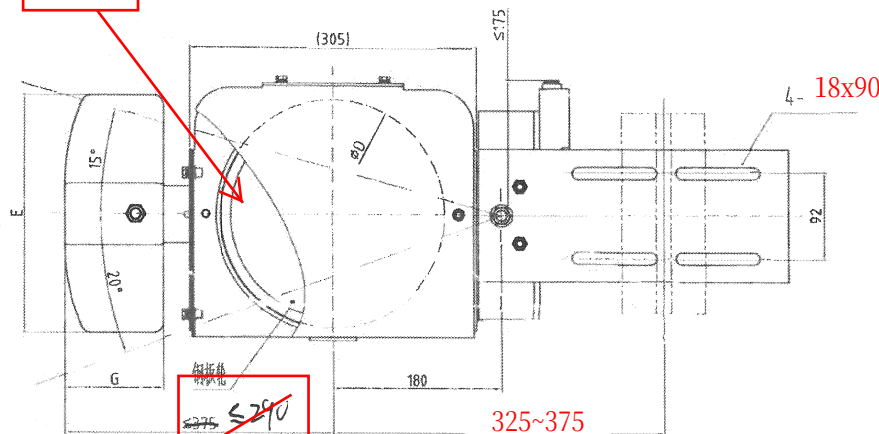
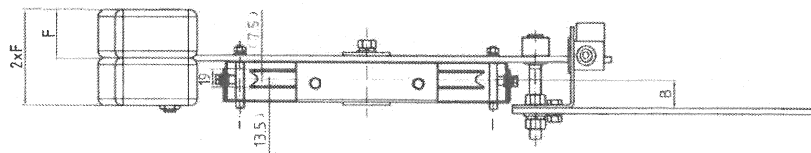


钢板轮



质量特性等级QLV/C

众能对应图号	TZA2619ABN01	确认	宋林
会签确认日期	2023.1.4	批准	宋林
件号备注			
共 1 页	第 1 页	授权	TPM 2305



重量尺寸

重块材质	重块总质量	使用数量 n	E	F	G
重晶石	16KG	2	265	70	130
	24KG	2	265	85	165
铸钢	16KG	2	250	54	105
	24KG	2	255	65	125

对应表

浙江众能件号	对应奥蒂斯件号	钢丝绳直径 D	钢丝绳直径	导轨型号	A	B	重块材质	重量(kg)	提升高度(m)	底座板规格
TZA2619ABN001	AX200V034.G31	240	8	T75 / T89	315~385	30~80	重晶石	16kg	R≤50	1个钢板包
TZA2619ABN002	AX200V034.G32			T114 / T127	325~375			24kg	50<R≤100	10个钢板包
TZA2619ABN003	AX200V034.G33			T75 / T89	315~385			16kg	R≤50	1个钢板包
TZA2619ABN004	AX200V034.G34			T114 / T127	325~375			24kg	50<R≤100	10个钢板包
TZA2619ABN005	AX200V034.G35		6.3	T75 / T89	315~385		铸钢	16kg	R≤50	1个钢板包
TZA2619ABN006	AX200V034.G36			T114 / T127	325~375			24kg	50<R≤100	10个钢板包
TZA2619ABN007	AX200V034.G37			T75 / T89	315~385			16kg	R≤50	1个钢板包
TZA2619ABN008	AX200V034.G38			T114 / T127	325~375			24kg	50<R≤100	10个钢板包
TZA2619ABN009	AX200V034.G39		6.3	T75 / T89	315~385		铸钢	16kg	R≤50	1个钢板包
TZA2619ABN010	AX200V034.G40			T114 / T127	325~375			24kg	50<R≤100	10个钢板包
TZA2619ABN011	AX200V034.G41			T75 / T89	315~385			16kg	R≤50	1个钢板包
TZA2619ABN012	AX200V034.G42			T114 / T127	325~375			24kg	50<R≤100	10个钢板包
TZA2619ABN013	AX200V034.G43			T75 / T89	315~385			16kg	R≤50	1个钢板包
TZA2619ABN014	AX200V034.G44			T114 / T127	325~375			24kg	50<R≤100	10个钢板包
TZA2619ABN015	AX200V034.G45			T75 / T89	315~385			16kg	R≤50	1个钢板包
TZA2619ABN016	AX200V034.G46			T114 / T127	325~375			24kg	50<R≤100	10个钢板包

技术要求

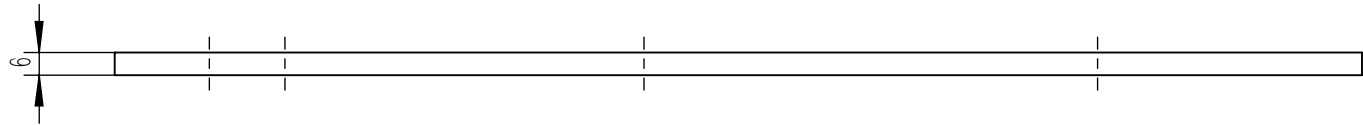
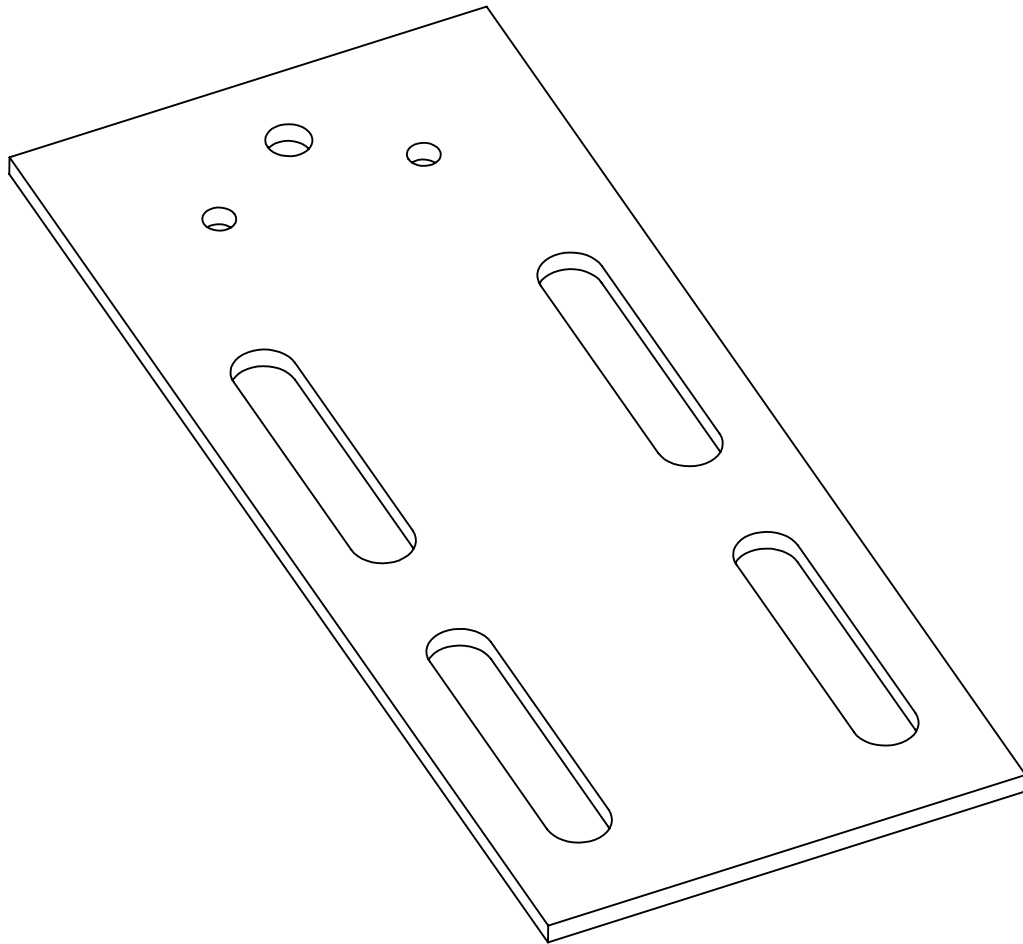
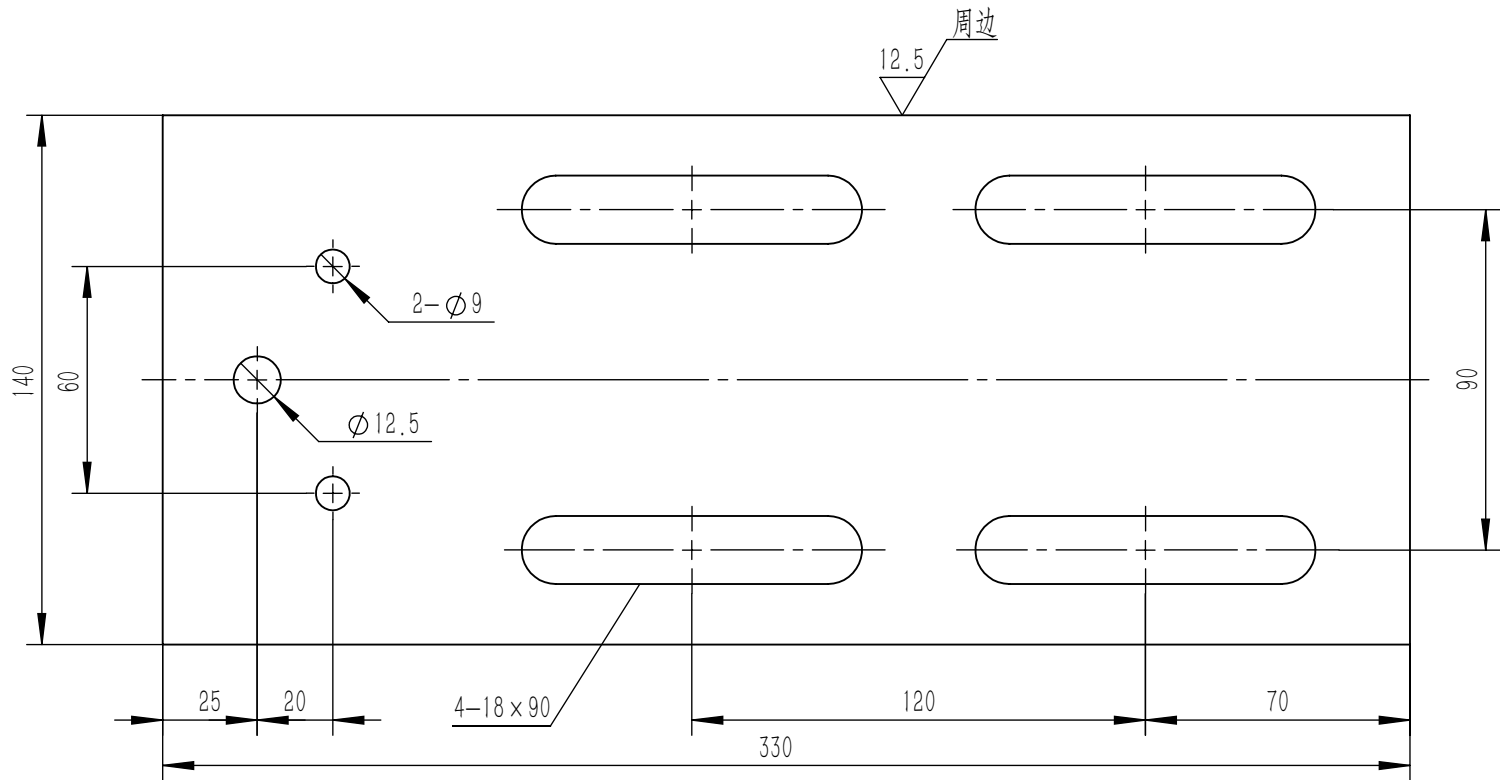
- 1 本图为OX-200涨紧装置安装示意图；
- 2 本图为浙江众能定制图，相关参数更改需双方确认；
- 3 本涨紧装置可以对称安装，安装后重块水平状态时，重块底部离地面≥150；
- 4 开关IP等级至少为IP65；
- 5 绳轮表面喷涂颜色为安全黄，其余钢板喷涂部件颜色为灰色，其它颜色需订单确认；
- 6 现场安装绳轮位置需根据限速器钢丝绳位置定位，安装时需保持摆臂组件水平，现场安装牢固可靠，摆臂旋转灵活，无卡滞异响；
- 7 开关可在现场调节尺寸，开关触头离支架尺寸建议6~10mm，调节后螺钉需拧紧。

				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
标记	处数	更改内容	签名	日期	张紧装置		
设计	宋林	22.12.7	标准化		阶段	标记	重量
审核	宋林	22.12.7					比例
工艺			批准	2022.12.7	共 1 张	第 1 页	1:4
				AX200V034			

OX200.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

其余√



技术说明
1. 边角去毛刺，锐角作倒角处理；
2. 本件按T89导轨设计，采用T127时需将4-13 x 90孔调整为4-17 x 90；
3. 本件按摇杆轴为M12时，其对应连接孔按Ø12.5mm直径设计，当摇杆轴为M16时，其对应连接孔应调整为Ø17mm直径。

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记			安装底板	
设计			标准化							
校对						1.860			OX200.1-1	
审核										
工艺			批准			共 张 第 张				