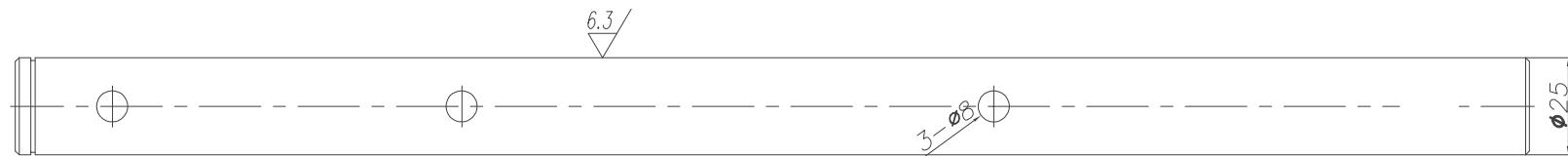
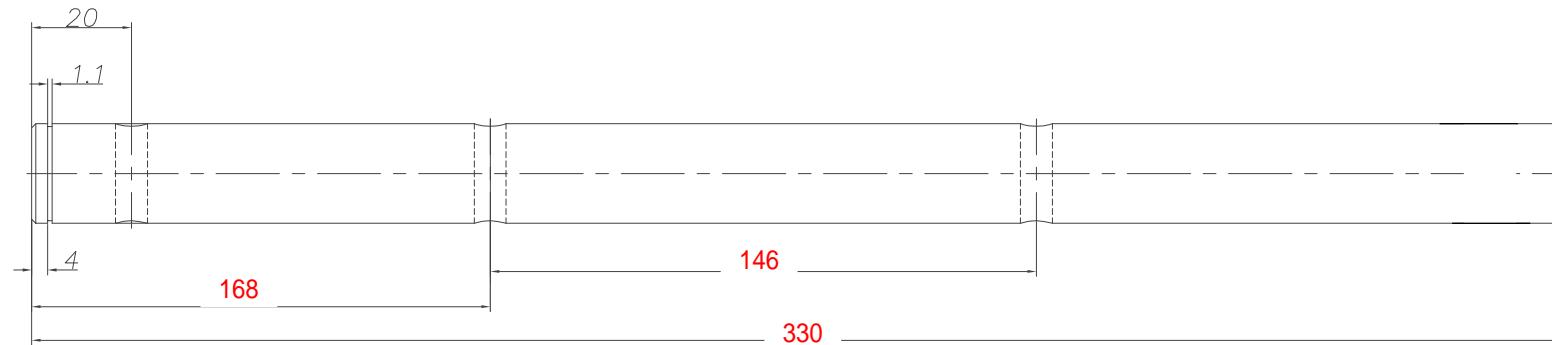


### 技术说明:

- 1、本件为下提拉式形式布置结构；
  - 2、本图设计时安装侧板厚度按 $\leq 7\text{mm}$ 参数确定；
  - 3、本件中安全开关为自动复位开关。
  - 4、本图中各件位置可根据客户要求状态设定，具体制作时需注意相关参数的确定。
  - 5、本图所有未注公差按GB/T1184-K, GB/T1804-m执行。

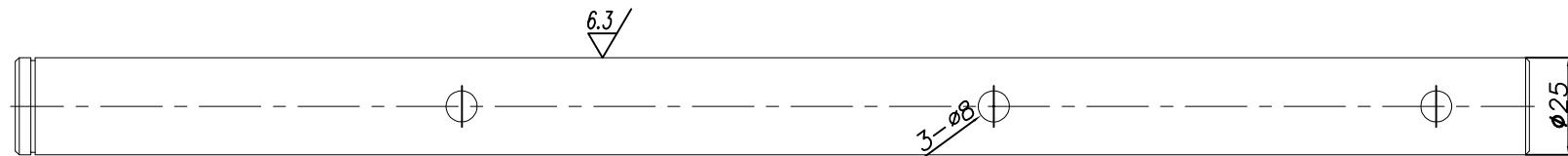
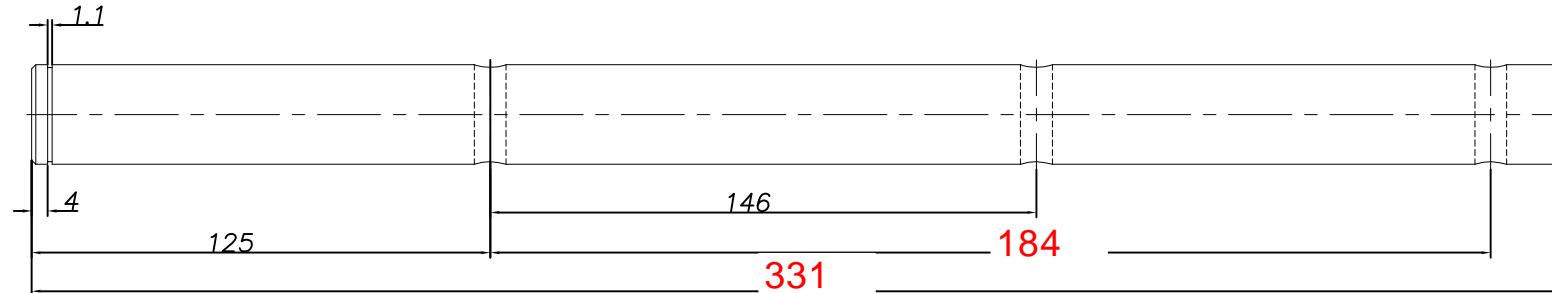
GB/T 1801-2009	0X188T.1-4	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度	尺寸-3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
		线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角	公差-2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30°	±20°	±10°	±5°



技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5\sim1\times45^\circ$ ;
  2. 表面镀锌处理;
  3. 完成后摆放在~~意~~弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
  4. 图中各参数根据指令确定, 注销杆上的销孔根据指令确定。

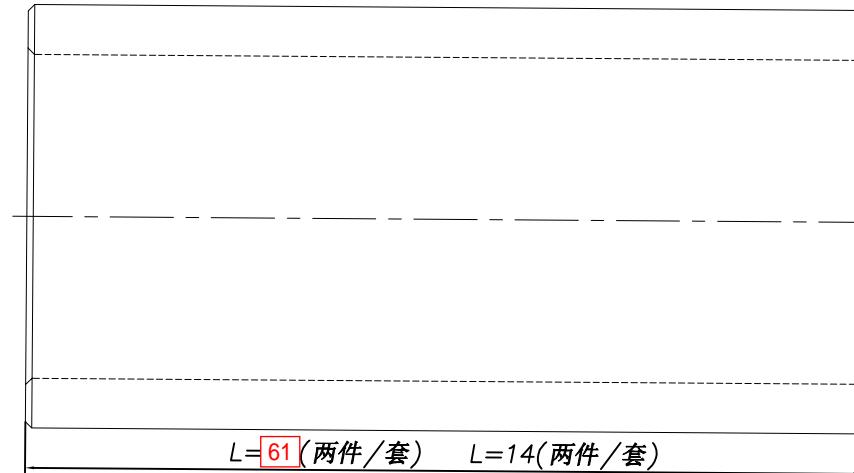
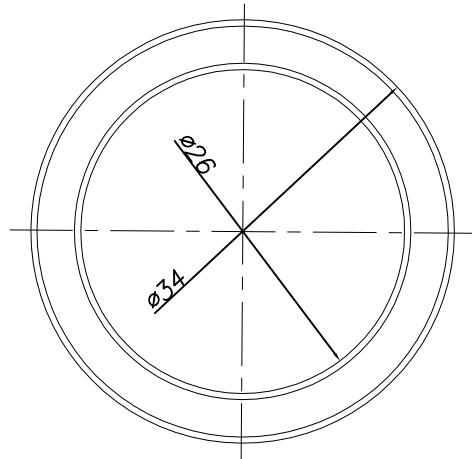
借(通)用件登记  
旧底图总号  
底图总号  
签 字  
日 期



## 技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为  $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$ ;
  2. 表面镀锌处理;
  3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
  4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

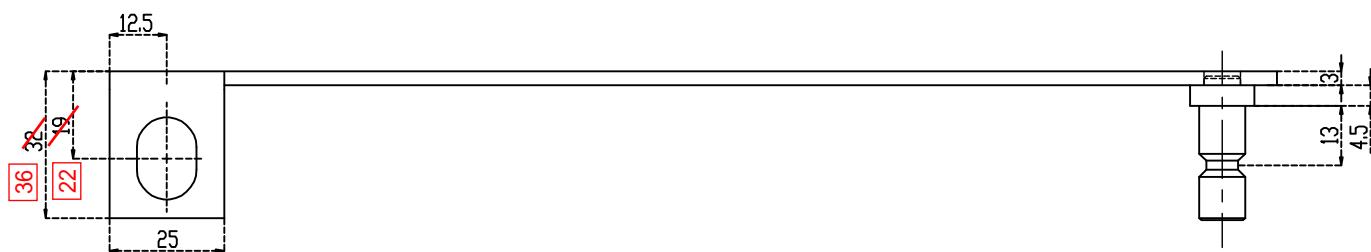
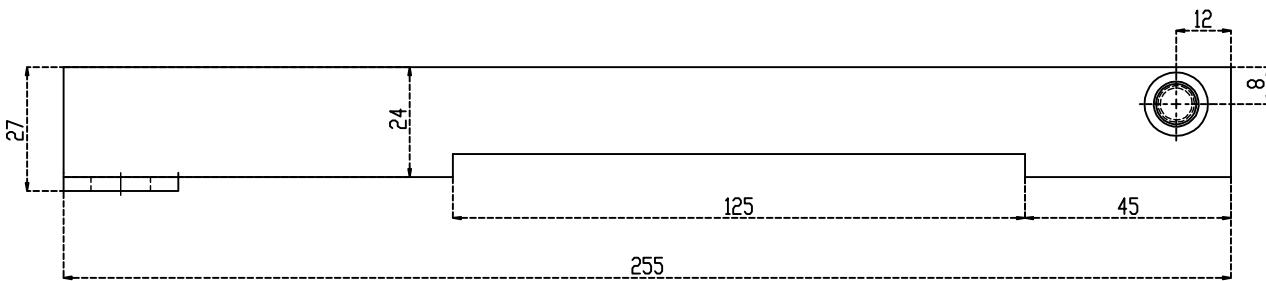
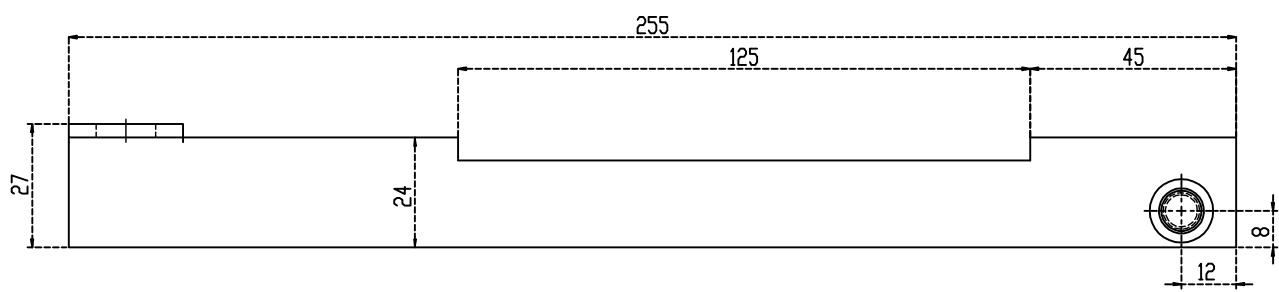
6.3/



技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为  $0.5 \sim 1.0 \times 45^\circ$ ;
2. 图中衬套长度根据指令确定;
3. 表面镀锌处理。

							20#			宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分	区	文件	更改	整	名	年	月			
设计				标准化						阶段标记	重量	比例
校对										0.03	5:2	
审核										版本:		
工艺				批准								
										0X-188T.1-5		



## 小封包清单

序号	图号	名称	规格	件/套	备注
1	GB/T 41-86	螺母	M10	10	
2	GB/T 97.1-87	平垫圈	Φ4	6	
3	GB/T 97.1-87	平垫圈	Φ10	10	
4	GB/T 97.1-87	平垫圈	Φ12	4	
5	GB/T 93-87	弹垫	Φ4	6	
6	GB/T 93-87	弹垫	Φ10	10	
7	GB/T 5780-86	六角螺栓	M10×35	10	
8	GB/T 65-85	开槽圆柱头螺钉	M4×15	4	
9	GB/T 65-85	开槽圆柱头螺钉	M4×35	2	
10	GB/T 879-86	弹性圆柱销	Φ8×40	6	
11	GB/T 91-86	开口销	Φ3×20	4	
12	GB/T 894.1-86	轴承圈	Φ25	2	
13	QX-188T-18A	开关座	80×65×2	1	
14	UKS	非自动复位开关		1	
15	OX-188T-20	垫圈	Φ25.5	3	
16					
17					