

改图6个上导靴，用于
MSA3Z503001/23ML02443，
B版本增加定位销孔8-1

技术要求:

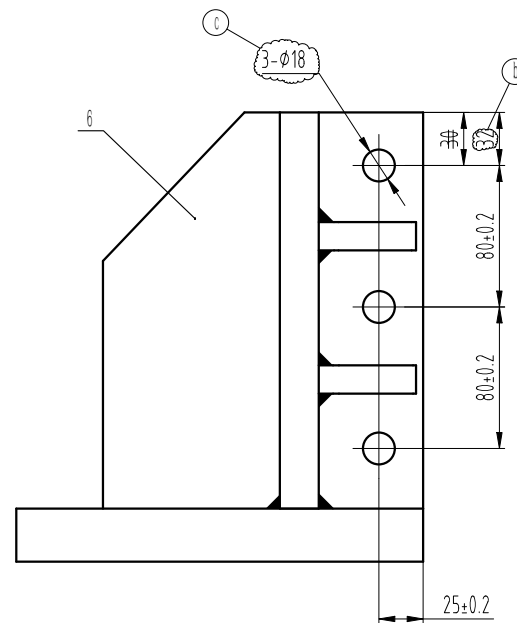
- 1 连接紧固可靠;
- 2 额定速度: $V \leq 0.63\text{m/s}$
- 3 $P+Q \leq 40000$;
- 4 导轨宽度: 28.6mm。

-09	弹簧垫圈		GB/T 93/16					-09	9
-08	螺栓		GB/T 5783/M16x35					-08	9
-07	弹簧垫圈		GB/T 93/6	GB/T 93/8				-07	2
-06	平垫圈		GB/T 97.1/6	GB/T 97.1/8				-06	2
-05	螺栓		GB/T 5783/M6x12	GB/T 5783/M8x20				-05	2
-04	盖板	DWG	OX-17-3G02	OX-18-3			备用件	-04	1
-03	中间铜块	DWG	OX-18-2					-03	1
-02	两侧铜块	DWG	OX-18-1					-02	2
-01	底座	DWG	OX-18.1					-01	1
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G02

第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
CC		关键特性				总装图				
4	设计			标准化		阶段标记		重量	比例	导靴
2	4.18									
1	2.6								1:3	
工艺				批准		第 1 张		共 1 张		OX-18G02

图幅: A3 Ver 1.4

d	4 油杯支架重新设计, 可配OX-12B油杯螺栓M8×20、	叶辉	2024	改牙			标准化	
c	增加平垫8、弹垫8分布更改为螺栓M6×12、平垫6、弹	叶辉	2022	4.18				
b	增加2孔 弹垫	叶辉	2021	12.16				
标记	处数	签名	年月日	工艺			批准	
		更改内容						

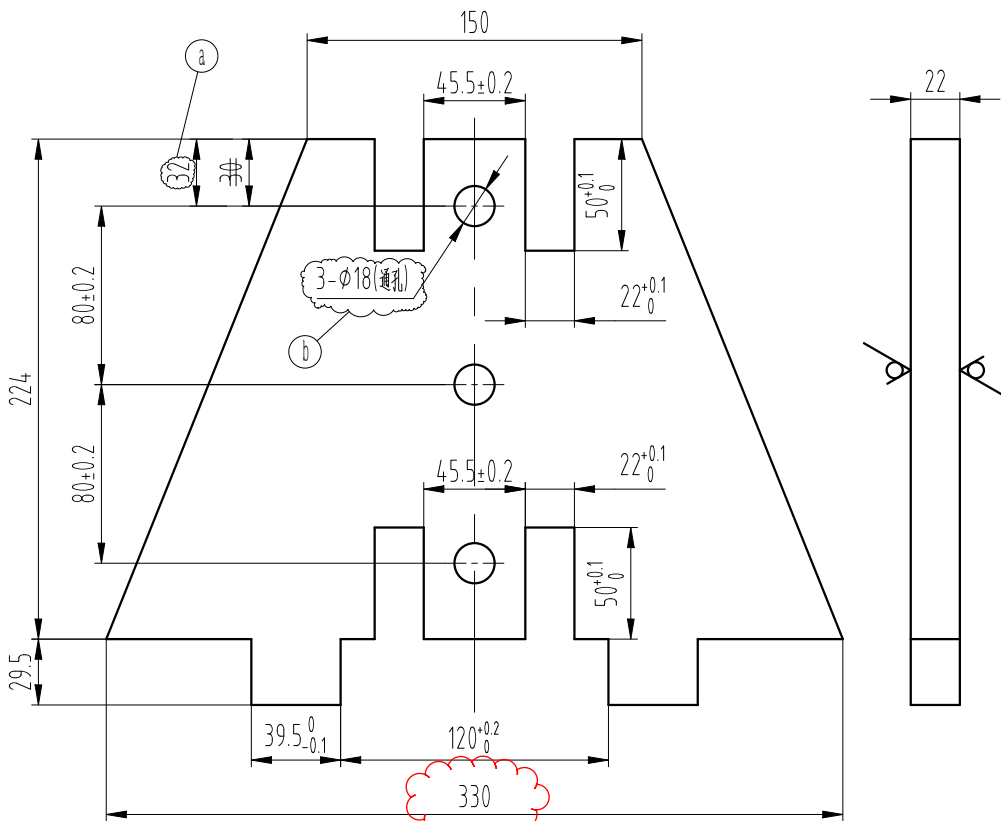


- 1 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊渣去净;
- 2 焊接均为角缝焊, 焊接高度10mm, 打磨清除焊渣;
- 3 2-M8螺纹孔焊接后再打孔;
- 4 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

-06	竖筋	DWG	0X-18.1-6						-06	2
-05	竖板	DWG	0X-18.1-5						-05	2
-04	上横筋	DWG	0X-18.1-4						-04	2
-03	下横筋	DWG	0X-18.1-3						-03	2
-02	横板	DWG	0X-18.1-2						-02	1
-01	底板	DWG	0X-18.1-1						-01	1
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注		-POS	G01

第一视角 		实施日期				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
<div>CC</div> 关键特性						焊接组件					
设计	叶辉	23.12.13	标准化								
审核	胡建升	23.12.13							1:3	0X-18.1	
工艺	竺钊辉	23.12.13	批准	俞礼园	23.12.13	第 1 张		共 1 张			

其余 12.5



技术要求

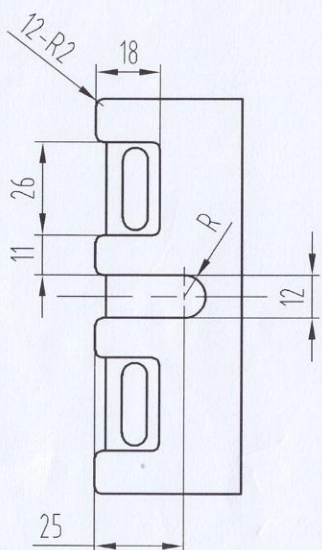
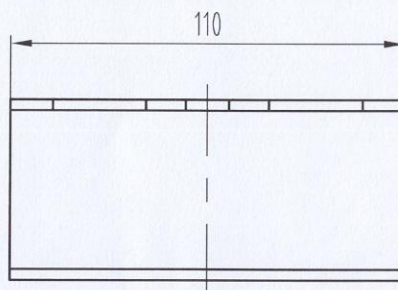
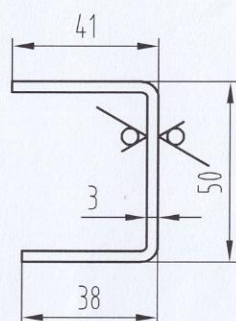
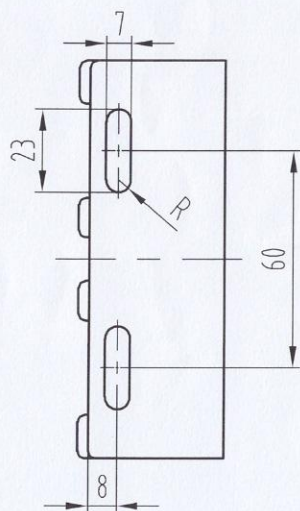
- 1 去锐角毛刺，表面平整。

b		增加中间孔	叶辉	2022.4.18
a		30改为32	叶辉	2022.4.18
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC 关键特性		钢板 22/Q235B			横板	
设计	叶辉	23.12.13	标准化		阶段标记	重量 比例
审核	胡建升	23.12.13				1:3
工艺	竺钊辉	23.12.13	批准	俞礼园	23.12.13	第 1 张 共 1 张
						0X-18.1-2

图幅: A4 Ver 1.4

其余 12.5



受控5
分发号:

技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 未注折弯 $R \leq 2$ ；
- 3 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；
- 4 适配油杯OX-12B，导轨宽度需 $T=28.6$ 以下。

标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性

2024年 6月 08日



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 3/Q235B

盖板

设计 2024.6.7

标准化

阶段标记

重量

比例

审核 24.6.7

1:2

工艺

批准 2024.6.7

第 1 张

共 1 张

OX-17-3G02

图幅: A4 Ver 1.4