

A technical line drawing of a mechanical assembly. It features a large, circular component with internal vanes or blades, mounted on a central shaft. This assembly is housed within a rectangular frame or housing. A horizontal mounting bracket is attached to the side of the housing, with a vertical support structure extending downwards. A small, cylindrical component, possibly a valve or a sensor, is mounted on the side of the housing. The drawing includes various lines indicating assembly points, such as bolts and brackets.

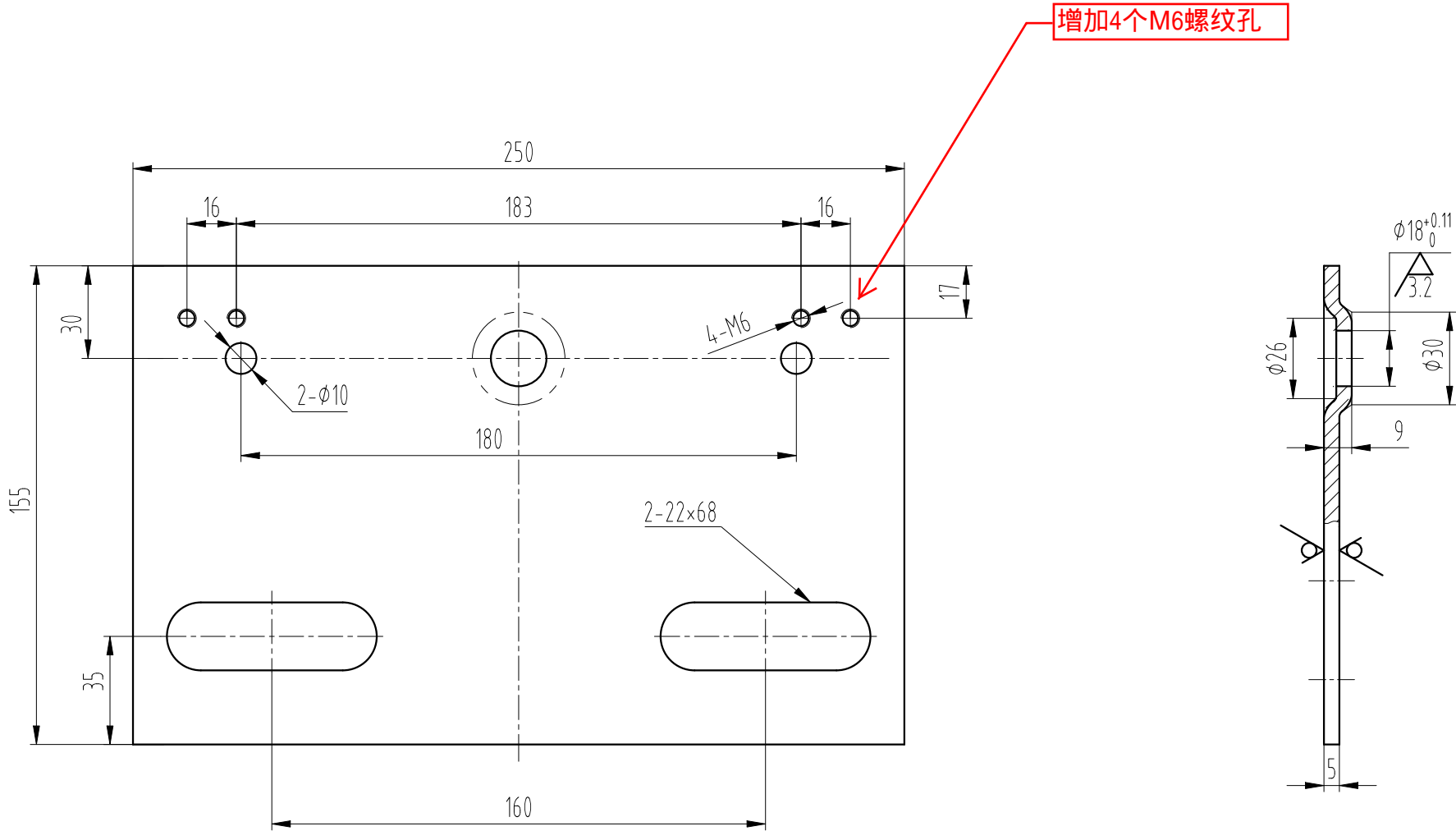
[illegible]

用于20吨货梯,T140/2B导轨,青板参考图,供应商自行设计

-

图号	绳轮节径	钢丝绳直径	A	配重质量	适用状态	配重材质	D	E	F	G	
MSA6Z052001	200	6	400	18KG	H≤50mm	重晶石	270	100	265	50	
MSA6Z052002				30KG	50<H≤100mm		300	140	305	70	
MSA6Z052003	240	8		18KG	H≤50mm		270	100	265	50	
MSA6Z052004				30KG	50<H≤100mm		300	140	305	70	
MSA6Z052005	200	6		18KG	H≤50mm	铸铁	270	55	260	25	
MSA6Z052006				30KG	50<H≤100mm		250	70	275	35	
MSA6Z052007				18KG	H≤50mm		270	55	260	25	
MSA6Z052008	240	8		30KG	50<H≤100mm	重晶石	250	70	275	35	
MSA6Z052009/23ML-02243				18KG	H≤50mm		270	100	265	50	
MSA6Z052010				30KG	50<H≤100mm		300	140	305	70	
MSA6Z052011				18KG	H≤50mm	铸铁	270	55	260	25	
MSA6Z052012	240	6		30KG	50<H≤100mm		250	70	275	35	

						OX-300D(M)	梅 轮  STADE FUSHILI		
							流紧装置		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日		删除标记	重量	比例
设计	韩伟良	20230627	标准化				-	-	-
校对	杨靖	20230627				-	-	-	
审核						-	-	-	
工艺			批准	沈磊	20230627	第 张 第 张			
						MSA6 Z052			



技术要求

- 1 去锐角毛刺，未注圆角 $R \leq 2\text{mm}$ ；
- 2 $\varnothing 18$ 为冲压成型后再扩孔铰孔；
- 3 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

图幅: A3 Ver 1.4

第一视角

实施日期

CC 关键特性

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板5.0/Q235B

安装底板

设计

标准化

阶段标记

重量

比例

审核

工艺

批准

第 1 张

共 2 张

AX300V032 29[Ⓐ]

图号AX300V029改为AX300V032, 件号AX300V029G01改为AX300V032G01

标记 处数 更改内容 签名 年月日