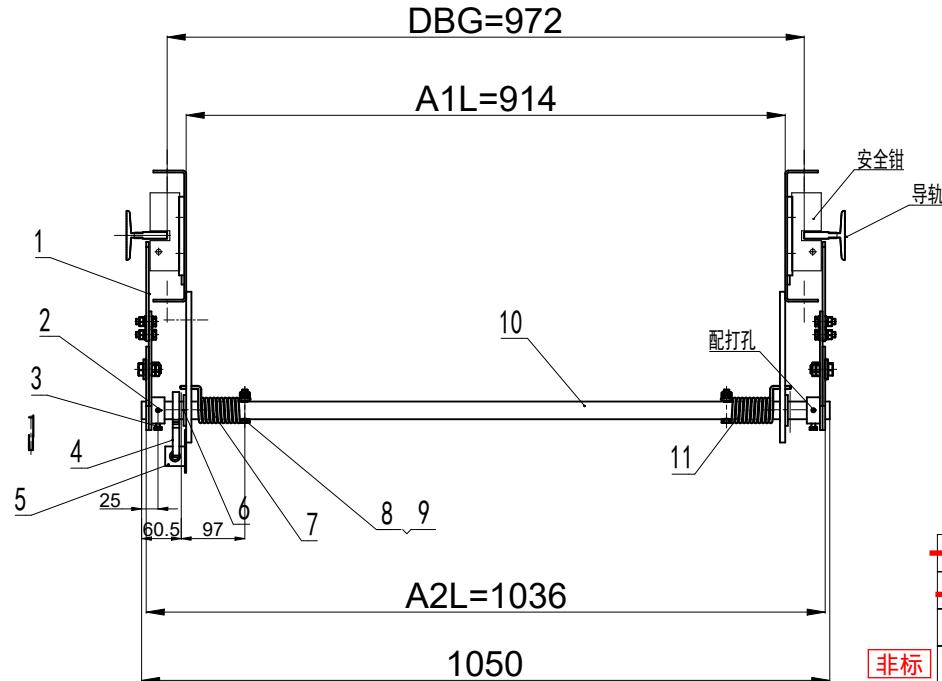
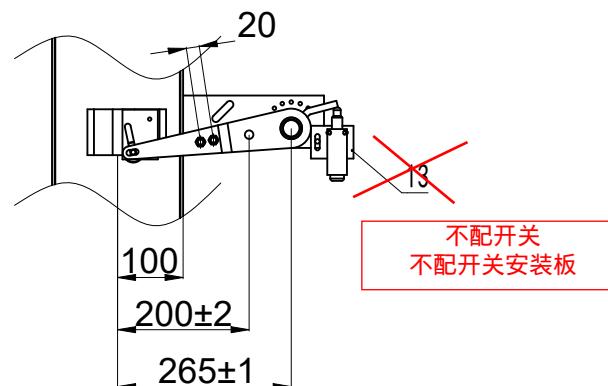


操纵机构固定板，由中乘电梯制作



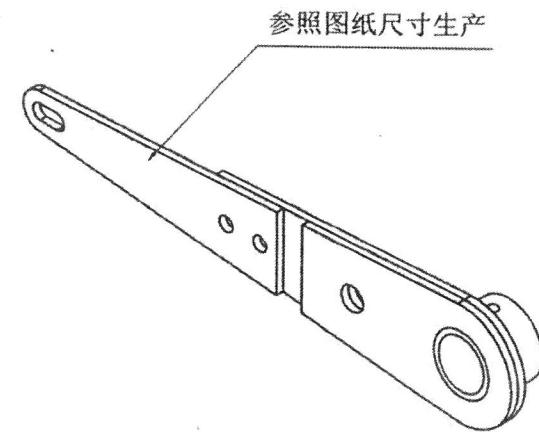
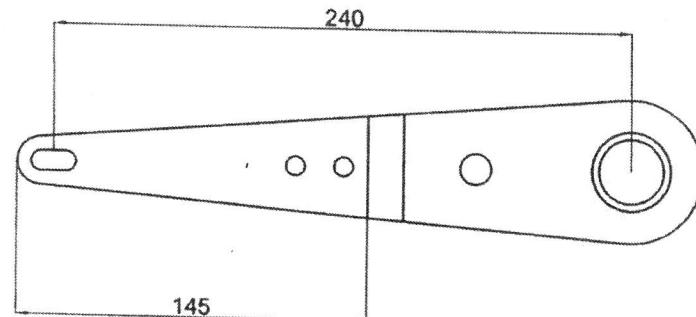
非标



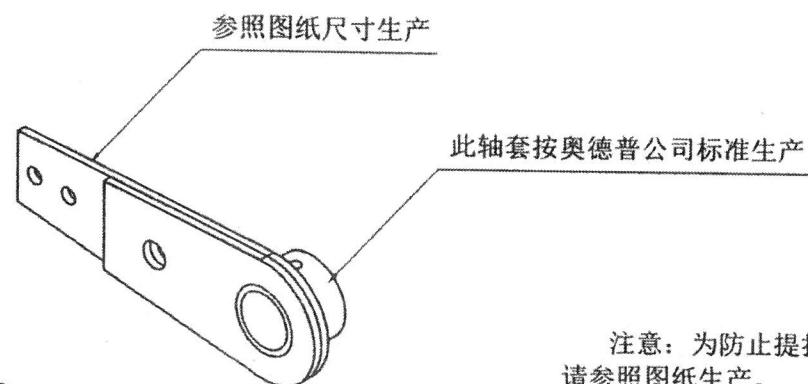
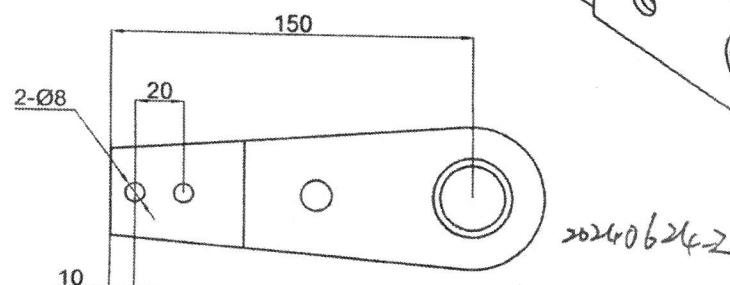
此件中乘自配

非标见零件图

ZCJW 20240624-2



客户参考图，
具体参看零件
图分解



注意：为防止提拉杆与轿厢立柱干涉，提手长图
请参照图纸生产。

如有疑问，请与我司技术人员联系。

借(通)用号登记
描图
校
旧底图总号
底图总号
签字
日期

标记	处	置	更	改	文	件	号	签	字	日	期
设计	制	图	制	图	标	准	审	查	复	核	日
校	对	校	对	校	对	校	定	复	核	复	期
审	核	核	核	核	核	核	准	复	核	复	期
工	艺	工	艺	工	艺	工	准	复	核	复	期

摇臂组件

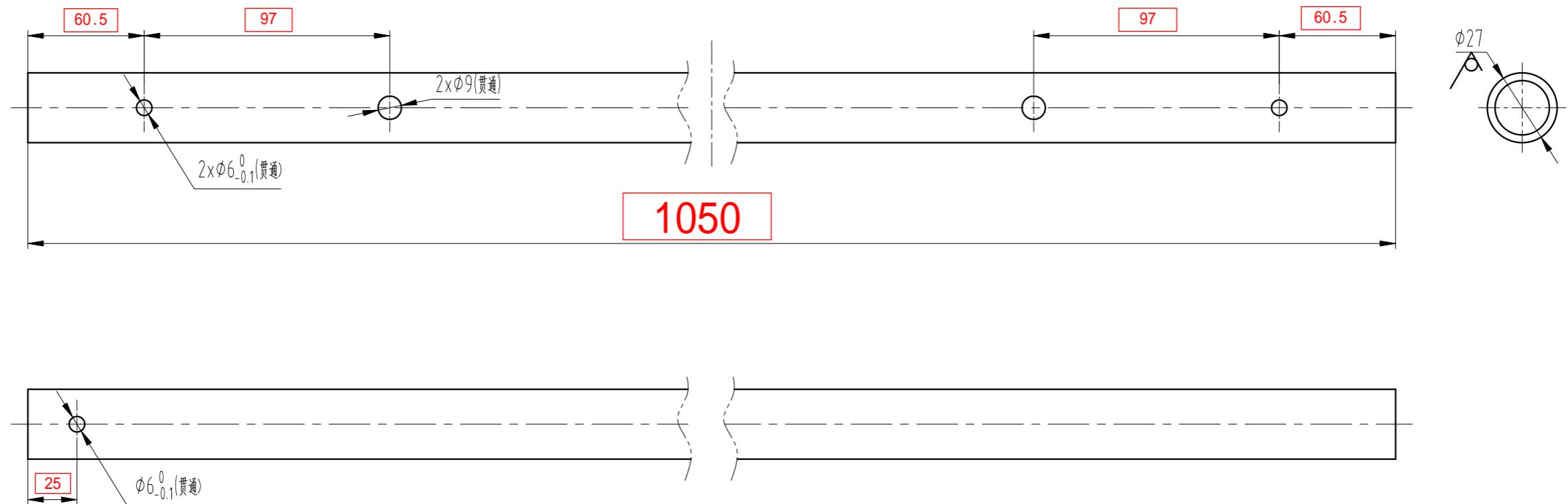
31401.4.1

图样标记 重量 比

共 页 第 页

广东中乘电梯科技有限公司

组合件

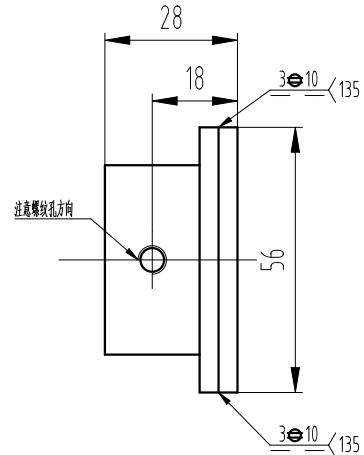
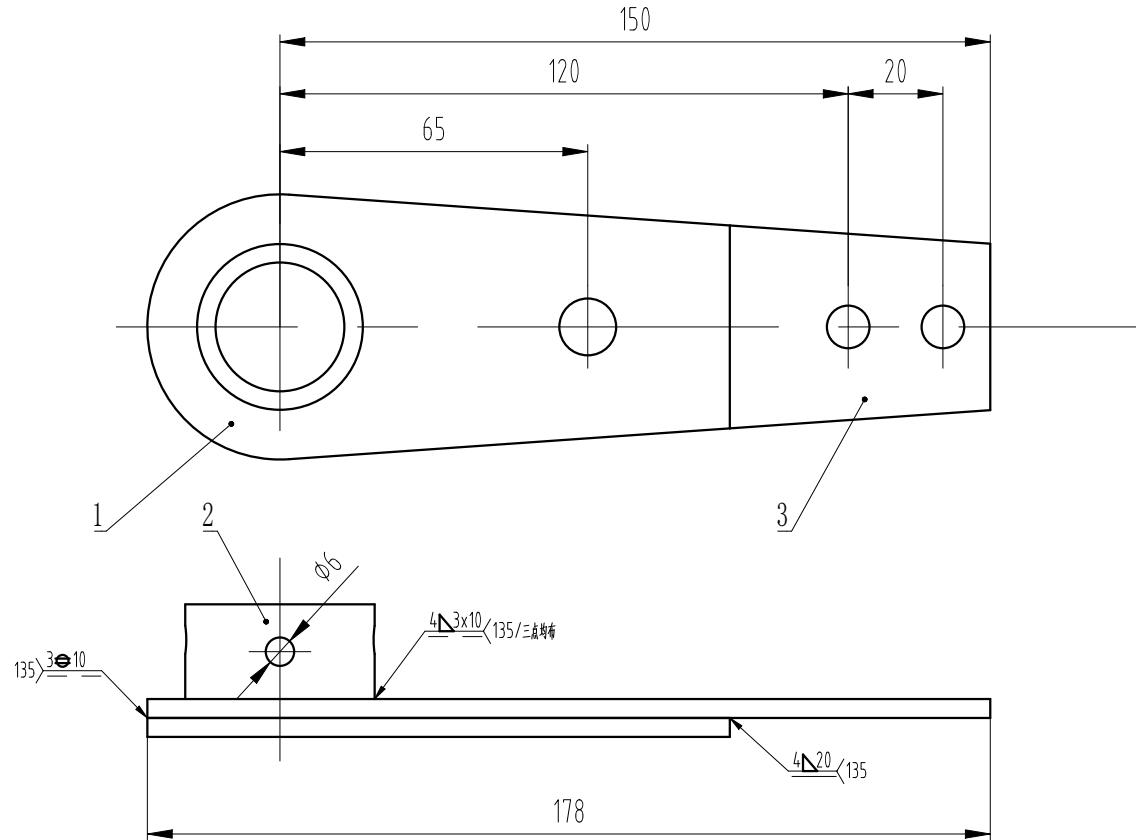


技术要求

1 去锐角毛刺；
2 圆管直线度 $1/1000$ 。

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	摇臂B	DWG	X210TAA03	G01				-01	1
-02	安装轴套	DWG	X210TAA04	G01				-02	1
-03	摇臂C	DWG	X210TAA05	G01				-03	1

非标



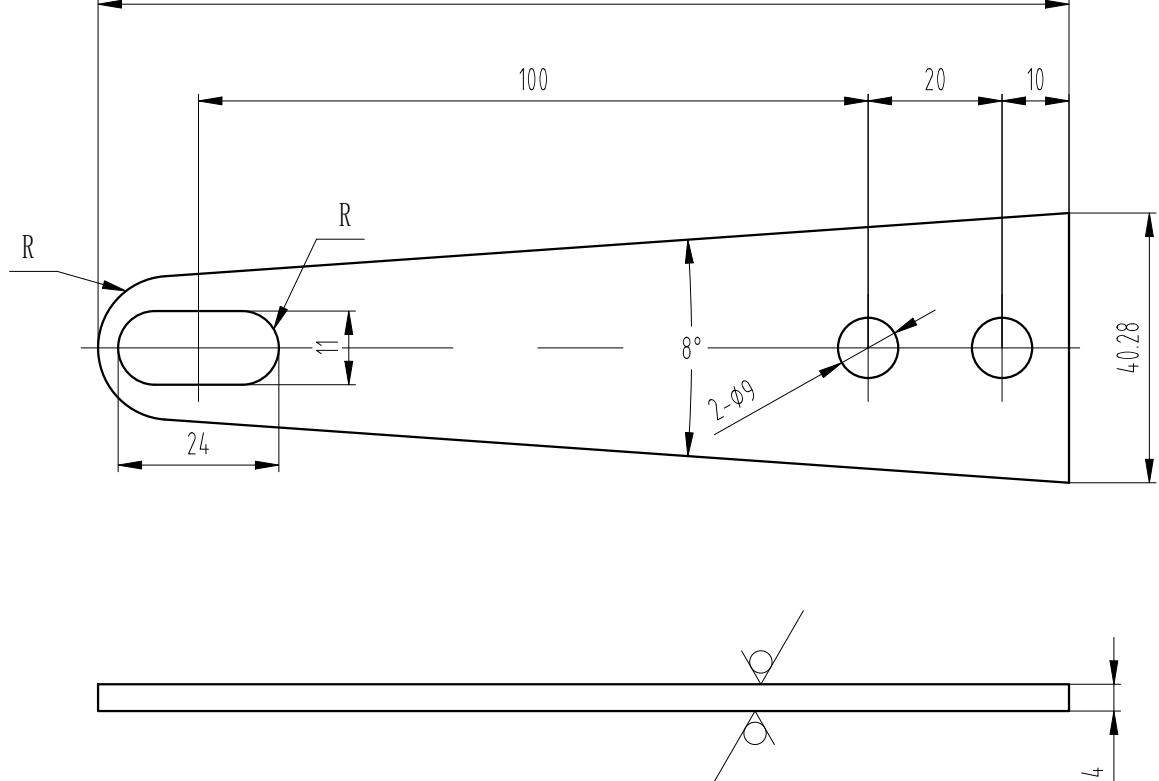
技术要求

- 1 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊后除渣;
- 2 注意Φ6焊接位置;
- 3 焊后表面电镀白锌处理。

第一视角		关键特性	实施日期			阶段标记			重量			比例		
设计	制造		23.04.08	标准化	审核	批准								
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	审核	批准	会签	第 1 张	共 1 张				X210TAA02

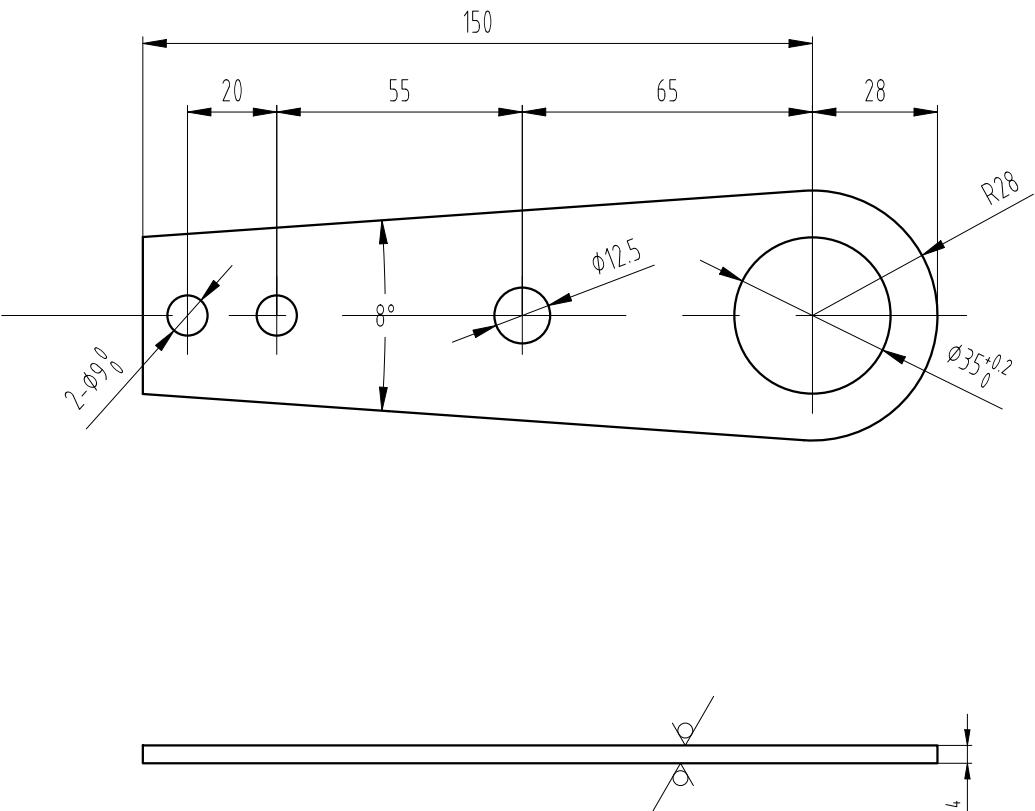
非标

145



标记	处数	更改 内容			签名	年月日			
第一视角  		实施日期			 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
CC 关键特性					钢板 4.0/Q235B				
设计		标准化			阶段标记		重量	比例	摇臂A
审核								1:1	
工艺		批准			第 <input type="text"/> 张 <input type="text"/> 共 <input type="text"/> 张				X210TAA01

非标

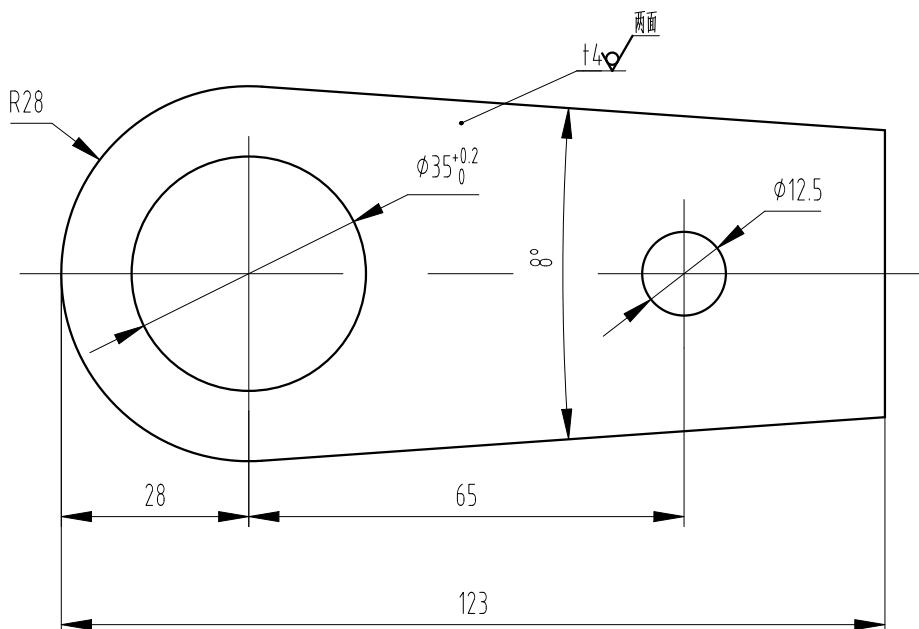


标记	处数	更改内容			签名	年月日		
第一视角	实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC	关键特性				钢板4.0/Q235B			
设计		标准化			阶段标记	重量	比例	
审核						1:1.5	摇臂C X210TAA05	
工艺		批准			第	张	共	张

X210TAA03G01

其余 12.5

标准



技术要求
去锐角毛刺。

标记	处数	更改内容			签名	年月日



实施日期

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

CC 关键特性

钢板 4.0/Q235B

摇臂B

设计	刘晶	23.04.06	标准化			阶段标记	重量	比例	
审核	穆俊江	23.04.07						1:1	
工艺	丝钉螺	23.04.08	批准	俞礼国	23.04.08	第 1 张	共 1 张		X210TAA03