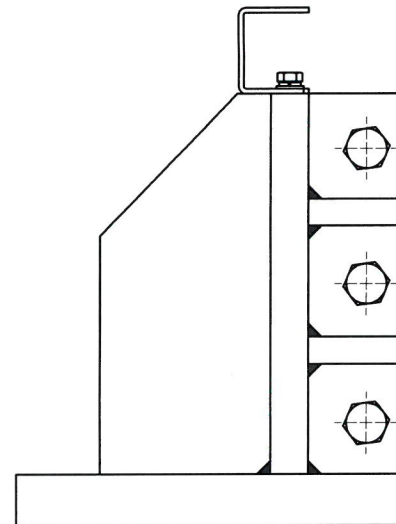
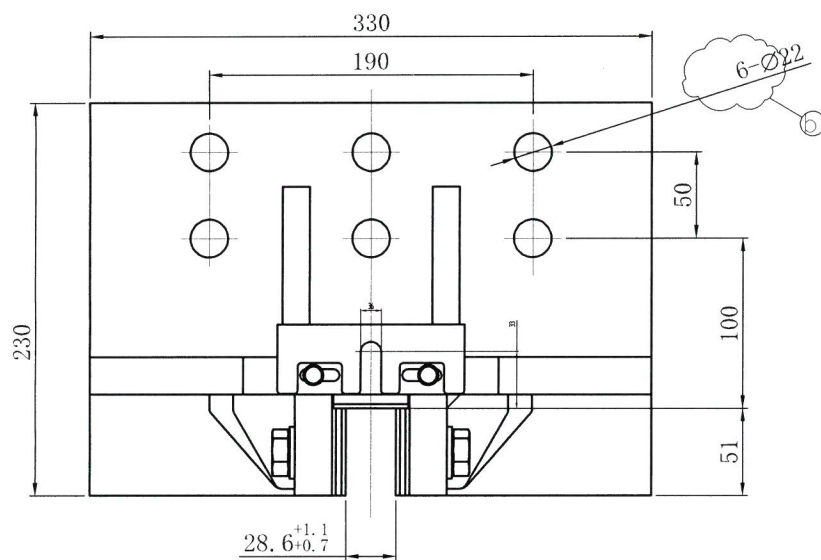




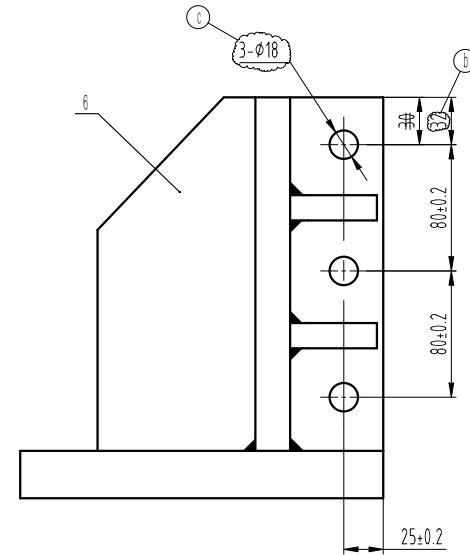
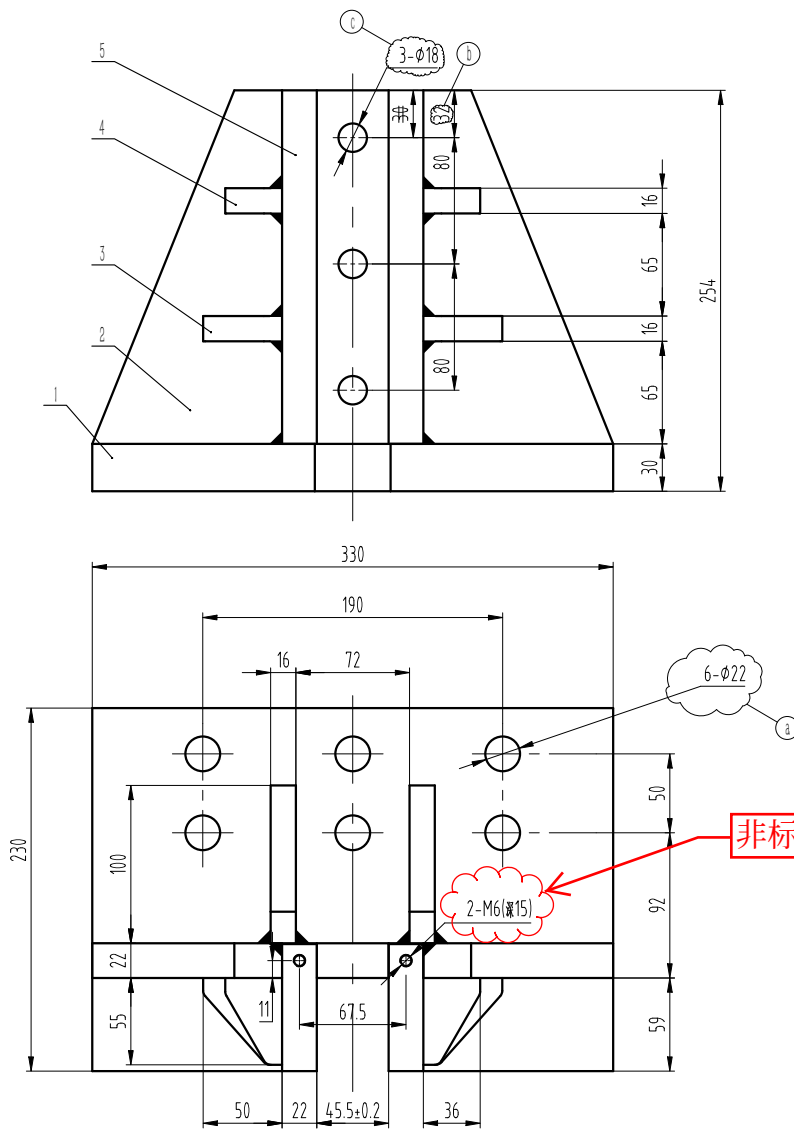
技术要求:

- 1 连接坚固可靠;
- 2 额定速度: $V \leq 0.63\text{m/s}$
- 3 $P+Q \leq 40000$;
- 4 导轨宽度: 28.6mm 。



-09	弹簧垫圈		GB/T 93/16					-09	9
-08	螺栓		GB/T 5783/M16x35					-08	9
-07	弹簧垫圈		GB/T 93/6	GB/T 93/8				-07	2
-06	平垫圈		GB/T 97.1/6	GB/T 97.1/8				-06	2
-05	螺栓		GB/T 5783/M6x12	GB/T 5783/M8x20				-05	2
-04	盖板	DWG	OX-17-3G02	OX-18-3			借用件	-04	1
-03	中间铜块	DWG	OX-18-2					-03	1
-02	两侧铜块	DWG	OX-18-1					-02	2
-01	底座	DWG	OX-18.1					-01	1
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G02

第一视角			实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC		关键特性		总装图				导靴
4	设计							
2	4.18				阶段标记		重量	比例
1	2.16							1:3
	工艺			批准	第 1 张		共 1 张	OX-18G02

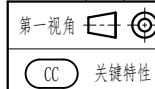


技术要求:

- 1 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊渣去净;
- 2 焊接均为角缝焊, 焊接高度10mm, 打磨清除焊渣;
- 3 2-M8螺纹孔焊接后再打孔;
- 4 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

非标点

-06	整版	DWG	OX-18.1-6						-06	2
-05	整版	DWG	OX-18.1-5						-05	2
-04	上侧盖	DWG	OX-18.1-4						-04	2
-03	下侧盖	DWG	OX-18.1-3						-03	2
-02	横板	DWG	OX-18.1-2						-02	1
-01	底板	DWG	OX-18.1-1						-01	1
-POS	名称	DEF	图号	数量	材料	涂装	备注	-POS	G01	



实施日期

CC 关键特性

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

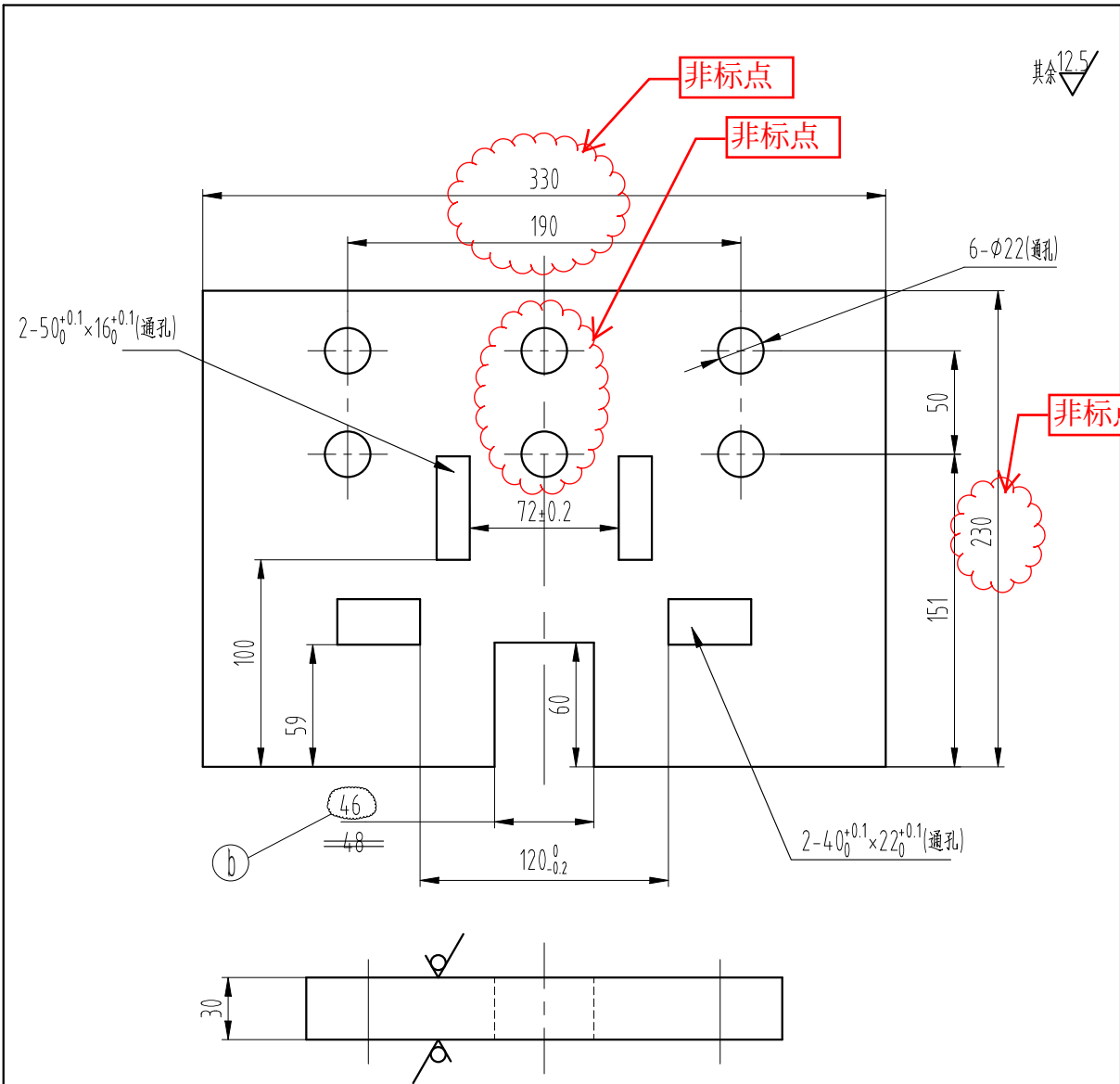
焊接组件

底座

OX-18.1

图幅: A3 Ver 1.4

c		增加中间孔	叶辉	2022.4.18	设计	叶辉	23.12.13	标准化												
b		30改为32	叶辉	2021.12.6	审核	胡建升	23.12.13													
a		增加2孔	叶辉	2021.8.11	工艺	竺钊辉	23.12.13	批准	俞礼园	23.12.13										
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	竺钊辉	23.12.13	批准	俞礼园	23.12.13	第 1 张	共 1 张								



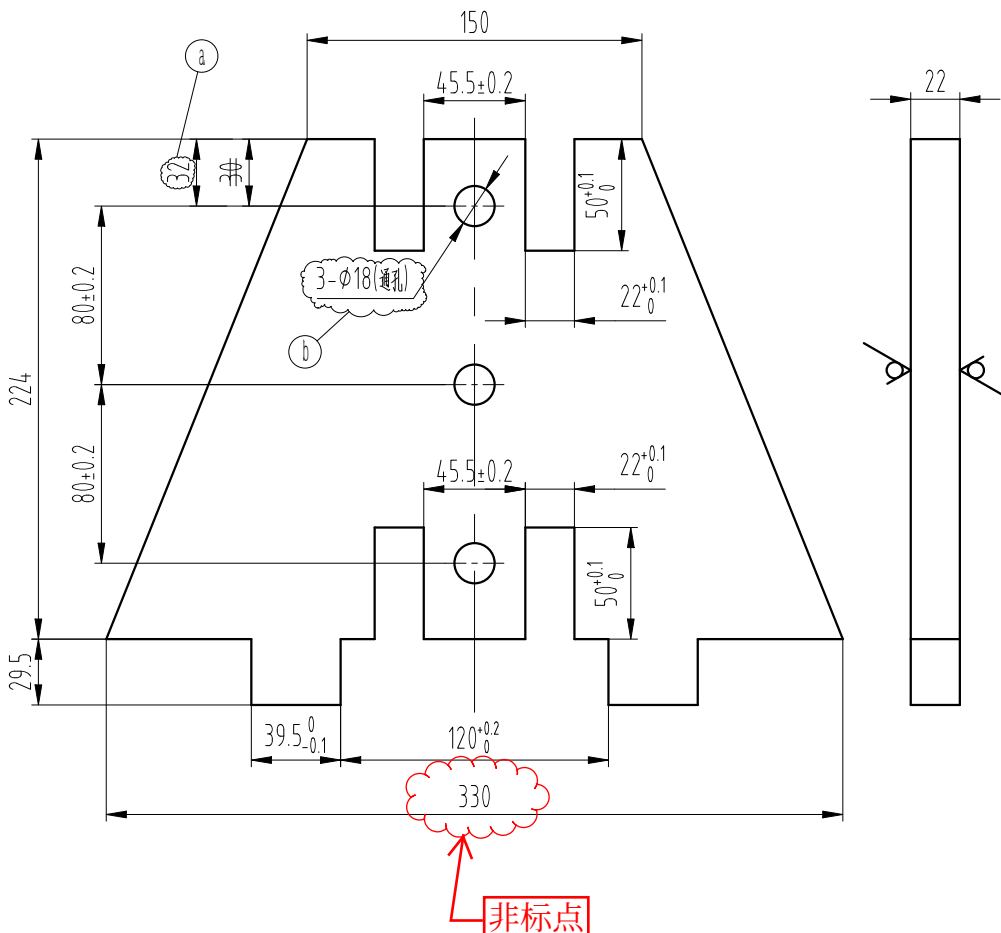
技术要求
1 去锐角毛刺，表面平整。

b		48改为46		叶辉	2023.11.23
a		增加2孔		叶辉	2021.12.6
标记	处数	更改内容		签名	年月日

第一视角		实施日期		A●EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司	
CC 关键特性				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
设计	叶辉	23.12.13	标准化	钢板 30/Q235B	
审核	胡建升	23.12.13		阶段标记	重量 比例
工艺	竺钊辉	23.12.13	批准 俞礼园	23.12.13	第 1 张 共 1 张
					底板
					0X-18.1-1

图幅: A4 Ver 1.4

其余 12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整。

b		增加中间孔	叶辉	2022.4.18
a		30改为32	叶辉	2022.4.18
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		CC 关键特性	
设计	叶辉	23.12.13	标准化		
审核	胡建升	23.12.13			
工艺	竺钊辉	23.12.13	批准	俞礼园	23.12.13

 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 22/Q235B

阶段标记 重量 比例

第 1 张 共 1 张

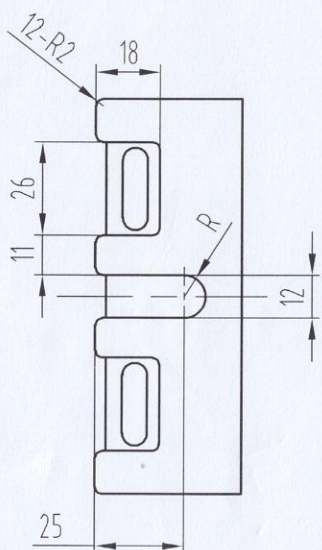
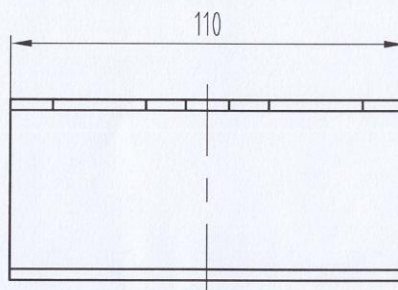
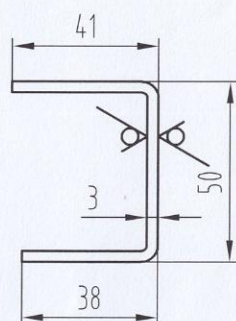
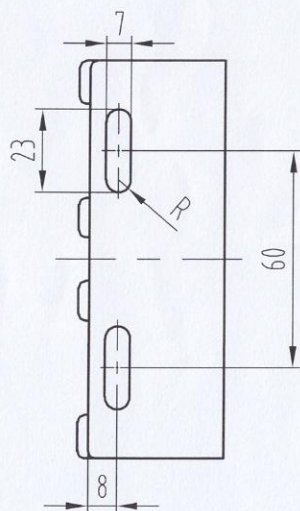
1:3

横板

0X-18.1-2

图幅: A4 Ver 1.4

其余12.5



受控5
分发号:

技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 未注折弯 $R \leq 2$ ；
- 3 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；
- 4 适配油杯OX-12B，导轨宽度需 $T=28.6$ 以下。

标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性

2024年 6月 08日



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 3/Q235B

盖板

设计 2024.6.7

标准化

阶段标记

重量

比例

审核 24.6.7

1:2

工艺

批准 2024.6.7

第 1 张

共 1 张

OX-17-3G02

图幅: A4 Ver 1.4