

	1		2		3		4	▽	5		6		7		8				
GB/T 10095-1997	线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′

A

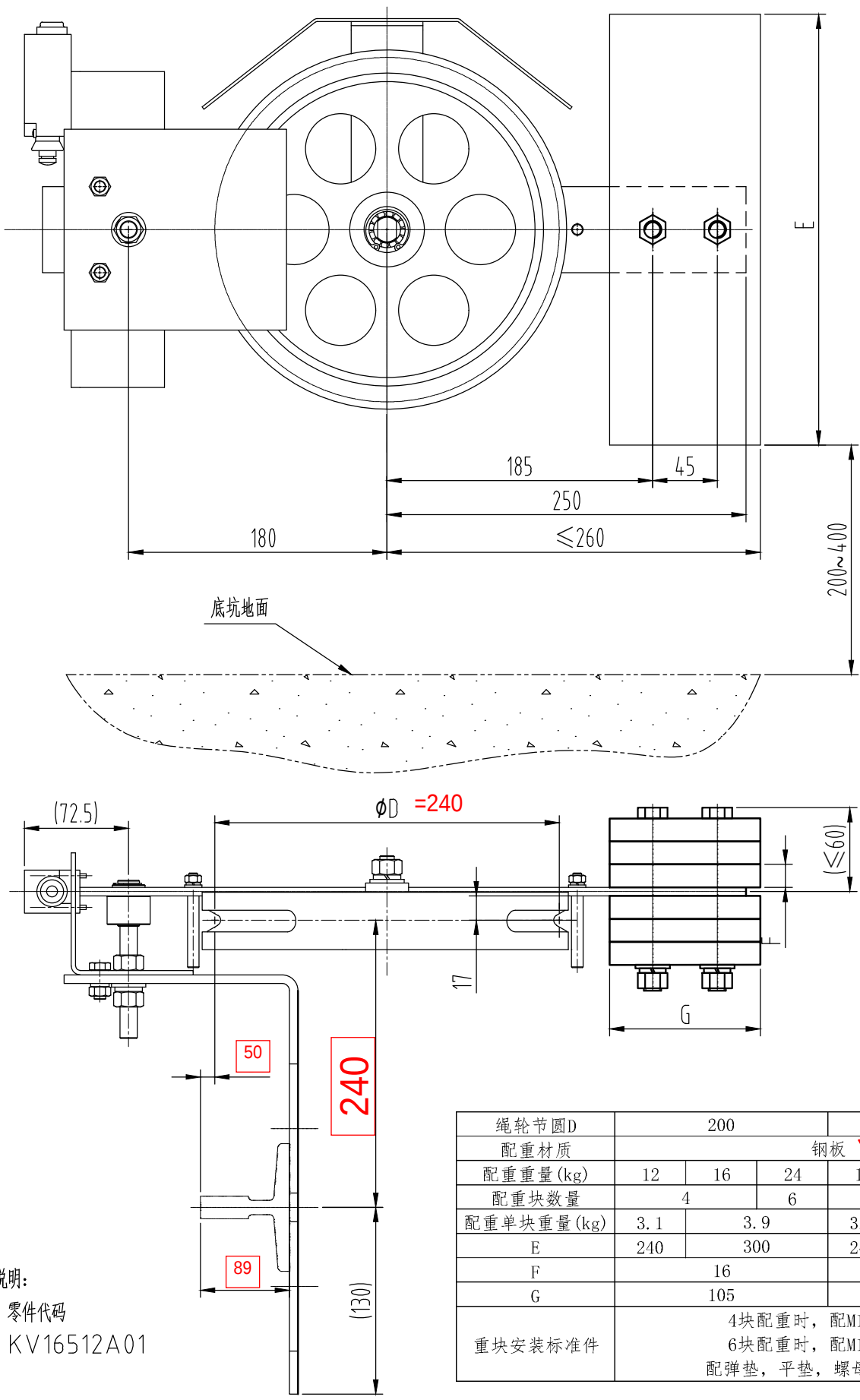
B

C

D

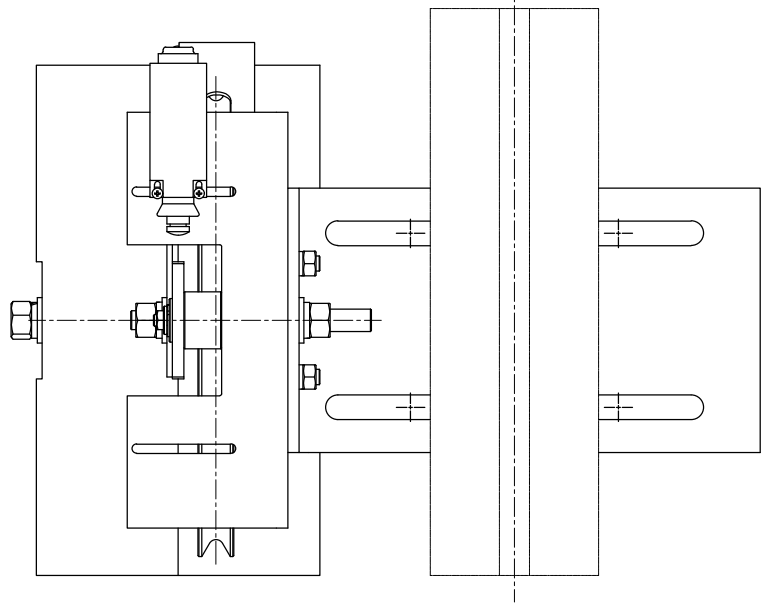
E

F



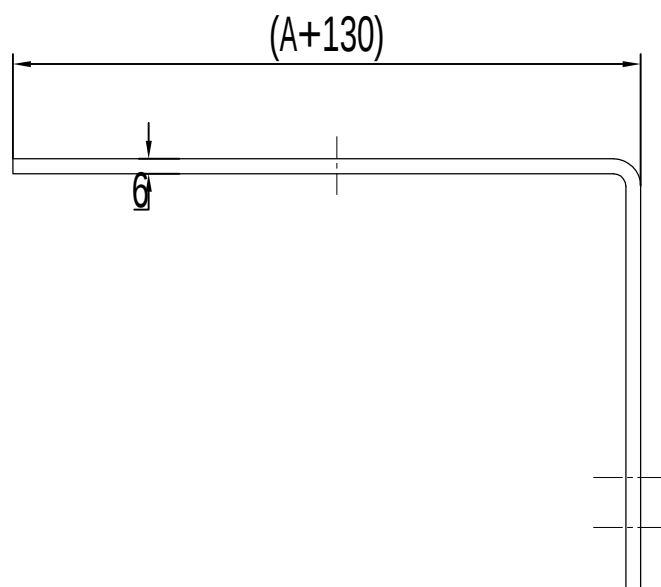
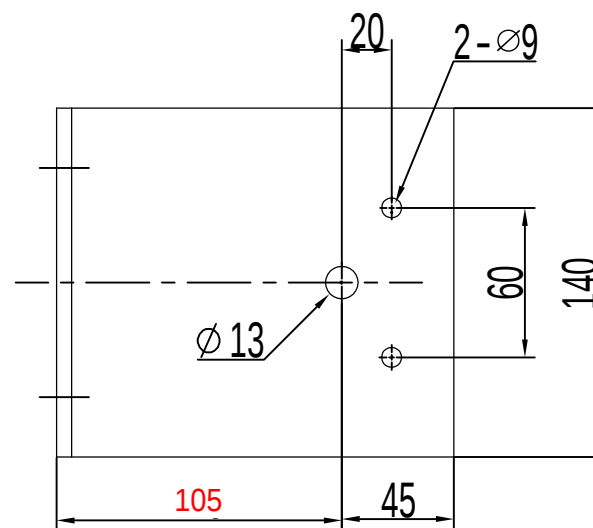
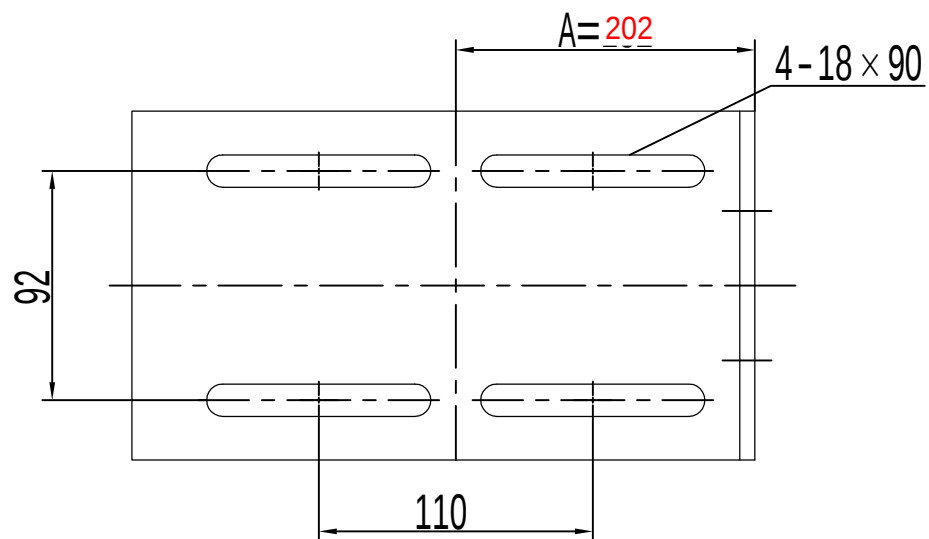
物料编码说明:
编码构成: 零件代码
编码示例: KV16512A01

绳轮节圆D	200			240		
配重材质	钢板					
配重重量(kg)	12	16	24	12	16	24
配重块数量	4		6	4		6
配重单块重量(kg)	3.1	3.9		3.1	3.9	
E	240	300		240	300	
F	16			16		
G	105			105		
重块安装标准件	4块配重时，配M12x100， 6块配重时，配M12x120， 配弹垫，平垫，螺母；数量2套					



- 技术要求
- 1 本图按奥德普OX-200(90BG)绘制, 同样适用于其他厂家的同等涨紧装置;
 - 2 本图为左件, 右件可调整互换后对称安装;
 - 3 重块为钢板配重, 配置见尺寸表;
 - 4 本张紧装置标配单开关(IP67), 不能配双开关;
 - 5 下摆角度最大为15°, 下摆触发开关后, 重块最低点离地≥50mm。

参数表									
代号		重块质量	适用的提升高度		钢丝绳直径		绳轮直径 φD		适用范围
KV16512A01		12KG	TR≤50M		φ6		φ200		左件, 配重重量=12KG, 轮径=φ200
KV16512A02		16KG	50<TR≤100M		φ6		φ200		左件, 配重重量=16KG, 轮径=φ200
KV16512A03		12KG	TR≤50M		φ6		φ240		左件, 配重重量=12KG, 轮径=φ240
KV16512A04		16KG	50<TR≤100M		φ6		φ240		左件, 配重重量=16KG, 轮径=φ240
KV16512A05		16KG	TR≤50M		φ8		φ240		左件, 配重重量=16KG, 轮径=φ240
KV16512A06		24KG	50<TR≤100M		φ8		φ240		左件, 配重重量=24KG, 轮径=φ240
KV16512A07		12KG	TR≤50M		φ6		φ200		右件, 配重重量=12KG, 轮径=φ200
KV16512A08		16KG	50<TR≤100M		φ6		φ200		右件, 配重重量=16KG, 轮径=φ200
KV16512A09		12KG	TR≤50M		φ6		φ240		右件, 配重重量=12KG, 轮径=φ240
KV16512A10		16KG	50<TR≤100M		φ6		φ240		右件, 配重重量=16KG, 轮径=φ240
KV16512A11		16KG	TR≤50M		φ8		φ240		右件, 配重重量=16KG, 轮径=φ240
KV16512A12		24KG	50<TR≤100M		φ8		φ240		右件, 配重重量=24KG, 轮径=φ240
2	KV16512A05~08		组件			右件,详见本图参数表; TR:提升高度			
1	KV16512A01~04		组件			左件,详见本图参数表; TR:提升高度			
序号	代 号		材 料		重 量		说 明		
D									
C									
B									
A									
版本	标记	通知号	签 名	日 期	更改内容及原因				
设 计	张 育	23/5/31	比例	1:5	图幅	A3	DIAO帝奥电梯 ELEVATOR		
校 对	凌文刚	23/5/31	☐ ⊕	共 1 页	第 1 页				
标准化	史益飞	23/5/31	张紧装置OX-200(90BG)				KV16512A		
审 批	孙晓其	23/5/31							



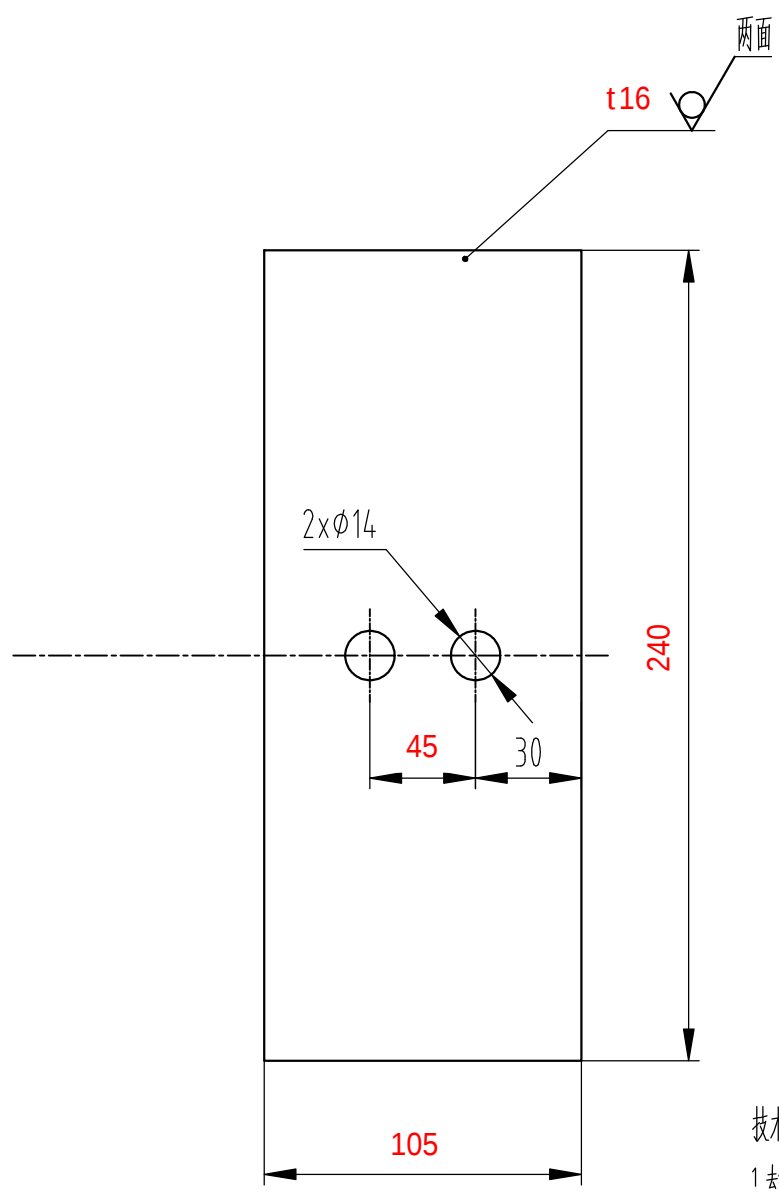
						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司					
												安装底板		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日									
设 计				标准化		阶段标记			重量	比例				
校 对										1:2				
审 核														
工 艺				批 准		共 2 页			第 1 页		0X200.1-1			



零件名称	尺寸	材料
40001 01	40001 01 01	101
40001 02	40001 02 01	102
40001 03	40001 03 01	103

													宁波奥德普电梯部件有限公司												
标记处数分 区文件更改登 名年月日													摇杆组件												
设计				标准化						阶段标记											重量		比例		
校对													1.53		3:5			OX200.2.1							
审核																									
工艺				批准									物料编号:												

其余 $\sqrt{12.5}$



每套4件

技术要求
1 去锐角毛刺，表面平整；
2 表面黑色喷漆；

G01	配重钢板
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
						钢板 -				配重钢板
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记		重 量	比 例	
设 计			标准化						1:3	0X200A101
审 核						共 1 张		第 1 页		
工 艺			批 准							