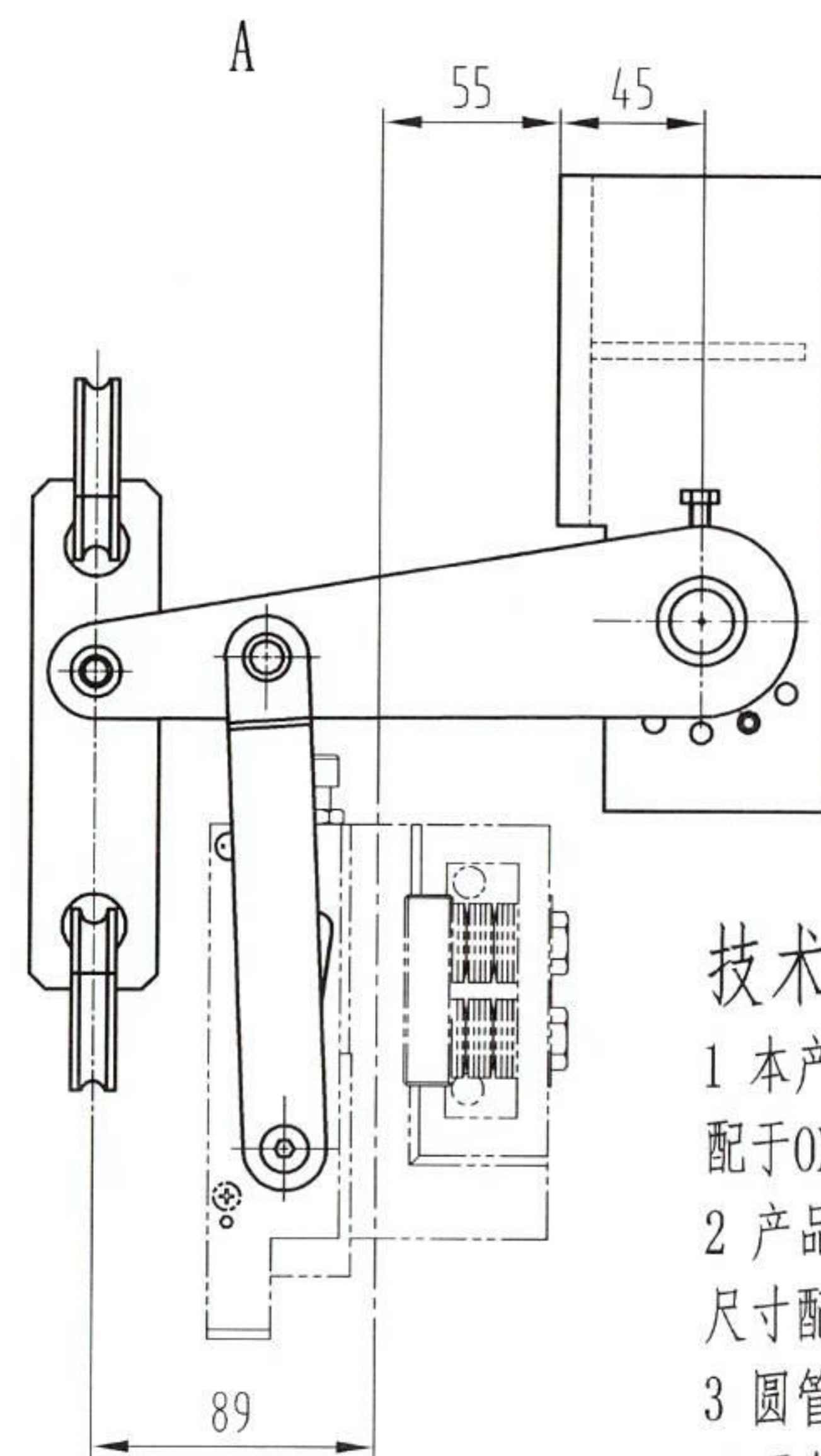
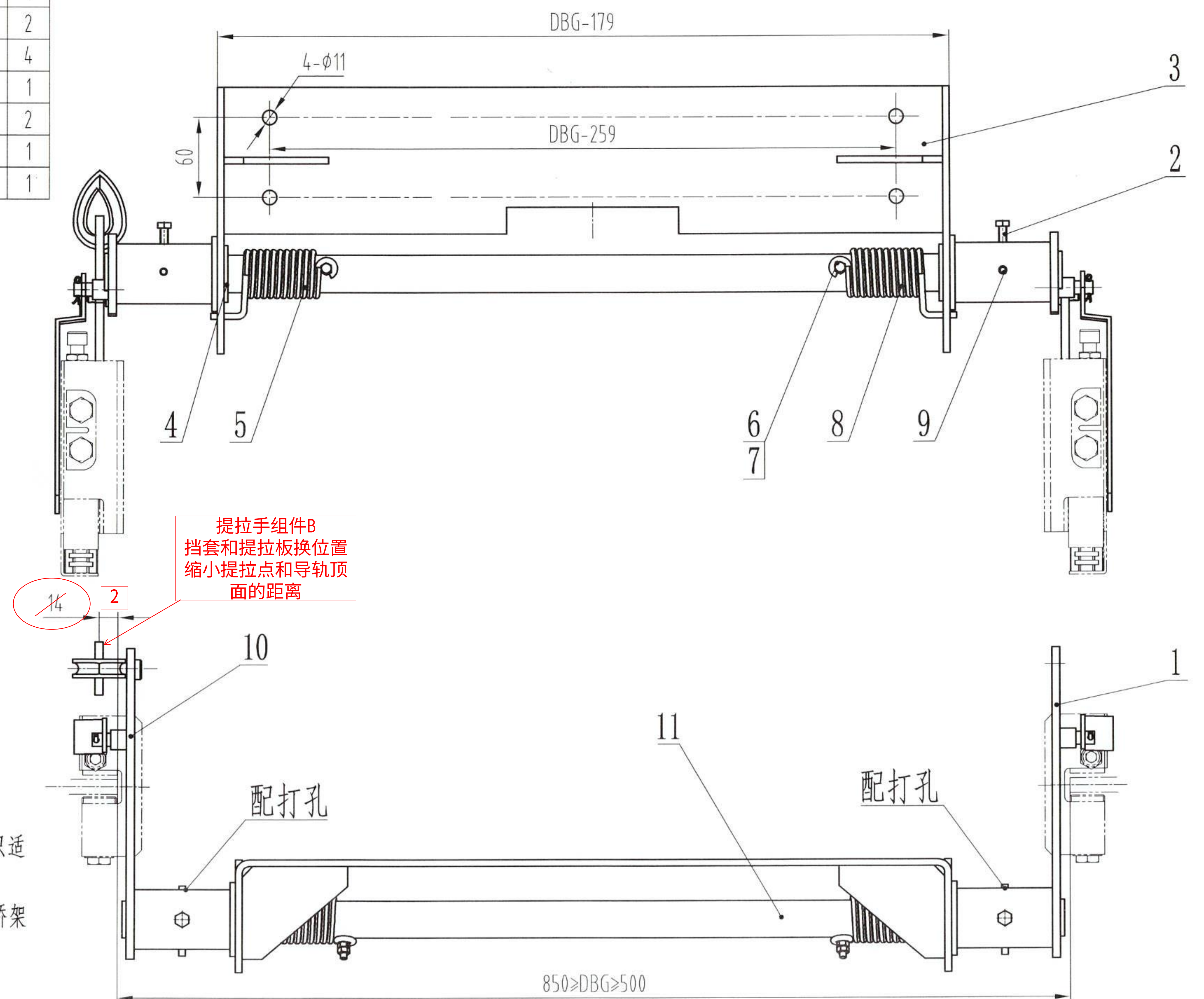


-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	提拉手组件A	DWG	X210TFC00	G01				-01	1
-02	六角螺栓		GB/T 6170/M6×16				以小封包形式打包	-02	2
-03	安装底板组件	DWG	X210TFA00	G01				-03	1
-04	挡圈	DWG	X210TD005	G01			借用件	-04	2
-05	左扭簧	DWG	OX-210AT-16L03	G01			借用件	-05	1
-06	六角螺栓		GB/T 6170/M6×40					-06	2
-07	六角螺母		GB/T 5783/M6	G01				-07	4
-08	右扭簧	DWG	OX-210AT-16L03	G01			借用件	-08	1
-09	弹性圆柱销		GB/T 879.1/6×50				以小封包形式打包	-09	2
-10	提拉手组件B	DWG	X210TFD00	G01				-10	1
-11	圆管	DWG	X210TF001	G01				-11	1



技术要求

- 1 本产品为OX-210TF提拉机构示意图，只适配于OX-210C安全钳(无提拉板)；
- 2 产品为装配示意图，具体可根据电梯轿架尺寸配打孔安装；
- 3 圆管孔和提拉杆轴套需配打安装；
- 4 不含开关、开关支座，配安装用弹性圆柱销、开口销。

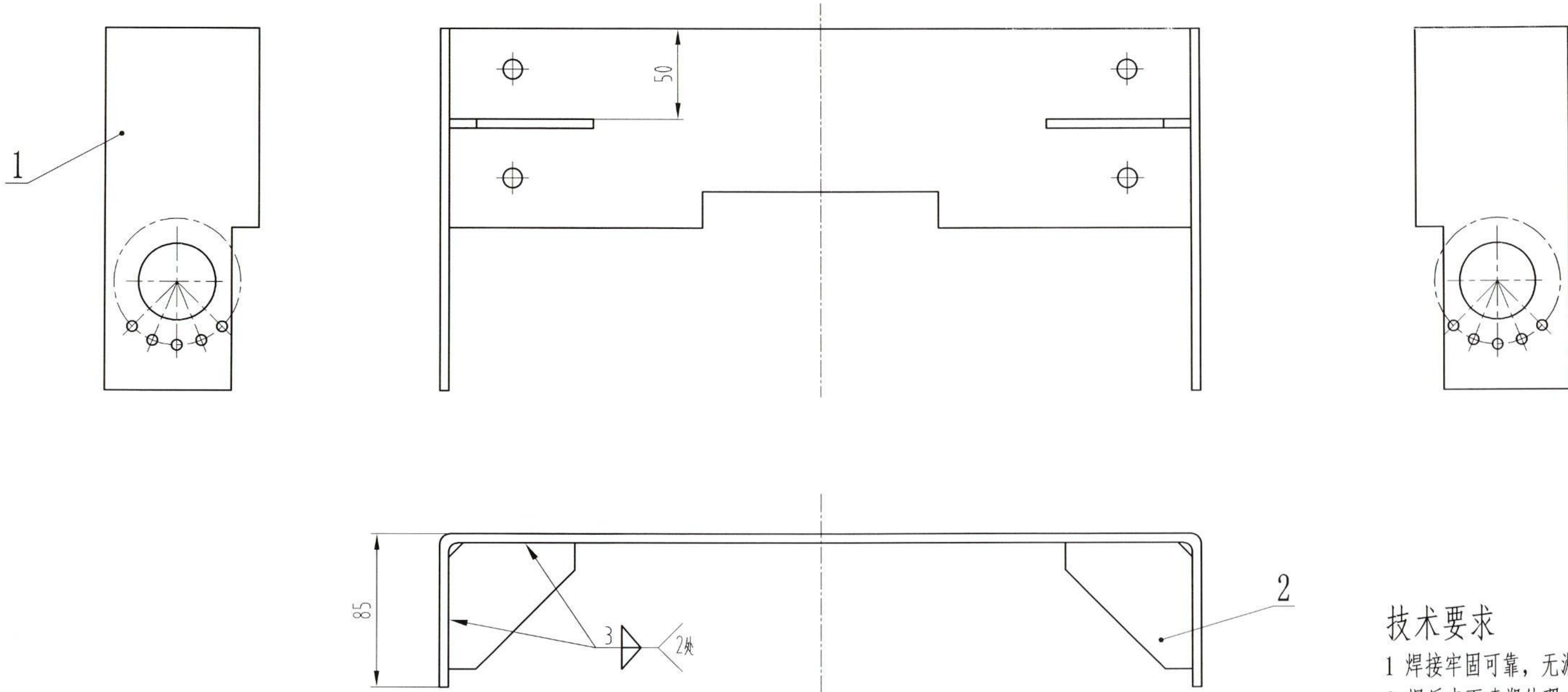


图幅: A3 Ver 1.3

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
CC 关键特性						提拉机构			
设计	朱剑	23.12.19	标准化						
审核	刘勇	23.12.19						1:4	X210TF000
工艺	刘勇	23.12.20	批准			第 1 张	共 1 张		

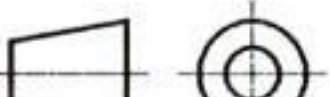
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	安装底板	DWG	X210TFA01	G01				-01	1
-02	底板加强筋	DWG	X210TFA02	G01				-02	2



技术要求
1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
2 焊后表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

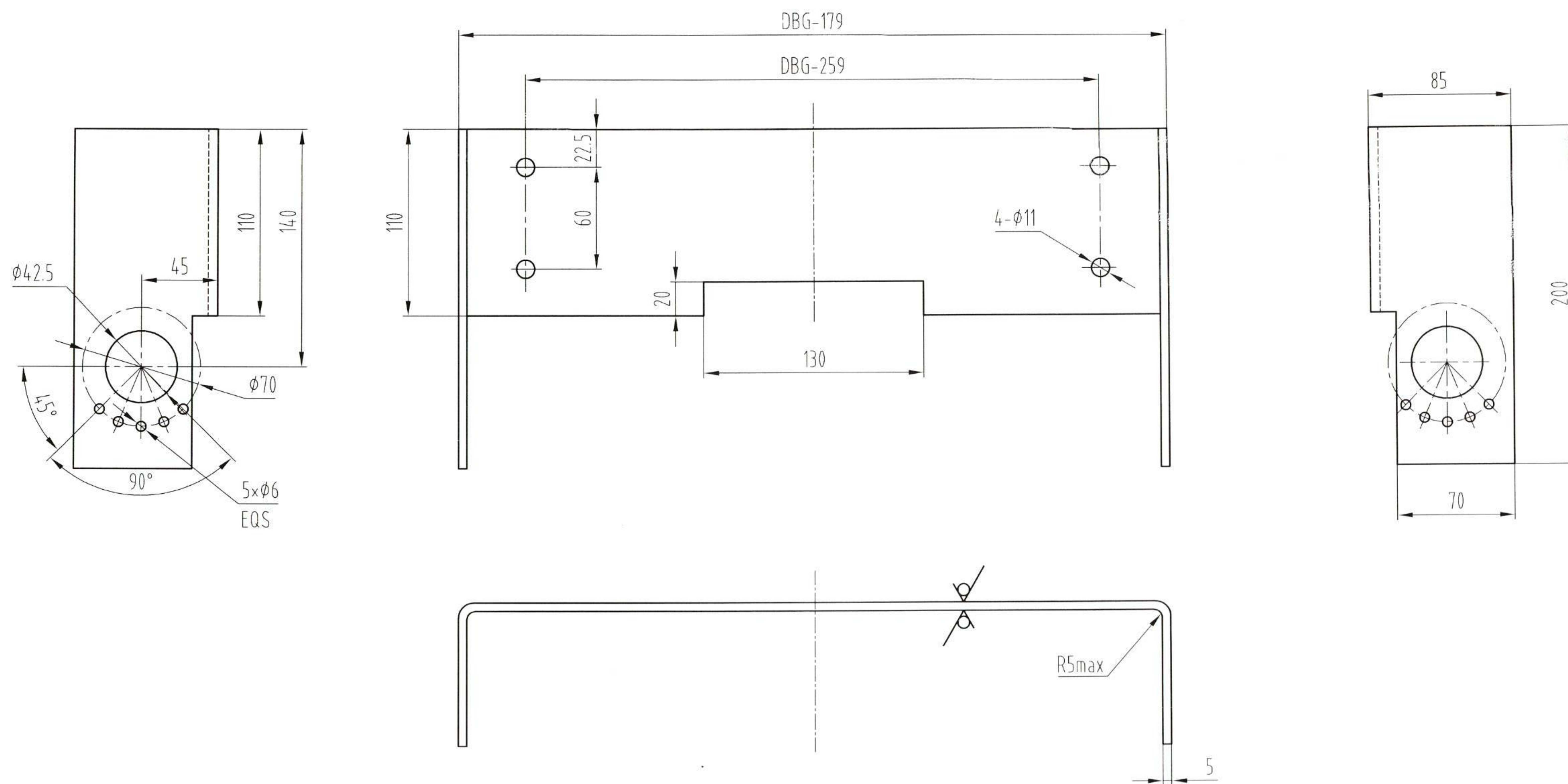
图幅: A3 Ver 1.4

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角 			实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
CC 关键特性									安装底板组件	
设计	朱剑	2023.10.30	标准化			阶段标记		重量		比例
审核	朱剑	23.10.30							1:3	X210TFA00
工艺	朱剑	23.10.31	批准			第 1 张		共 1 张		

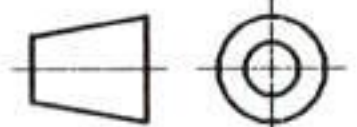
X210TFA01G01

其余 12.5°

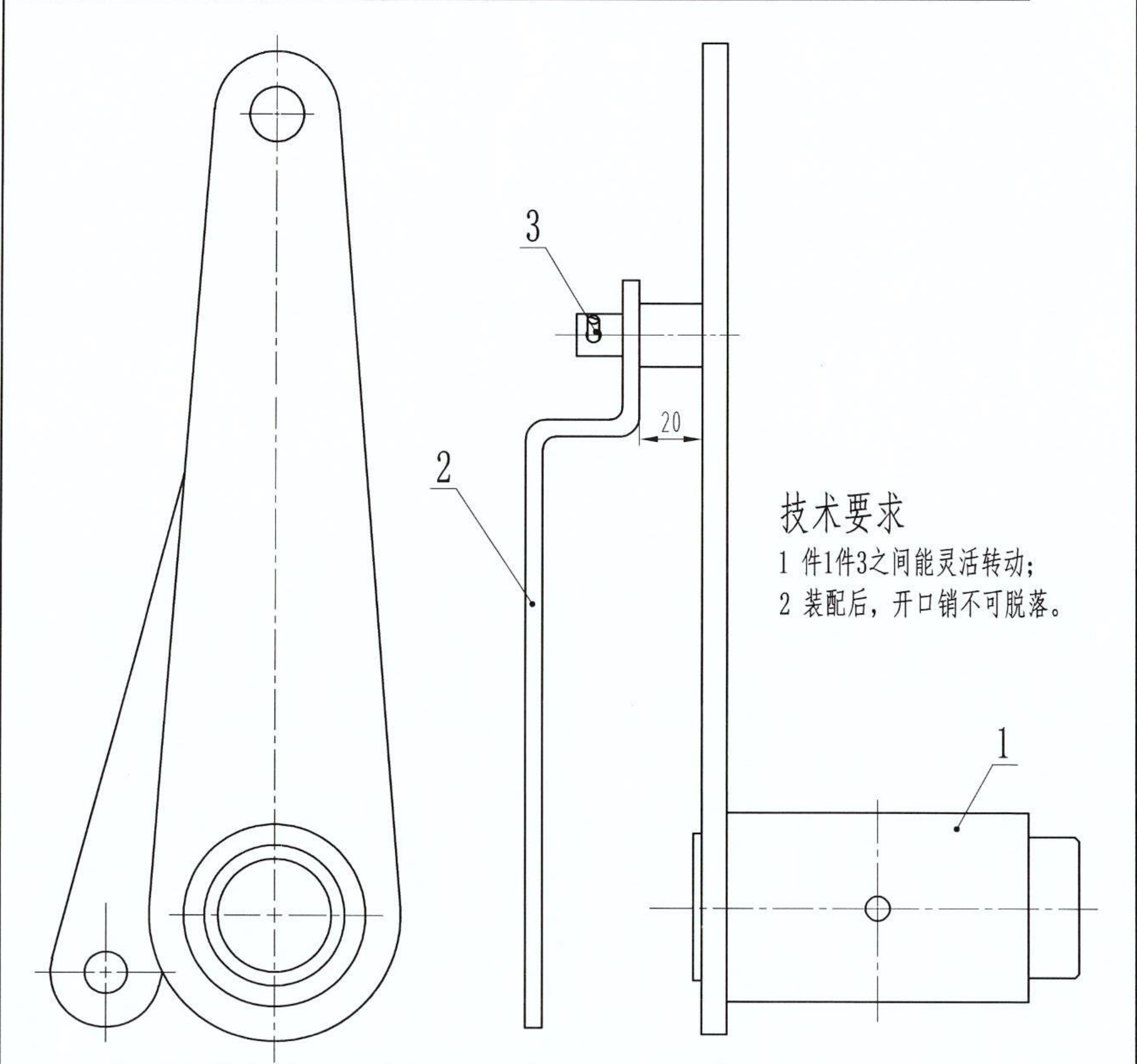


技术要求
去锐角毛刺，表面平整。

图幅: A3 Ver 1.4

					第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
					CC 关键特性				钢板 5.0/Q235B				
					设计	朱剑	2013.10.30	标准化			阶段标记	重量	比例
					审核	刘磊	23.10.30						1:3
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺	朱剑	23.10.31	批准		第 1 张	共 1 张
安装底板													
X210TFA01													

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	提拉手组件	DWG	X210TFB00	G01				-01	1
-02	安全钳提拉板	DWG	X210TFC01	G01				-02	1
-03	开口销		GB/T 91/3.2×25					-03	1

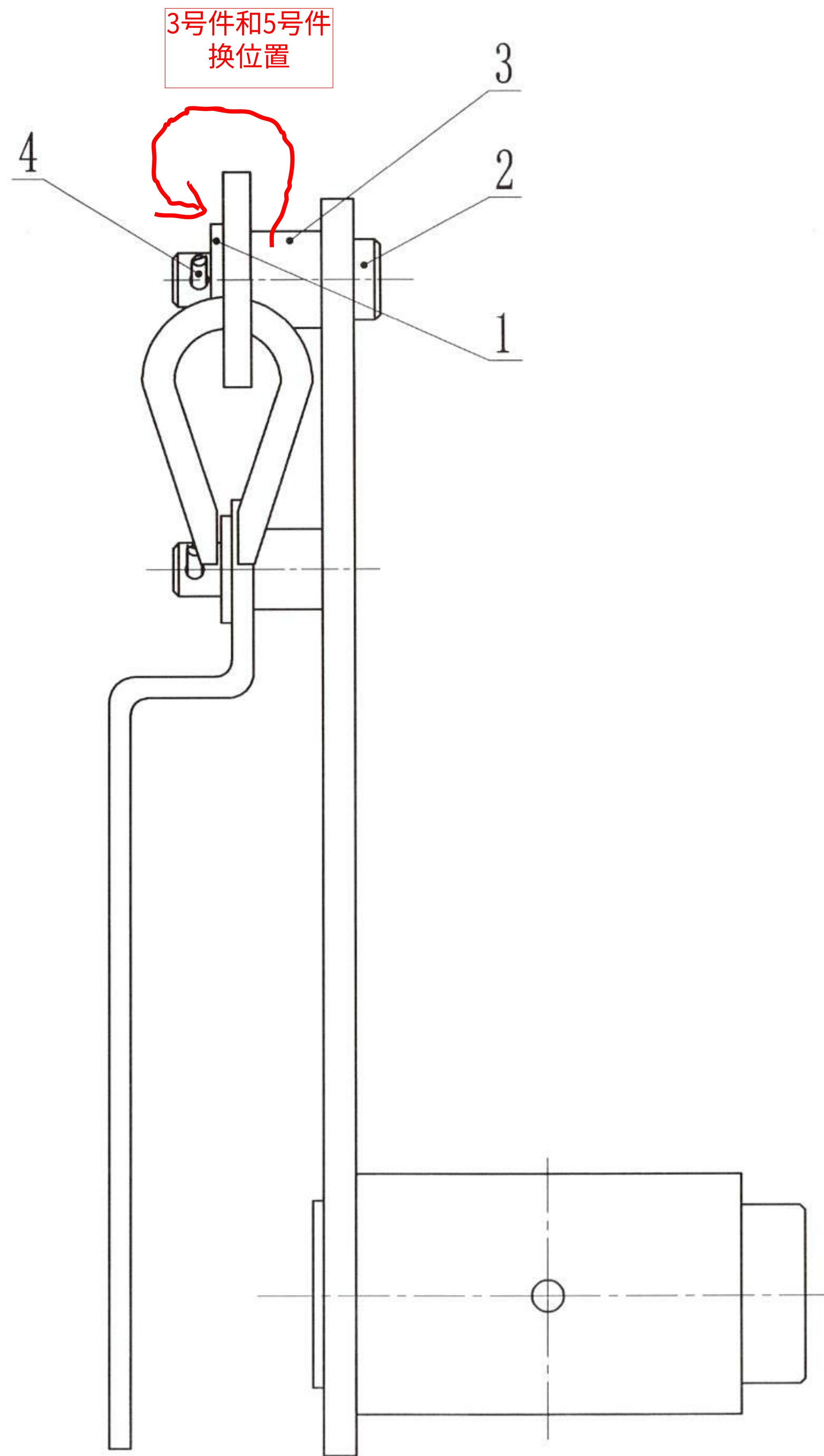
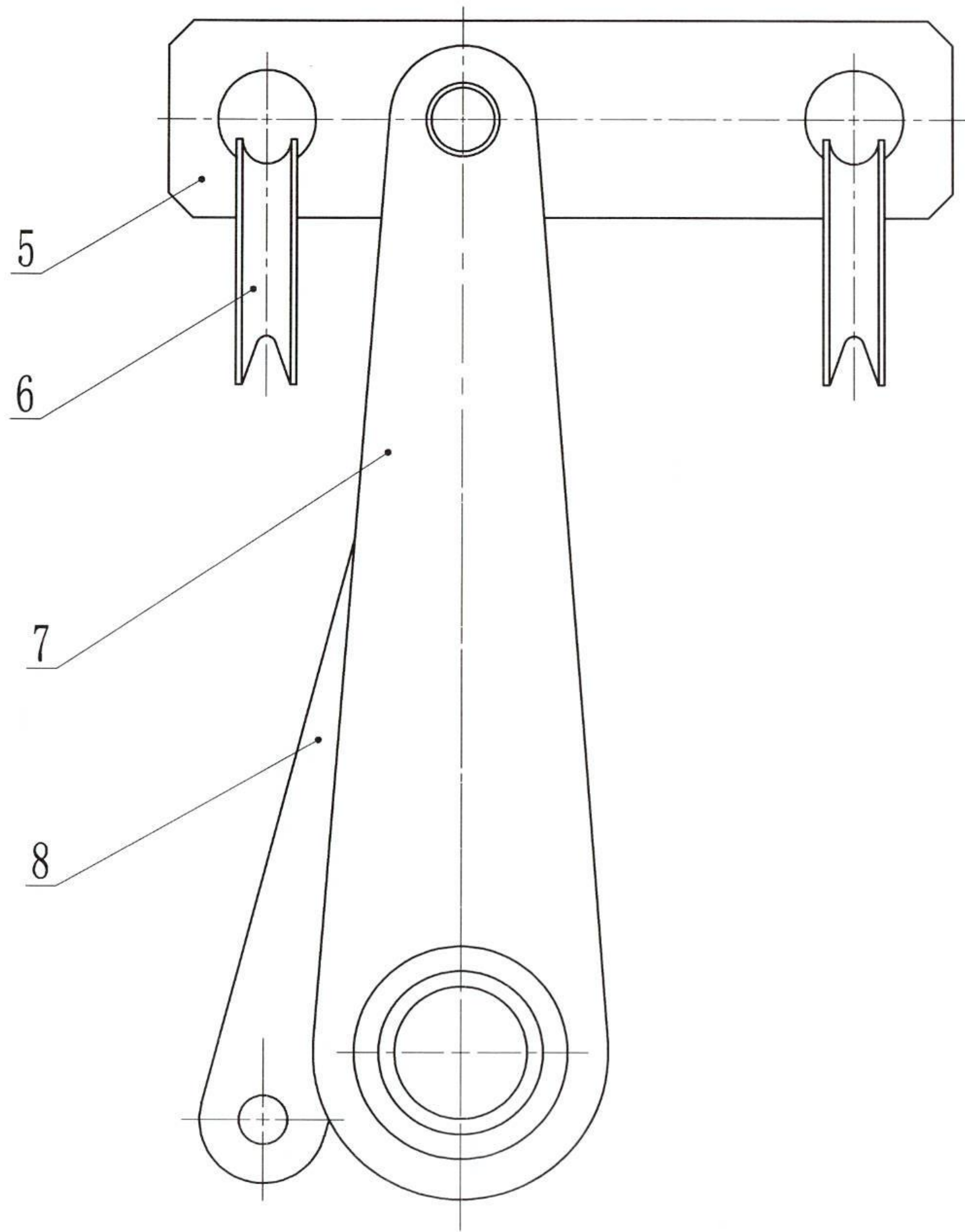


标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
CC 关键特性					
设计	宋剑	2023.12.18	标准化		
审核	刘刚	23.12.19			
工艺	竺剑光	23.12.20	批准		
				阶段标记	重量 比例
				第 1 张	共 1 张 1:1.5
					提拉手组件A X210TFC00

图幅: A4 Ver 1.4

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	平垫圈		GB/T 93/10					-01	1
-02	拉板销	DWG	X210TFD01	G01				-02	1
-03	挡套	DWG	OX-200.2-4				借用件	-03	1
-04	开口销		GB/T 91/3.2×25					-04	2
-05	提拉板	DWG	X210TD001	G01			借用件	-05	1
-06	套环		GB/T 5974.1-8				白锌	-06	2
-07	提拉手组件	DWG	X210TFB00	G01				-07	1
-08	安全钳提拉板	DWG	X210TFC01	G01				-08	1



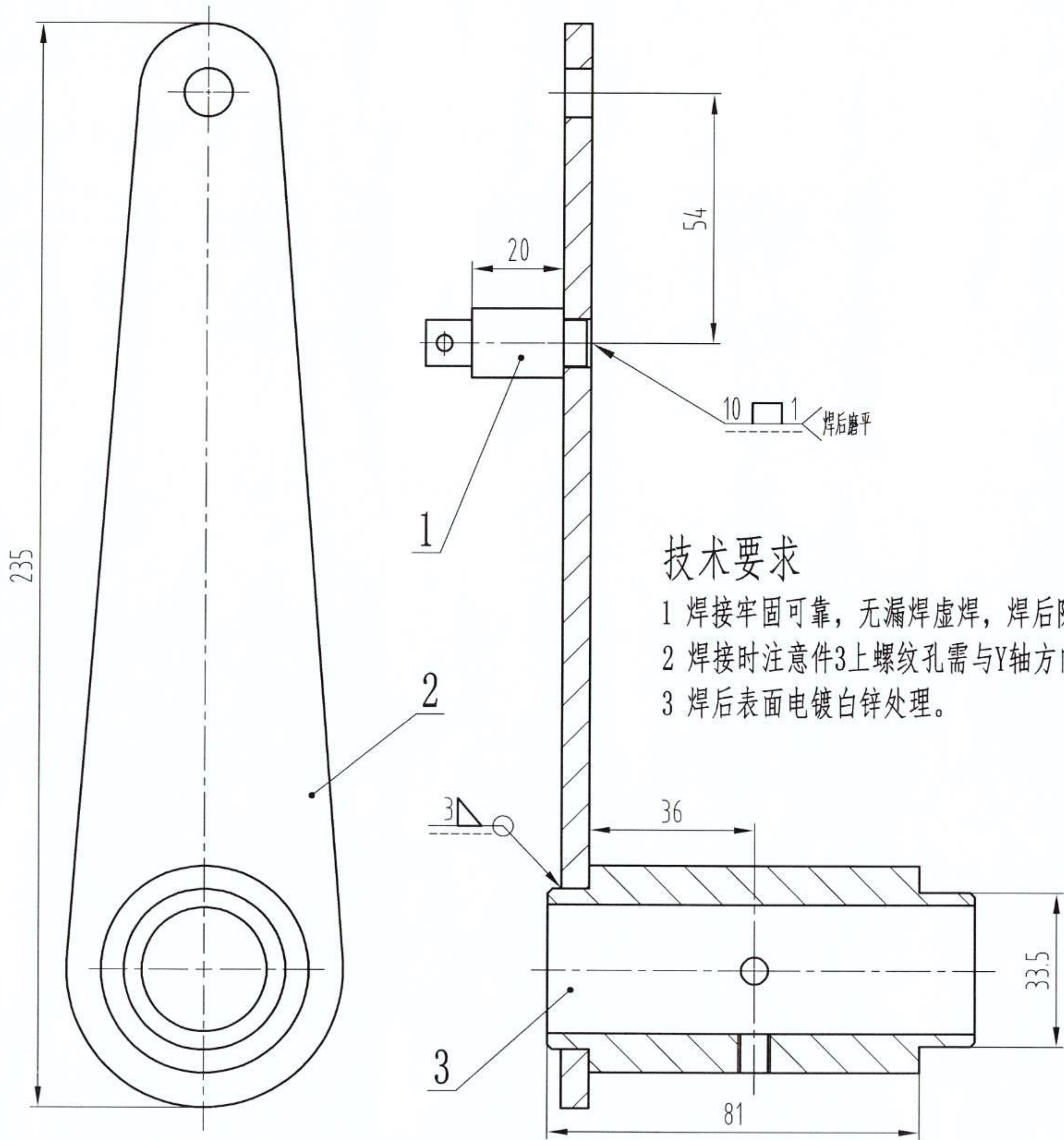
技术要求
1 件3件5之间能灵活转动；
2 装配后，开口销不可脱落。

图幅: A3 Ver 1.4

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角 			实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
CC 关键特性									提拉手组件B	
设计	宋剑	2023.12.17	标准化			阶段标记		重量		比例
审核	刘通	23.12.19							1:1.5	X210TFD00
工艺	刘通	23.12.20	批准			第 1 张		共 1 张		

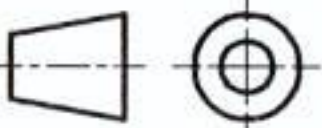
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	提拉板销	DWG	X210TFB03	G01				-01	1
-02	提拉手	DWG	X210TFB02	G01				-02	1
-03	提手套管	DWG	X210TFB01	G01				-03	1



技术要求

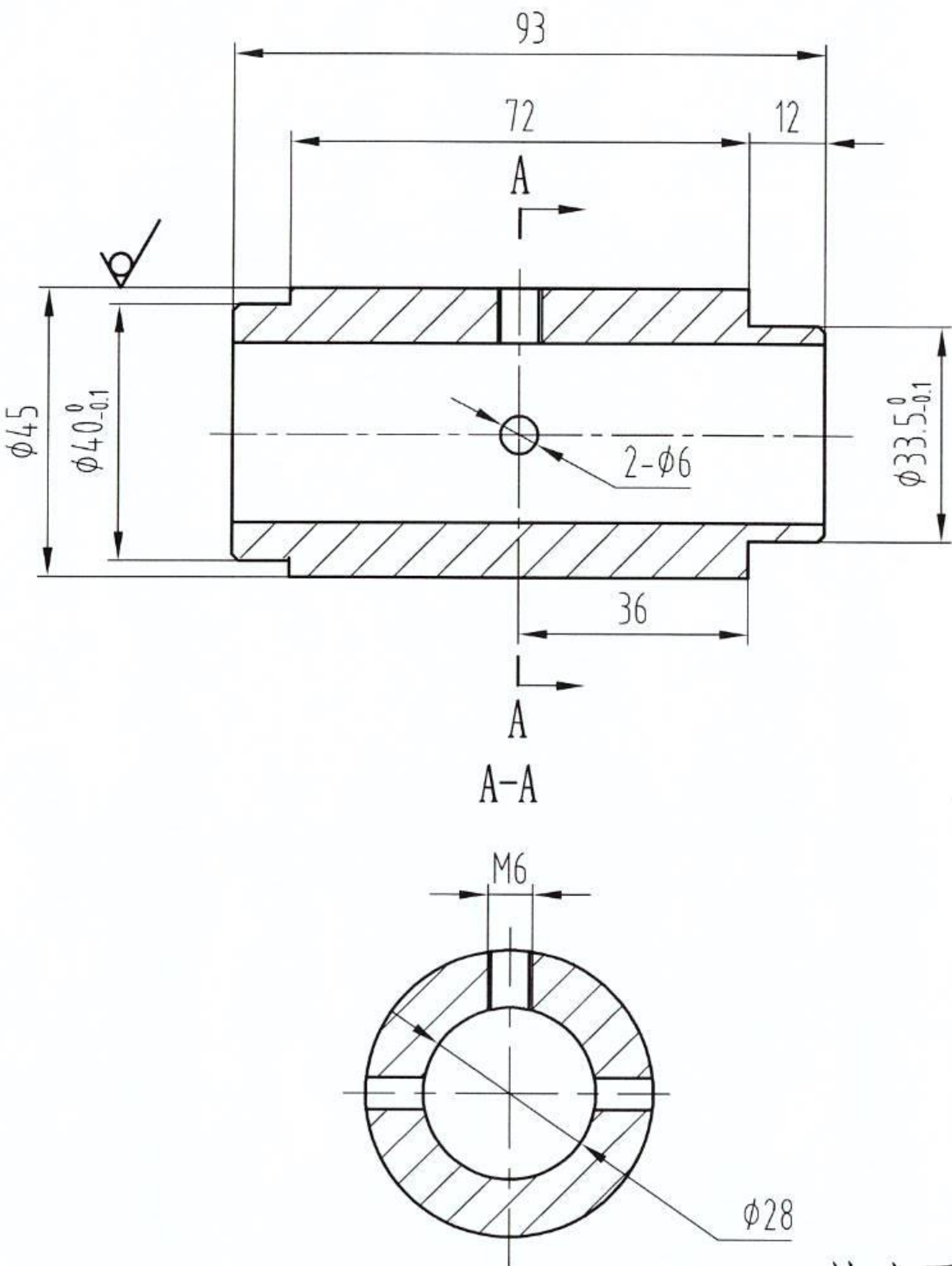
- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 2 焊接时注意件3上螺纹孔需与Y轴方向保持一致；
- 3 焊后表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容		签名	年月日

第一视角 		实施日期				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
CC 关键特性											
设计	宋剑	2023.12.18	标准化			阶段标记			重量	比例	提拉手组件 X210TFB00
审核	刘品	23.12.19								1:1.5	
工艺	竺剑辉	23.12.20	批准			第 1 张			共 1 张		

X210TFB01G01

其余6.3



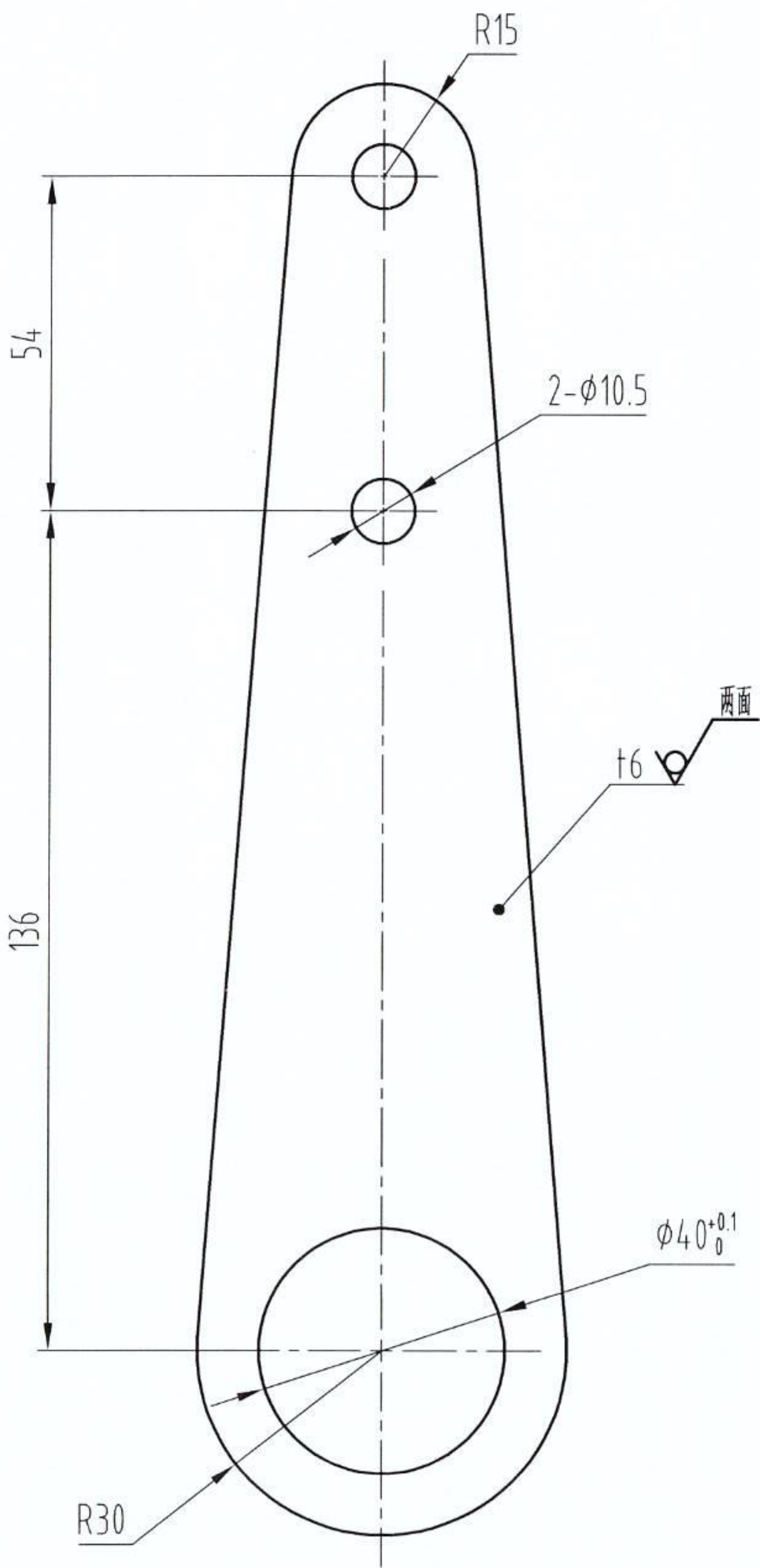
技术要求
1 去锐角毛刺;
2 为注倒角为C1。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司	
CC 关键特性				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
设计	宋剑	2023.12.19	标准化	圆管φ45x8.5/Q235B	
审核	刘品	23.12.19		阶段标记	重量 比例
工艺	刘品	23.12.20	批准	第 1 张	共 1 张
					提拉手套管
					X210TFB01

图幅: A4 Ver 1.4

X210TFB02G01



其余12.5

技术要求
去锐角毛刺，表面平整。

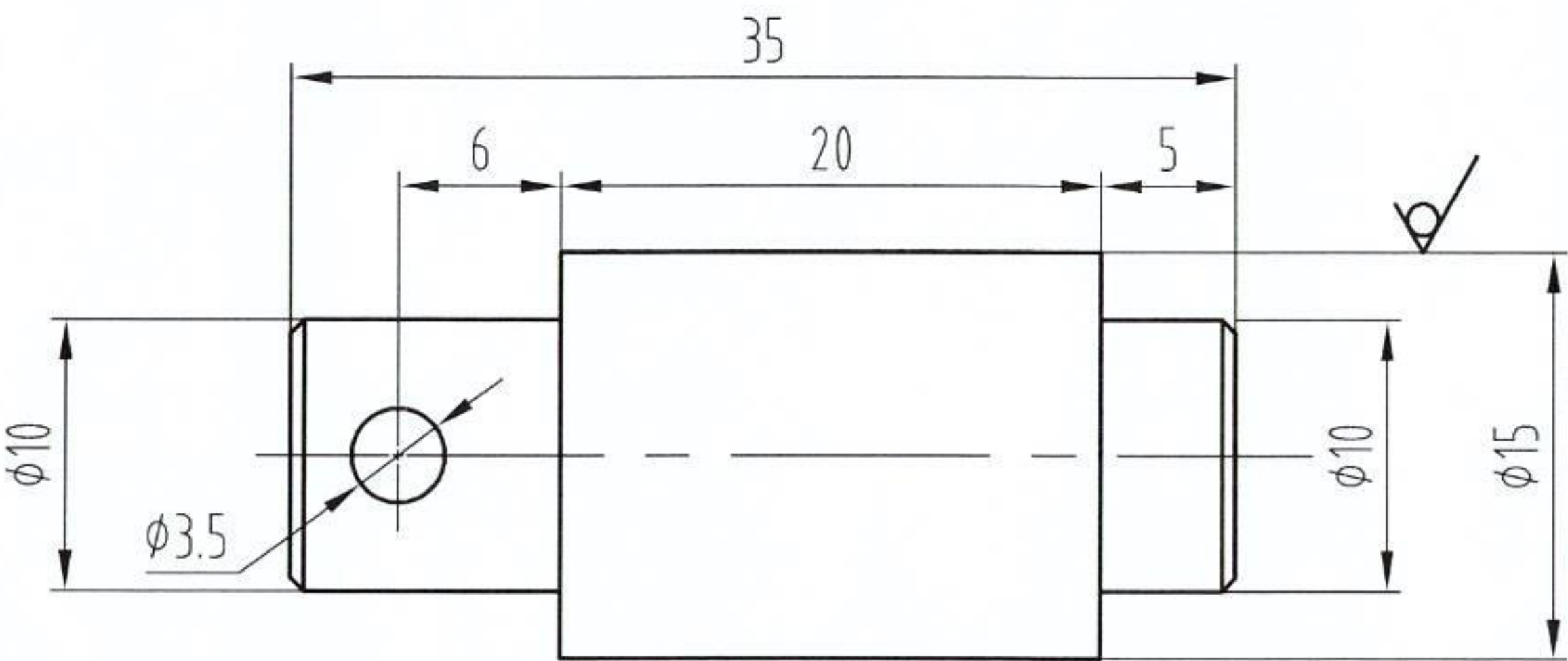
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司		
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
CC 关键特性		钢板 6.0/Q235B			提拉手	
设计	宋剑	2023.12.19	标准化		阶段标记	重量 比例
						1:1.5
审核	刘辉	23.12.19				
工艺	刘辉	23.12.20	批准		第 1 张	共 1 张
						X210TFB02

图幅: A4 Ver 1.4

X210TFB03G01

其余6.3



技术要求
1 去锐角毛刺;
2 未注倒角为C0.5。

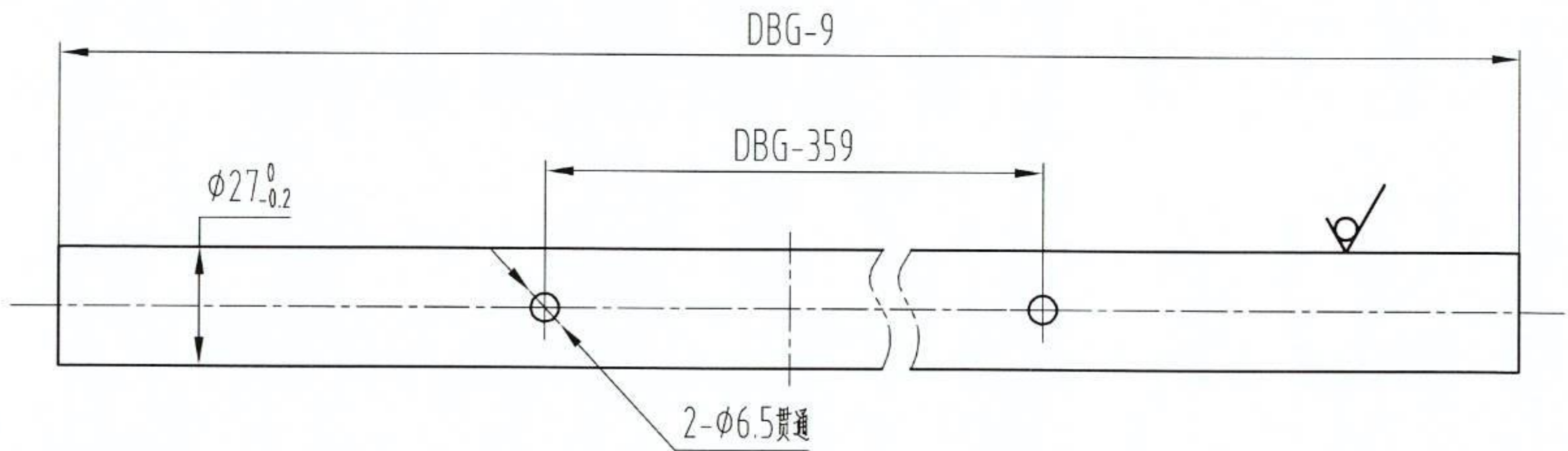
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
CC		关键特性		圆钢 $\phi 15/Q235B$		
设计	宋利	23.12.18	标准化	提拉板销		
审核	刘利	23.12.19				
工艺	刘利	23.12.20	批准	X210TFB03		
				阶段标记	重量	比例
				第 1 张	共 1 张	2:1

图幅: A4 Ver 1.4

X210TF001G01

其余12.5 $\sqrt$



技术要求
1 锐角毛刺;
2 表面电镀白锌处理。

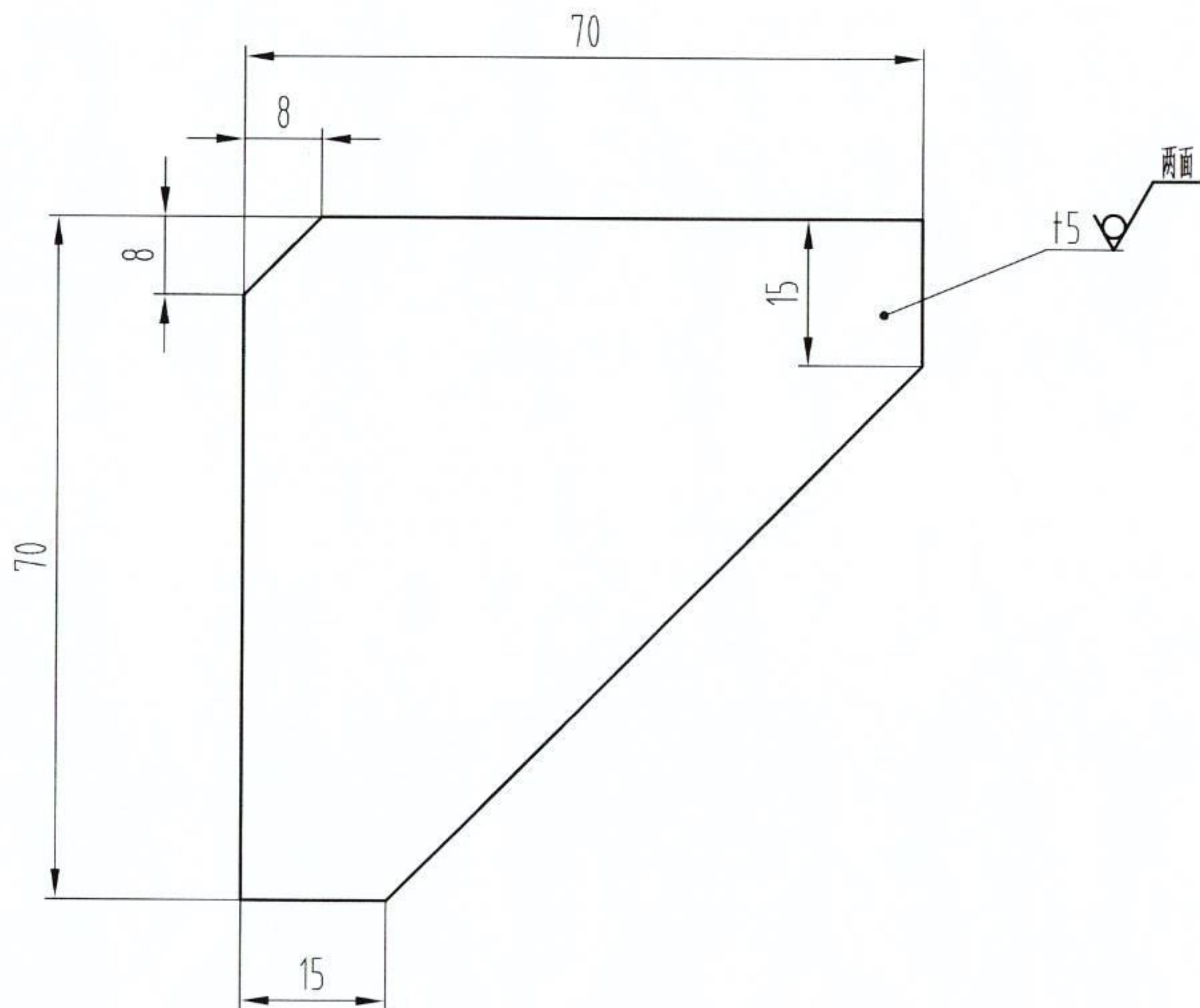
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		A EPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司	
CC 关键特性				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
设计	朱剑	2013.10.30	标准化	圆管φ27x3/Q235B	
				阶段标记	重量 比例
审核	刘明	2013.10.30			1:2
工艺	刘明	2013.10.31	批准	第 1 张	共 1 张
					圆管
					X210TF001

图幅: A4 Ver 1.4

X210TFA02G01

其余 $\sqrt{12.5}$



技术要求

去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

CC 关键特性

钢板 5.0/Q235B

底板加强筋

设计 宋剑 2013.10.20 标准化

阶段标记 重量 比例

审核 刘刚 23.10.30

1:1

工艺 刘刚 23.10.31 批准

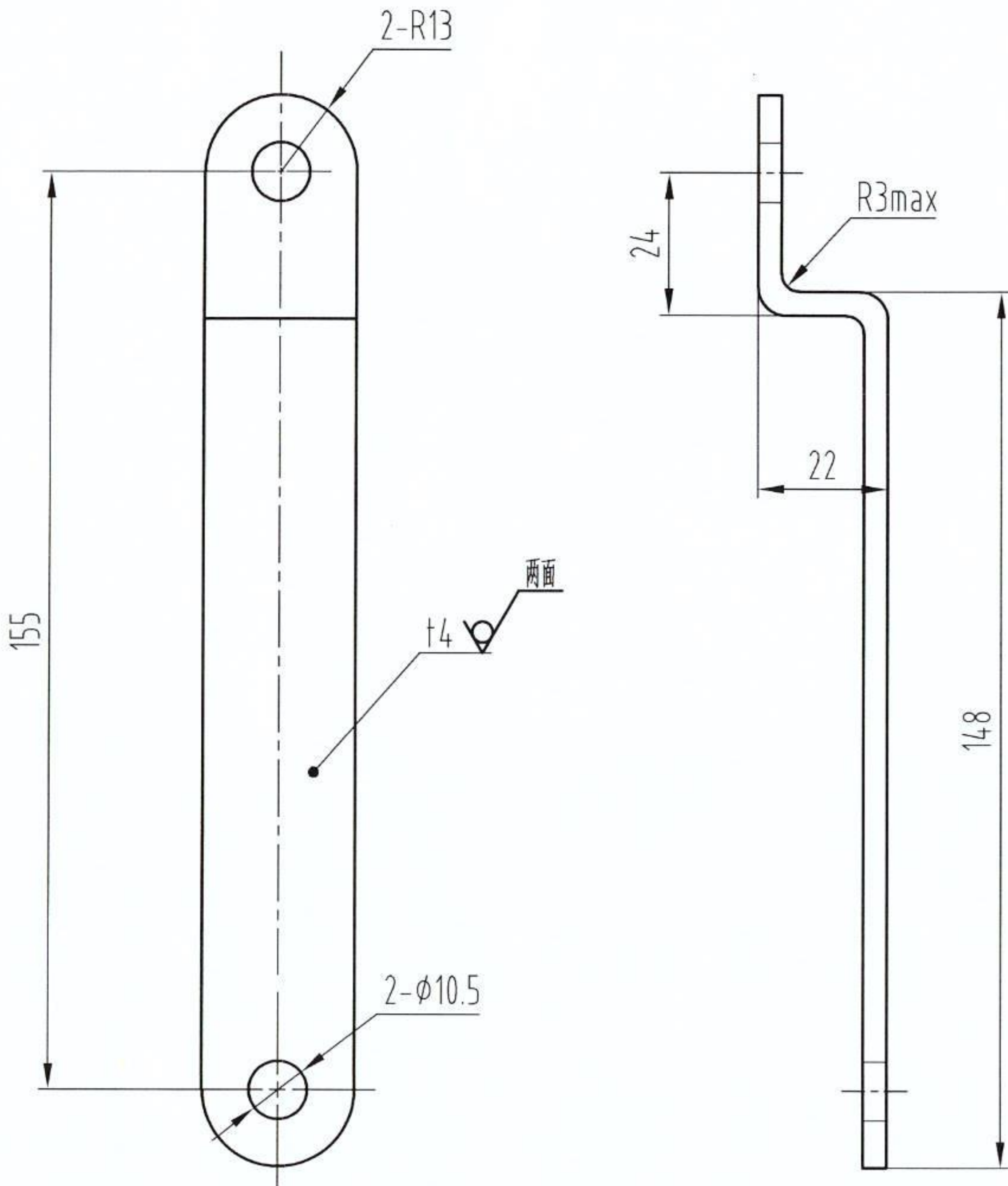
第 1 张 共 1 张

X210TFA02

图幅: A4 Ver 1.4

X210TFC01G01

其余12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀白锌处理。

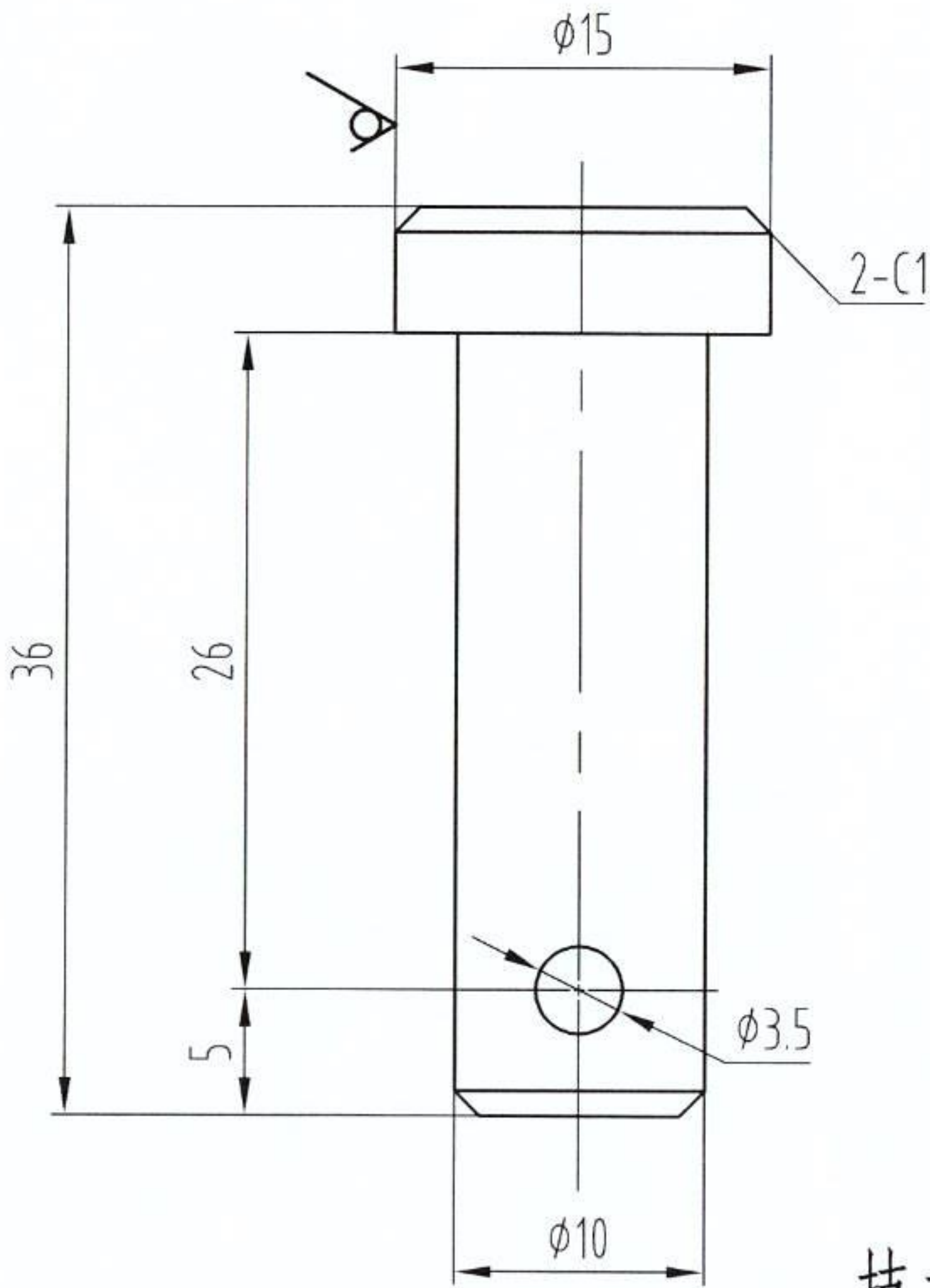
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		A DEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司		
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC 关键特性		钢板 4.0/Q235B			安全钳提拉板	
设计	朱利	23.12.18	标准化		阶段标记	重量 比例
						1:1.5
审核	刘品	23.12.19				
工艺	徐朝晖	23.12.20	批准		第 1 张	共 1 张
						X210TFC01

图幅: A4 Ver 1.4

X210TFD01G01

其余6.3/



技术要求
1 去锐角毛刺;
2 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
CC 关键特性		圆钢 $\phi 15/Q235B$			拉板销	
设计	宋利	23.12.18	标准化		阶段标记	重量 比例
审核	刘利	23.12.19				2:1
工艺	竺利光	23.12.20	批准		第 1 张	共 1 张
						X210TFD01

图幅: A4 Ver 1.4