

技术要求:

- 1 连接紧固可靠;
- 2 额定速度: $V \leq 0.63 \text{m/s}$
- 3 $P + Q \leq 40000$;
- 4 导轨宽度: 28.6mm.

MSA3Z503002/23ML-02243

8-1B 版本增加定位销孔

安装底座
M6螺纹孔

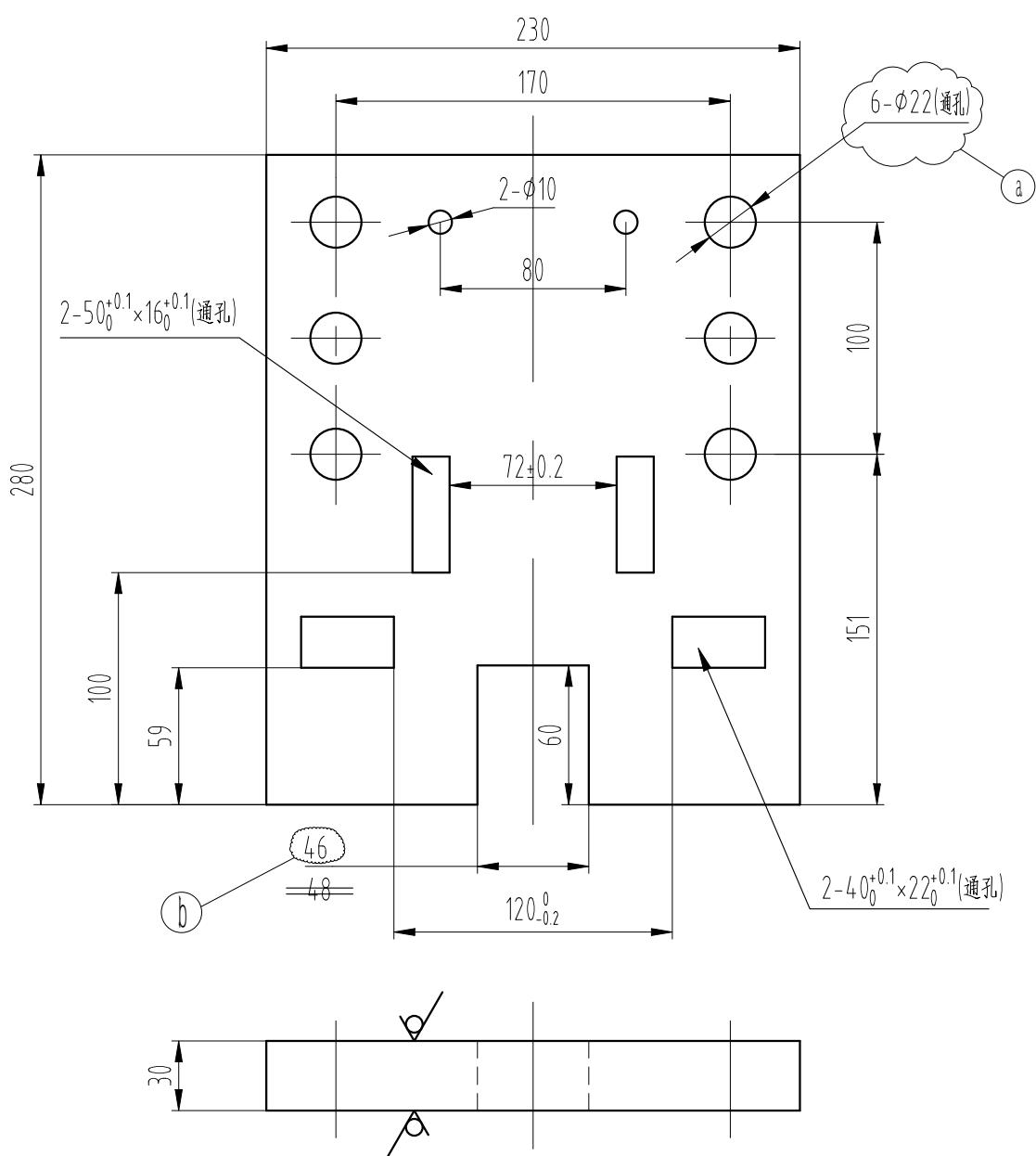
-09	弹簧垫圈	GB/T 93/16						-09	9	
-08	螺栓	GB/T 5783/M16x35						-08	9	
-07	弹簧垫圈	GB/T 93/6 GB/T 93/8						-07	2	
-06	平垫圈	GB/T 97.1/6 GB/T 97.1/8						-06	2	
-05	螺栓	GB/T 5783/M6x12 GB/T 5783/M8x20						-05	2	
-04	盖板	DWG OX-17-3G02 OX-18-3						借用件	-04	1
-03	中间铜块	DWG OX-18-2							-03	1
-02	两侧铜块	DWG OX-18-1							-02	2
-01	底座	DWG OX-18.1							-01	1
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G02	

第一视角		实施日期				总装图			导靴
CC	关键特性					阶段标记	重量	比例	

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

OX-18G02

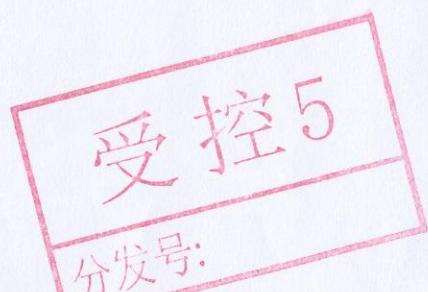
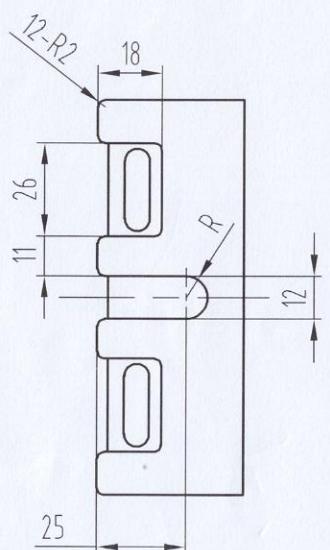
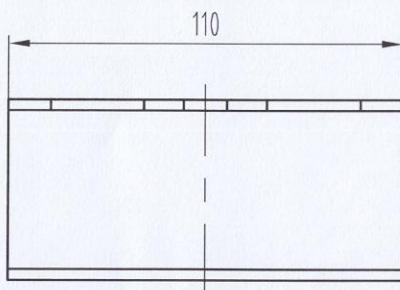
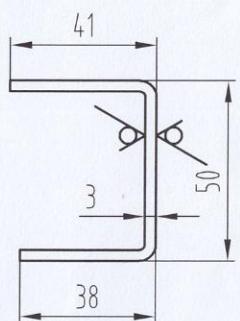
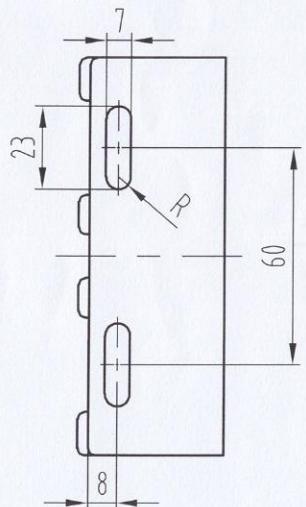
d	4	油标支架重新设计, 可配OX-12B油标螺栓M8x20、平垫8、弹簧8分组更换为螺栓M6x12、平垫6、弹簧6	叶辉	2024.6.7	设计			标准化		
C		增加中间螺栓、弹簧	叶辉	2022.4.18						
b		增加2孔	叶辉	2021.12.6	审核					1:3
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺			批准		第 1 张 共 1 张



技术要求

1 去锐角毛刺, 表面平整。

b		48改为46		叶辉 2023.11.23
a		增加2孔		叶辉 2021.12.6
标记	处数	更改内容	签名	年月日
第一视角	○	实施日期	AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC	关键特性		钢板 30/Q235B	底板
设计	叶辉	23.12.13	阶段标记	重量
审核	胡建升	23.12.13		比例
工艺	竺钊辉	23.12.13	批准	俞礼园 23.12.13
			第 1 张	共 1 张
				0X-18.1-1



技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 未注折弯 $R \leq 2$;
- 3 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定;
- 4 适配油杯OX-12B, 导轨宽度需 $T=28.6$ 以下。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

2024年 6月 08日

CC 关键特性

AODEPU

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

设计

叶群

2024.6.7

标准化

钢板 3/Q235B

盖板

审核

孙生

2024.6.7

阶段标记 重量 比例

1:2

工艺

王军

2024.6.7

批准

白卫宏

2024.6.7

第 1 张

共 1 张

OX-17-3G02