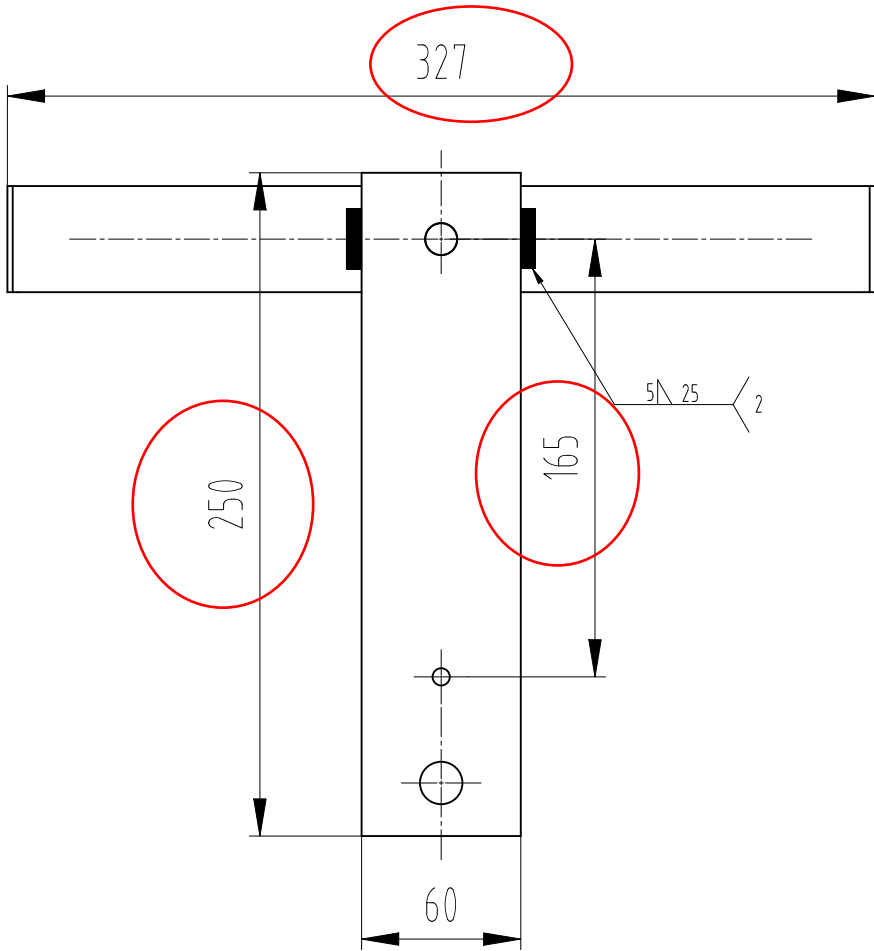
技术要求

- 1 去锐边毛刺;
- 2 表面粉末喷涂, 颜色由生产指令确定。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底板	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日					
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	OX200.1-1
校对									1:2	
审核										
工艺			批准			共 2 页		第 1 页		

-POS	名称	DEF	图号	图番	材料	涂装	备注	-POS
-01	绳轮挡板	DWG	X30000B03	G01				-01
-02	重锤直板	DWG	X30000B04	G01				-02
-03	绳轮挡板	DWG	X30000B03	G02				-03

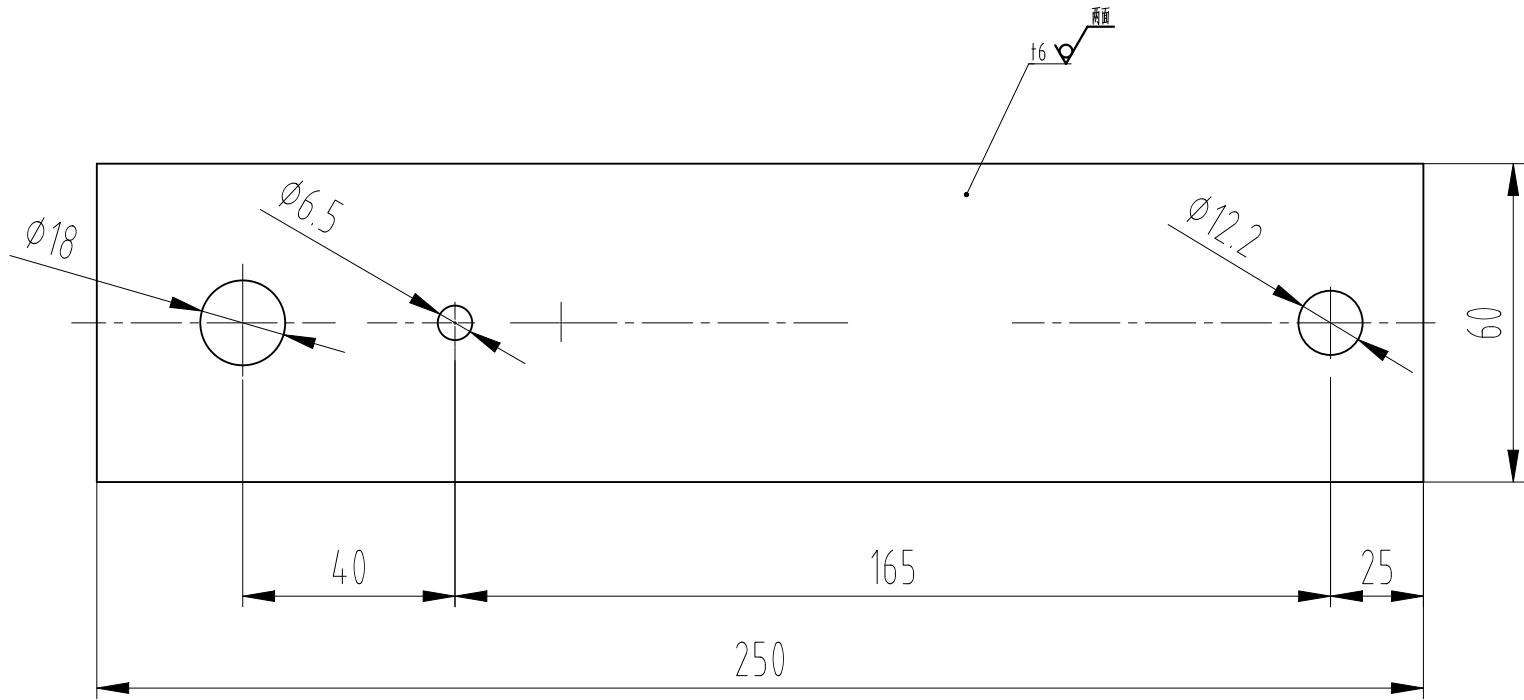


技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 2 焊后表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

图框: A3 Ver 1.1

				第一视角		实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
				CC 关键特性									
				设计			标准化						
				审核						阶段标记	重量	比例	护罩组件
				工艺			批准					1:2	
标记	处数	更改内容			签名	年月日					第 1 张	共 1 张	X30000B02

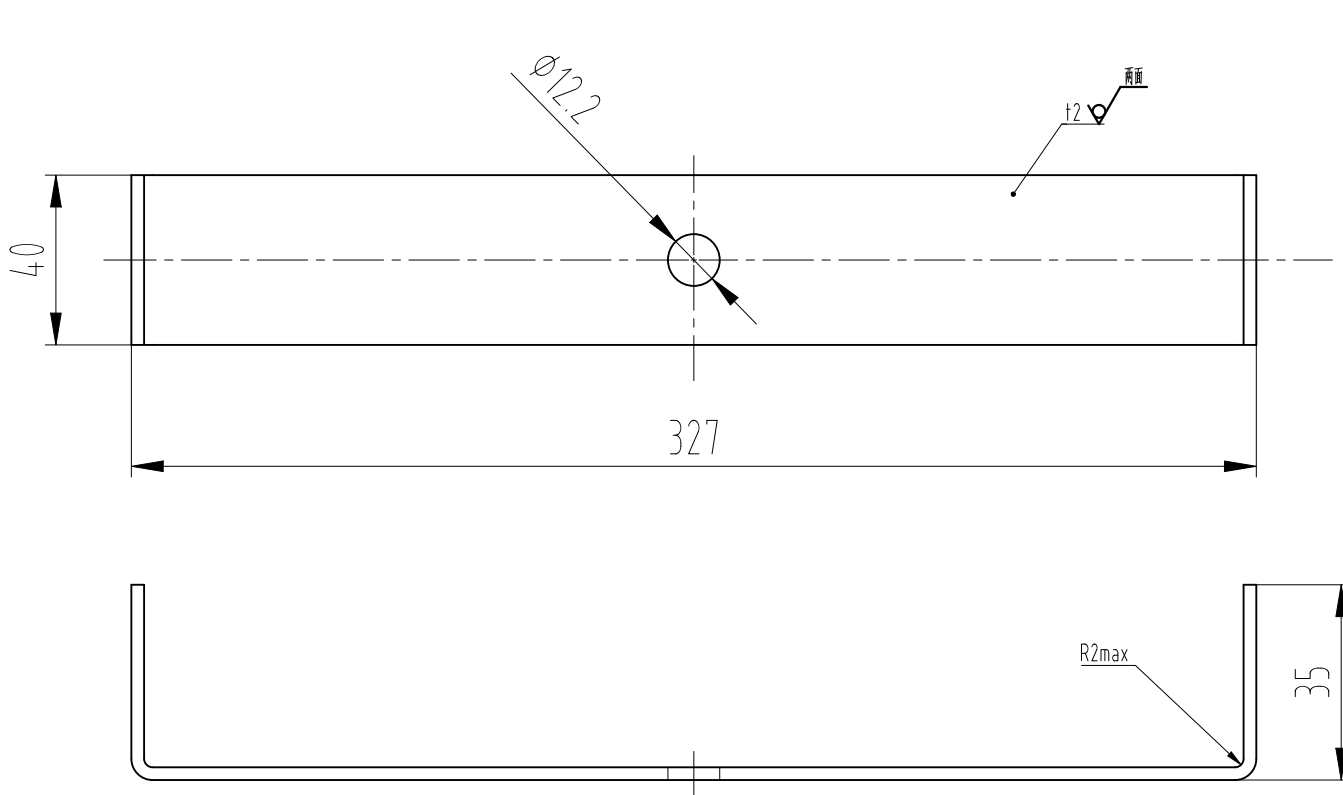


技术要求
去锐角毛刺，表面平整。


图框: A3 Ver 1.2

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC 关键特性		钢板 6.0/Q235B		护罩直板			
设计		标准化		阶段标记	重量	比例	
审核						1:1	
工艺		批准		第 1 张	共 1 张	X30000B04	

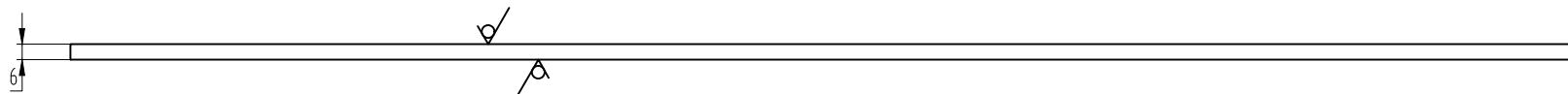
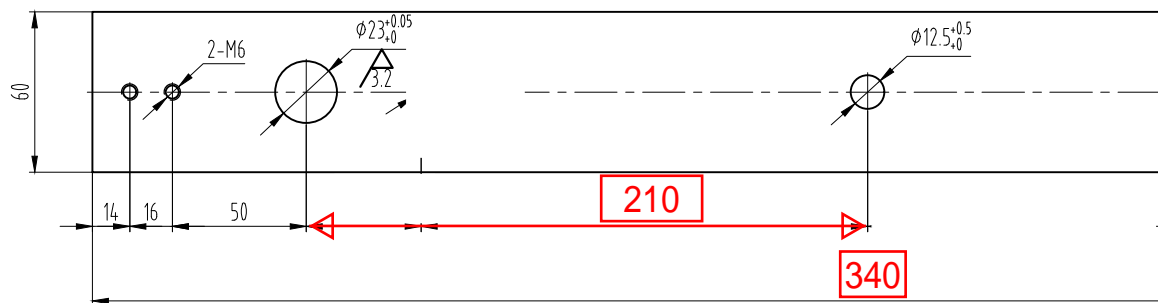
标记	处数	更改内容	签名	年月日



技术要求
去锐角毛刺，表面平整。

						第一视角			实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						CC 关键特性											
						设计			标准化			钢板 2.0/Q235B			绳轮挡板		
						审核						阶段标记			重量 比例		
						工艺			批准			第 1 张 共 1 张			X30000B03		
标记		处数		更改内容				签名		年月日							



其余 6.3/



技术要求:

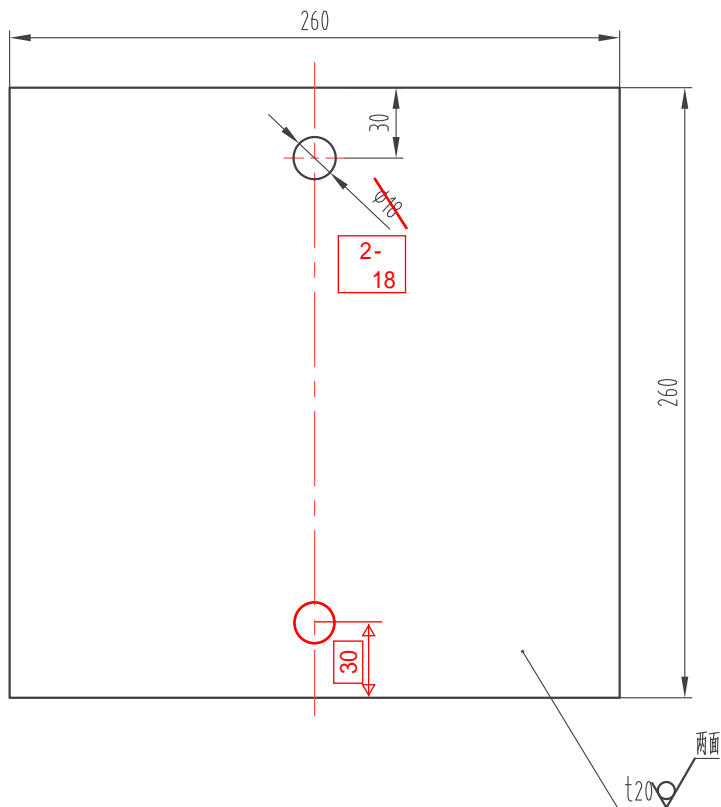
- 1 零件表面平整,无毛刺;
- 2 螺纹孔倒角 $0.5 \times 45^\circ$;
- 3 表面烤漆,颜色按生产指令确定。

图幅: A3 Ver. 1.1

					第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						
					CC		关键特性				Q235B/6 600						
					设计		胡建升		2022.06.21		标准化				(300轮)		
															阶段标记		
															重量		
															比例		
					审核										1:2		
标记 处数					更改内容					签名		年月日		工艺		批准	
														第 1 张		共 1 张	
															#X20000C01		

(300轮)

其余 12.5



每套4件

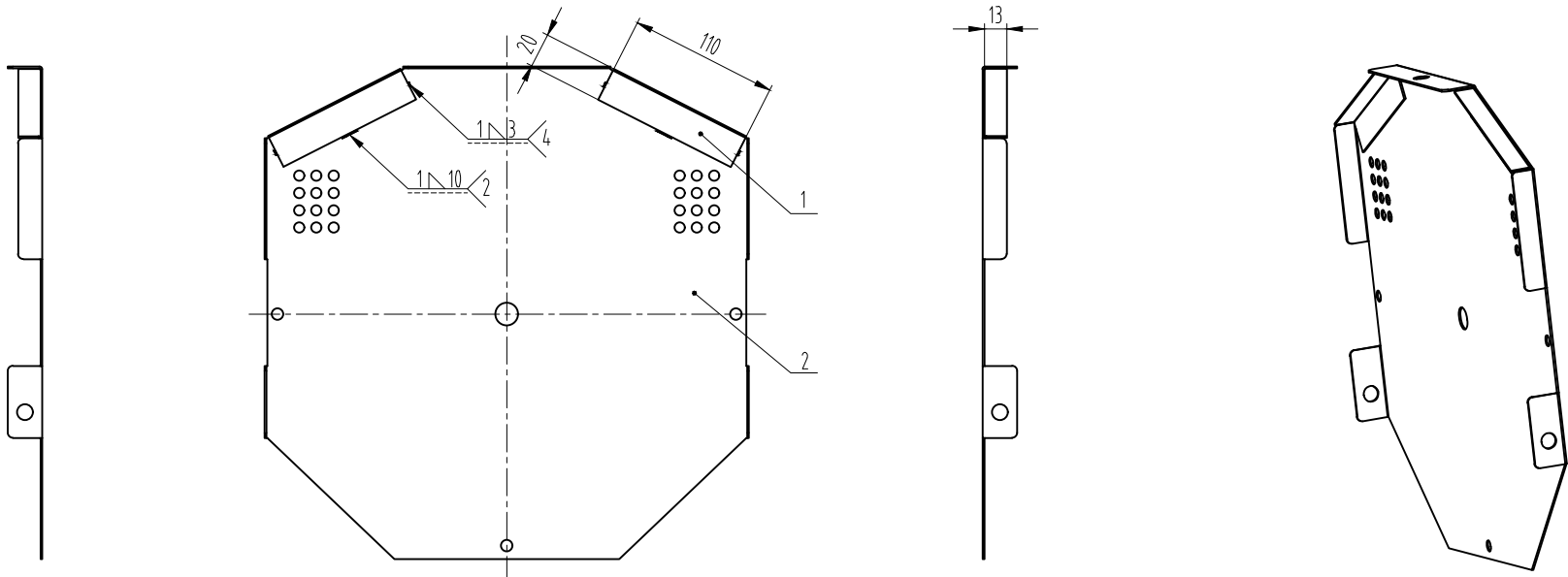
技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 未注公差按GB/T 1184-K、GB/T 1804-m执行；
- 3 表面黑色烤漆；
- 4 重量10.6±0.5kg。

G01	配重钢板
G00	名称



						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						钢板 20 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量 比例
设计			标准化					1:3
审核								
工艺			批准			共 1 张	第 1 页	
						配重钢板		
						OX200A101		

-POS	名称	DEF	图号	品/牌	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	前罩罩上挡板 (300株)		#X20000C05					-01	2
-02	前罩罩 (300株)		#X20000C02					-02	1

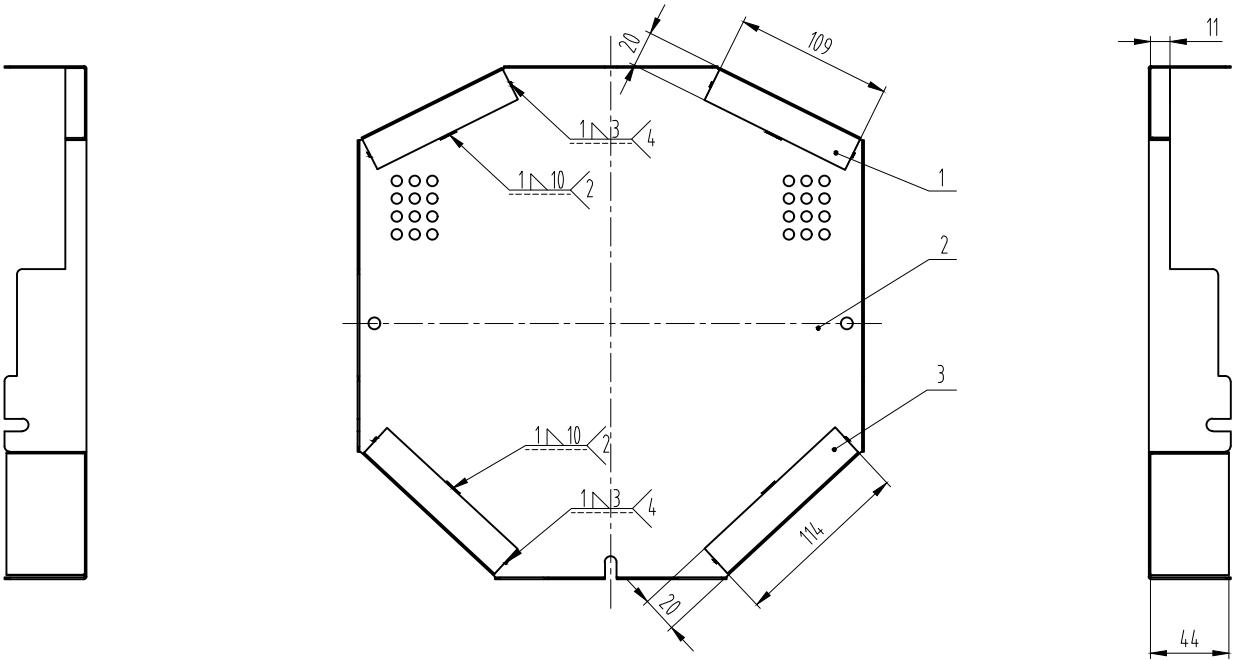


技术要求
1 焊接牢固,无虚焊、漏焊等缺陷;
2 焊后表面喷黄塑处理;

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						CC		关键特性									
												图			护罩图		
						设计	胡建升	2022.09.09	标准化				阶段标记		重量	比例	
						审核										1:3	
标记	处数	更改内容				签名	年月日	工艺			批准			第 1 张	共 2 张	#X20000C00	

-POS	名称	DEF	图号	品/牌	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	后护罩上挡板(300株)		#X20000C06					-01	2
-02	后护罩(300株)		#X20000C03					-02	1
-03	后护罩下挡板(300株)		#X20000C04					-03	2

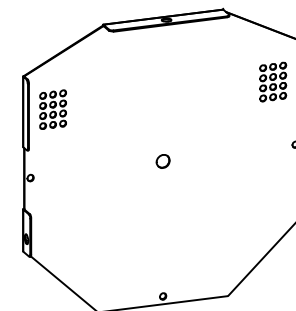
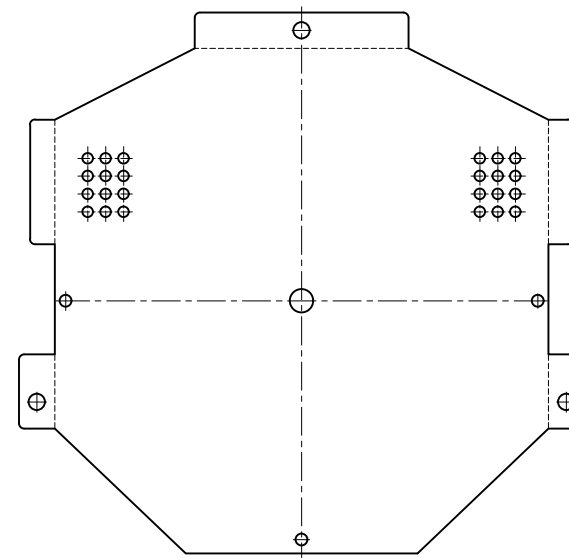
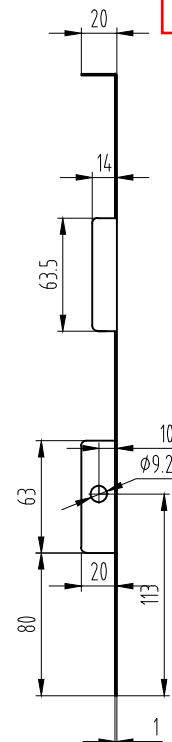
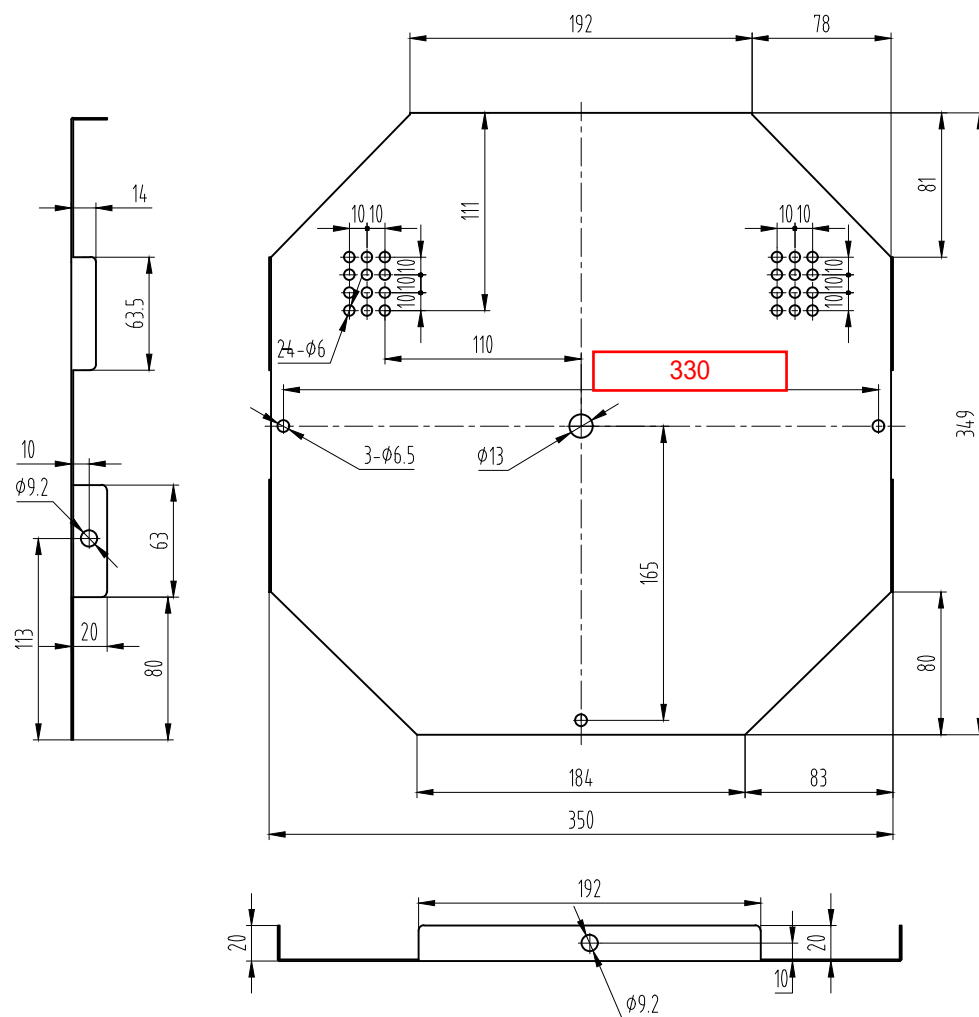


技术要求
1 焊接牢固，无虚焊、漏焊等缺陷；
2 焊后表面喷黄塑处理；

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角				实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.											
						CC		关键特性				图			后护罩 图								
						设 计		胡建升		2022.09.09		标准化											
						审 核										阶段标记		重 量		比 例			
						工 艺														1:3			
标记		处数		更改内容				签 名		年月日				批 准				第 2 张		共 2 张		#X20000C00	

展开图



- 1 去锐角毛刺, 表面平整, 未注圆角R3;
- 2 折弯后整形, 要求内尺寸上下左右一致;
- 3 表面喷黄塑处理;

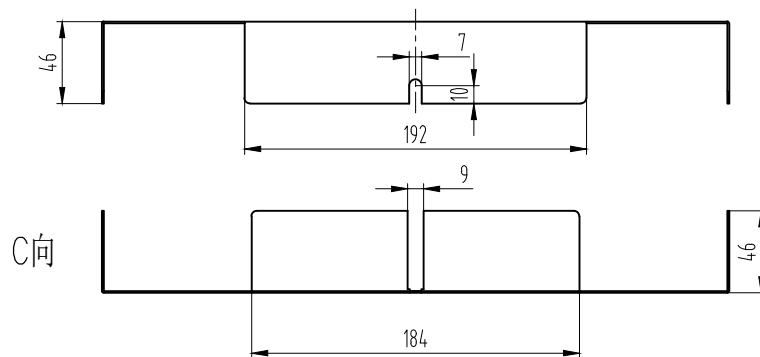
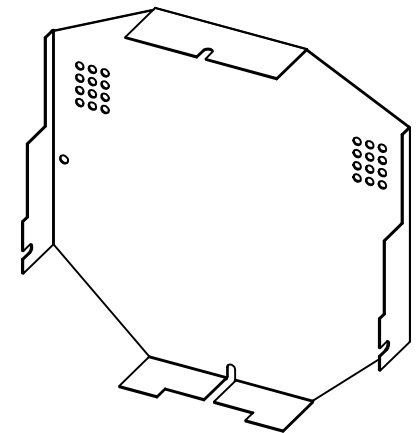
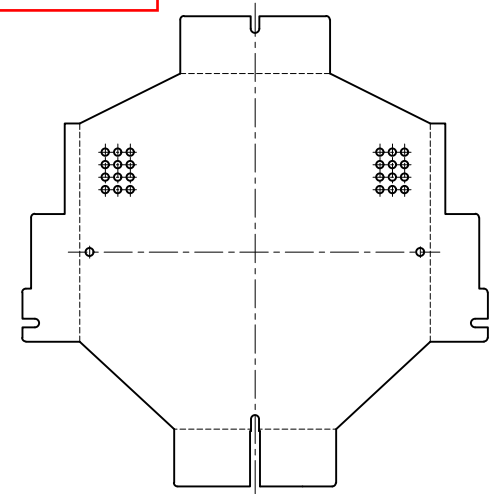
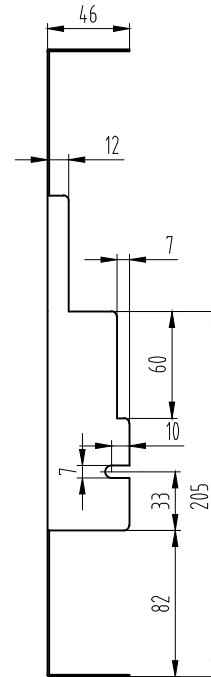
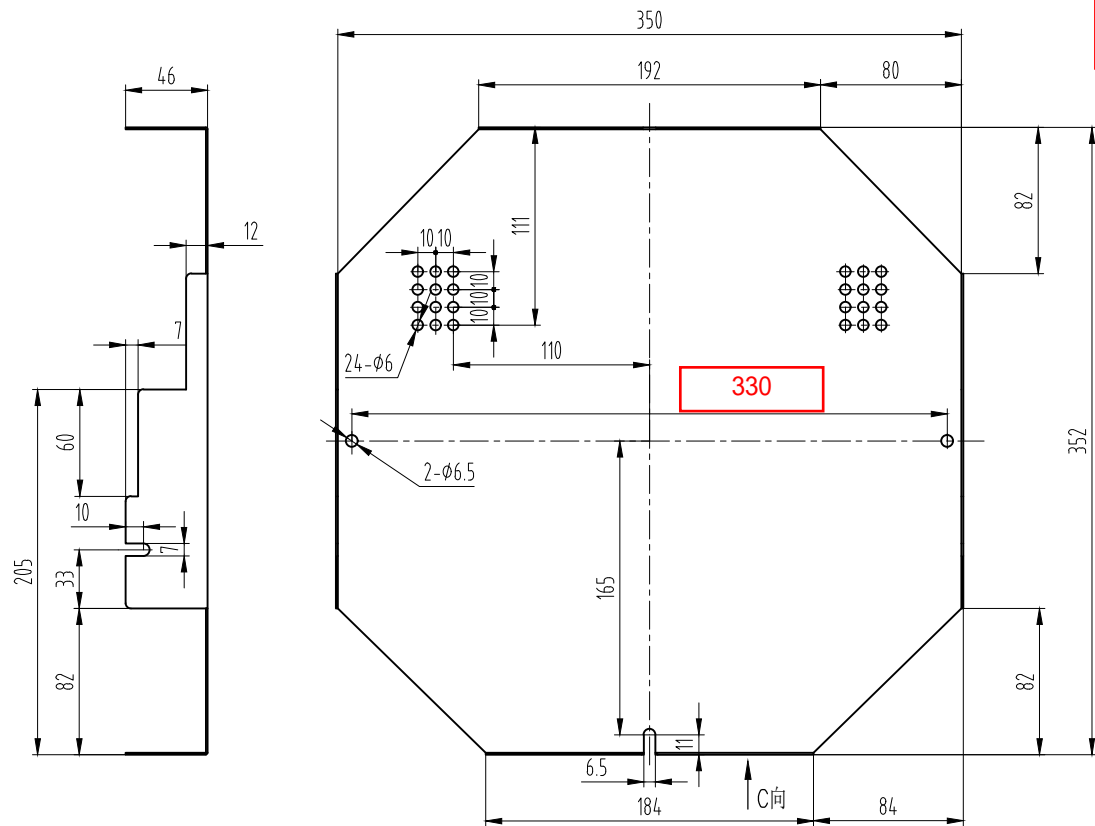
标记	处数	更 改 内 容	签 名 年月日

设计	胡建升	2022.06.22	标准化		
审核					
工艺			批准		

#X20000C02


第 1 张 共 1 张

一套1件



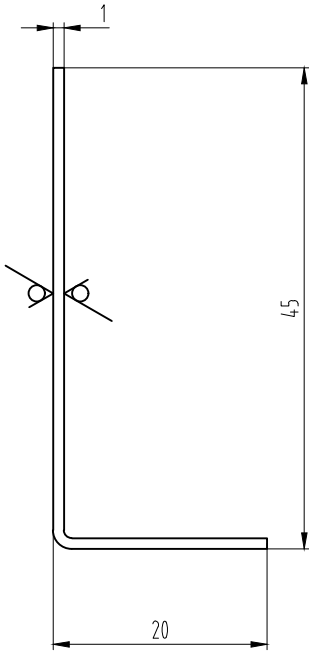
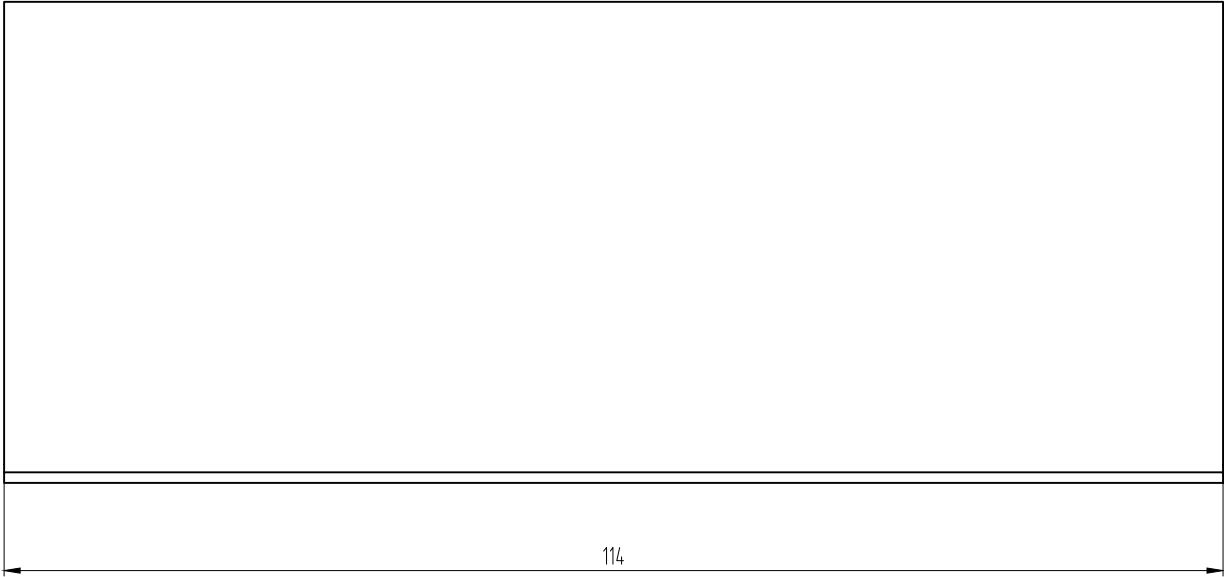
技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整, 未过圆角R3;
- 2 折弯后整形, 要求尺寸上下左右一致;
- 3 表面喷黄塑处理。

第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
CC		关键特性		Q235B/1.0						后护罩 300轮	
设计	胡建升	2022.06.22	标准化					阶段标记	重量		
审核										1:3	#X20000C03
工艺			批准					第 1 张	共 1 张		



其余 6.3

一套2件

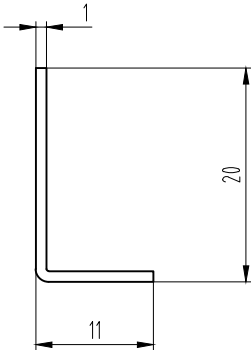
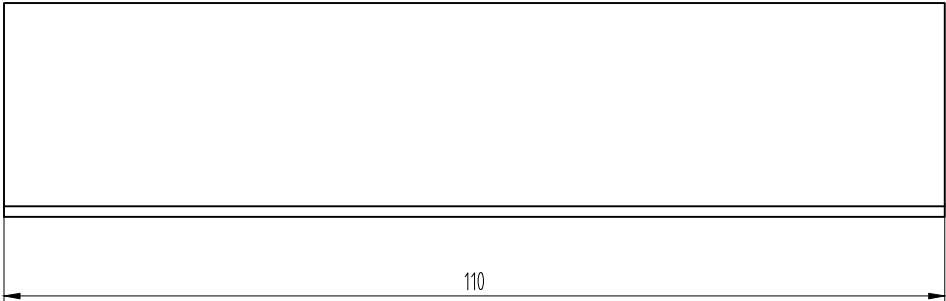


技术要求:
1 件表面无毛刺、开裂等现象;
2 角倒钝, 未注倒角C1;

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						CC		关键特性				Q235B/1.0			后护罩 挡板 300轮		
						设 计	胡建升	2022.09.23	标准化			阶段标记		重 量			
						审 核										2:1	#X20000C0
标记	处数	更改内容				签 名	年月日	工 艺			批 准			第 1 张	共 1 张		



一套2件



技术要求:

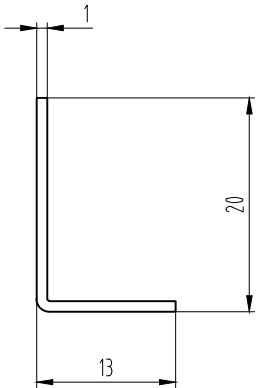
- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 锐角倒钝。

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
						CC		关键特性						Q235B/1.0		护罩上挡板 300轮
						设计	胡建升	2022.09.08	标准化			阶段标记	重量	比例		
						审核									2:1	
标记	处数	更改内容				签名	年月日	工艺			批准			第 1 张	共 1 张	#X20000C05

护罩上挡板
300轮



一套2件



技术要求:

- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 锐角倒钝。

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						CC 关键特性					Q235B/1.0		
						设计	胡建升	2022.09.08	标准化		阶段标记	重量	比例
						审核							2:1
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准		第 1 张	共 1 张	#X20000C06