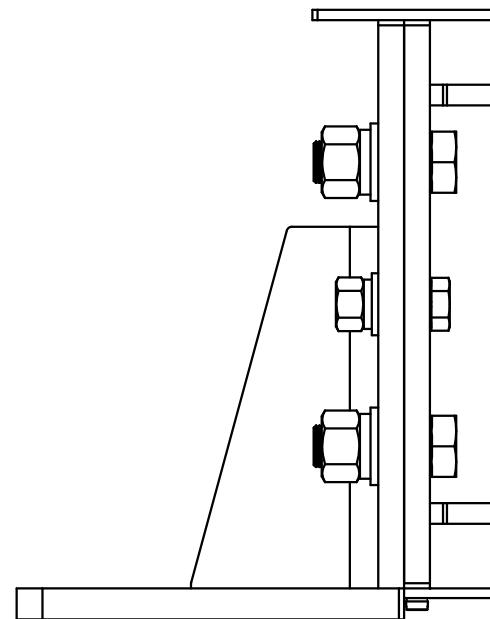
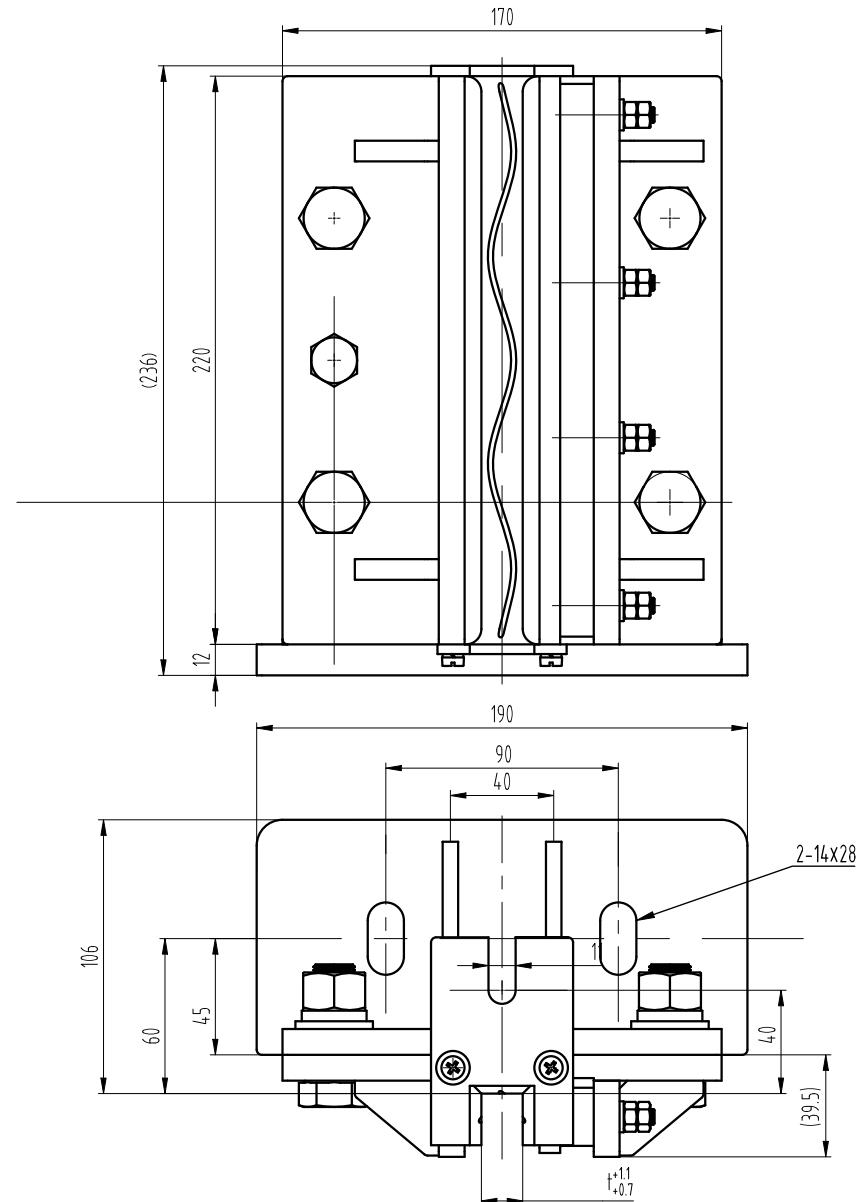


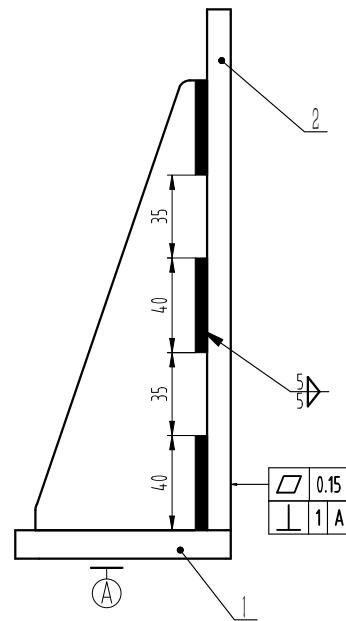
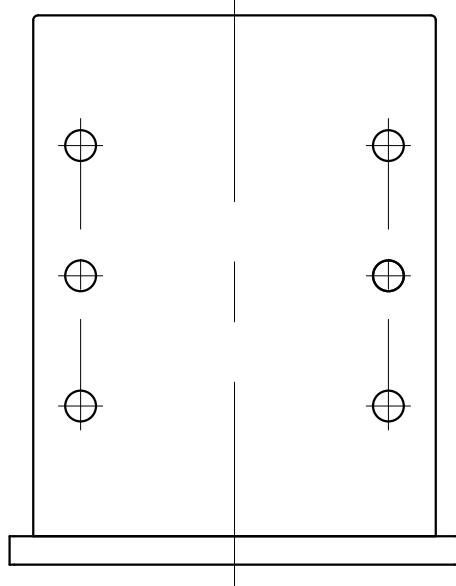
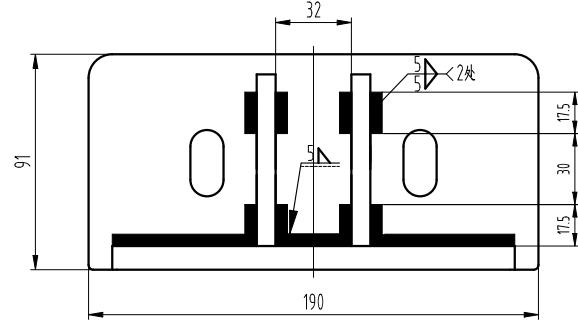
线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	烟道尺寸	<10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



#### 技术说明

1. 本导轨根据奥德普OX-012导轨定制，用于2T无机房客梯。
2. 图示为右件，左件与图示对称，每台4套，左右各2套。

序号	物料代号	组件	t=16	说 明
4				
3				
2				
1				
版本标记	通知号	签 名 日 期	更改内容及原因	
设计	陈佳	20240402	比例 1:2 图幅 A3	DEA 杭州德奥电梯有限公司 ELEVATOR
校 对	金华	20240402	共1页第1页	
标准化	姚益	20240402	导轨 OX-012(DA01)	
审 批	葛晓东	02040402	DF130434A	



### 技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无虚焊、漏焊，焊后除渣；
- 2 焊后表面喷塑处理，颜色按生产指令。

-03	底座加强板	DWG	0X12.1-3						-03	1
-02	底座立板	DWG	0X12.1-2						-02	1
-01	底板	DWG	0X12.1-1						-01	1
-POS	名称	DEF		图号	G01	材料	基材	备注	-POS	G01

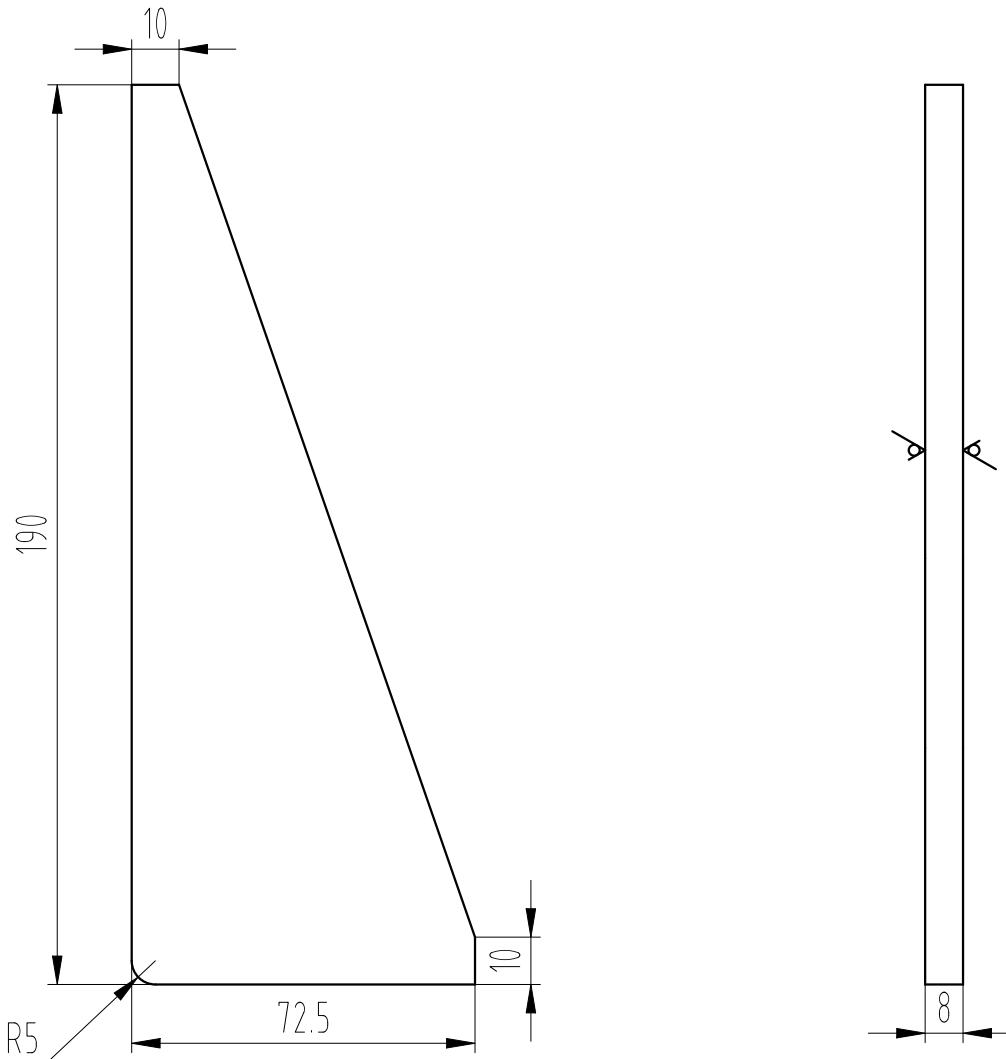
第一视角		实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	焊接件			导靴底座
CC	关键特性			阶段标记	重量	比例	
						1:2	
				第 1 张	共 1 张		0X12.1

更改内容

签名 年月日

审核 工艺

批准



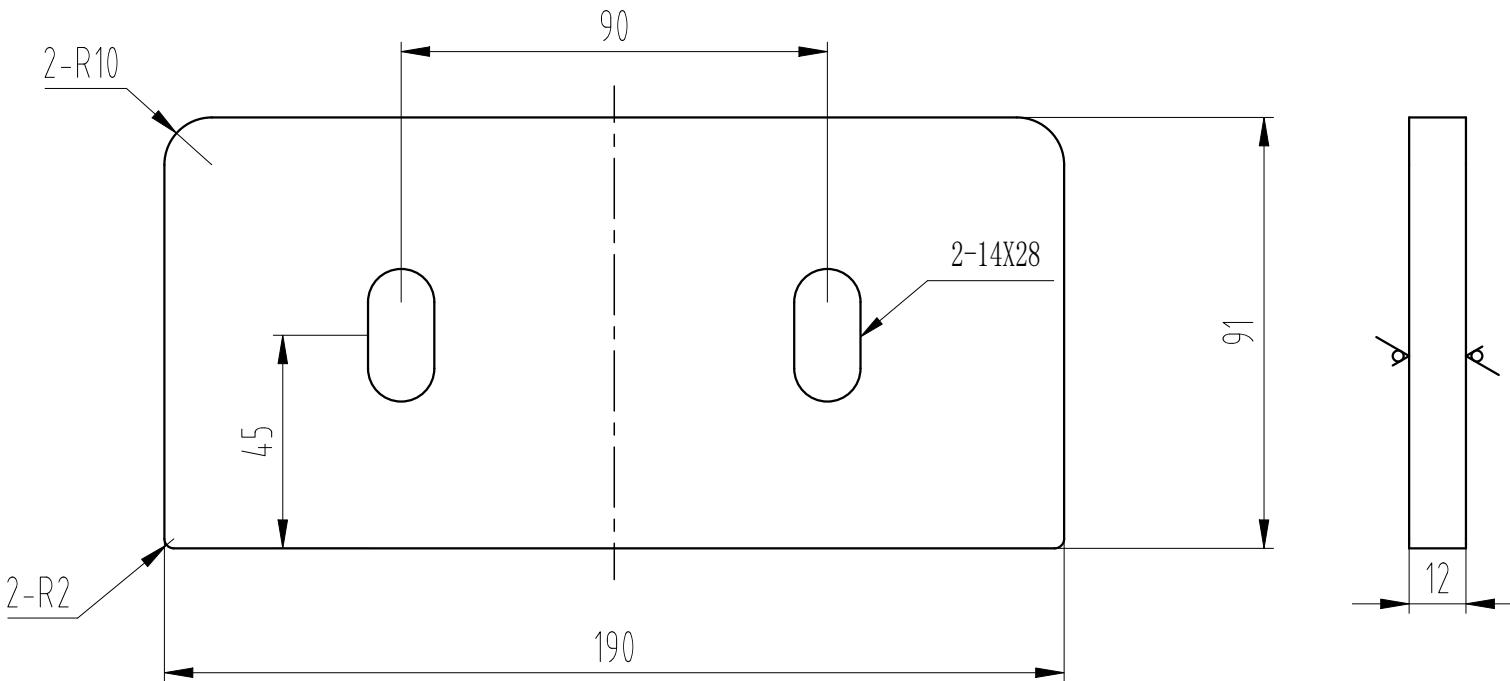
## 技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

图幅：A3 Ver 1.4

第一视角		实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC		关键特性						
设计			标准化			钢板 8/Q235B		底座加强板
						阶段标记	重量	比例
审核								1:1
工艺			批准			第 1 张	共 1 张	OX12.1-3

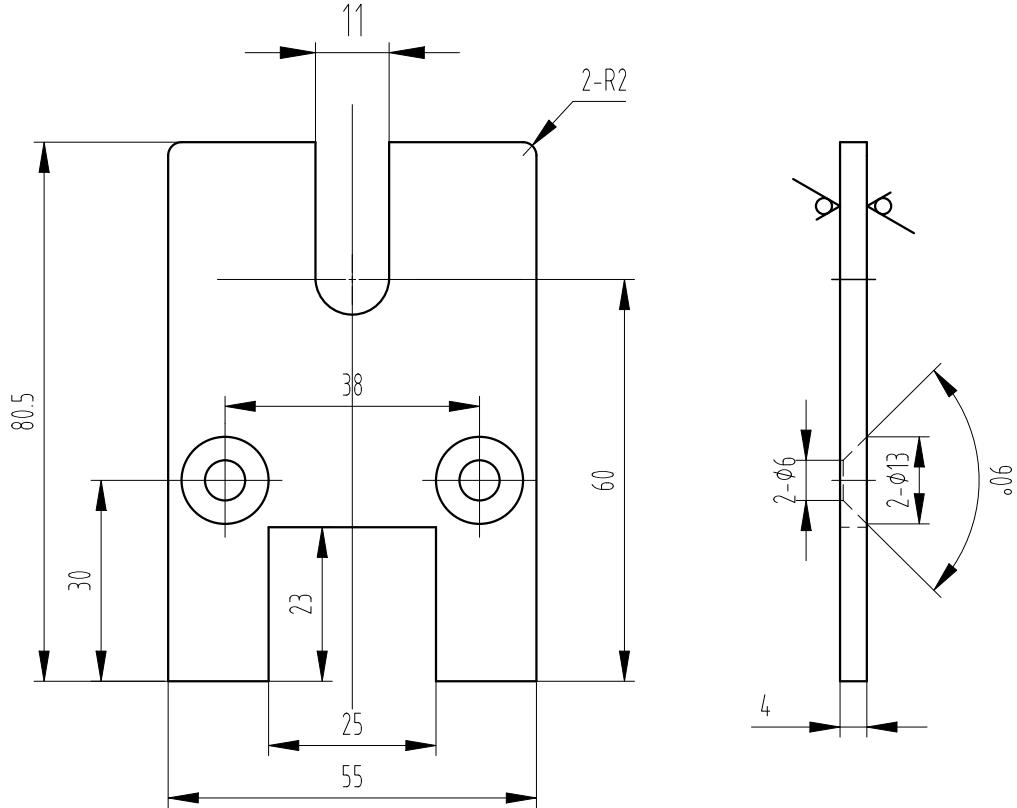
其余 25



## 技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

第一视角		实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
CC	关键特性		
设计		标准化	钢板 12/Q235B
审核			底板
签名	年月日	批准	1:1
标记	处数	更改内容	第 1 张 共 1 张
			0X12.1-1



### 技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

标记	处数	更改内容			签名	年月日
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司		
CC	关键特性			NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
设计		标准化		钢板 4/Q235B	靴衬上挡板	
审核				阶段标记	重量	比例
工艺		批准		第 1 张	共 1 张	0X12-5