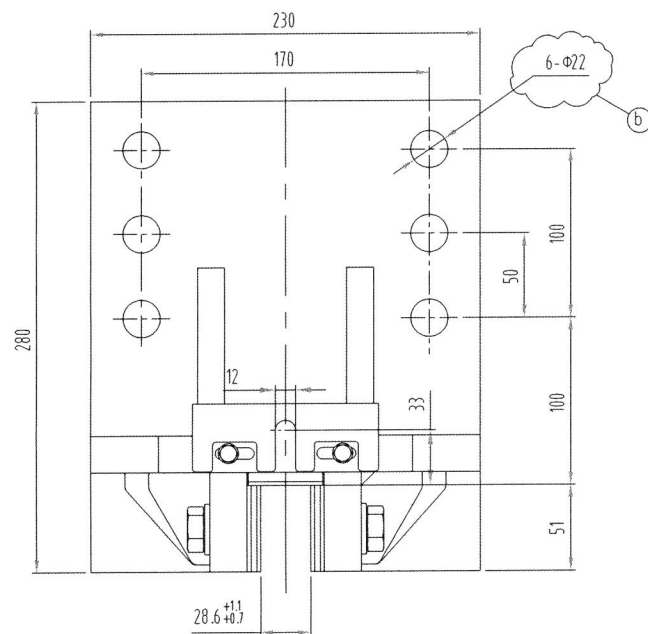
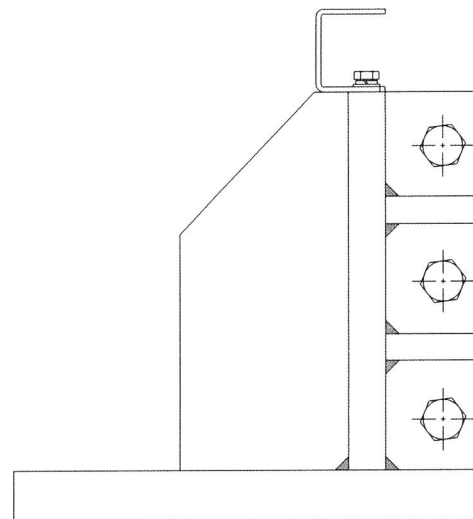




MSA3 Z503002/23 ML-02243

技术要求:

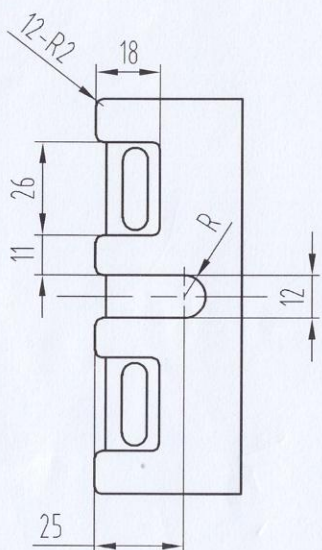
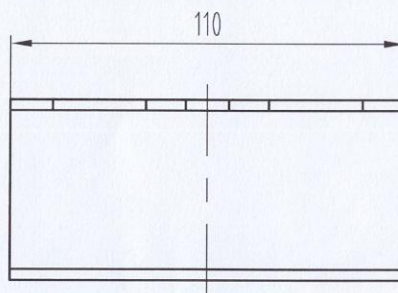
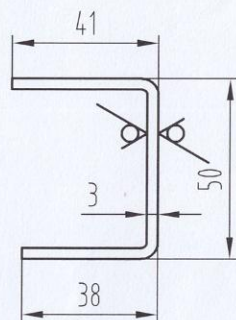
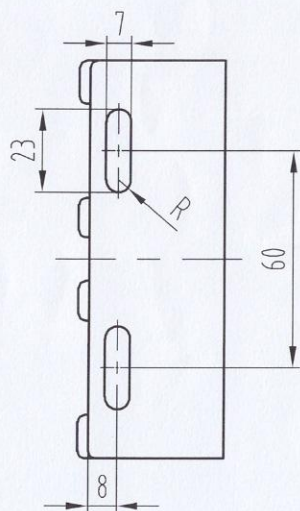
- 1 连接坚固可靠;
- 2 额定速度: $V \leq 0.63 \text{ m/s}$
- 3 $P+Q \leq 40000$;
- 4 导轨宽度: 28.6 mm 。

-POS	名 称	DEF	图 号	G番	材 料	涂装	备 注	-POS	G02
-09	弹簧垫圈		GB/T 93/16					-09	9
-08	螺栓		GB/T 5783/M16X35					-08	9
-07	弹簧垫圈		GB/T 93/6	GB/T 93/8				-07	2
-06	平垫圈		GB/T 97.1/6	GB/T 97.1/8				-06	2
-05	螺栓		GB/T 5783/M6 X12	GB/T 5783/M6 X20				-05	2
-04	盖板	DWG	OX-17-3 G02	OX-18-3			借用件	-04	1
-03	中间铜块	DWG	OX-18-2					-03	1
-02	两侧铜块	DWG	OX-18-1					-02	2
-01	底座	DWG	OX-18.1					-01	1

第一视角 	实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.
 关键特性		出图号	

d	4	油杯支架重新设计,可配OX-12 B油杯螺栓M8 X20、平垫8、弹垫8分布更改为螺栓M6 X12、平垫6、弹垫6	叶辉	2024 .6.7	设 计						总表图				导靴
c		增加中间螺栓、弹垫	叶辉	2022.4.18							删除标记		重 量	比 例	
b		增加2孔	叶辉	2021.12.6	审 核									1:3	
标记	规格	更 改 内 容	签 名	年 月 日	工 艺						第 1 页		共 1 页		
															OX-18 G02

其余 12.5



受控5
分发号:

技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 未注折弯 $R \leq 2$ ；
- 3 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；
- 4 适配油杯OX-12B，导轨宽度需 $T=28.6$ 以下。

标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性

2024年 6月 08日



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 3/Q235B

盖板

设计 2024.6.7

标准化

阶段标记

重量

比例

审核 24.6.7

1:2

工艺

批准

2024.6.7

第 1 张

共 1 张

OX-17-3G02

图幅: A4 Ver 1.4