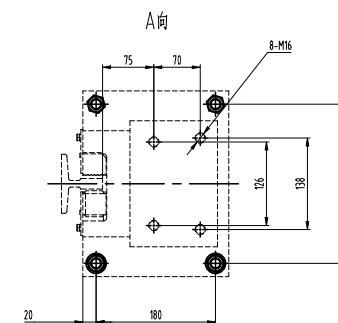
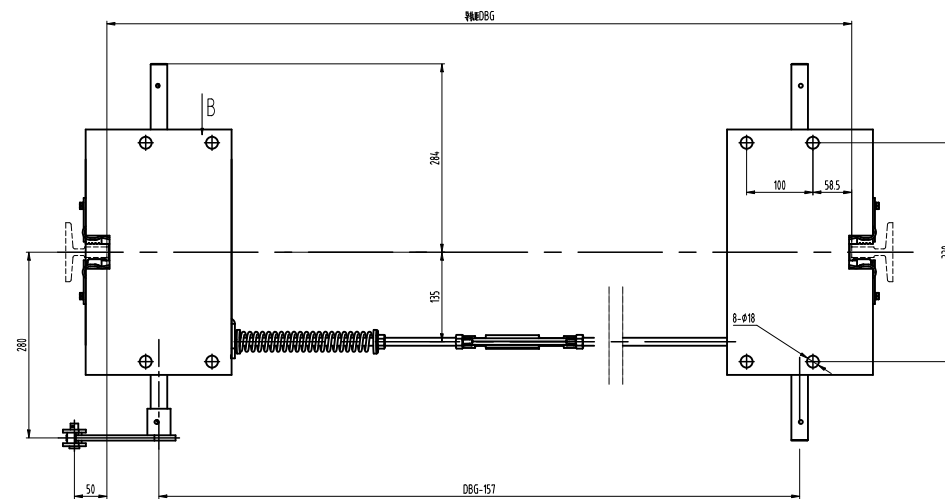
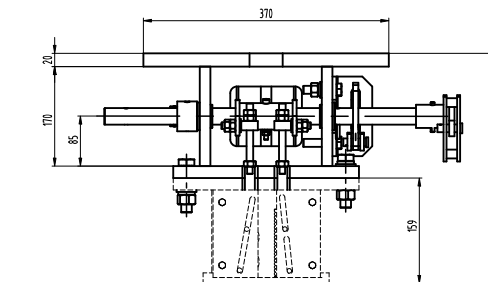
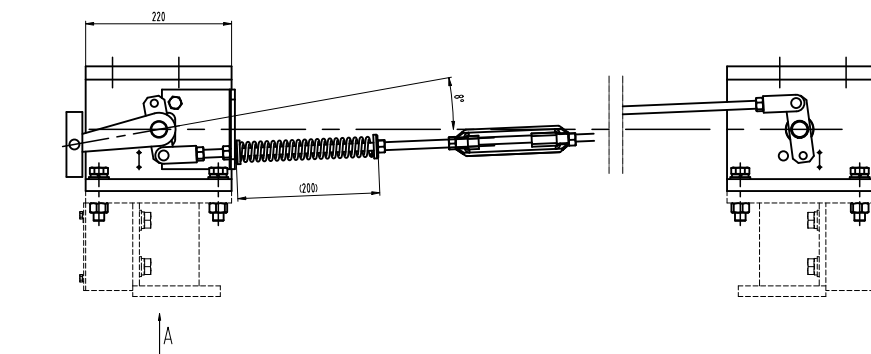
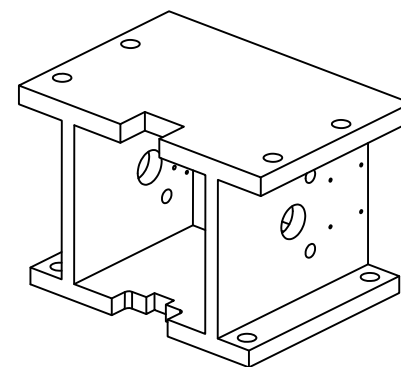
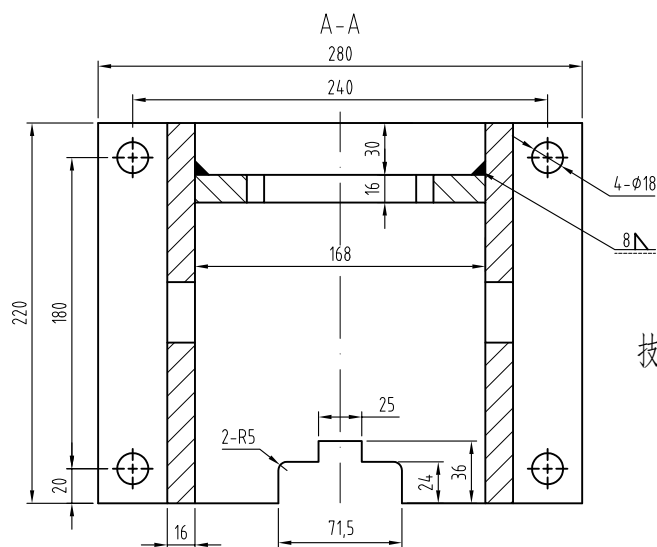
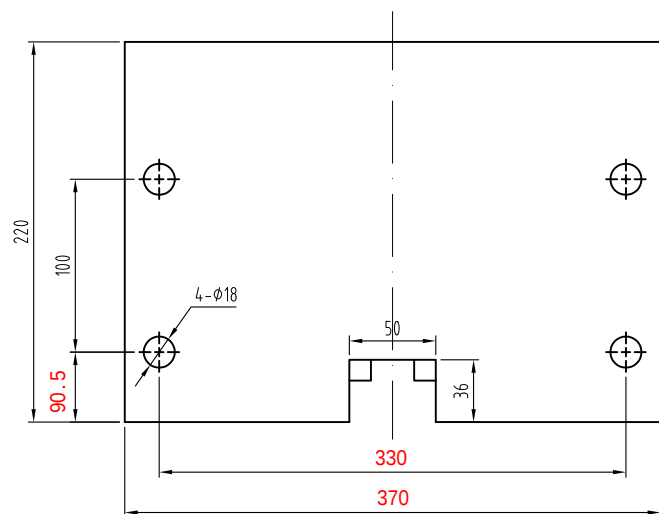


技术说明:

- 1、本装置按匹配OX-388非标安全钳要求确定，选用时注意匹配调整；
- 2、本装置配装安全开关为UKT(自动复位)，如需要配发手动复位开关时需注明；
- 3、制动时连接舒畅无卡滞；
- 4、配导靴OX-12；
- 5、总允许质量 $P+Q \leq 12000\text{kg}$ ，速度 $V \leq 0.63\text{m/s}$ ，导轨宽度15.88、16mm；
- 6、提拉机构导轨距适用DBG适用范围1050mm-3200mm，其它尺寸需与奥德普技术研发部确认。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例		
设计	叶辉	21.06.22	标准化					
审核						共 张 第 页		
工艺			批准					
						提拉机构 OX-388T		



- 1、件1、2、3、4采用电焊连接，要求焊接平整可靠，无虚焊及堆焊等缺陷，整体无扭曲变形及底面焊接变形等；
- 2、焊接后整体喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令要求；
- 3、本件一套两件，左右各一件。

						</				
--	--	--	--	--	--	---	--	--	--	--

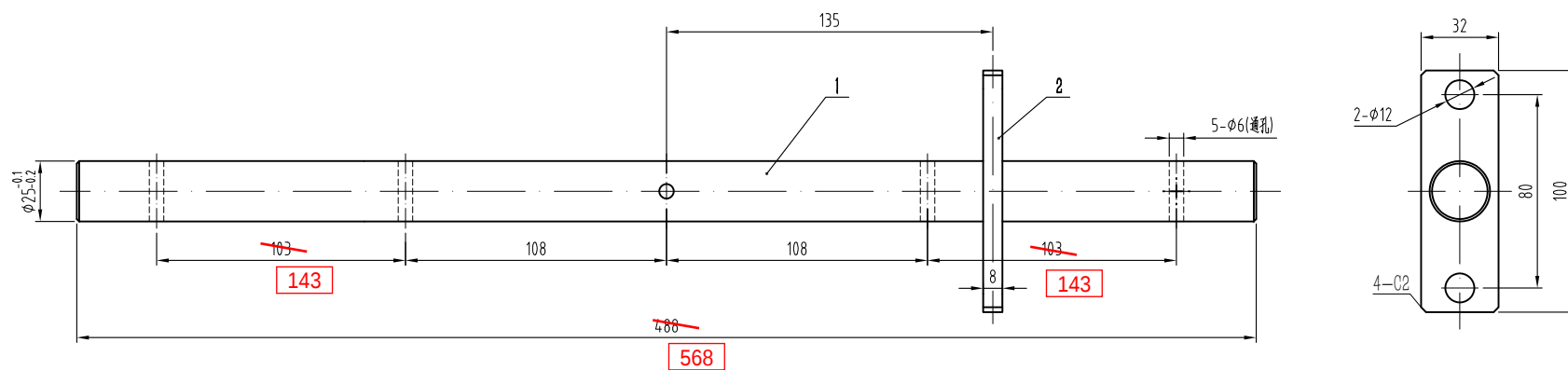


Q235A/20

上面板

0X-388T.1-1

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						Q235A/20 上面板					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设 计			标准化			阶 段 标 记		重 量		比 例	
										1:3	
审 核						0X-388T.1-1					
工 艺			批 准								
						共 张 第 页					



技术说明:

- 1、本件采用电焊连接,焊接可靠,无虚焊漏焊;
- 2、表面镀锌处理;
- 3、焊接后整体无扭曲变形等缺陷,保持轴杆平直光洁。

2	OX-388T.2-2	联动曲柄	1	Q235A/8			
1	OX-388T.2-1	联动轴	1	Q235A φ 25			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量		
					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	联动轴组件	
设 计			标准化				
						阶 段 标 记 重 量 比 例 1:2	
审 核							
工 艺			批 准			共 张 第 页	
						OX-388T.2	