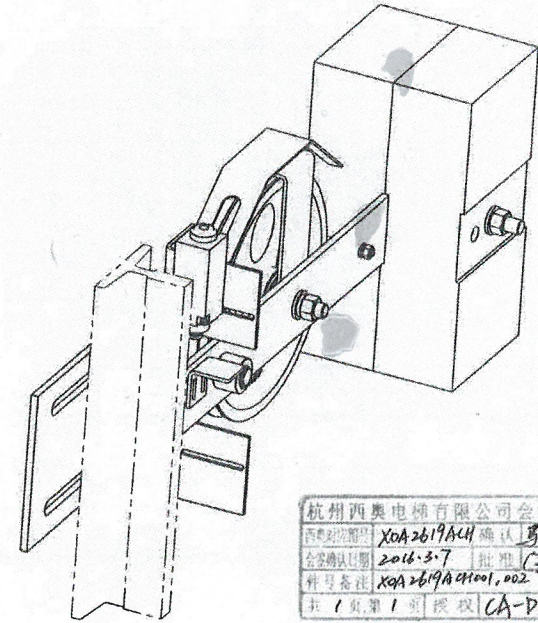
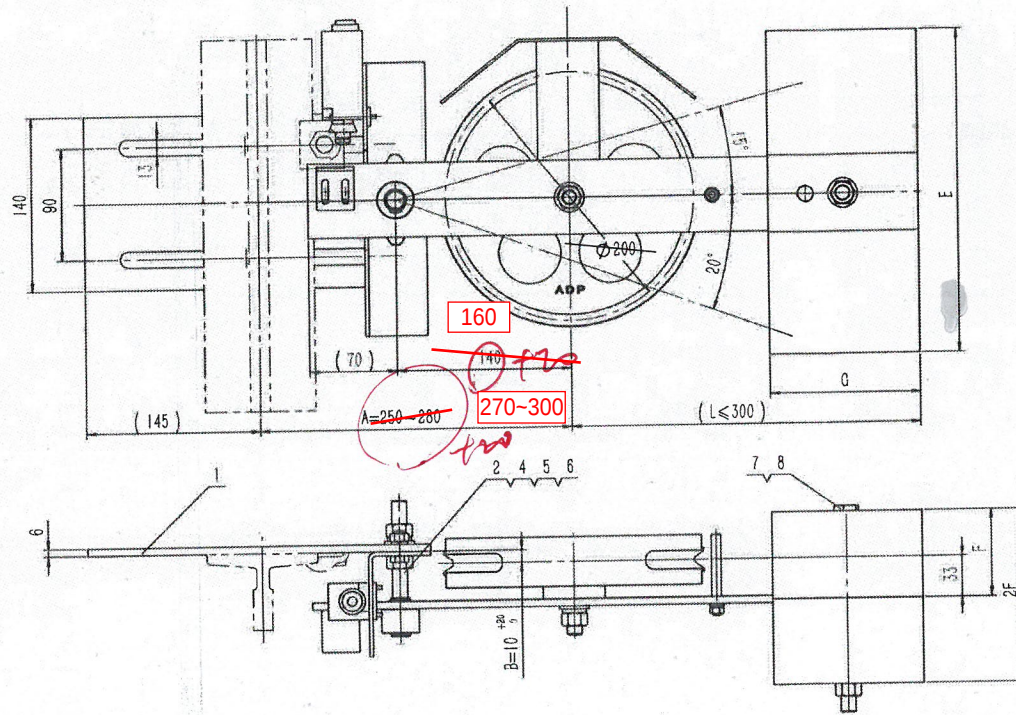


OX200(XA08)

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



杭州西奥电梯有限公司 会签章
XOA2619ACH 确认 马芳 2016.3.7 批准 陈亮
XOA2619ACH001.002
共1页 第1页 授权 CA-D160348

技术说明

1. 本件按 $\phi 200$ 绳轮绘制, 具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等);
2. 配重的使用根据指令要求, 我司标配为16KG重晶石;
3. 参数A、B值根据图纸表参数使用, 如有变化需注明对应参数说明;
4. 参数A按250~280形式实际匹配, 如有变化需注明调整(注A≤250使用时注意考虑压导板的尺寸规格, 避免与开关支架干涉等)。

FB-XOA2619ACH001-W01300
限速器钢丝绳改为8mm;

270-300

西奥件号	奥德普图号	钢丝绳直径	绳轮节径	配重质量	A	B	E	F	G	L	配重材质	提升高度
XOA2619ACH001	OX-200	8	240	16KG	250-280	10-30	285	70	130	300	重晶石	0<H≤50
XOA2619ACH002							280	50	85	300	铸铁	0<H≤50

本图按杭州西奥电梯要求提供
2016.2.29



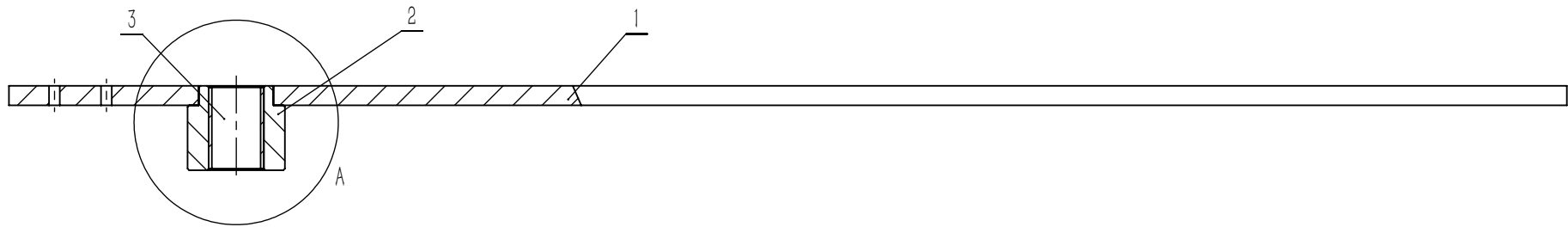
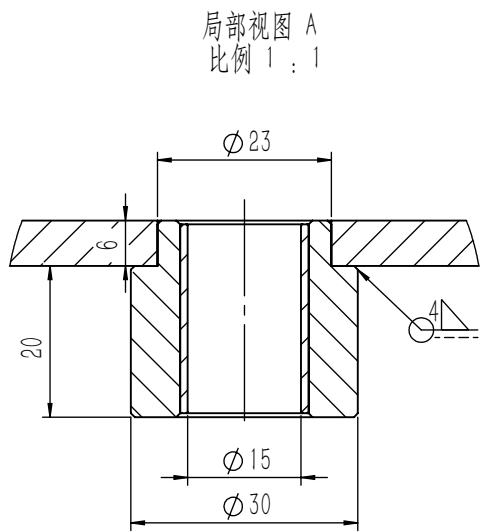
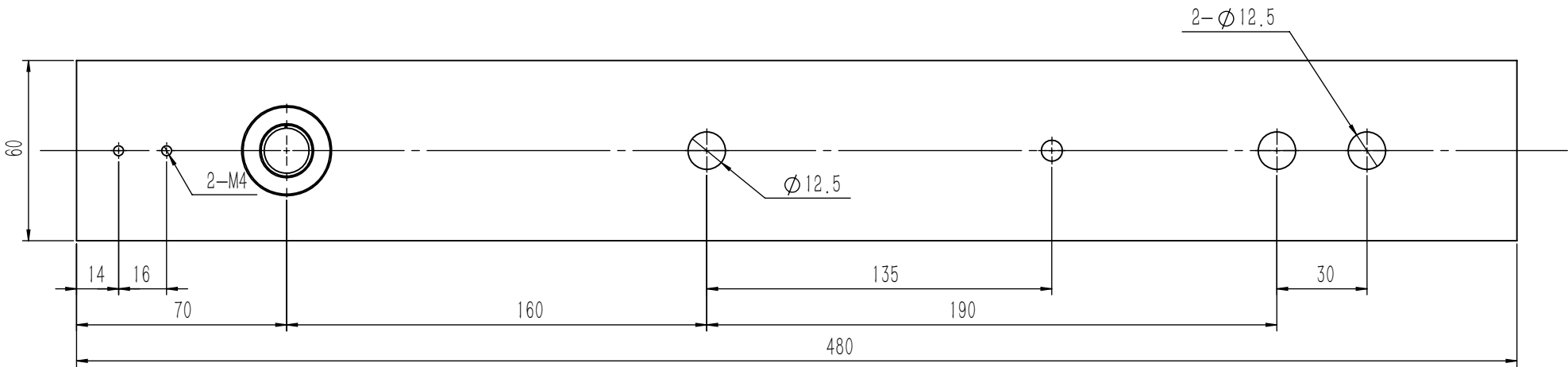
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注
8	GB/T 5780-2000	螺杆M12×160	1		0.16	0.16	
7	OX200-1(8kg)	配重块(8kg)	2	重晶石	8.02	16.04	按指令要求选用
6	GB/T 93-1987	弹性垫圈12	1		3.63	3.63	
5	GB/T 97.1-1985	平垫圈12	2		0.01	0.02	
4	GB/T 6170-2000	六角螺母M12	3		0.02	0.06	
	OX200.2	绳轮组件	1		3.81	3.81	
	OX200.1	安装板组件	1		2.231	2.231	

总装图

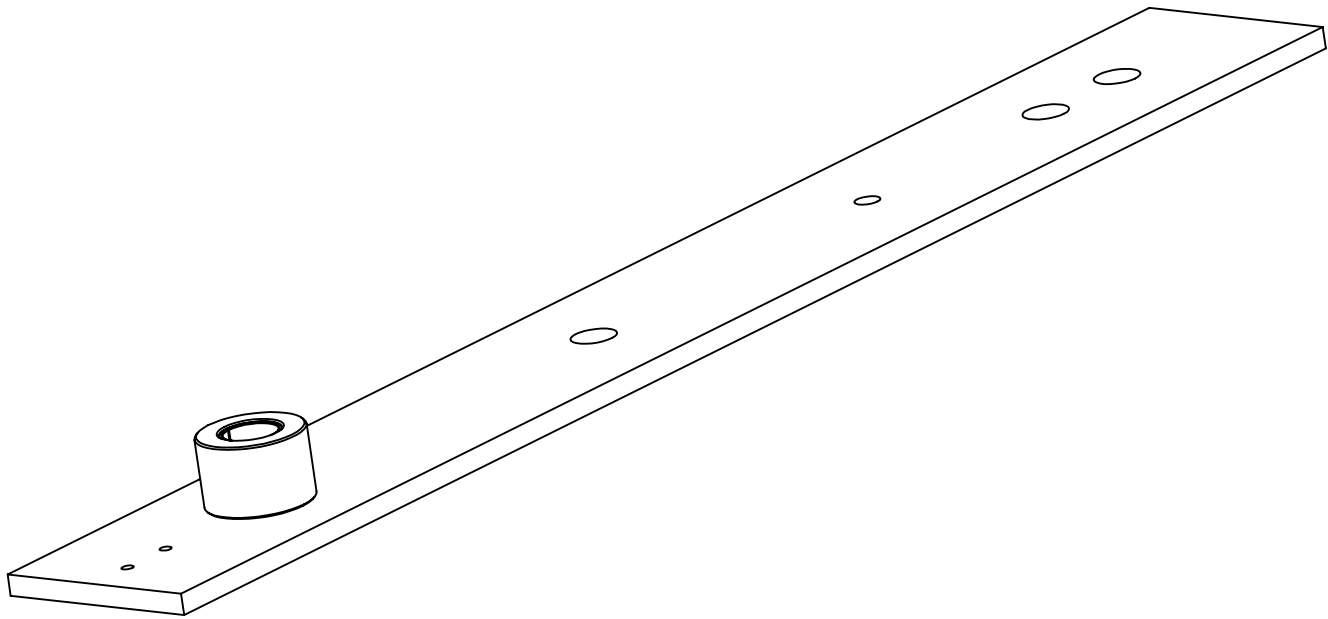
宁波奥德普电梯部件有限公司

涨紧装置

OX200(XA08)



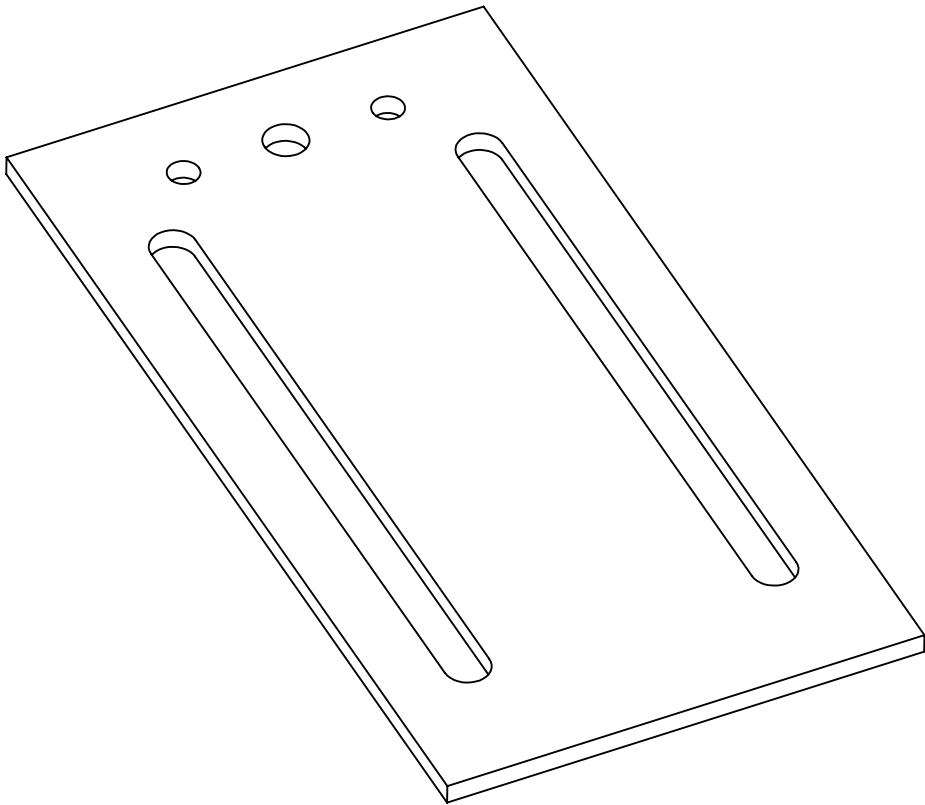
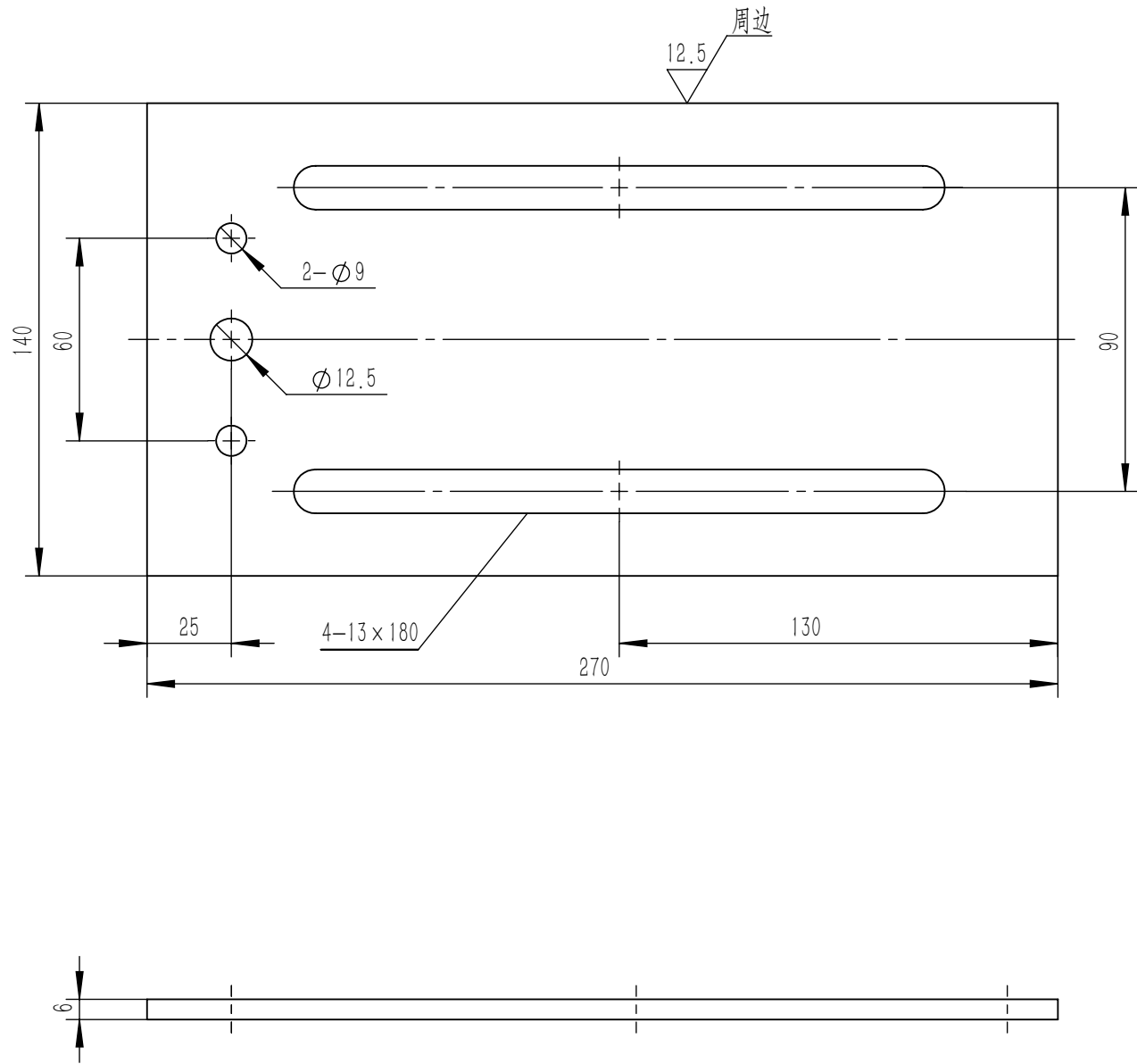
技术说明
1.件1与件2采用电焊连接，焊接时注意装配到位，无偏斜现象；
2.焊接后注意焊接变形，必要时需对轴套内孔进行扩孔处理，再进行轴承装配，且要求轴承无窜动及转动现象；
3.表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令要求。



3	RU1/1517	直套轴承1517	1		0.01	0.01	
2	OX200.2.1-2	轴套	1	45井钢	0.08	0.08	
1	OX200.2.1-1	摇杆杆件	1	Q235A/6.0	1.31	1.31	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	宁波奥德普电梯部件有限公司	
设 计			标准化				
校 对						阶段标记	重量 比例
审 核						1.40	1.2
工 艺			批 准			共 张	第 张
							摇杆焊件
							OX200.2.1

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

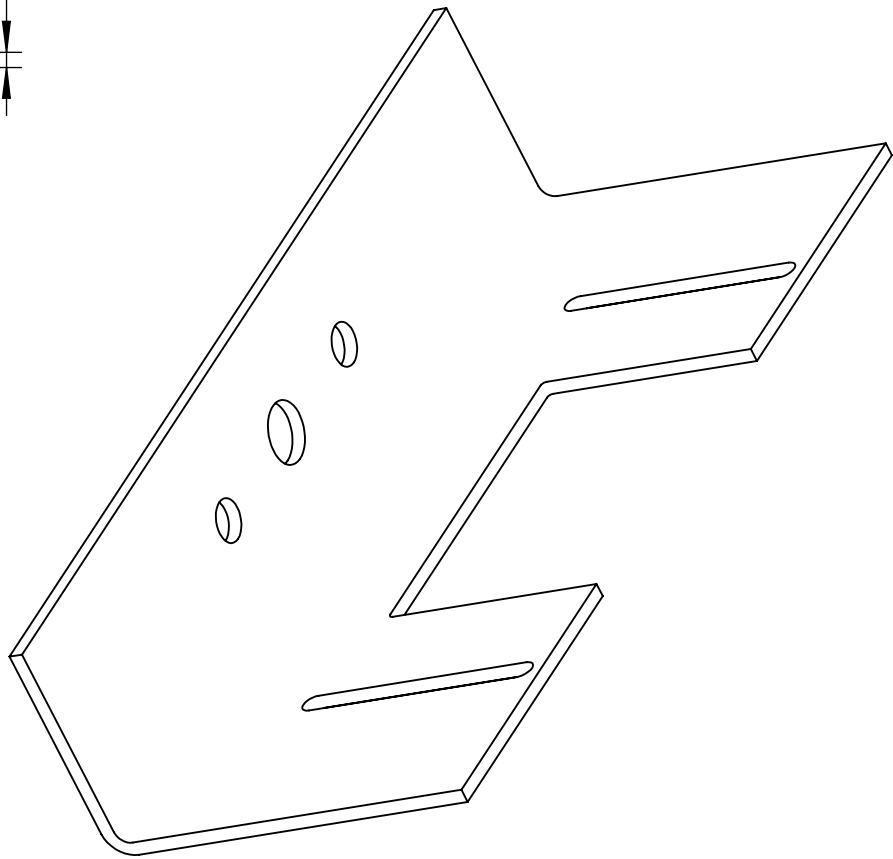
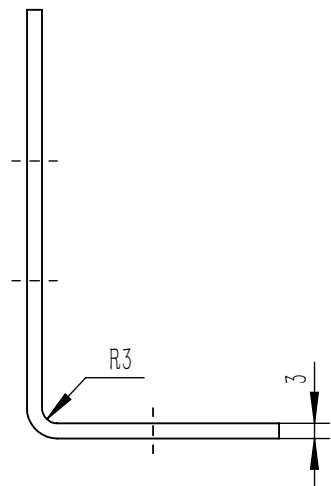
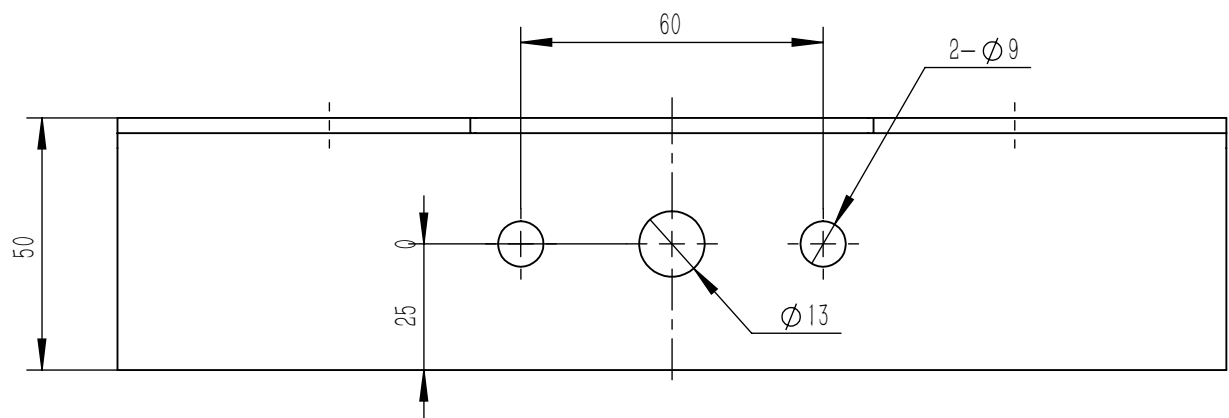
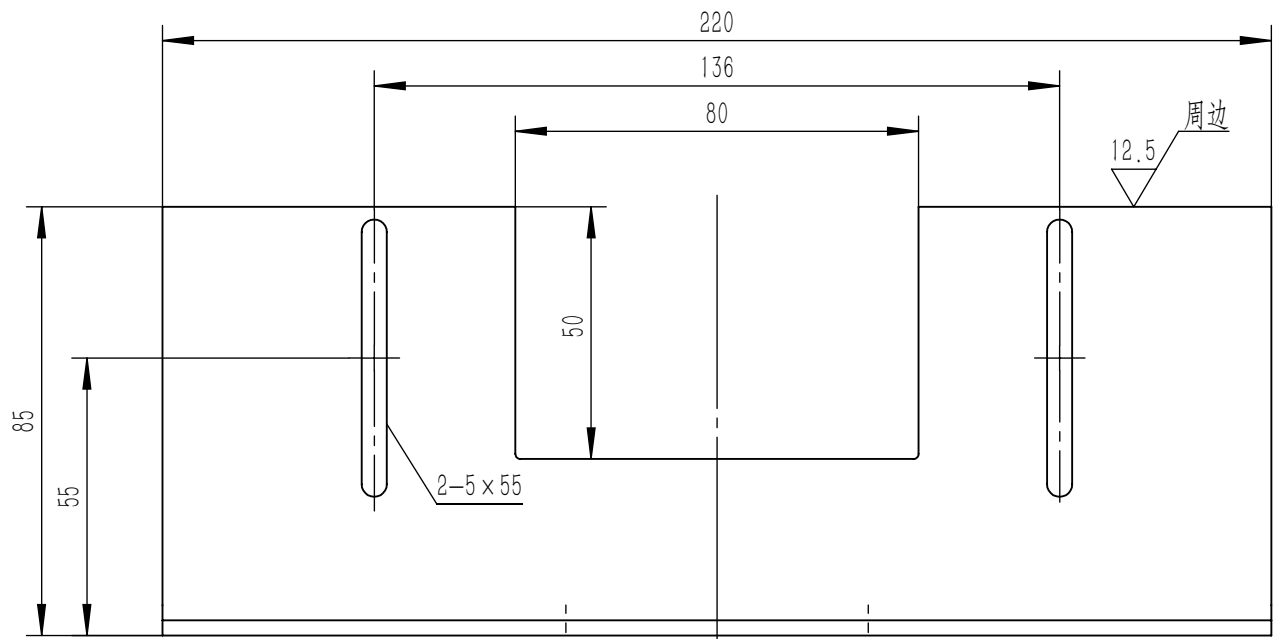
其余



技术说明
1. 边角去毛刺，锐角作倒角处理；
2. 本件按T89导轨设计，采用T127时需将4-13 $\times$ 90孔调整为4-17 $\times$ 90；
3. 本件按摇杆轴为M12时，其对应连接孔按 $\varnothing 12.5$ mm直径设计，当摇杆轴为M16时，其对应连接孔应调整为 $\varnothing 17$ mm直径。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司		
											安装底板
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日				OX200.1—1		
设 计			标准化			阶段标记		重量			比例
校 对											
审 核								1.526			1:2
工 艺			批 准			共 张					



其余 

技术说明

- 1.边角去毛刺，采用折弯成型，无扭曲变形；
- 2.完成后表面喷涂色漆颜色按公司标准，特殊按生产指令要求。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记			开关支架	
设 计			标准化							
校 对						0.557			1:1.5	
审 核										
工 艺			批准			共 张 第 张			OX200.1.1-1	