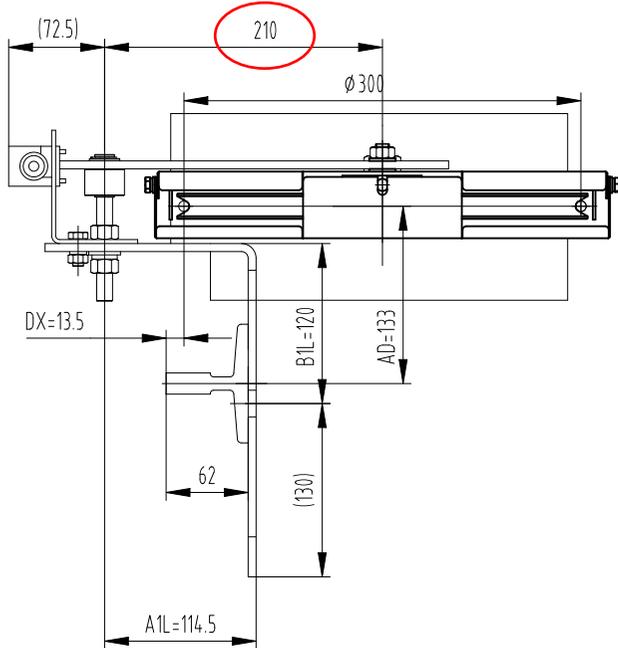


**40KG钢板配重**  
**260x260x20**  
**4块**



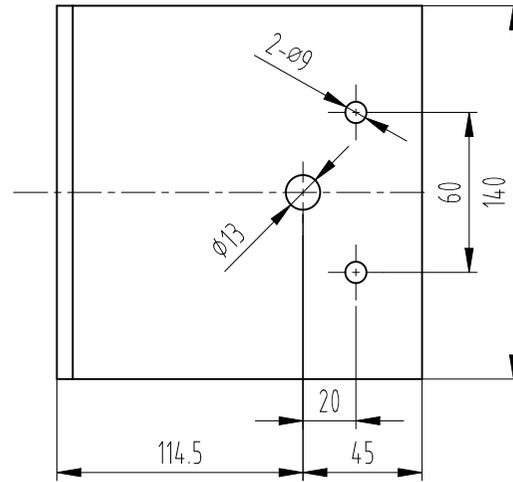
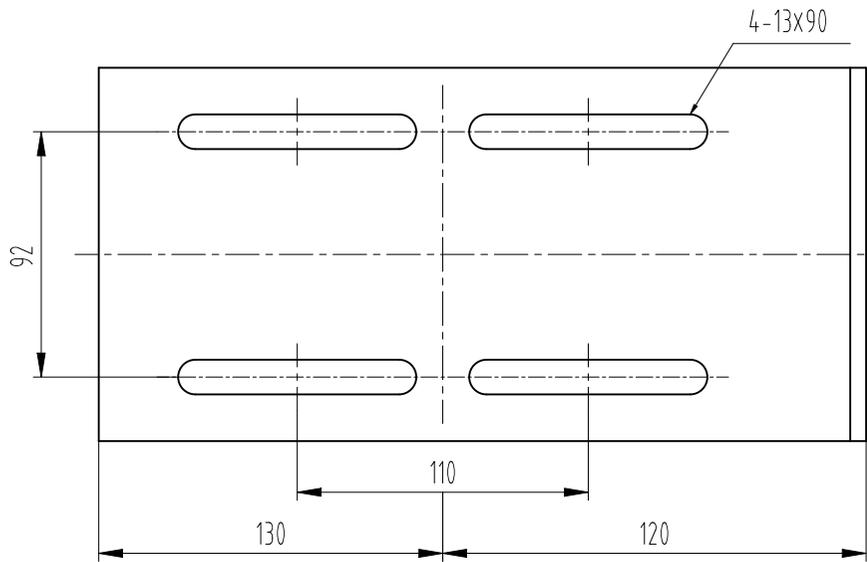
借(通)用件登记  
旧底图总号

底图总号

签字

日期

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例		
设计			标准化								共 1 张
校对						1:4		OX-200(ZC)			
审核										批准	
工艺						共 1 张		第 1 张			



技术要求

- 1 去锐边毛刺;
- 2 表面粉末喷涂, 颜色由生产指令确定。

借(通)用件登记

旧底图总号

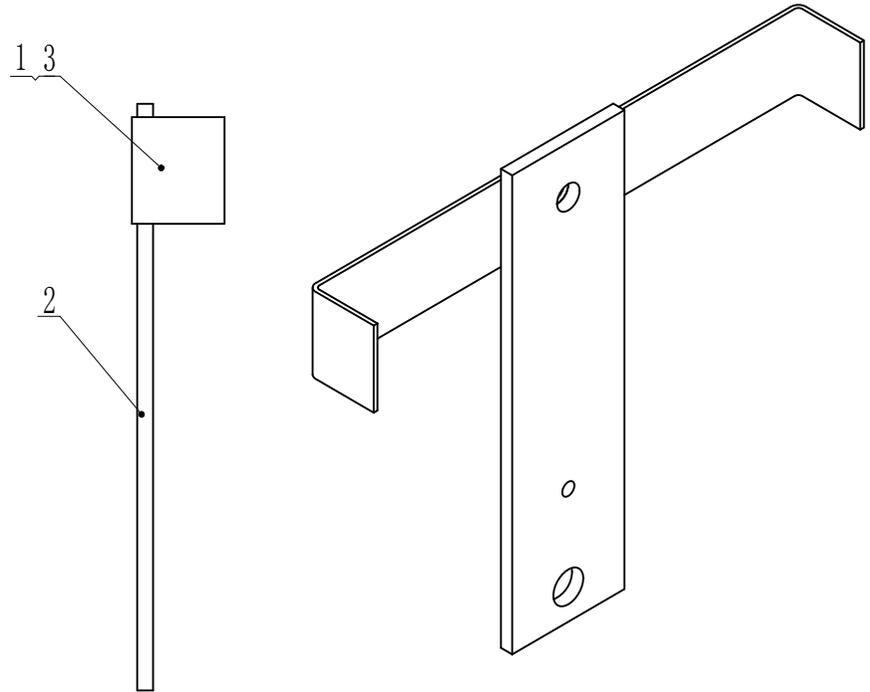
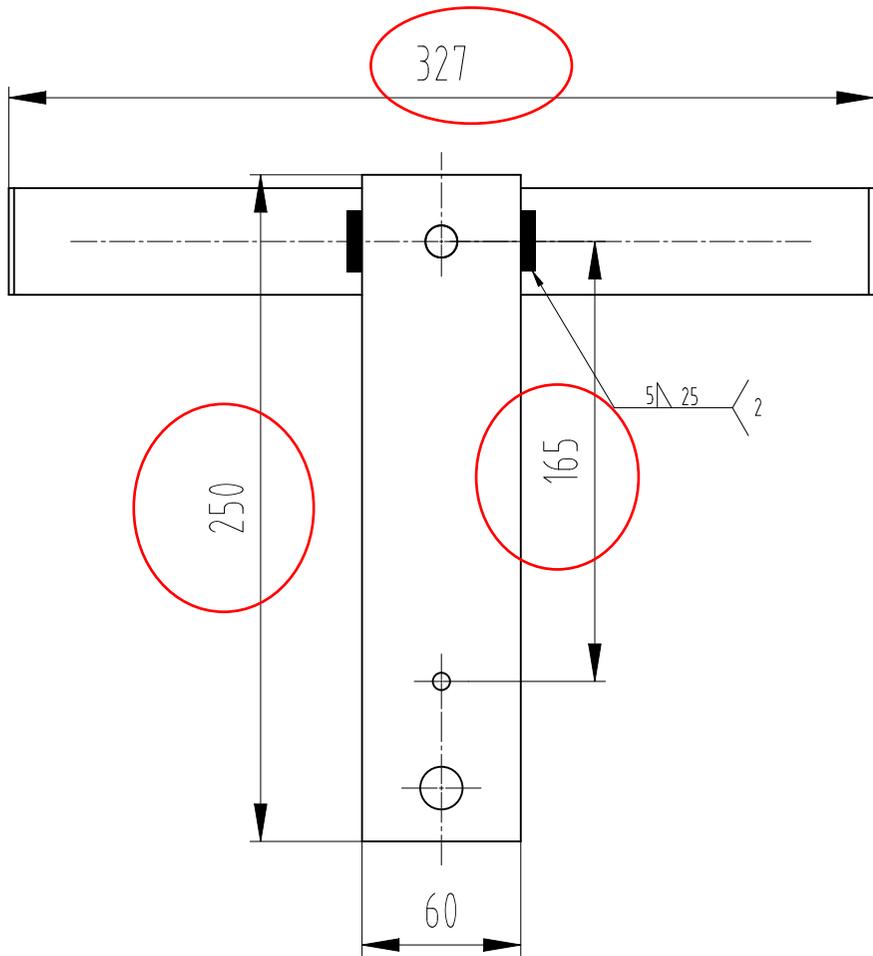
底图总号

签字

日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司		
									安装底板		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记		重量	比例		
设计				标准化					1:2		
校对											
审核											
工艺				批准		共 2 页		第 1 页		OX200.1-1	

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS
-01	绳轮挡板	DWG	X30000B03	G01				-01
-02	重锤直板	DWG	X30000B04	G01				-02
-03	绳轮挡板	DWG	X30000B03	G02				-03

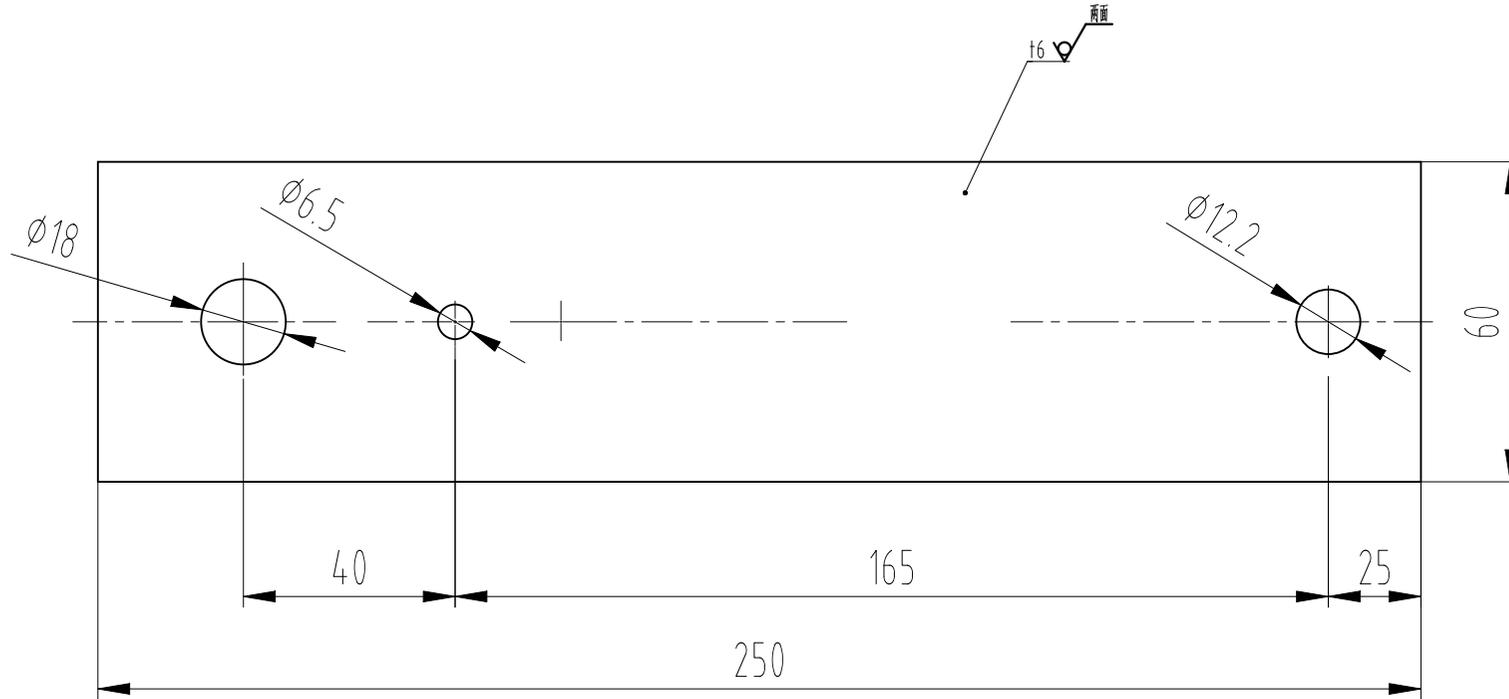


### 技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 2 焊后表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

图框: A3 Ver 1.1

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
<input checked="" type="checkbox"/> 关键特性						
设计		标准化		护罩组件		
审核						
工艺		批准		阶段标记	重量	比例
标记	处数	更改内容	签名	年月日	第 1 张	共 1 张
						X30000B02

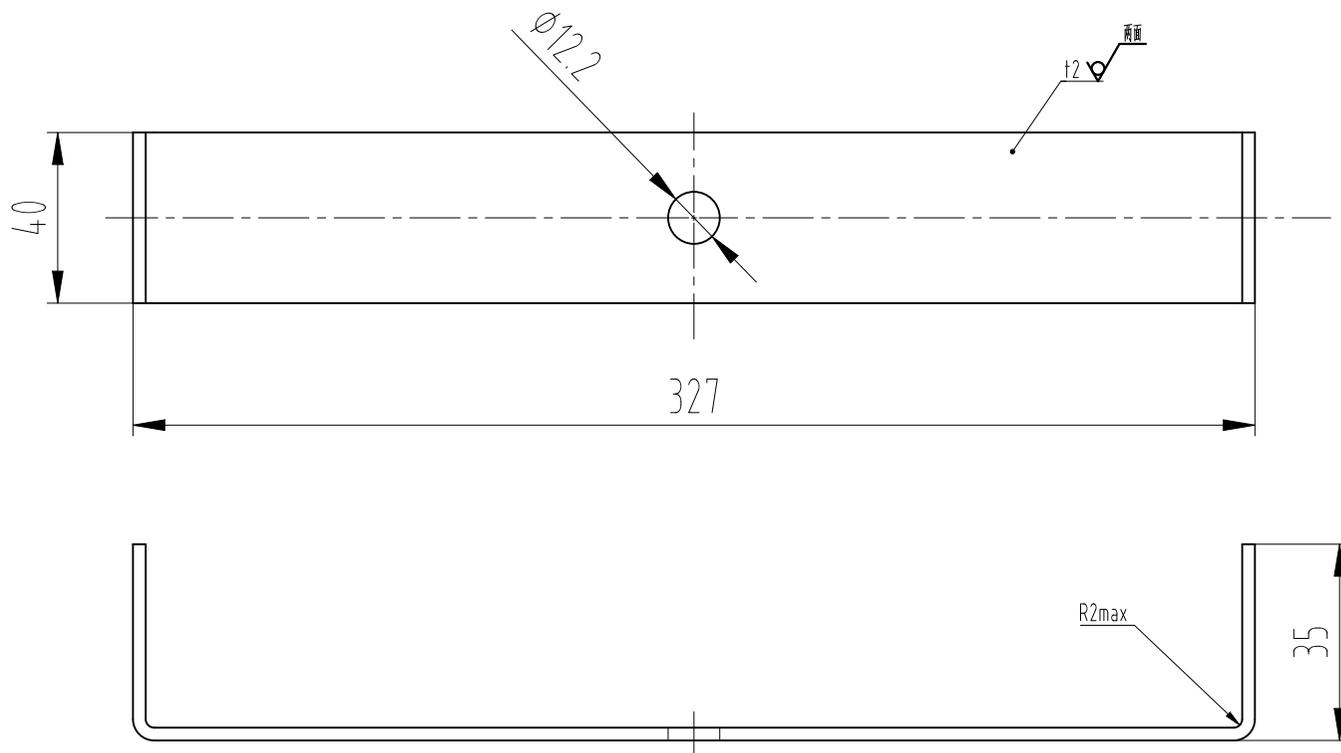


技术要求  
去锐角毛刺，表面平整。

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
关键特性				钢板 6.0/Q235B	
设计		标准化		阶段标记	重量 比例
审核					1:1
工艺		批准		第 1 张	共 1 张
				护罩直板	
				X30000B04	

标记	处数	更改内容	签名	年月日

其余  $\sqrt{25}$

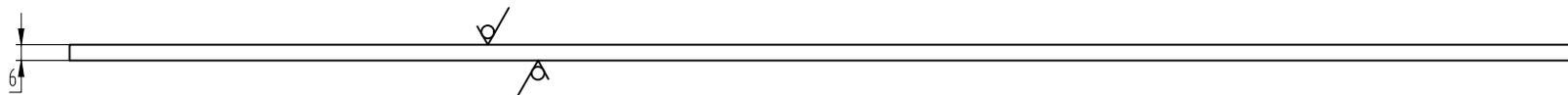
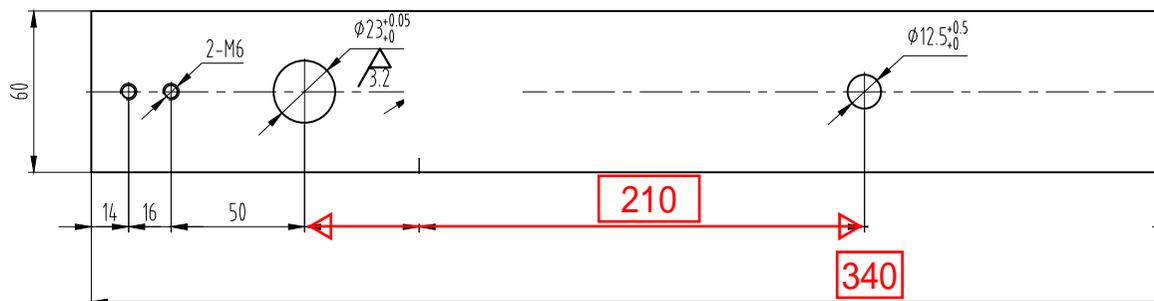


技术要求  
去锐角毛刺，表面平整。

图幅: A3 Ver 1.2

				第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
				关键特性				钢板 2.0/Q235B		绳轮挡板	
				设计		标准化		阶段标记		重量 比例	
				审核						1:1	
标记 处数				更改内容		签名 年月日		工艺		批准	
								第 1 张		共 1 张	
										X30000B03	

其余  $\frac{6.3}{\nabla}$



技术要求:

- 1 零件表面平整,无毛刺;
- 2 螺纹孔倒角 $0.5 \times 45^\circ$ ;
- 3 表面烤漆,颜色按生产指令确定。

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
<input type="checkbox"/> 关键特性					
设计	胡建升	2022.06.21	标准化	Q235B/6 600	
审核				阶段标记	重量
工艺			批准	1:2	
				第 1 张	共 1 张

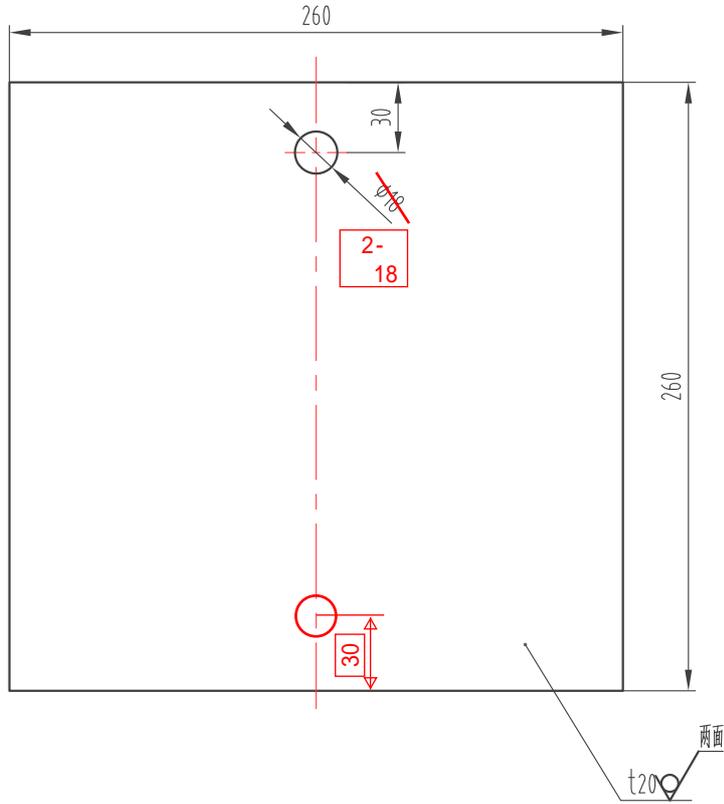
(300轮)

#X20000C01

图幅: A3 Ver. 1.1

标记	处数	更改内容	签名	年月日

其余  $\sqrt{12.5}$



每套4件

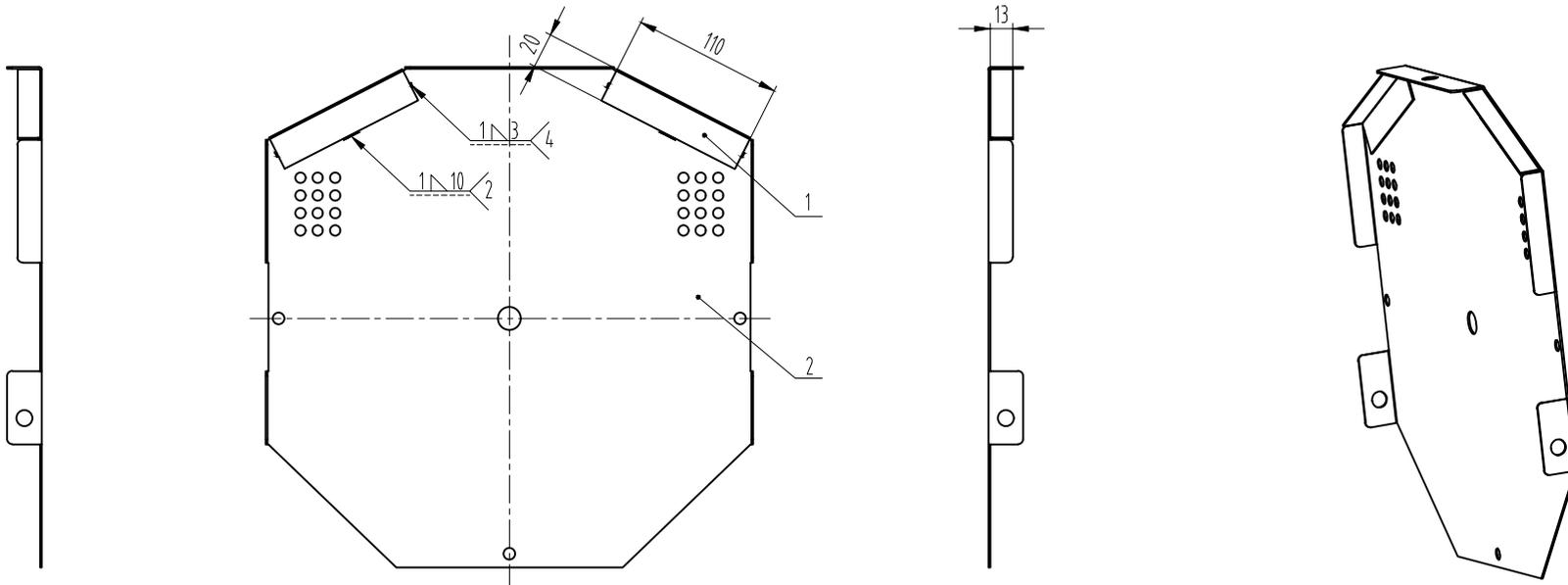
技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 未注公差按GB/T 1184-K、GB/T 1804-m执行；
- 3 表面黑色烤漆；
- 4 重量 $10.6 \pm 0.5\text{kg}$ 。

G01	配重钢板
G00	名称

						<b>宁波奥德普电梯部件有限公司</b> NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
						钢板 — 20 GB/T 709 Q235A GB/T 700	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	配重钢板	
设计			标准化				
						阶段	标记
						重量	比例
						1:3	
审核						OX200A101	
工艺			批准				
						共 1 张 第 1 页	

-POS	名称	DEF	图号	品/牌	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	前罩罩上挡板(300株)		#X20000C05					-01	2
-02	前罩罩(300株)		#X20000C02					-02	1

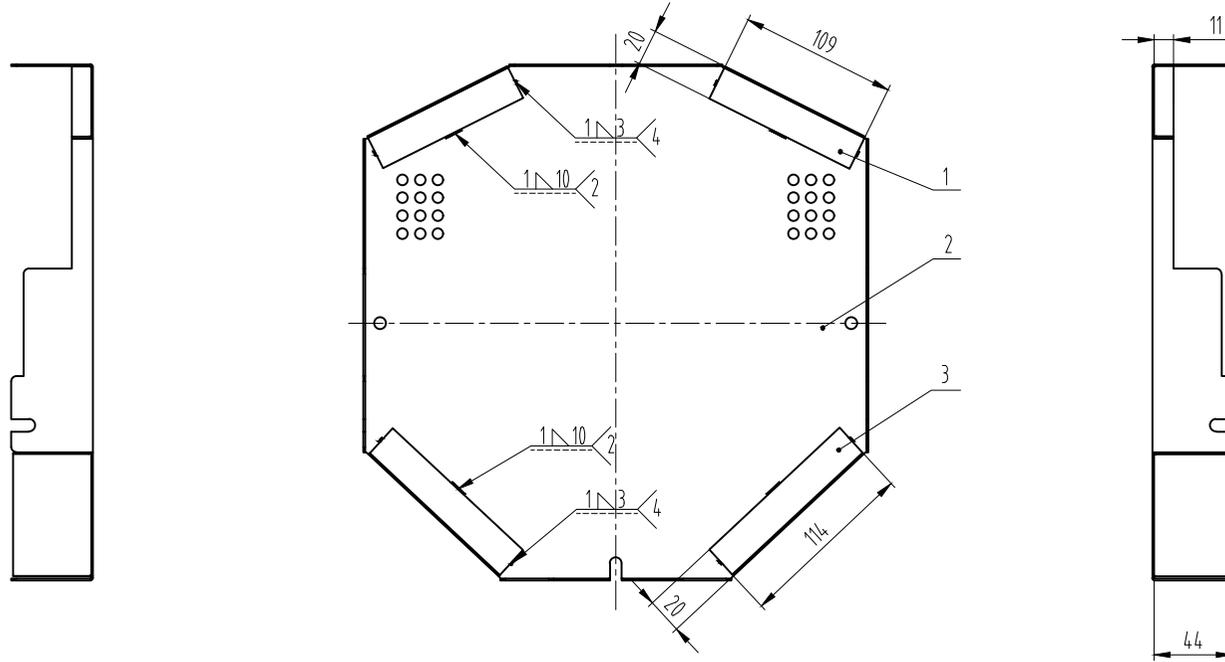


技术要求

- 1 焊接牢固, 无虚焊、漏焊等缺陷;
- 2 焊后表面喷黄塑处理;

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
<input type="checkbox"/> 关键特性					
设计	胡建升	2022.09.09	标准化	图 阶段标记 重量 比例 1:3	
审核					
工艺			批准	第 1 张 共 2 张	
标记 处数 更改内容 签名 年月日				护罩 图 #X20000C00	

-POS	名称	DEF	图号	品/牌	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	后护罩上挡板(300轴)		#X20000C06					-01	2
-02	后护罩(300轴)		#X20000C03					-02	1
-03	后护罩下挡板(300轴)		#X20000C04					-03	2



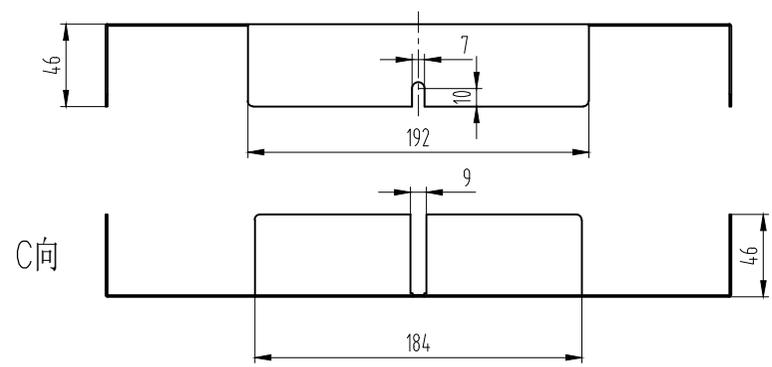
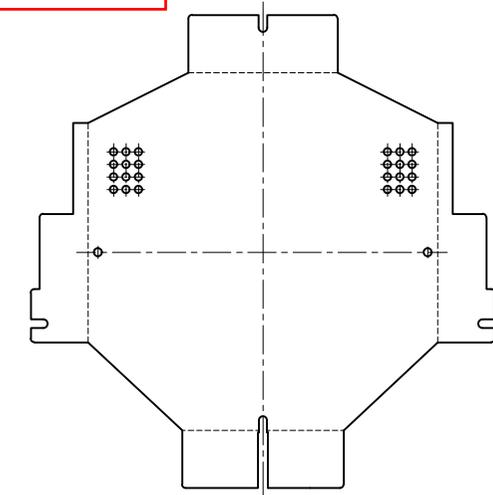
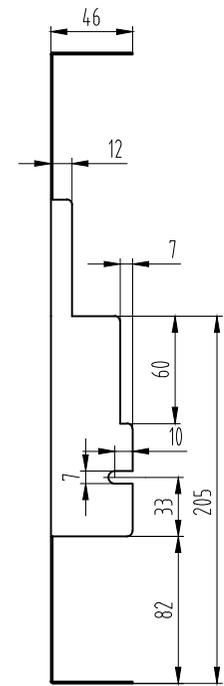
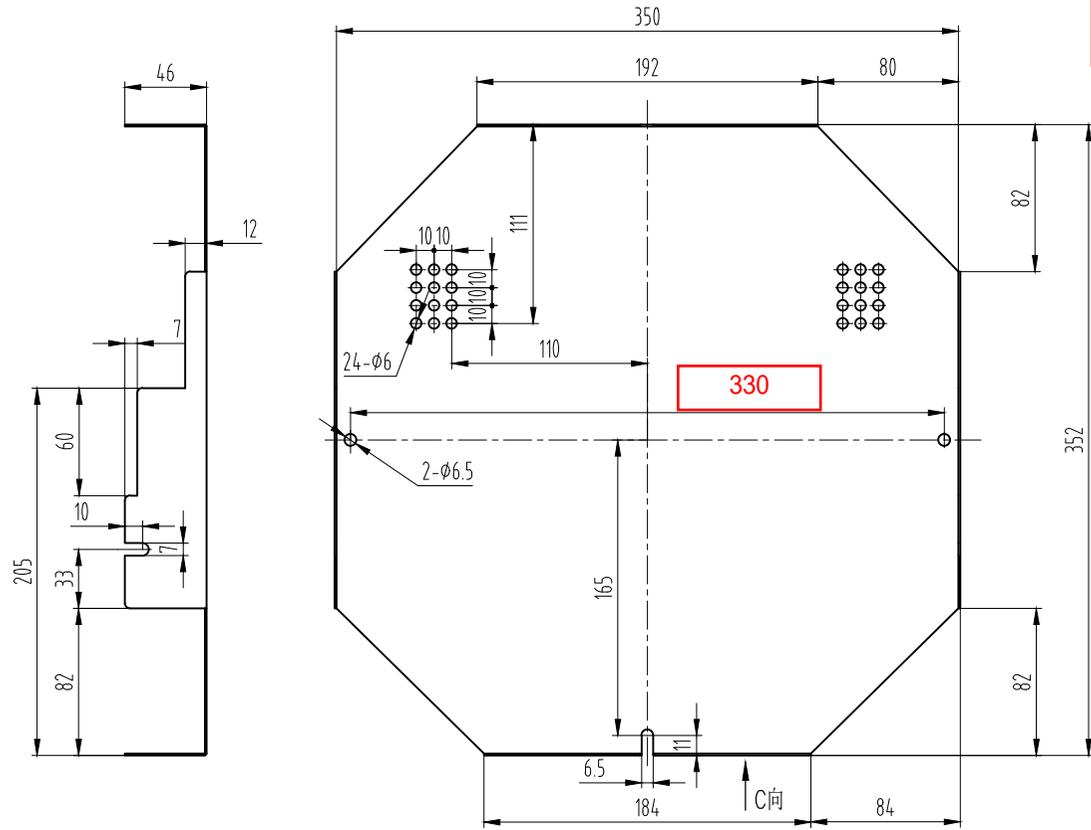
技术要求

- 1 焊接牢固,无虚焊、漏焊等缺陷;
- 2 焊后表面喷黄塑处理;

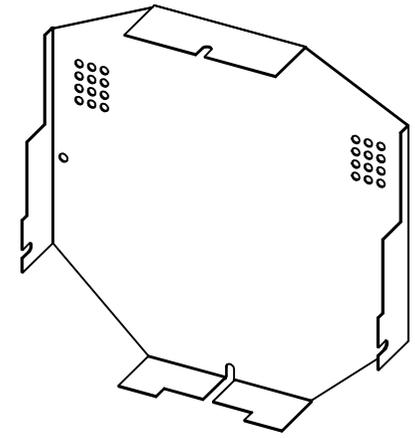
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
<input checked="" type="checkbox"/> CC 关键特性						
设计	胡建升	2022.09.09	标准化	图 后护罩 图		
审核						
工艺			批准	阶段标记	重量	比例
标记		处数	更改内容	签名	年月日	1:3
				第 2 张	共 2 张	#X20000C00



一套1件



技术要求  
 1 去锐角毛刺, 表面平整, 未过圆角R3;  
 2 折弯后整形, 要求内尺寸上下左右一致;  
 3 表面喷黄塑处理。

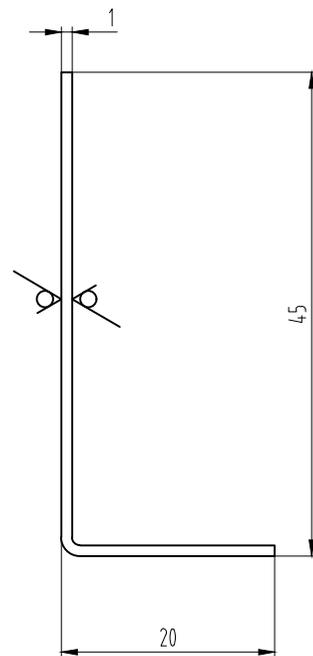
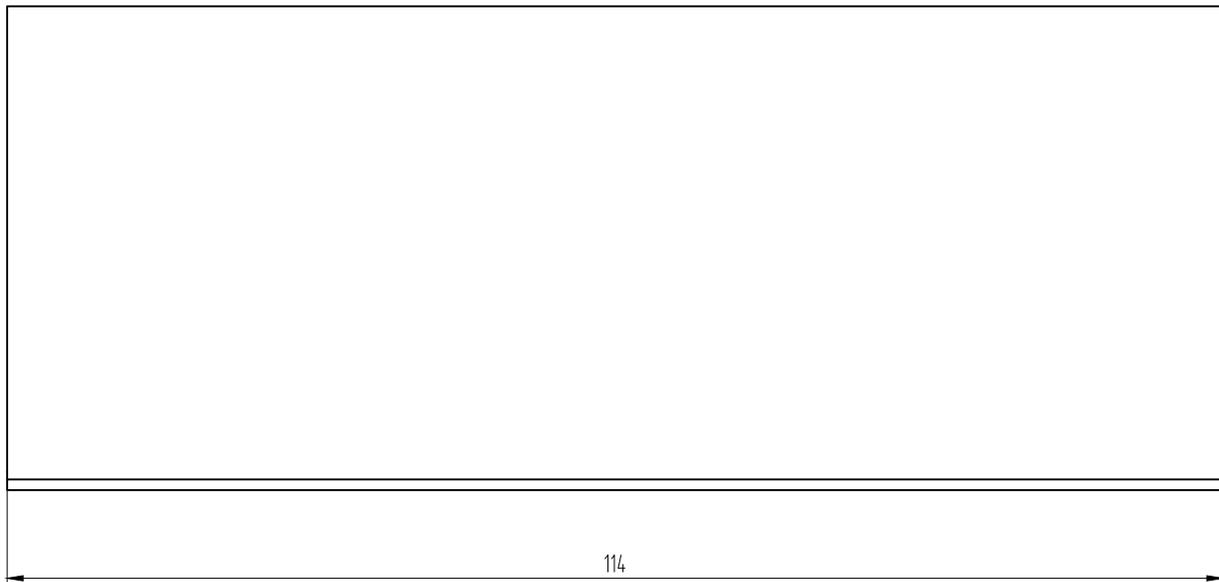


图幅: A3 Ver. 1.1

				第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
				<input checked="" type="checkbox"/> 关键特性				Q235B/1.0			
				设计		胡建升		2022.06.22		标准化	
				审核						阶段标记	
				工艺						重量	
				批准						比例	
				第 1 张		共 1 张				1:3	
				后护罩 300轮						#X20000C03	
标记	处数	更改内容		签名	年月日						

其余  $\nabla$  6.3

一套2件



技术要求:

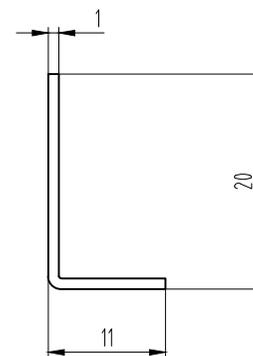
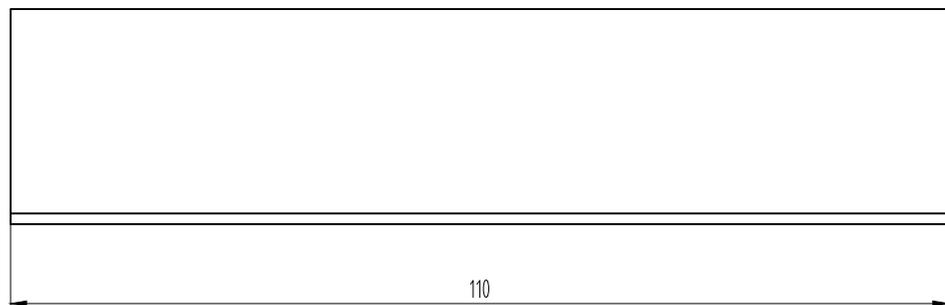
- 1 件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 角倒钝, 未注倒角C1;

图幅: A3 Ver. 1.1

					第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
					<input type="checkbox"/> 关键特性				Q235B/1.0			后护罩 挡板		
					设计	胡建升	2022.09.23	标准化			阶段标记	重量	比例	300轮
					审核								2:1	#X20000C0
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准		第 1 张	共 1 张		

全部 

一套2件



技术要求:

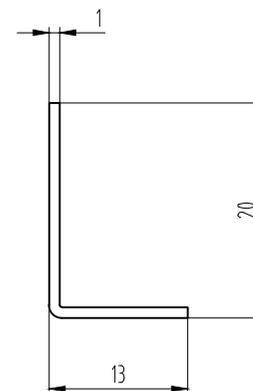
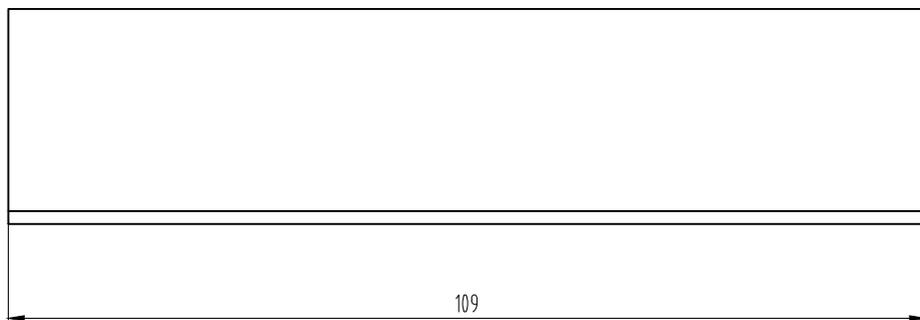
- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 锐角倒钝。

图幅: A3 Ver. 1.1

				第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
				<input type="checkbox"/> 关键特性				Q235B/1.0			护罩上挡板		
				设计	胡建升	2022.09.08	标准化			阶段标记	重量	比例	300轮
				审核								2:1	#X20000C05
标记	处数	更改内容		签名	年月日	工艺		批准		第 1 张	共 1 张		

全部 

一套2件



技术要求:

- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 锐角倒钝。

图幅: A3 Ver. 1.1

					第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
					<input type="checkbox"/> CC 关键特性				Q235B/1.0			后护罩上挡板 (300轮)	
					设计	胡建升	2022.09.08	标准化	阶段标记		重量		比例
					审核							2:1	#X20000C06
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺	批准	第 1 张		共 1 张		