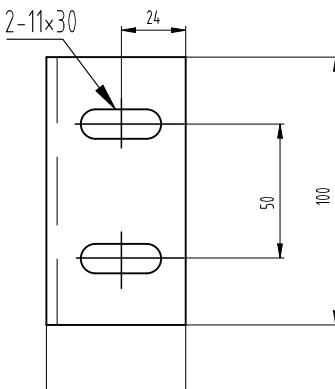
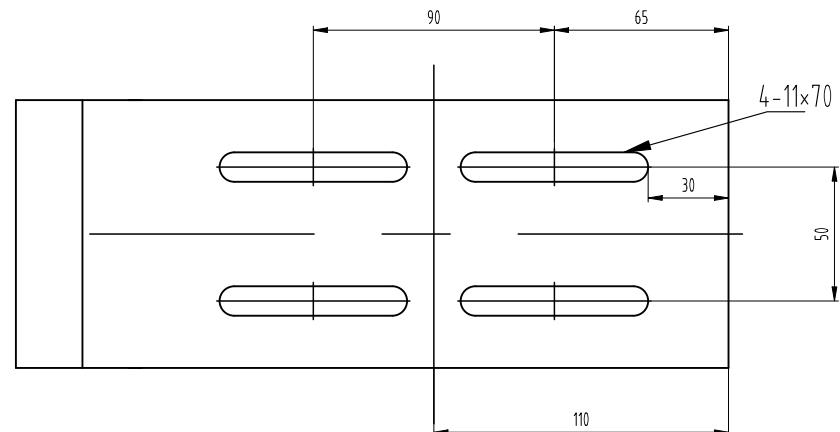


技术说明

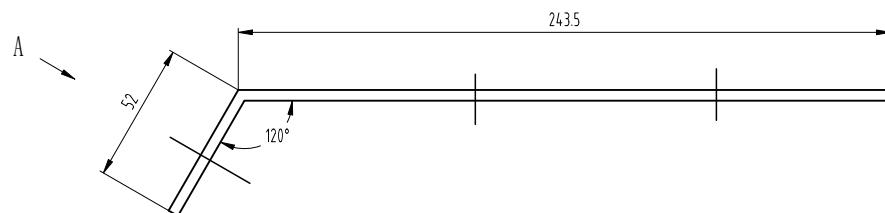
- 1 本产品由OX-200C基础上更改成型，匹配导轨仅适用于T75导轨，
本图为杭州西奥定制，尺寸及参数更改需双方确认；
 - 2 绳轮节径为Φ200，绳槽为Φ6，张紧最大滑行距离为110mm；
 - 3 配重材质为钢板，重量17.5KG；
 - 4 开关和打开关板根据开关连接框架的位置自行安装。

AX200C011G02

| | | | | | | | | | |
|----|----|------|--|----|---|-------------|--|-----|-----------|
| | | | | | AOEPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. | | | | |
| 标记 | 处数 | 更改内容 | | 签名 | 年、月、日 | 阶段标记 | | | 张紧装置 |
| 设计 | | 标准化 | | | | | | | |
| 审核 | | | | | | | | 1:4 | AX200C011 |
| 工艺 | | 批准 | | | | 共 2 张 第 1 页 | | | |



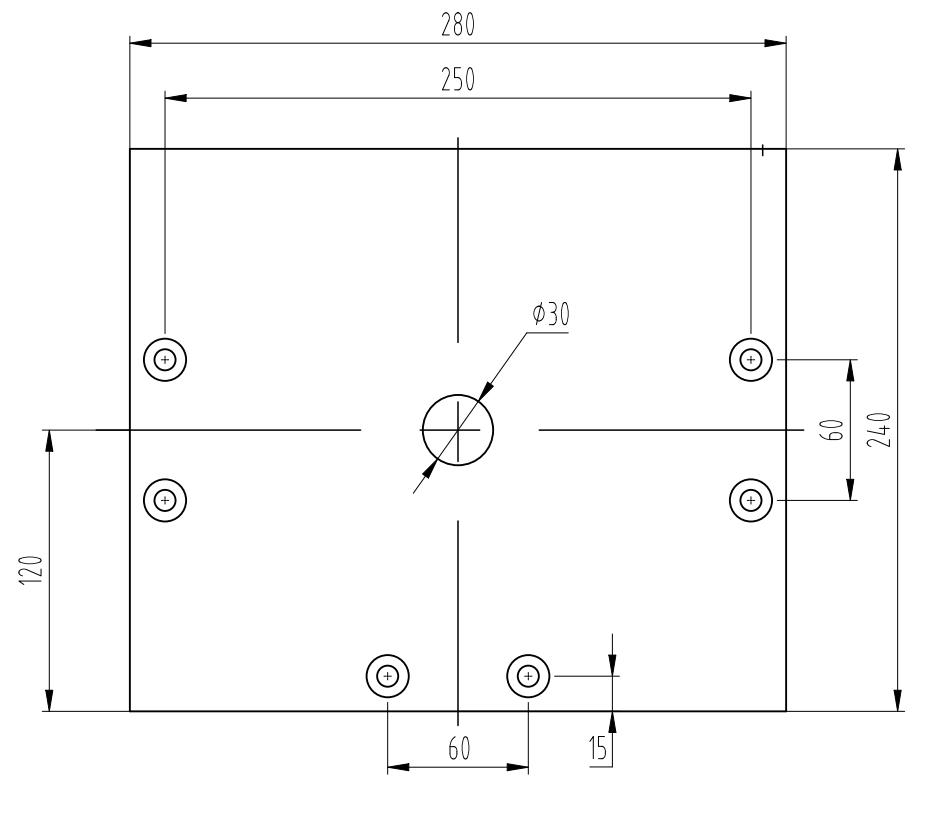
孔及周边 12.5
其余 ✓



技术说明:

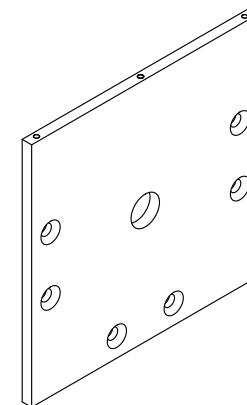
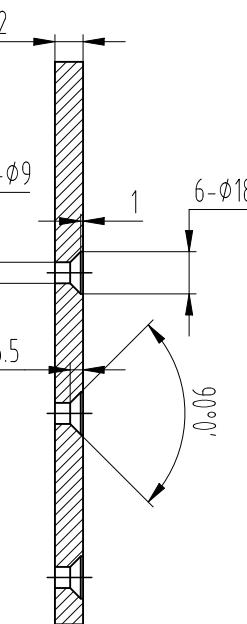
- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
 - 2、未注折弯圆角等于板厚；
 - 3、表面烤漆，颜色按客户指定颜色；

| | | | | | |
|----|----|------------|-------|------------|--|
| | | | | |  宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |
| | | | | | |
| ① | | JL-4-1 238 | | 2019.05.05 | |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 |
| 设计 | | 标准化 | | | 阶段 标记 重量 比例 |
| 审核 | | | | | A 2·5 |
| 工艺 | | 批准 | | | 共 0X-2000.1-1(A=330) 张 第 页 |

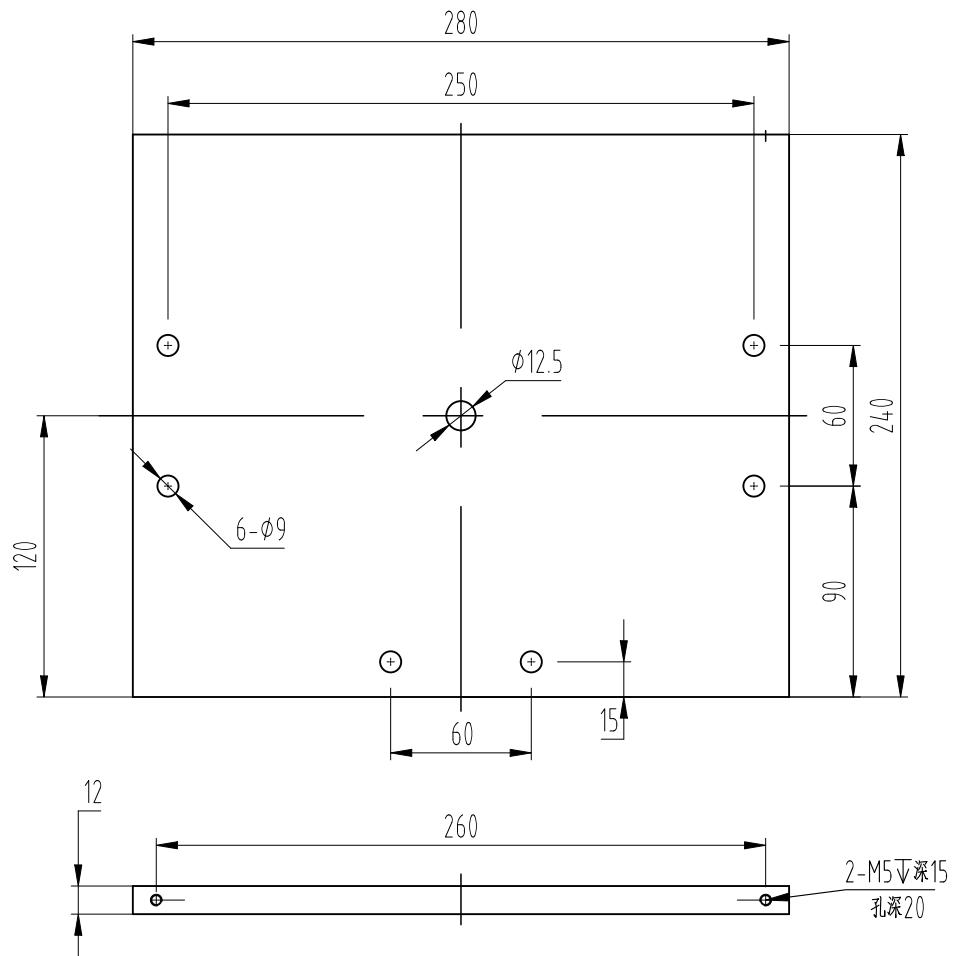


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
 - 2、表面喷漆处理，颜色为黑色；



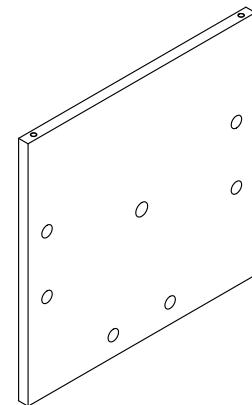
| | | | | | | | | | |
|-------------------------|--|-----|--|--|--|---|----|----|-----|
| | | | | | | AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. | | | |
| | | | | | | Q235A/12.0 | | | |
| 标记 处数 分区 更改文件号 签名 年、月、日 | | | | | | 钢板配重1 | | | |
| 设计 | | 标准化 | | | | 阶段 | 标记 | 重量 | 比例 |
| | | | | | | | | | 1:1 |
| 审核 | | | | | | OX-200C-3 | | | |
| 工艺 | | 批准 | | | | 共 | 张 | 第 | 页 |



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
 - 2、表面喷漆处理，颜色为黑色；

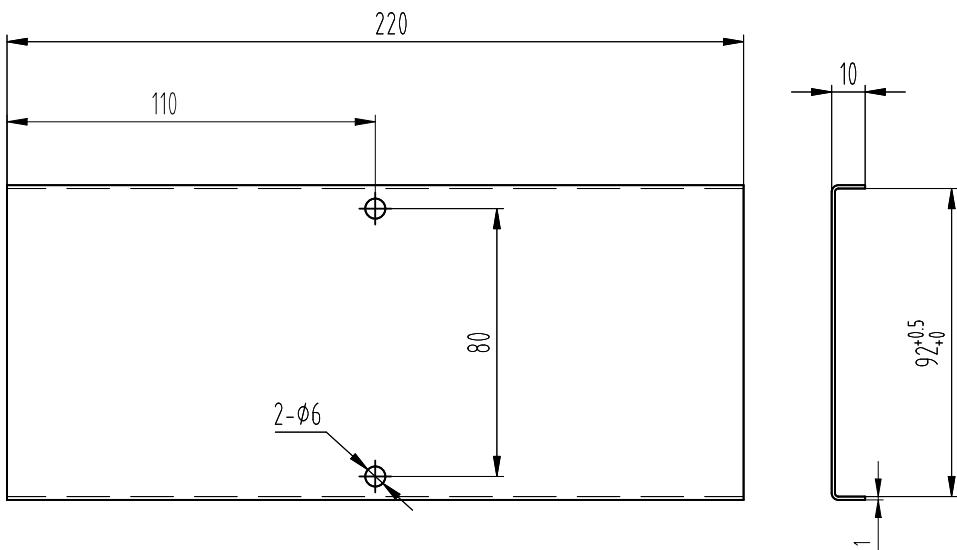
孔及周边 12.5
其余 ✓



| | | | | | | | |
|----|----|-----|-------|----|-------|----|--|
| | | | | | | |  宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |
| | | | | | | | Q235A/12.0 |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | | |
| 设计 | | 标准化 | | | | 阶段 | 标记 |
| 审核 | | | | | | 重量 | 比例 |
| 工艺 | | 批准 | | | | 共 | 张 |
| | | | | | | 第 | 页 |

孔及周边^{12.5}▽

其余✓



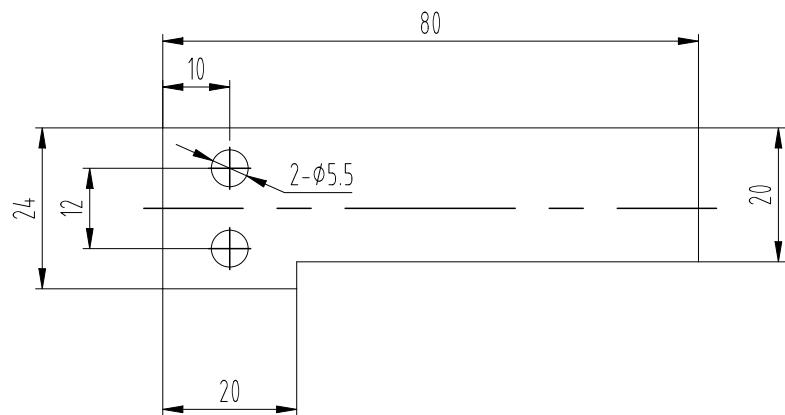
技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面烤漆处理，颜色为黄色；

| | | | | | | | | | |
|----|----|----|-------|----|-------|--|---|-----|-----|
| | | | | | | | A ● EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. | | |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | | Q235A/1.0 | | |
| 设计 | | | 标准化 | | | | 阶段 | 标 记 | 重 量 |
| | | | | | | | | | 比 例 |
| 审核 | | | | | | | | | 2:1 |
| 工艺 | | | 批 准 | | | | 共 第 页 | | |

孔及周边^{12.5}

其余



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面烤漆处理，颜色为客户指定颜色；

A●EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

| | | | | | |
|----|----|----|-------|----|-------|
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 |
| 设计 | | | 标准化 | | |
| 审核 | | | | | |
| 工艺 | | | 批准 | | |

Q235A/3.0

阶段标记 重量 比例

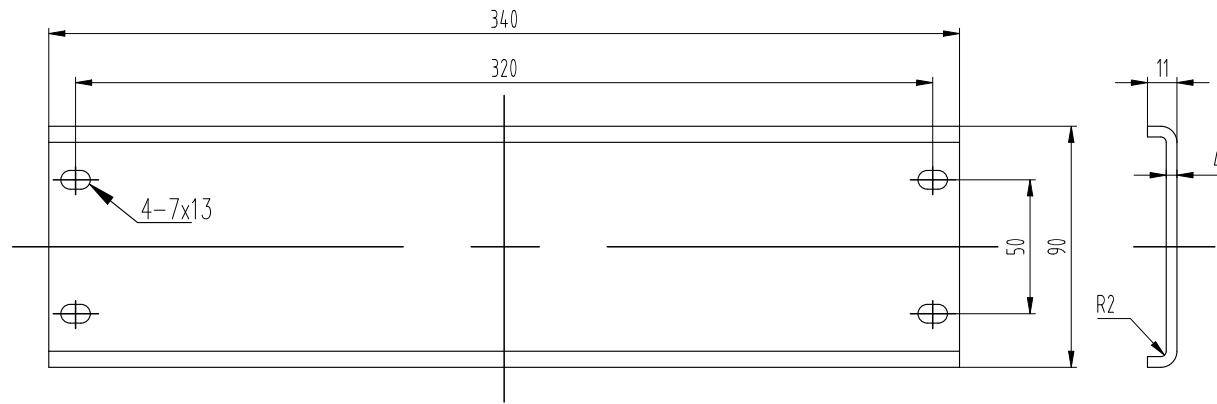
1:1

共 张 第 页

打开关板

OX-200C-1

孔及周边 12.5
其余 ✓



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
 - 2、表面烤漆，颜色按客户指定颜色；