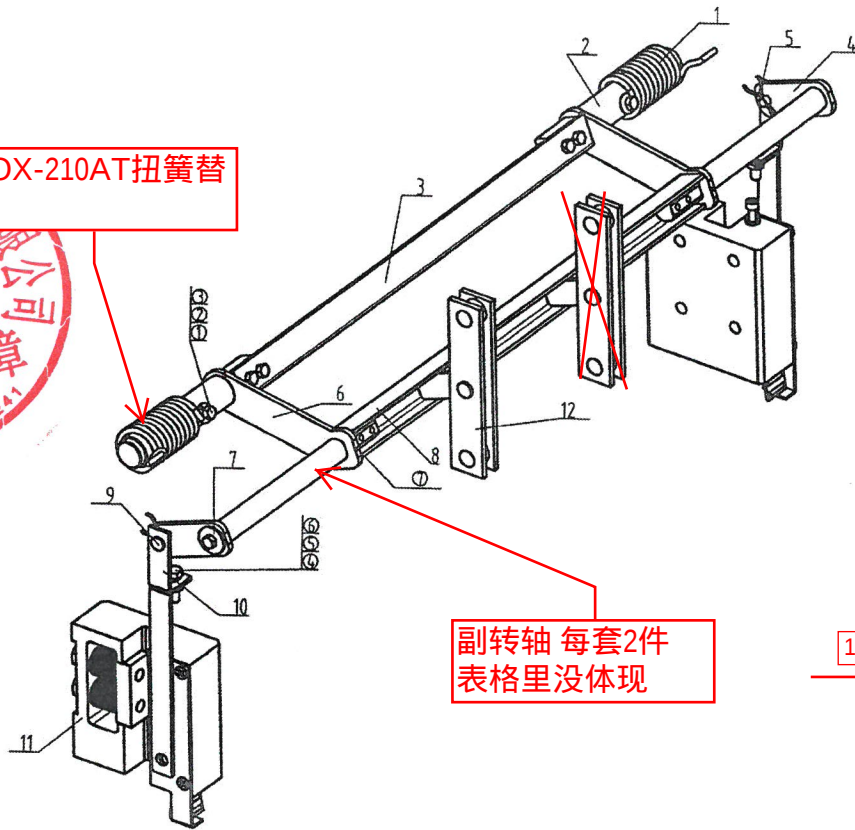


GE2402357K



用OX-210AT扭簧替代



副转轴 每套2件
表格里没体现

1件

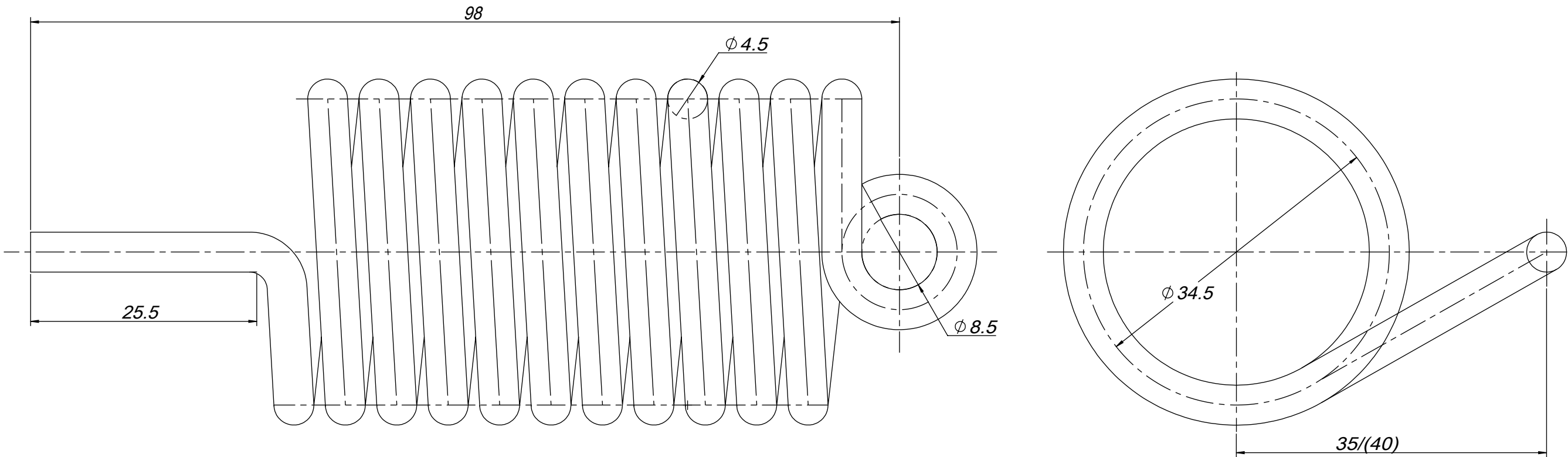
受控部件外协

①	GB5780-86	定位螺钉M6×6	4	Q235				
⑥	GB97.1-85	垫圈 8	2	Q235-A				
⑤	GB93-87	弹簧垫圈8	2	65Mn				
④	GB5780-86	螺栓M8×25	2	Q235				
③	GB97.1-85	垫圈 6	12	Q235-A				
②	GB93-87	弹簧垫圈6	12	65Mn				
①	GB5780-86	螺栓M6×25	12	Q235				
12	GE2402357K	钢丝绳连接器	1					
11	OX-210B	安全钳	2					奥的斯
10	GE2402357K	安全钳拉杆连接角件	2	B-3/Q235-A				
9	GE2402357K	销轴8×14×2	2	Q235-A				
8	GE2402357K	连接杆等强拉手	1	焊接件				
7	GE2402357K	端部垫片	2	B-2/Q235-A				
6	GE2402357K	联动圆管	2	B-5/Q235-A				
5	GE2402357K	开口销2.0×30	2	Q235-A				
4	GE2402357K	安全钳强拉手	1	B-5/Q235-A				
3	GE2402357K	连接杆	1	B-4/Q235-A				
2	GE2402357K	主转轴	2	Q235-A				
1	GE2402357K	扭簧	2	Q235-A				左右对称
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注	
				组件		通用电梯股份有限公司		
						对重安全钳联动机构		
						GE2402357K		
设计	校对	审核	批准	图样标记	重量	比例		
日期	日期	日期	日期	S	A	1:6		
工艺	日期	日期	日期	共	页	第		

备注
说明
审核
工艺
标准
数量

OX210AT-3

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



2件/一套
左右对称

- 技术说明
- 1.本图按右旋时形式绘制，本件一套两件，左右旋各一件，左旋时按本图对称制作；
 - 2.总圈数11.75，有效圈数10；
 - 3.表面发黑或电泳处理，要求无漏底等缺陷；
 - 4.热处理后表面硬度为：HRC45~50。

借(通)用件登记
旧底图总号

底图总号

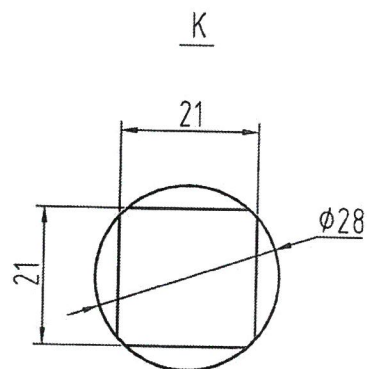
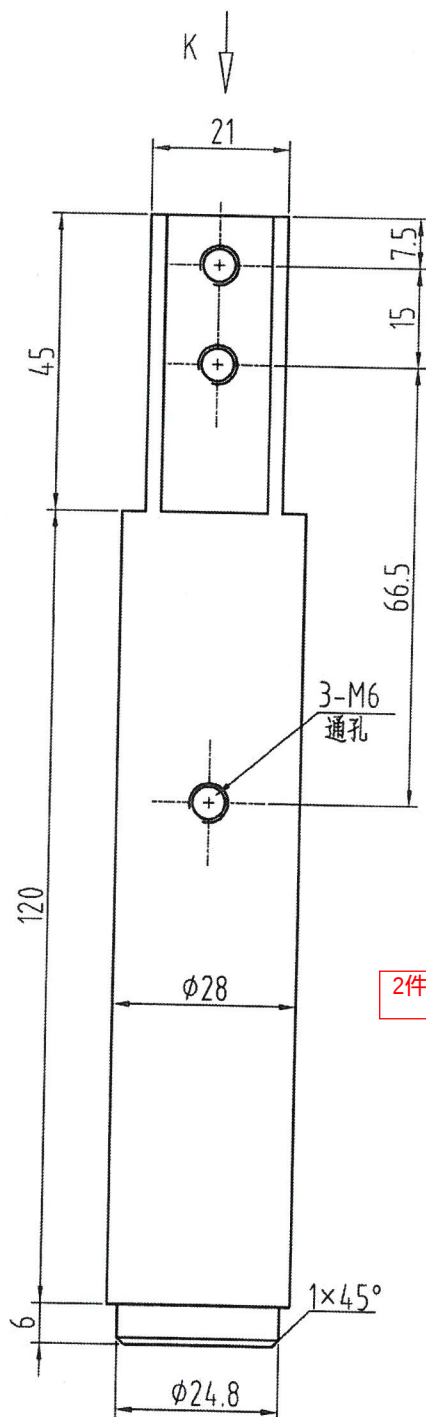
签 字

日 期

						70B			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									扭簧	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日					
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	OX210AT-3
校 对										
审 核								0.16	2:1	
工 艺			批 准			共 1 张		第 1 张		

GE2402357K

其余



2件/一套

技术要求

- 1.表面光滑无毛刺
- 2.镀锌

受控部件外协

修改

校对

审核

工艺

标准

批准

Q235-A

通用电梯股份有限公司

主转轴

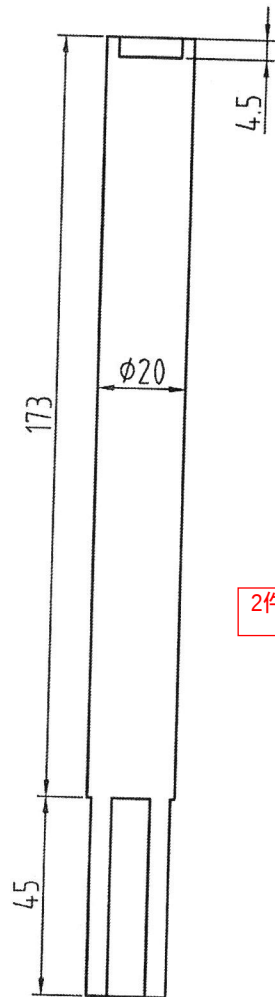
GE2402357K

标记	处数	更改文件号	签名	日期
设计	2	张永超	标准化	
校对	1	张永超	(审定)	
审核	1	张永超		
工艺			日期	2024.7.17

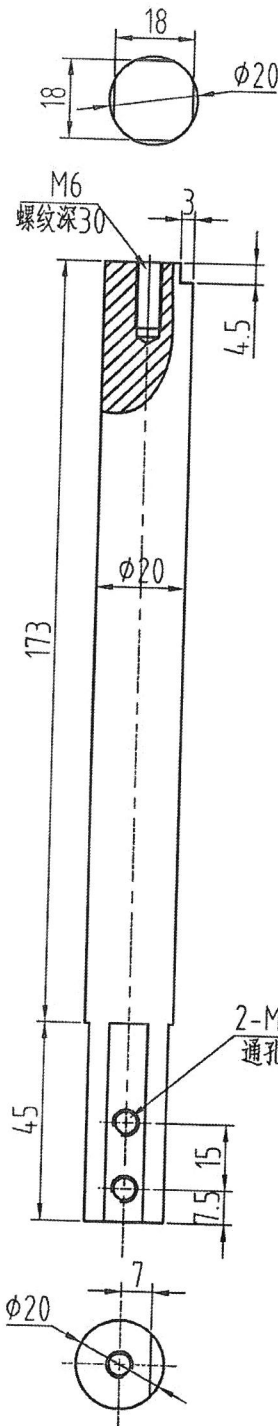
图样标记	数量	重量	比例
S A	2		1:1
共	页	第	页

GE2402357K

其余



2件/一套



技术要求

- 1.表面光滑无毛刺
- 2.镀锌

受控部件外协

修改

校对

审核

工艺

标准

批准

标记	处数	更改文件号	签名	日期
设计	张文强	标准化		
校对	张成	(审定)		
审核	张成			
工艺		日期	2024.7.17	

Q235-A

通用电梯股份有限公司

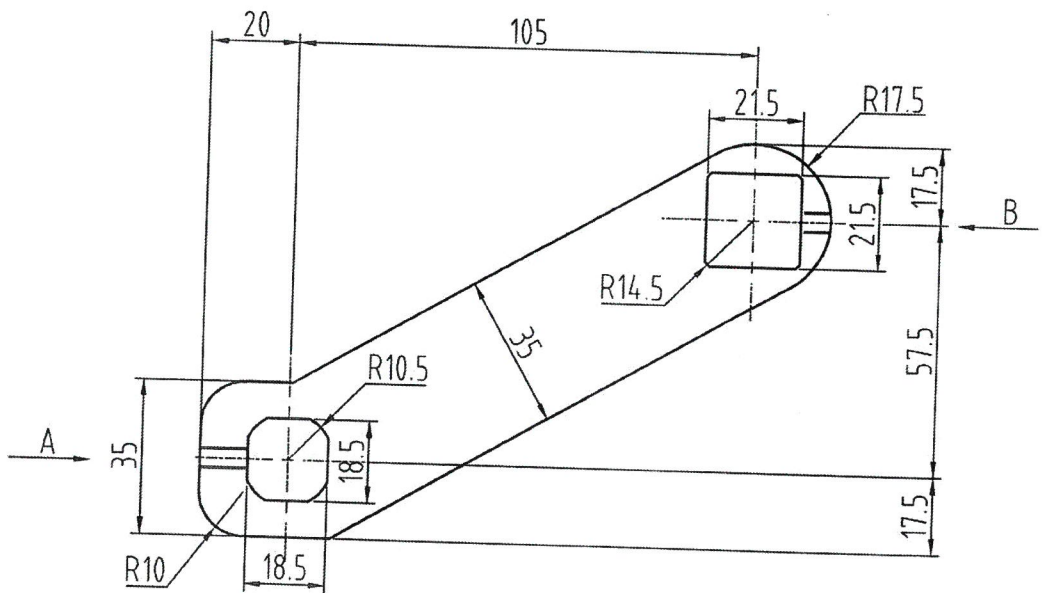
副转轴

GE2402357K

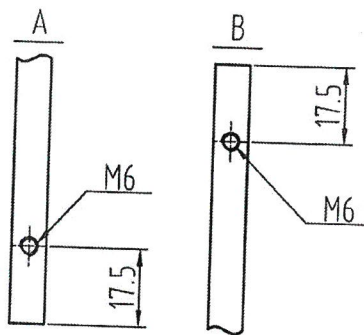
图样标记	数量	重量	比例
S A	2		1:1.5
共 页	第 页		

GE2402357K

其余✓



2件/一套



技术要求

- 1.表面光滑无毛刺
- 2.镀锌

受控部件外协

修改

校对

审核

工艺

标准

批准

标记	处数	更改文件号	签名	日期
设计	1	张文超	标准化	
校对	1	张文超	(审定)	
审核	1	张文超		
工艺	1		日期	2024.7.17

B-10/Q235-A

图样标记	数量	重量	比例
S A	2		1:1.5

共 页 第 页

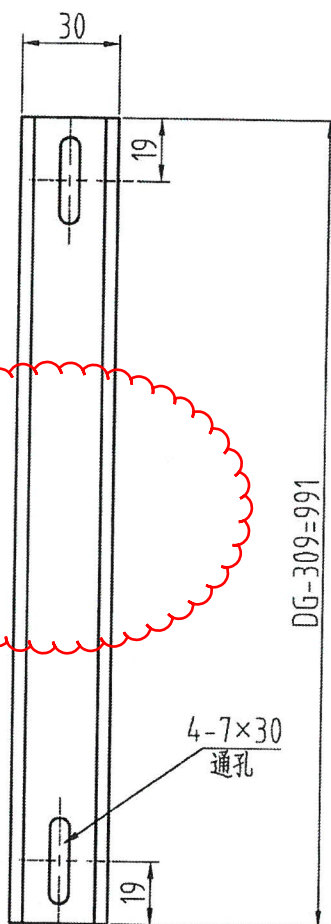
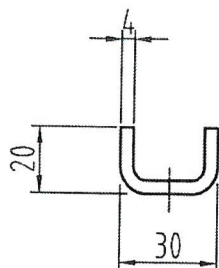
通用电梯股份有限公司

联动摆臂

GE2402357K

GE2402357K

其余



1件/一套
中间不含
提拉手焊
接

技术要求

- 1.表面光滑无毛刺
- 2.每台制作1件
- 2.镀锌

受控部件外协

修改

校对

审核

工艺

标准

批准

B-4/Q235-A

通用电梯股份有限公司

连接杆

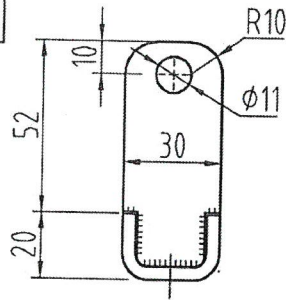
GE2402357K

标记	处数	更改文件号	签名	日期
设计	张文超	标准化		
校对	张文超	(审定)		
审核	张文超			
工艺		日期	2024.7.17	

图样标记	数量	重量	比例
S A	2		1:2
共	页	第	页

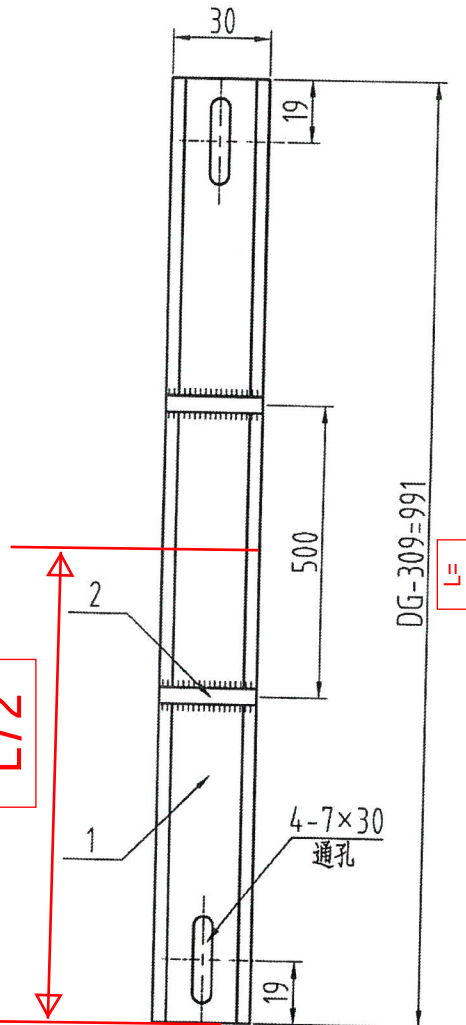
GE2402357K

其余▽

1件/一套
焊接提拉手

L/2

受控部件外协



L=

技术要求

1. 焊接牢固
2. 表面光滑无毛刺
3. 每台制作1件
4. 镀锌

修改

校对

审核

工艺

标准

批准

2

GE2402357K

2

B-5.0/Q235-A

1

GE2402357K

1

B-4.0/Q235-A

序号

代号

名称

数量

材料

单重

总重

备注

焊接件

通力电梯股份有限公司

连接杆带提拉手

标记

处数

更改文件号

签名

日期

设计

张文超

标准化

(审定)

校对

陈城

审核

王德成

工艺

日期 2024.7.17

图样标记

数量

重量

比例

S

A

2

1:2

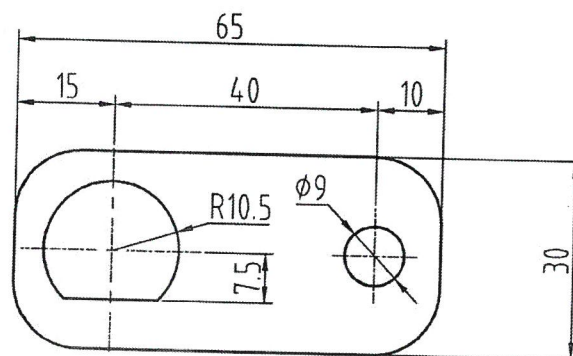
共 页

第 页

GE2402357K

GE2402357K

其余✓



技术要求

- 1.表面光滑无毛刺
- 2.每台2件
- 3.镀锌

受控部件外协

B-5/Q235-A

通用电梯股份有限公司

安全钳提拉手

GE2402357K

修改

校对

审核

工艺

标准

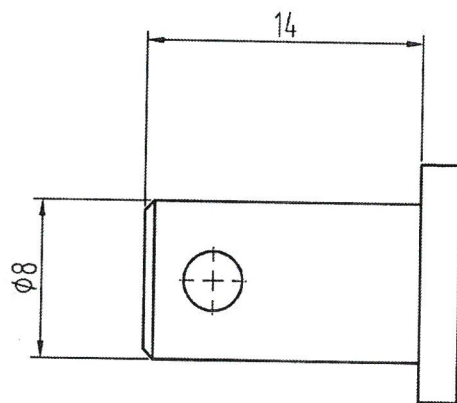
批准

标记	处数	更改文件号	签名	日期
设计	2	张久超	标准化	
校对	1	张成	(审定)	
审核	1	王成		
工艺			日期	2024.7.17

图样标记	数量	重量	比例
S A	1		1:1
共	页	第	页

GE2402357K

其余✓



技术要求

- 1.表面光滑无毛刺
- 2.每台2件
- 3.镀锌

受控部件外协

修改

校对

审核

工艺

标准

批准

标记	处数	更改文件号	签名	日期
设计	2	张立超	标准化	
校对	1	张立超	(审定)	
审核	1	张立超		
工艺			日期	2024.7.17

Q235-A

通用电梯股份有限公司

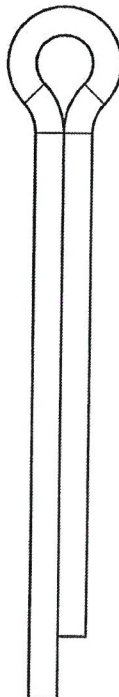
轴销8×14×2

GE2402357K

共 页 第 页

GE2402357K

其余



技术要求

- 1.表面光滑无毛刺
- 2.每台2件
- 3.镀锌

受控部件外协



通用电梯股份有限公司

开口销2.0×30

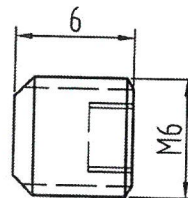
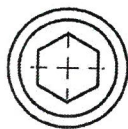
GE2402357K

修改
校对
审核
工艺
标准
批准

标记	处数	更改文件号	签名	日期	图样标记	数量	重量	比例
设计		张友超	标准化		S	A	1	1:1
校对		张友超	(审定)					
审核		张友超						
工艺			日期	2024.7.17	共	页	第	页

GE2402357K

其余



技术要求

- 1.表面光滑无毛刺
- 2.每台4件
- 3.镀锌

受控部件外协

Q235-A

通用电梯股份有限公司

定位螺钉

GE2402357K

修改

校对

审核

工艺

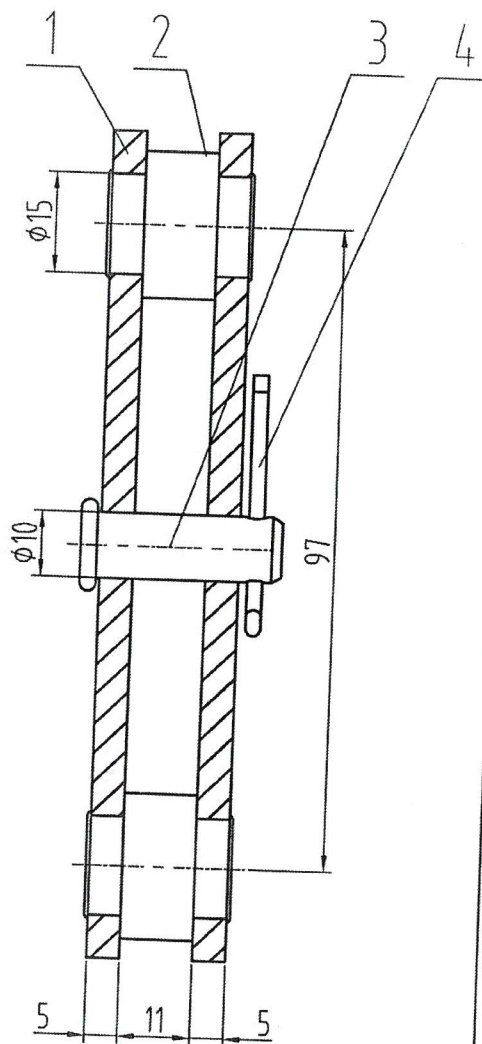
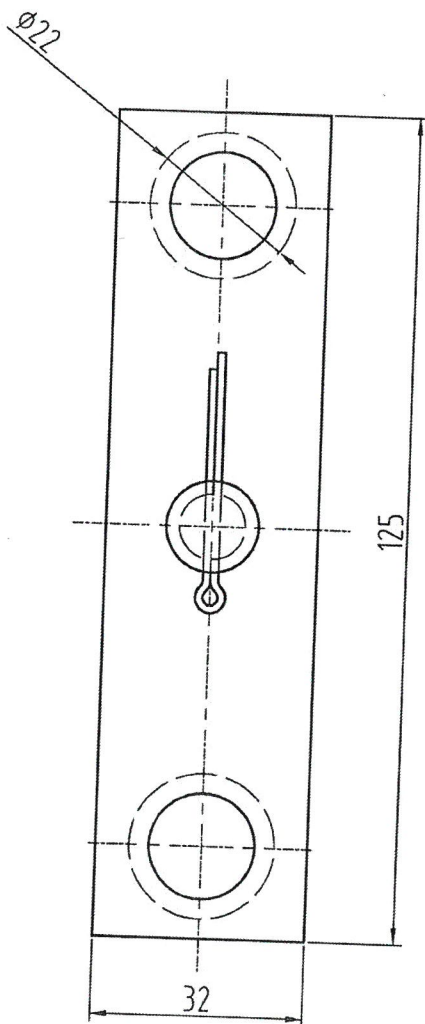
标准

批准

标记	处数	更改文件号	签名	日期
设计	1	张文超	标准化	
校对	1	张文超	(审定)	
审核	1	张文超		
工艺			日期	2024.7.17

图样标记	数量	重量	比例
S A			1:1
共 页	第 页		

GE2402357K



受控部件外协

技术要求

1.清渣后镀锌;

修改	4		开口销2.5×32	1	Q235			
	3		销轴10×28×3	1	Q235			
校对	2		轴	2	Q235			本图
	1		连接板	2	B-5/Q235			本图
审核	序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
工艺								
标准	标记	处数	更改文件号	签名	日期			
批准	设计	张文超	标准化					
	校对	施伟	(审定)					
	审核	王德成						
	工艺		日期	2024.7.17				
图样标记				S	A	重量	比例	
							1:1	
共 页				第 页				

组件

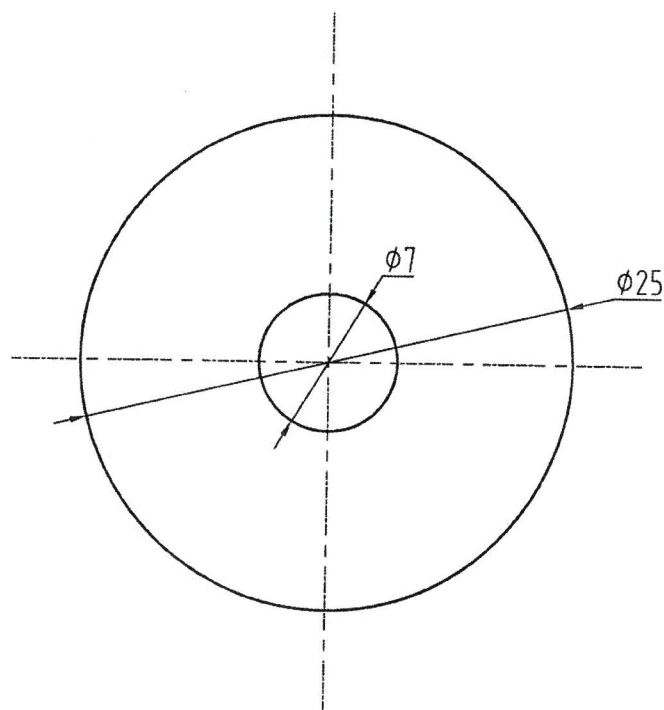
通用电梯股份有限公司

钢丝绳连接器

GE2402357K

GE2402357K

其余



技术要求

- 1.表面光滑无毛刺
- 2.镀锌

受控部件外协

修改

校对

审核

工艺

标准

批准

标记	处数	更改文件号	签名	日期
设计	2	张文强	标准化	
校对	1	张成	(审定)	
审核	1	王德成		
工艺			日期	2024.7.17

B-2/Q235-A

图样标记 数量 重量 比例

S A 2 3:1

共 1 页 第 1 页

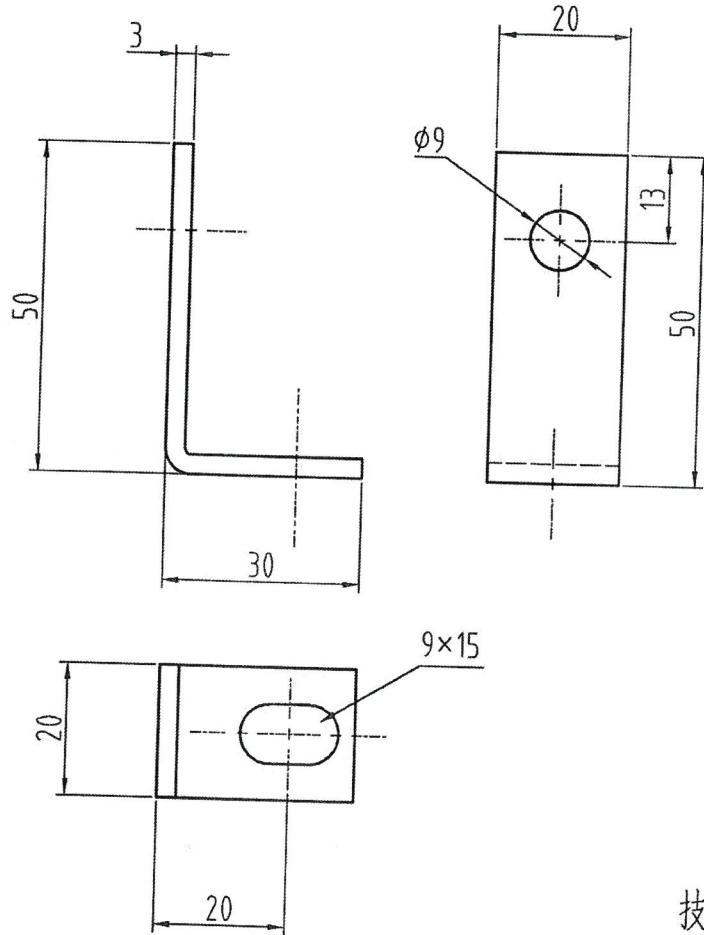
通用电梯股份有限公司

端部垫片

GE2402357K

GE2402357K

其余



技术要求

- 1.表面光滑无毛刺
- 2.镀锌

受控部件外协

修改

校对

审核

工艺

标准

批准

标记	处数	更改文件号	签名	日期
设计	2	2024.7.17	标准化	
校对	1		(审定)	
审核	1			
工艺			日期	2024.7.17

B-3/Q235-A

通用电梯股份有限公司

安全钳拉板连接角件

GE2402357K

共

页

第

页