

1. 本件按 $\phi 240$ 绳轮装配 16kg 铸铁配重时绘制, 具体使用时根据指 B 值 (注意绳轮节径、绳槽规格等);

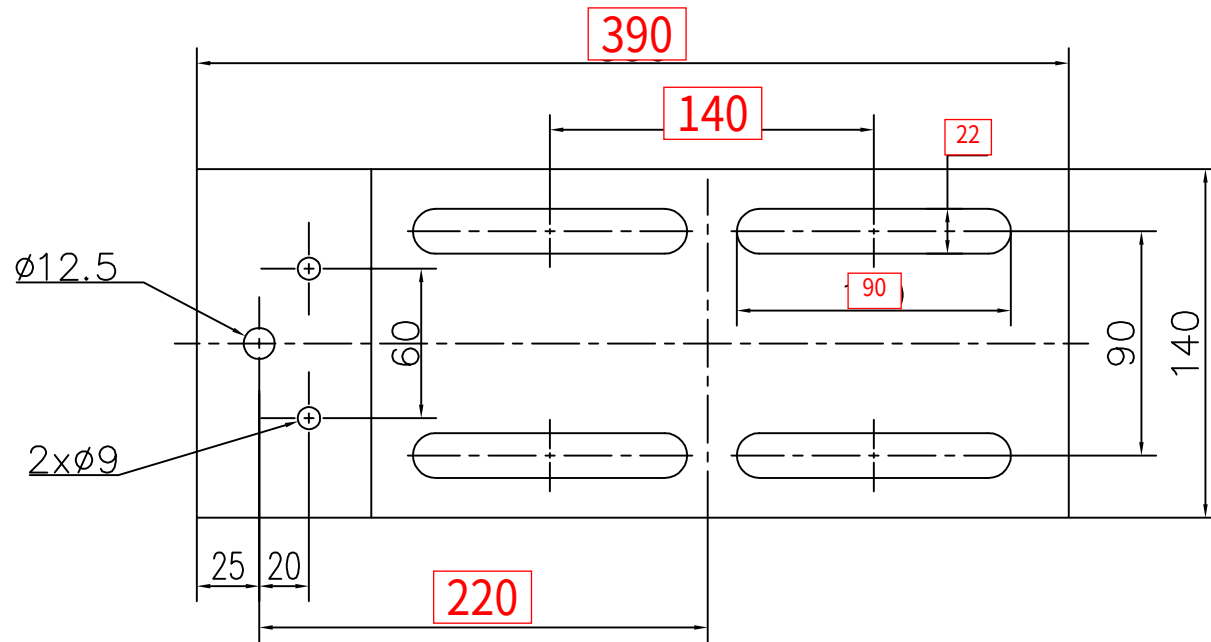
2. 配重值根据指 B 值计算, 标配为 12KG 重晶石;

3. 参数 A 值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置可满足不同绳径, 按图 C 可满足调整范围为 20 ~ 50mm;

4. 绳轮 A 安装在摇杆另一侧时 B 能满足: 50 ~ 80mm;

5. 参数 A 带允许调整范围为 300 ~ 400 (该值按配用 T89 导轨时计算, 其余值时该范围值会略有变小)。





技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、表面喷涂色漆,颜色按烤漆颜色明细表执行;
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;
- 4、焊接牢固可靠,无漏焊、虚焊,焊后除渣;
- 5、折弯内R角R6max。

							6mm 钢板			宁波奥德普电梯部件有限公司	
										安装底板焊接	
标记	处数	分	区	文件更改	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	OX-200.1-1	
设计				标准化							
校对											
审核											
工艺				批准			物料编号:				