

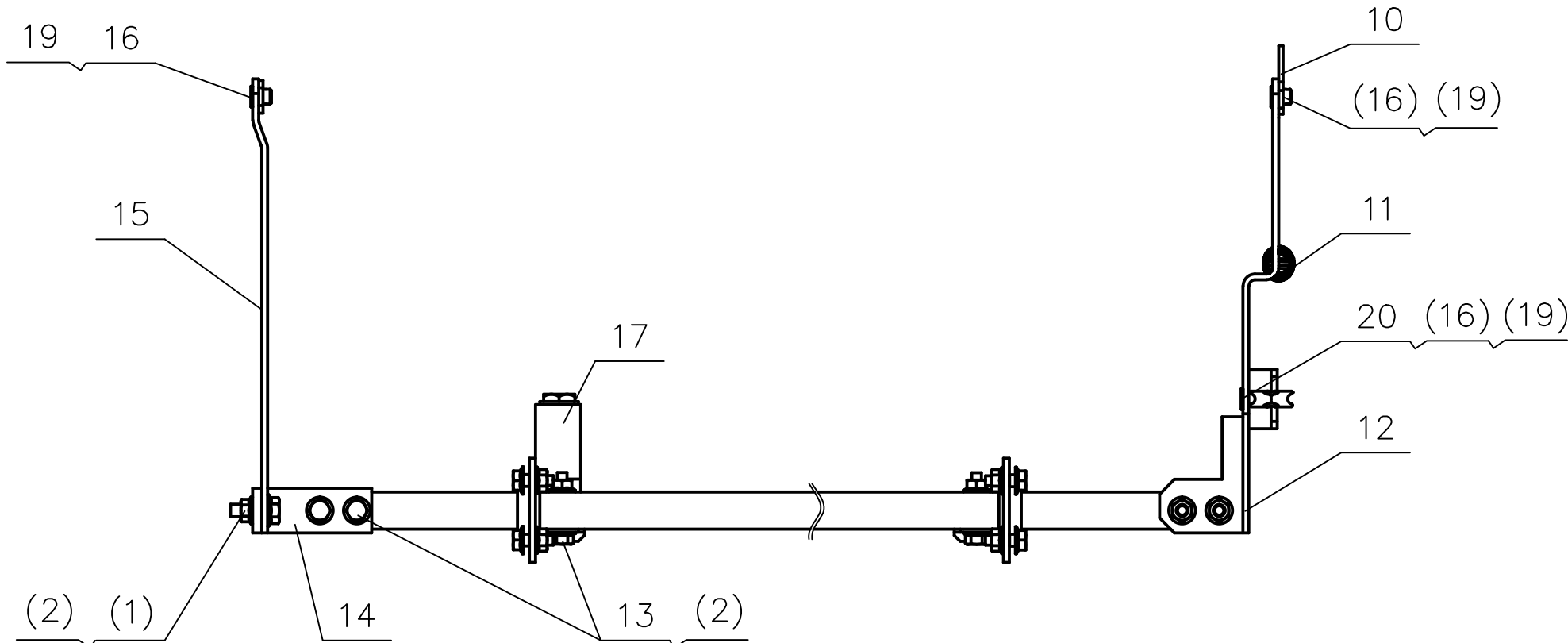
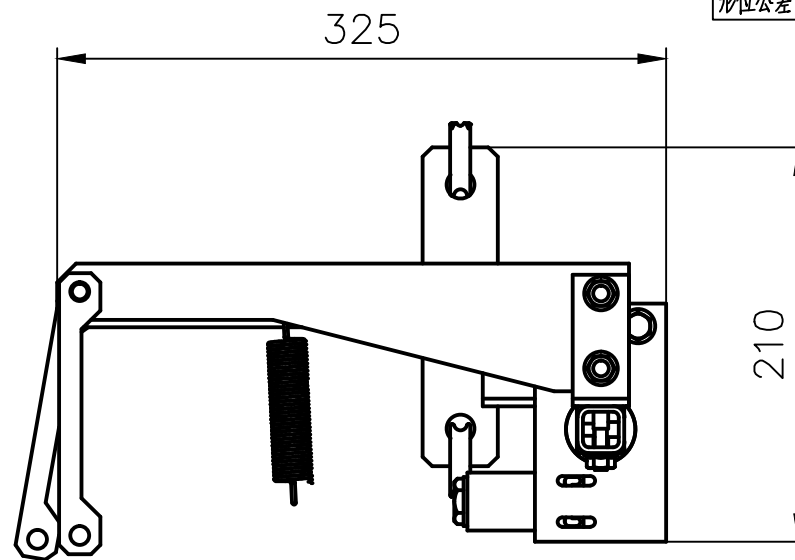
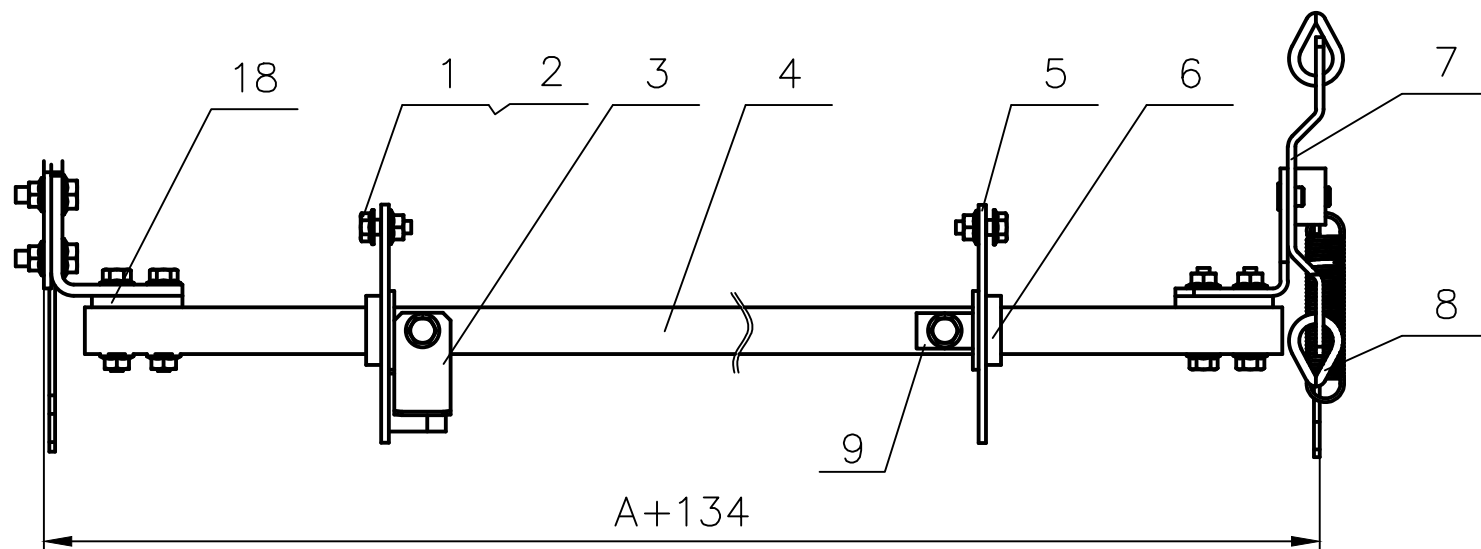
A3

一角 FIRST

FB-XOA2683AHM996-DY24626
A=1650

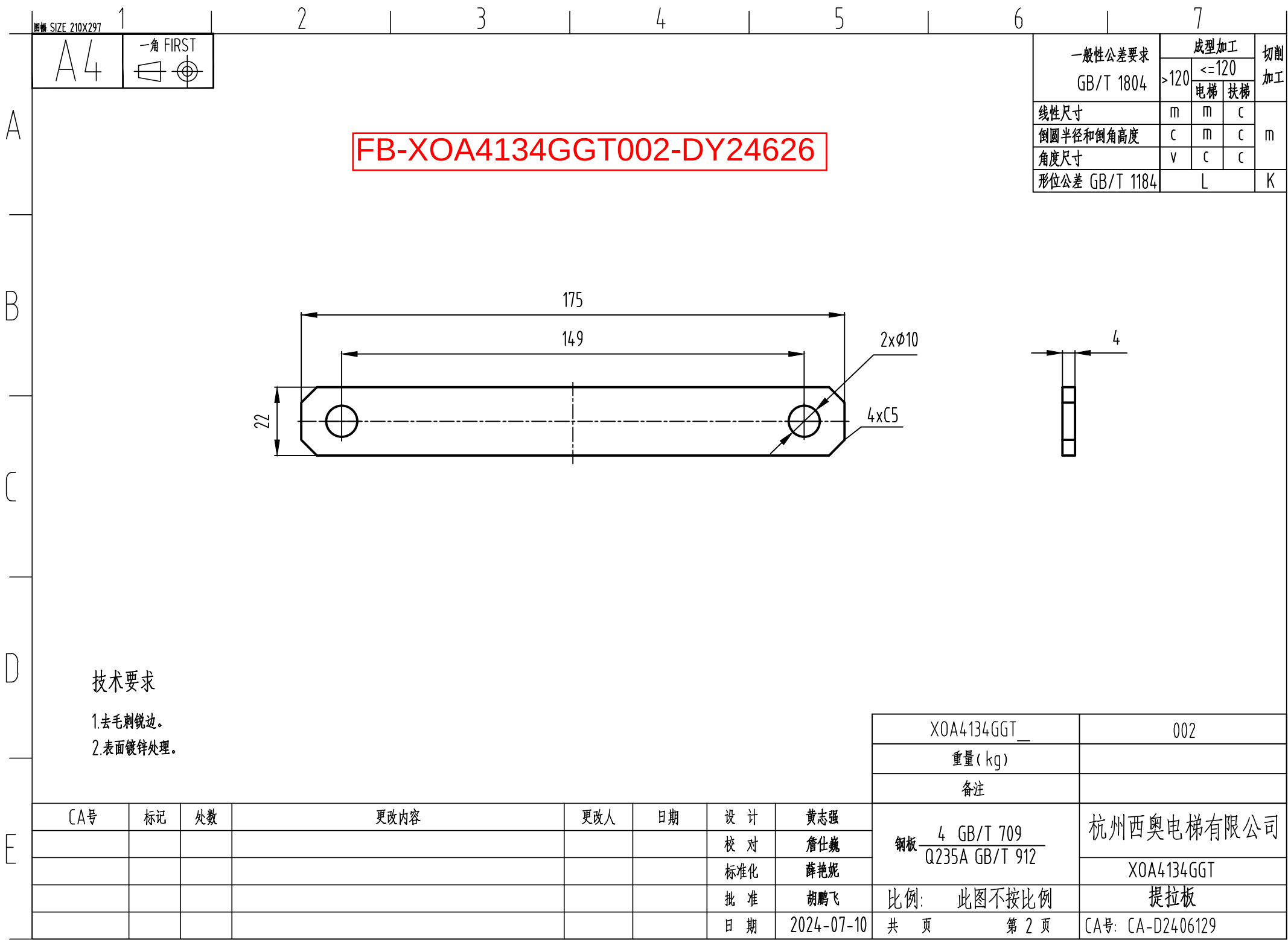
一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切削加工
	>120	<=120 电梯 扶梯		
线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K

其余 12.5



CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	黄志强	杭州西奥电梯有限公司 XOA2683AHM 安全钳提拉机构 CA号: CA-D2406129
						校对	詹仕巍	
						标准化	薛艳妮	
						批准	胡鹏飞	
						日期	2024-07-03	
比例: 此图不按比例							共 页 第 3 页	

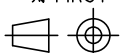
图框版本: V2.0-2017-07-01



图幅 SIZE 210X297

A4

一角 FIRST



FB-XOA4134GGT002-DY24626

一般性公差要求

GB/T 1804

成型加工

>120

<=120

电梯 扶梯

切削加工

线性尺寸

m

m

c

倒圆半径和倒角高度

c

m

c

m

角度尺寸

v

c

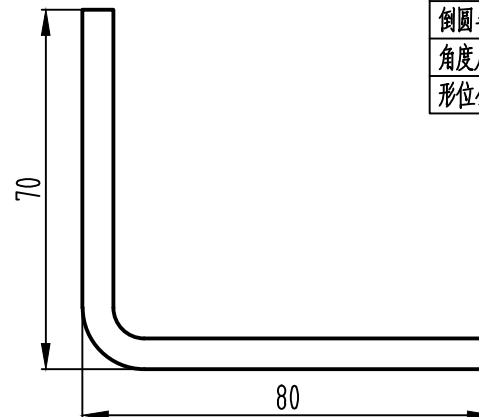
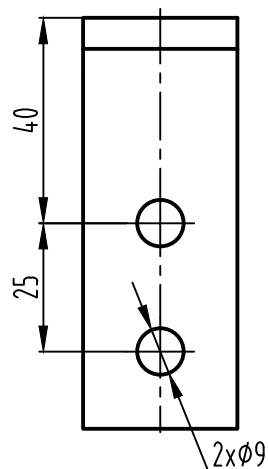
c

形位公差 GB/T 1184

L

K

D



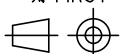
FB-XOA4136BLG002-DY24626

- 1.去毛刺锐边。
- 2.表面镀锌处理。
- 3.折弯半径从板厚。

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	黄志强	钢板 6 GB/T 709 Q235A GB/T 3274	杭州西奥电梯有限公司
						校 对	詹仕巍		
						标 准 化	薛艳妮		X0A4136BLG
						批 准	胡鹏飞	比例: 此图不按比例	角铁
						日 期	2024-07-03	共 页 第 2 页	CA号: CA-D2406129

A4

一角 FIRST



FB-XOA4133GJG002-DY24626

一般性公差要求

GB/T 1804

成型加工

>120
电梯 扶梯

切削加工

线性尺寸

m

m

c

倒圆半径和倒角高度

c

m

c

角度尺寸

v

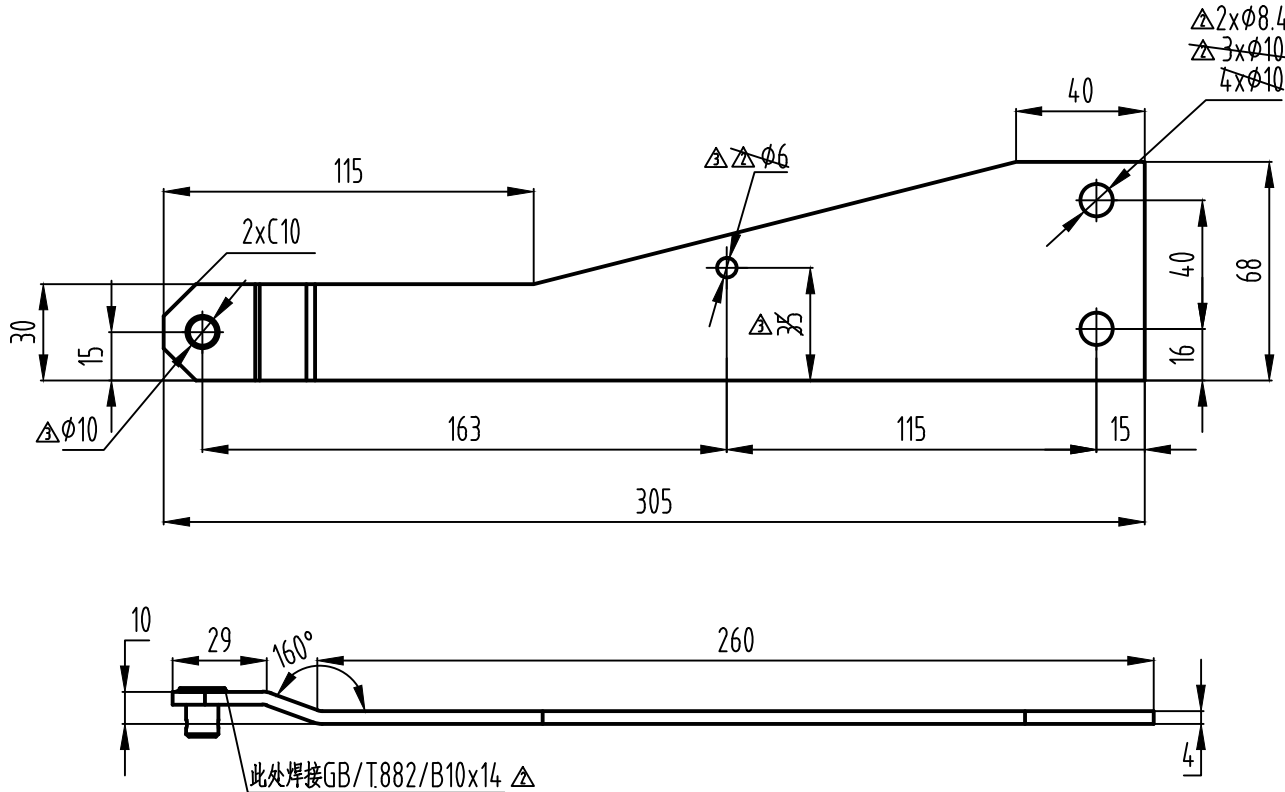
c

c

形位公差 GB/T 1184

L

K



技术要求

- 1.去毛刺锐边。2.表面镀锌处理。
- 2.表面喷粉处理，颜色同井道部件颜色。
- 3.折弯半径从板厚。

XOA4133GJG__

001

002

重量 (kg)

备注

如图制作

对称制作

CA号

标记

处数

更改内容

更改人

日期

设计

黄志强

CA-D2208060

△

1

表面处理要求更改为镀锌

黄志强

2022-08-11

校 对

薛伟

CA-D2311103

△

3

更改孔大小;增加销轴焊接

黄志强

2023-12-07

标准化

薛艳妮

CA-D2406129

△

4

删除Ø6孔,3xØ10孔更改为2xØ8.4

黄志强

2024-07-03

批 准

胡鹏飞

日期

2022-04-18

钢板 4 GB/T 709
Q235A GB/T 912

杭州西奥电梯有限公司

XOA4133GJG

提拉臂

CA号: CA-D2204120

比例: 此图不按比例

共 1 页

第 1 页