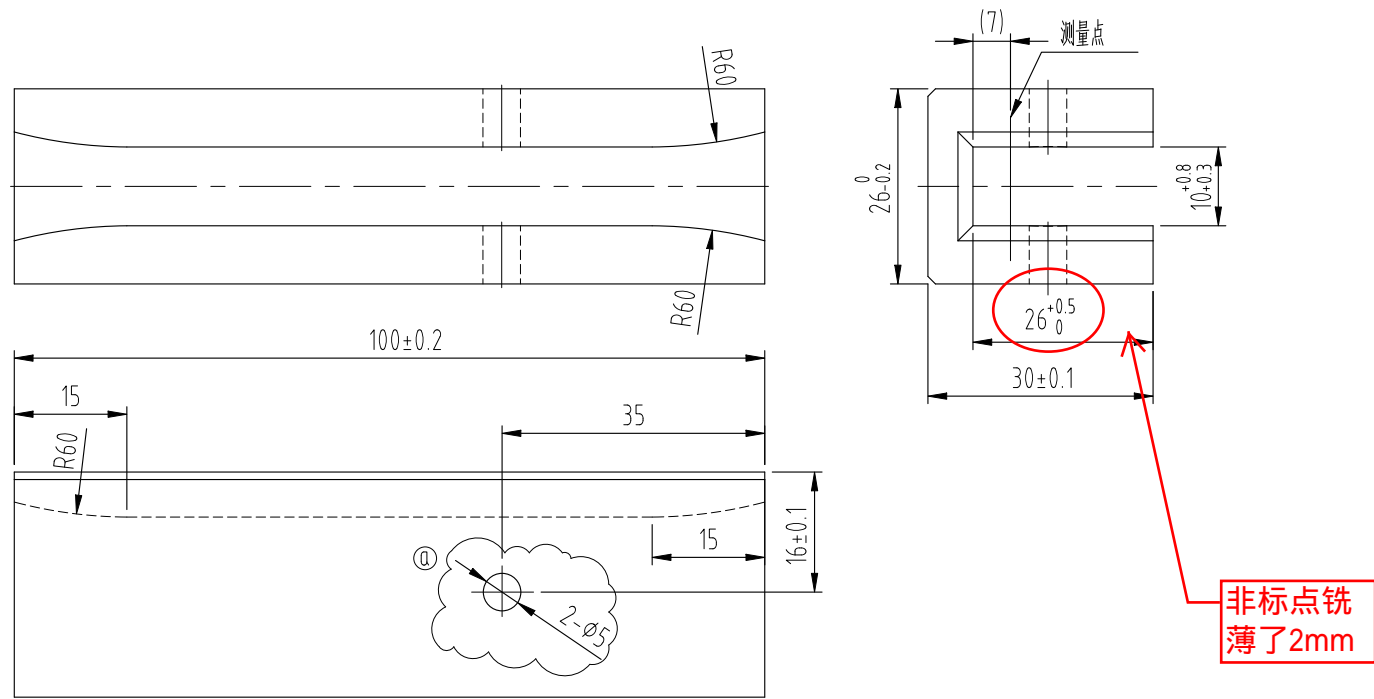


靴衬铣薄2mm

① 1、本件适用于额定速度 $\leq 1.75\text{m/s}$ ，额定载荷 $\leq 630\text{kg}$ ；  
2、安装靴衬时，注意靴衬与靴衬架紧密贴合，不可有缝隙；  
3、匹配导轨面宽为10,16mm，本图表示 $t=10\text{mm}$ 安装样式，  
当 $t=16\text{mm}$ 时，在靴衬架定位孔处扩钻，配用OX-450G靴衬(16mm)。

①	5	OX-450G	靴衬	1	高分子复合材料			t=16时选用
	4	OX-310HY-3	内六角螺钉	2	45#-Φ10×14			
	3	GB/T 6172.1-2000	六角薄螺母 M8	2				
②	2	OX-450H	靴衬	1	高分子复合材料			t=10时选用
	1	OX-310HY-1	靴衬架	1	铝合金			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注	
					重量			
					宁波奥德普电梯部件有限公司			
					NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
①	6	调整螺钉装配位置， 增加定位孔说明， 增加靴衬明细；	周正	20210118	总装图		导靴	
标记	处数	分区	更改文件号	签名				
设计	周正	20210113	标准化			阶 段 标 记	重 量	比 例
审 核						A		1:1
工 艺			批 准			共 张 第 页		
						OX-310H		



技术要求

1、本件完成后要求表面平整光滑，无飞边毛刺以及气孔或明显的缩壁等缺陷；

2、表面色泽均匀一致，无斑点等缺陷。

						AODEPU° 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
①	1	四孔改双孔		周正	20210118	高分子聚乙烯			靴衬
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计	周正	20210116	标准化			阶段	标记	重量	比例
审核						A			1:1
工艺			批准			共 张 第 页			0X-450H