

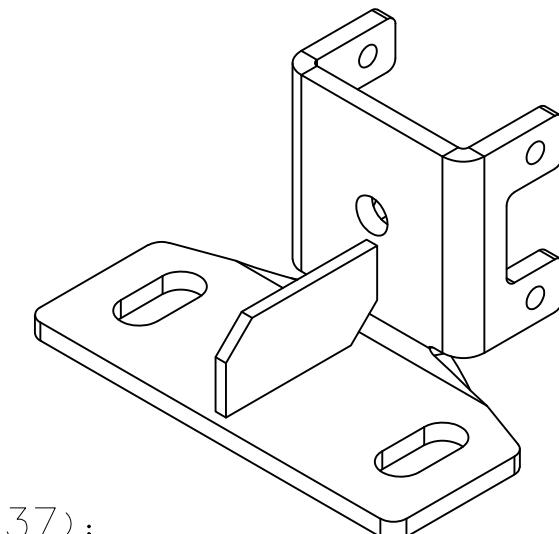
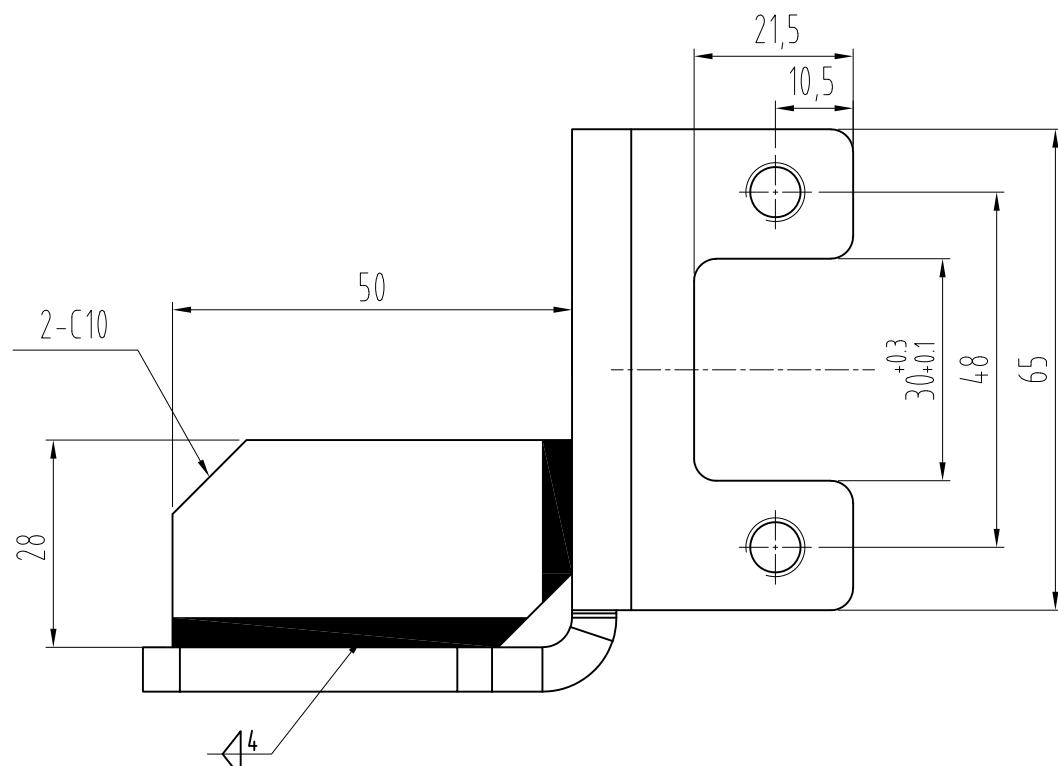
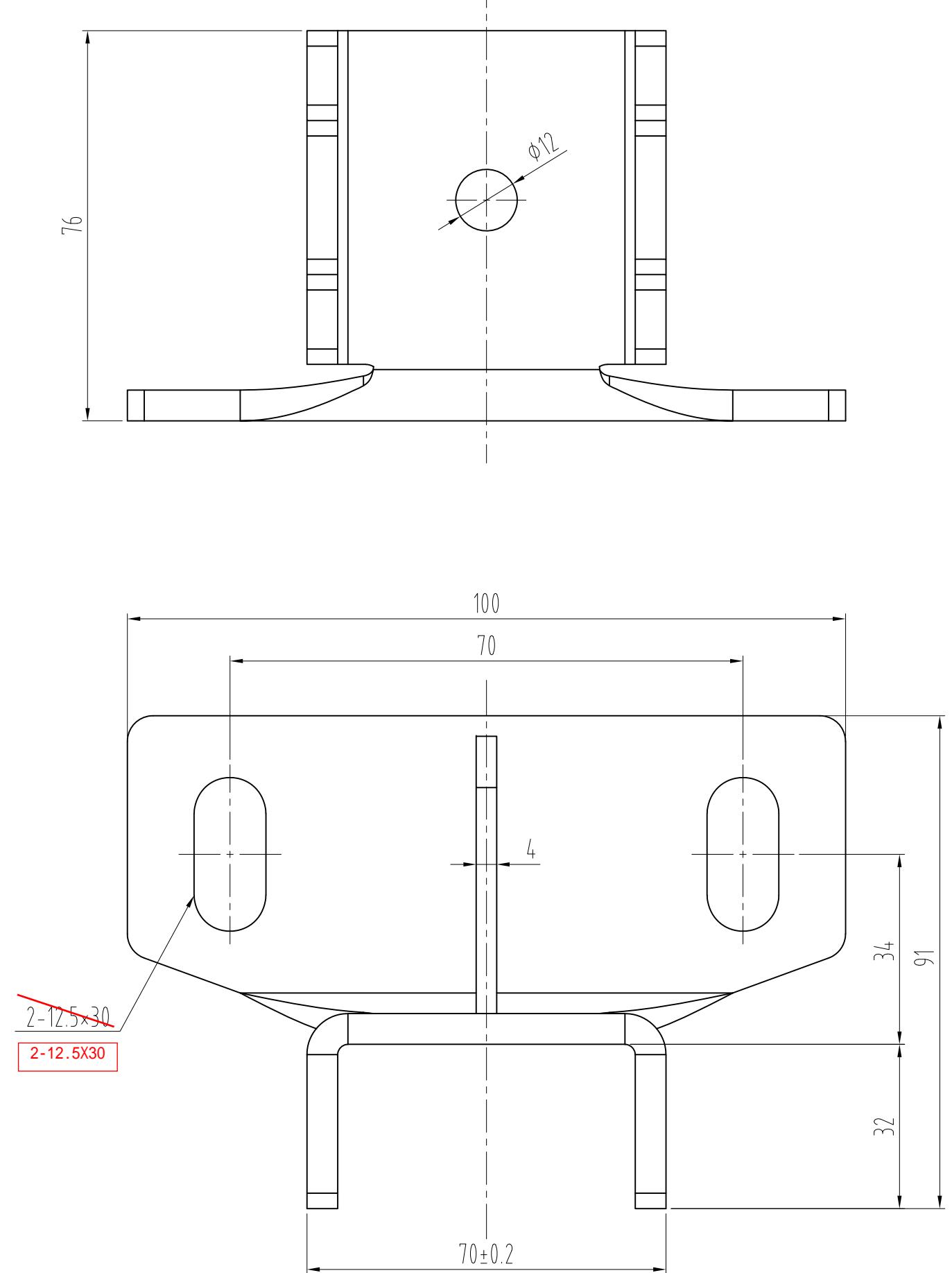
技术要求:

- 1、本件适用于额定速度≤1.0m/s;
- 2、图中导靴槽口为 $10\frac{0.8}{+0.3}$ , 需通过10.3/10.8止通规检验。

总装图							滑动导靴		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		阶段		比例
							阶段	标记	
设计	叶辉	23.06.15	标准化						1:1
审核									
工艺			批准				共	张	第 页

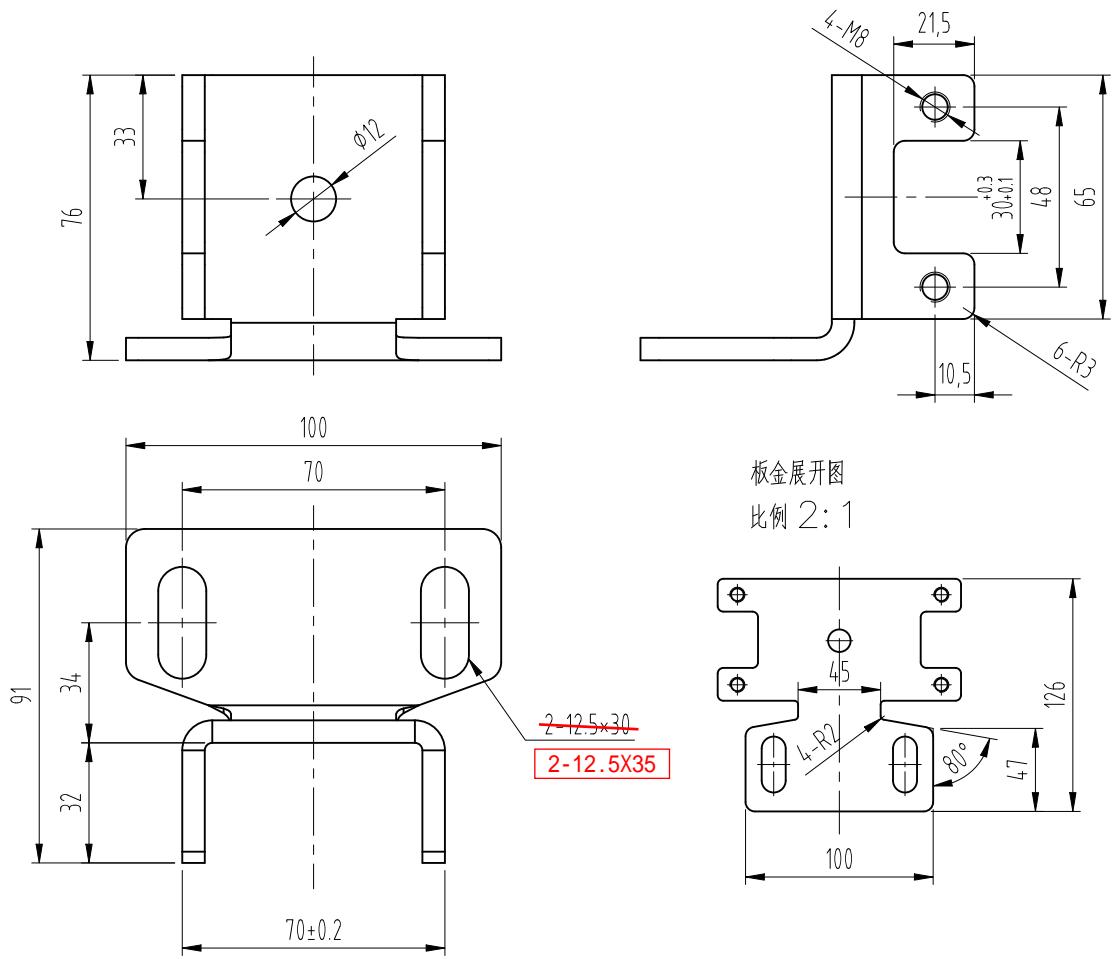
AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

OX-029B



技术说明

- 1、焊接不可出现焊渣、漏焊、焊穿等缺陷；
  - 2、表面喷漆，颜色火山灰（RAL7037）；



### 技术说明:

- 1、零件表面无毛刺、开裂等现象；
- 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

**AODEPU®** 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/5.0	导靴底座
设计	舒佳乐	2019.01.18	标准化			阶段标记	重量
审核							比例
工艺			批准			1:1	OX-029BY.1-1
					共	张	第
					1	1	页