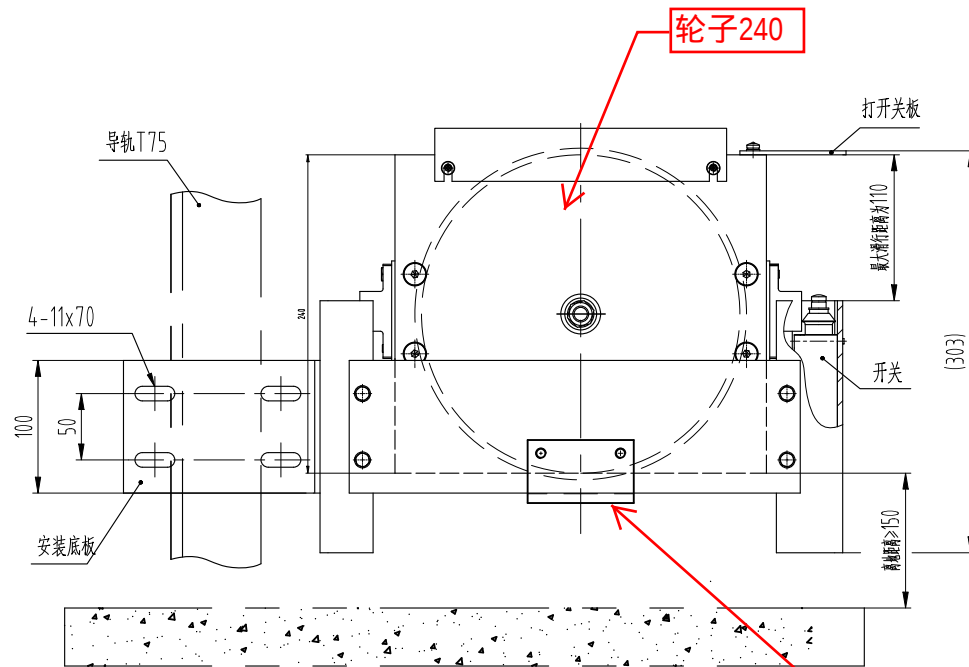
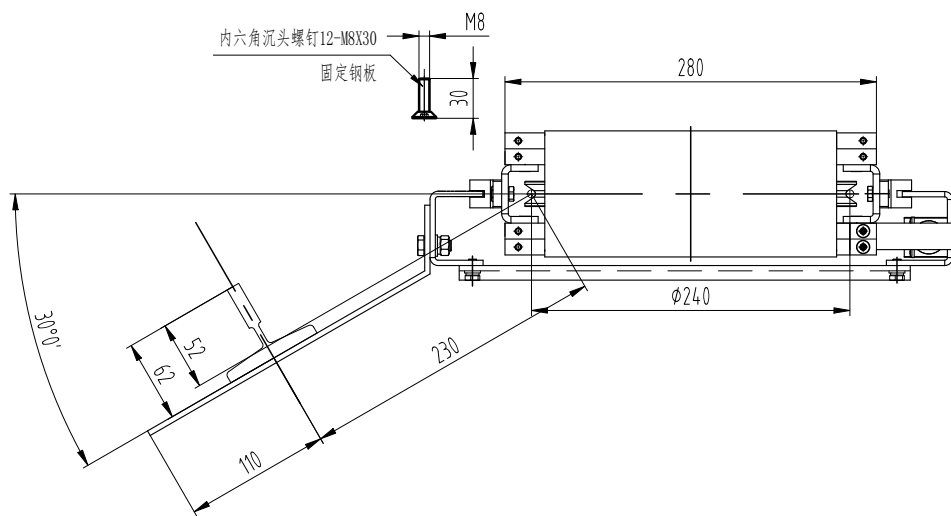




非标1件
见零件图



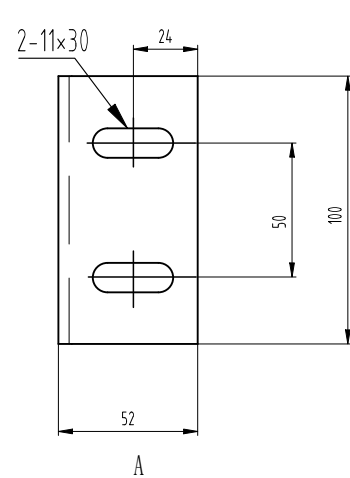
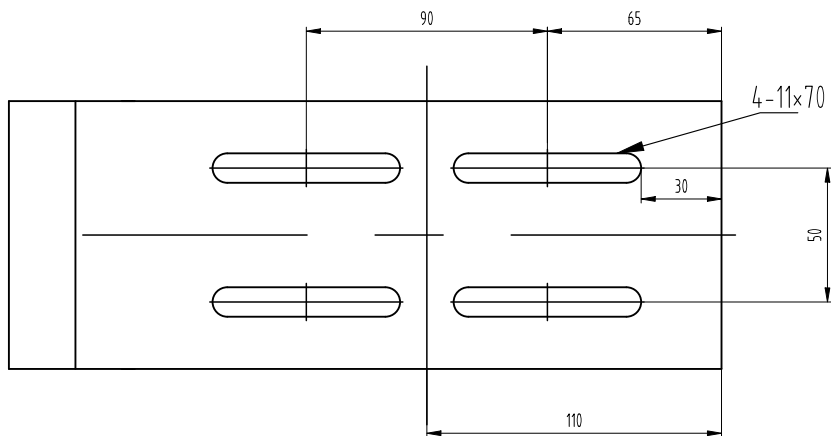
技术说明

- 1 本产品由OX-2000基础上更改成型，匹配导轨仅适用于T75导轨，
本图为杭州西奥定制，尺寸及参数更改需双方确认；
- 2 绳轮节径为240，绳槽为8，张紧最大滑行距离为110mm；
- 3 配重材质为钢板，重量25KG
- 4 开关和打开盖板根据开关连接框架的位置自行安装。

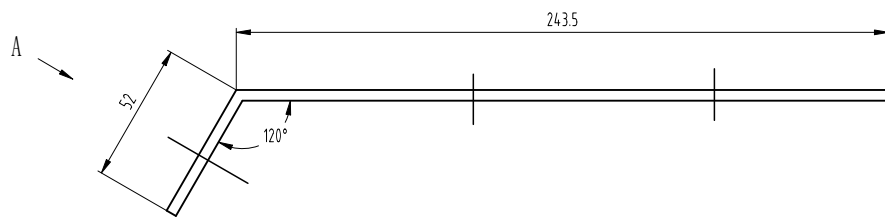
AX200C011G02

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
										张紧装置	
标记	处数	更改内容		签名	年、月、日						
设计			标准化			阶段标记		重量	比例		AX200C011
									1:4		
审核											
工艺			批准			共 2 张 第 1 页					



孔及周边 12.5°
其余 ∇

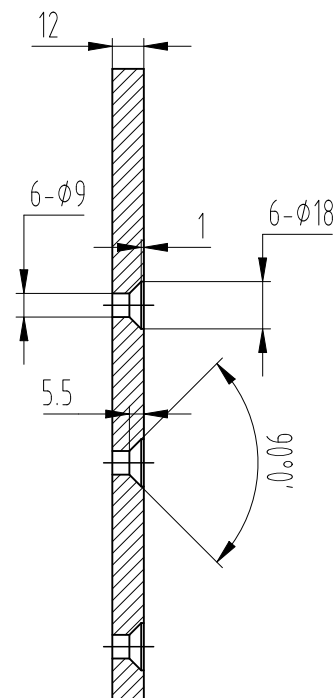
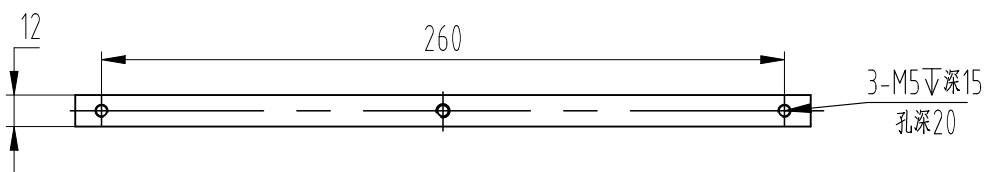
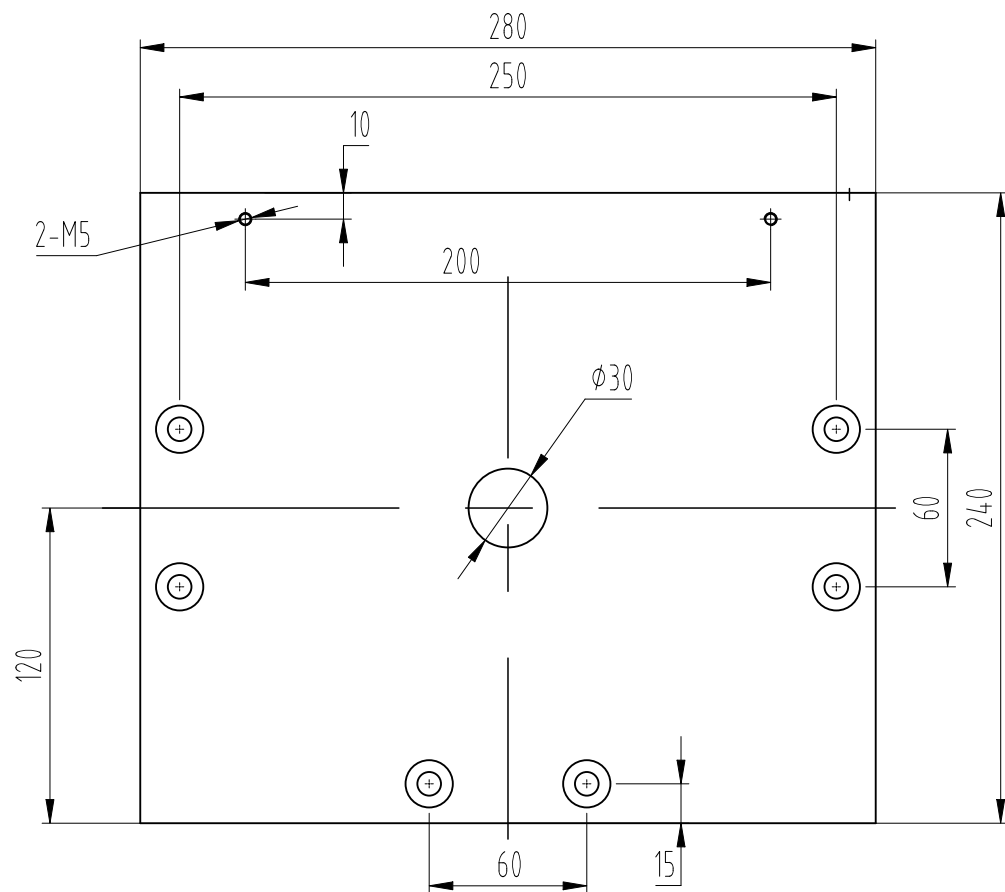


1件

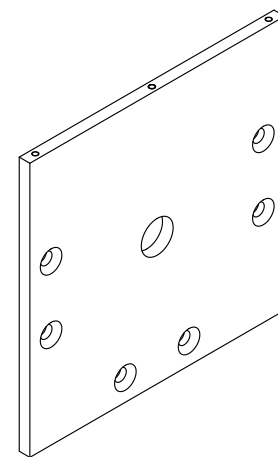
技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注折弯圆角等于板厚；
- 3、表面烤漆，颜色按客户指定颜色；

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
③			JL-4-1 238		2019.05.05	Q235A/4.0		安装底板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量	比例
设计			标准化			A			2:5
审核						OX-200C.1-1(A=330)			
工艺			批准			共 张 第 页			



孔及周边 12.5°
其余 ∇

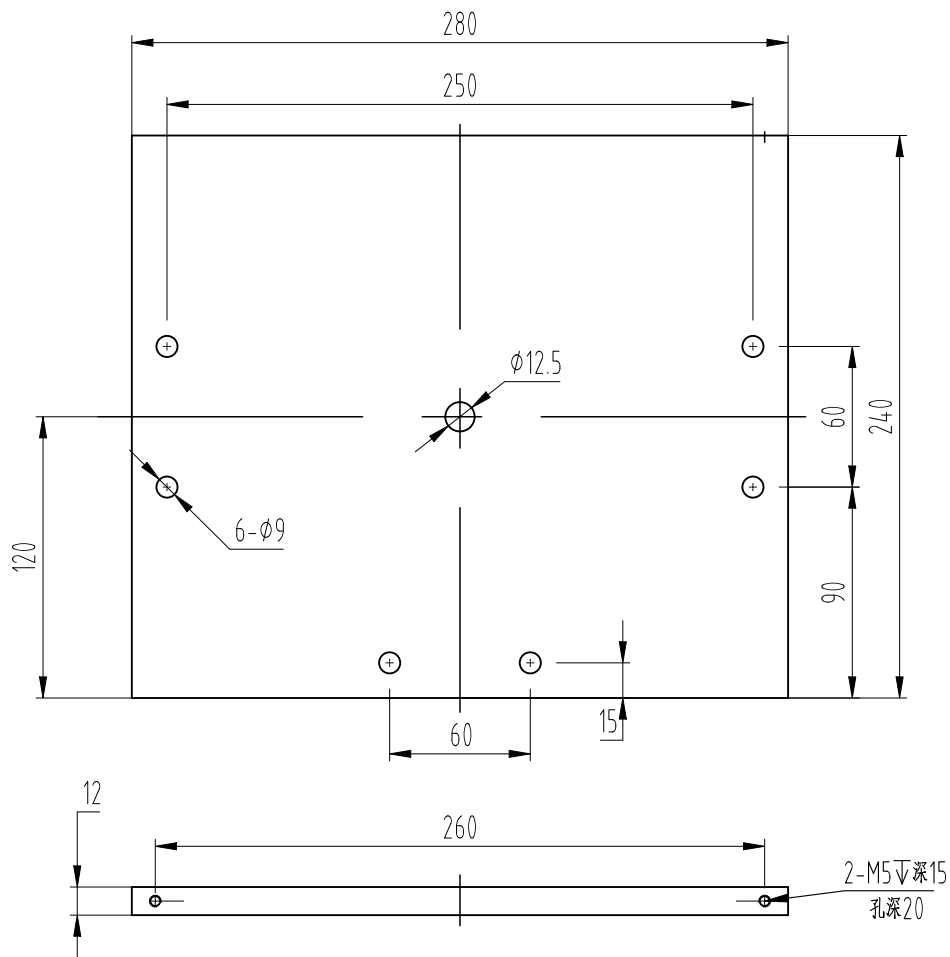


2件

技术说明:

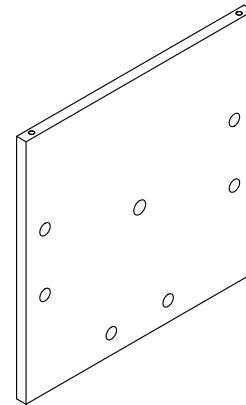
- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面喷漆处理，颜色为黑色；

						A  PU ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						Q235A/12.0					钢板配重1
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			重量	比例	
设计			标准化							1:1	OX-200C-3
审核											
工艺			批准			共 张 第 页					



2件

孔及周边 12.5°
其余 $^\circ$

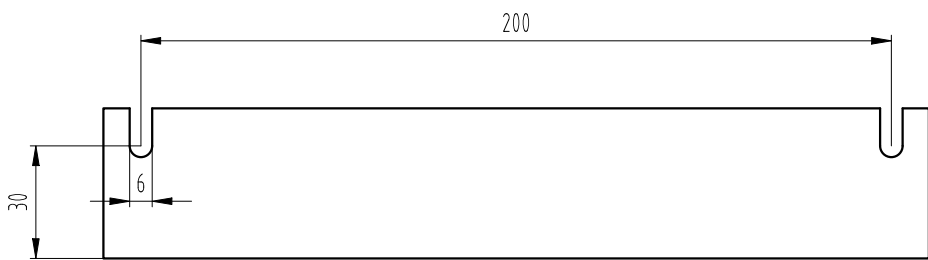
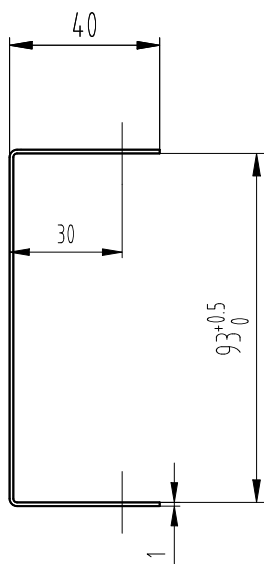


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面喷漆处理，颜色为黑色；

						AODEPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						Q235A/12.0		钢板配重2
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	
设计			标准化			重量	比例	OX-200C-4
审核							1:1	
工艺			批准			共	张	第
						页		

孔及周边^{12.5}√
其余√



技术说明：

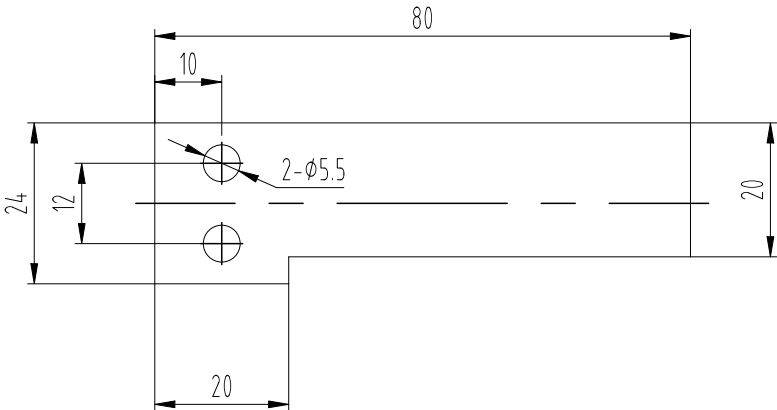
- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面烤漆处理，颜色为黄色；

1件

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						
						Q235A/1.0						护盖
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设 计			标准化			阶 段 标 记		重 量	比 例			
									2:1			
审 核												OX-200C-2
工 艺			批 准			共 张 第 页						

孔及周边^{12.5}

其余

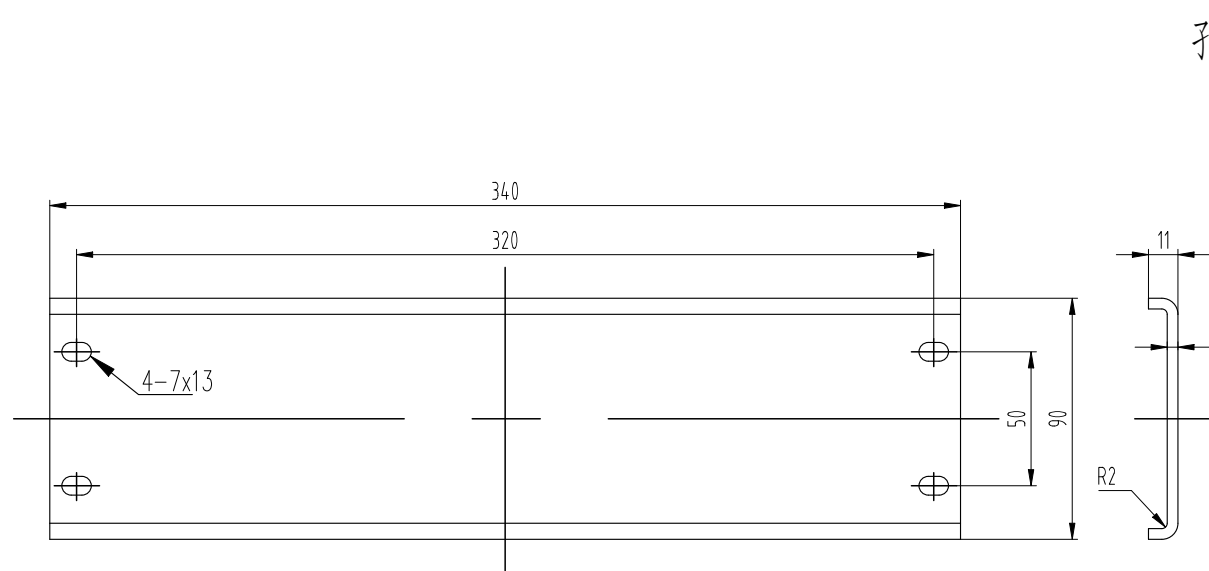


1件

技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面烤漆处理，颜色为客户指定颜色；

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						Q235A/3.0		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	打开盖板		
设计			标准化					
						阶段标记	重量	比例
								1:1
审核						OX-200C-1		
工艺			批准					
						共 张 第 页		



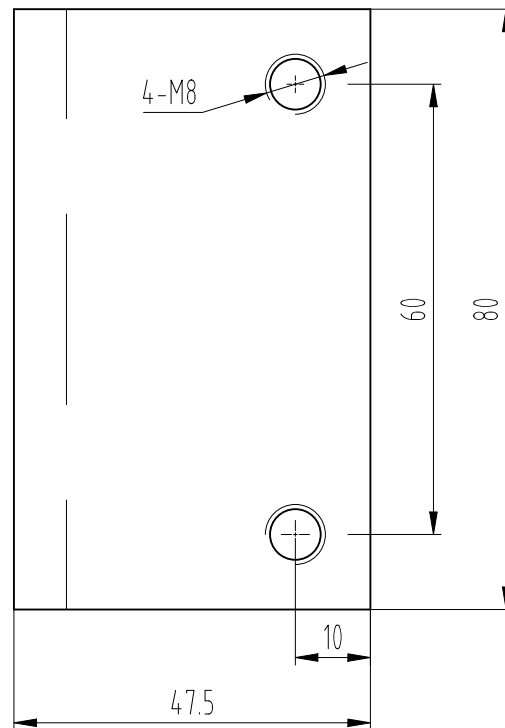
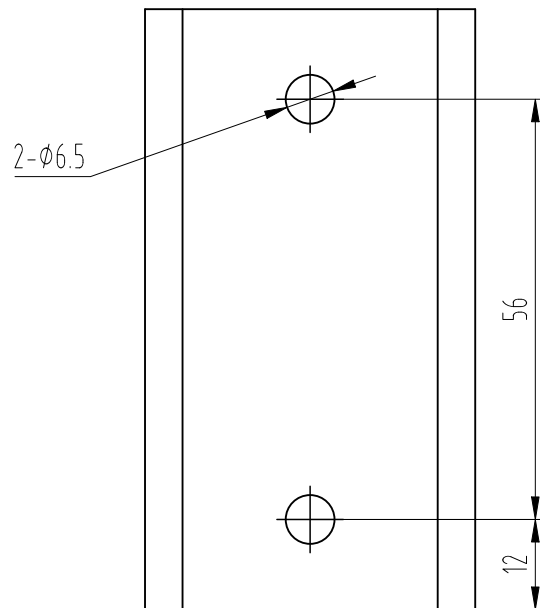
孔及周边 $\nabla^{12.5}$
其余 ∇

1件

技术说明:

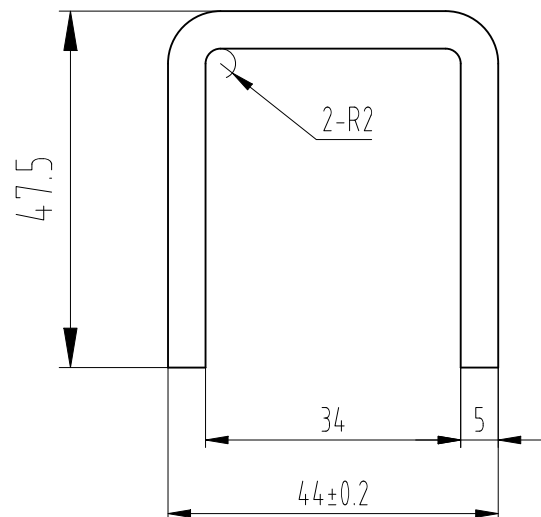
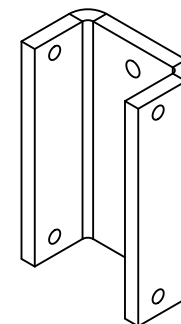
- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面烤漆，颜色按客户指定颜色；

						AODEPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
④			JL-4-1 238		2019.05.05	Q235A/4.0			连接板1
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量	
设计			标准化						
审核						A			1:1
工艺			批准			共	张	第	页
						OX-200C.1-2			



孔及周边 12.5°
其余 $^\circ$

1件



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺, 锐角倒钝;
- 2、表面烤漆, 颜色按客户指定颜色;

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						Q235/5.0		连接支架2
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记	重 量	
设 计			标准化					
审 核								1:1
工 艺			批 准			共	张	第 页
						OX-200C-6		